

04-2026

MÄRZ 2026

METRISCH



Doppelseitige
WSP



6 Schneidkanten



Schwalbenschwanz



MINIPTURN
POSITIVE DOUBLE SIDED

Doppelseitig positive Wendeschneidplatte mit CBN



Doppelseitige
WSP



6 Schneidkanten



Schwalbenschwanz

NPA

Produktneuheiten

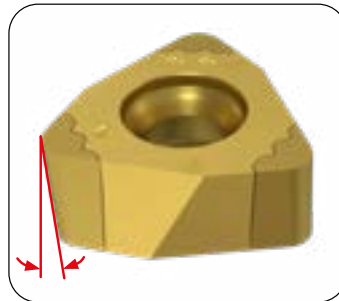
MINIPTURN
POSITIVE DOUBLE SIDED

Ihr Nutzen

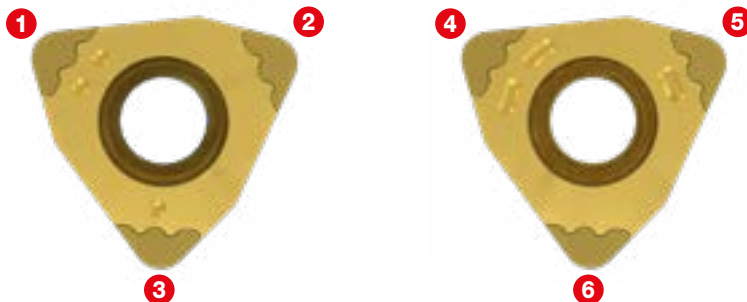
- Reduzierung Preis pro CBN-Schneide
- Erhöhung der Standzeit
- Erhöhung der Prozesssicherheit

Produktmerkmale:

- Verbesserte Stabilität dank Schwalbenschwanz Plattensitz
- Sechs Schneidkanten in Schwalbenschwanzkonfiguration
- Doppelseitig positive Wendeschneidplatte



Doppelseitig positive WSP



6 Schneidkanten mit Schwalbenschwanzdesign

[Zum Produktvideo](#)



Doppelseitige
WSP



6 Schneidkanten



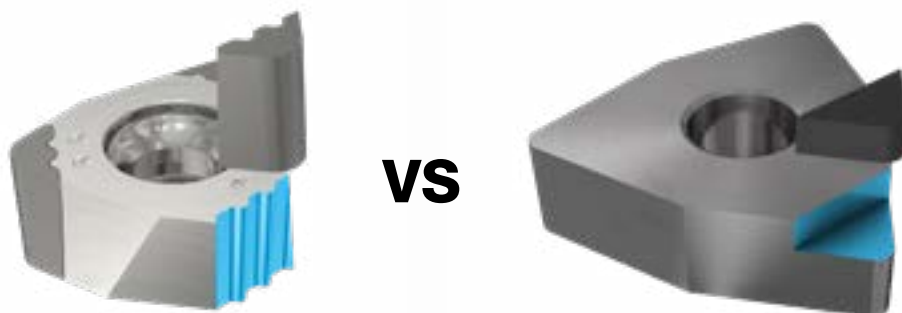
Schwalbenschwanz

NPA

Produktneuheiten

MINIPTURN
POSITIVE DOUBLE SIDED

ULTRA-JOINT HARTLÖTTECHNOLOGIE



Die um 160 % größere Lötfläche sorgt für eine hervorragende Verbindung und Zuverlässigkeit unter härtesten Bedingungen.



**Die Ultra-Joint Kontaktfläche
verbessert die Lötfestigkeit**



Doppelseitige WSP



6 Schneidkanten



Schwalbenschwanz

NPA

Produktneuheiten

MINI P TURN
 POSITIVE DOUBLE SIDED

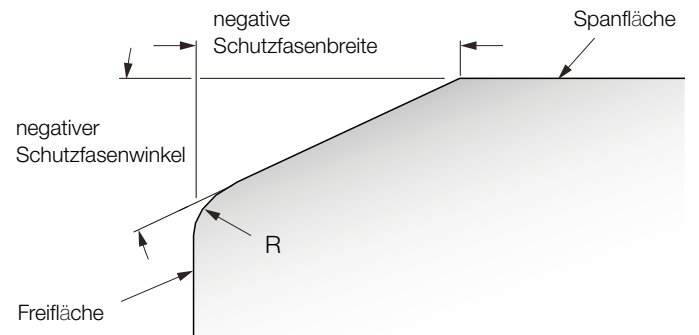
Fortschrittliche Kantenvorbereitung

MINI-P-TURN Ultra-Joint CBN-WSP sind jetzt mit SP- und E- (Honen) Kantenpräparation erhältlich.

0.18				HH
0.13	SP	SF	Standard / S	HS
0.05		LF		LC
W (MM) α	10°	15°	25°	35°

ISO

Mini P Turn



S

Schneide:
S, SP, SF-Fase + Verrundung
E-

0 1 3

W- negative
Schutzfasen-
breite

1 0

α: negativer
Schutzfasen-
winkel

Beispiel: SP → 10°/0,13 mm negative Schutzfasenbreite mit Verrundung

Reduzierte Schnittkräfte und reibungslose Bearbeitung

- Spezielle Kantenbehandlung zur Minimierung der Schnittkräfte für gleichbleibend reibungslose Bearbeitung

Optimierte Geometrie für längere Standzeit:

- Verlängerung der Standzeit und Steigerung der Gesamteffizienz



Doppelseitige WSP



6 Schneidkanten



Schwalbenschwanz

NPA

Produktneuheiten

MINIPTURN

POSITIVE DOUBLE SIDED

P-Spanbrecher

Für die Hart-Weich Bearbeitung

- Hervorragende Oberflächenqualität und zuverlässige Spankontrolle
- Reduzierung der Schnittkräfte für eine längere Standzeit des Werkzeugs
- Minimierung der Schnittkräfte für vibrationsfreie Bearbeitung und die Hart-Weich Bearbeitungen



Einsatz: WNGP 040304SP R-6J IB12HC

Werkzeughalter: E10M SWLNL-04

Werkstückmaterial: 42CrMo4 (**60HRC**)

Schnittgeschwindigkeit: $V_c = 180\text{m/min}$

Vorschub: 0.1mm/rev

Schnitttiefe: 0.1mm

Kühlmittel: Emulsion

Anwendung: Innenbearbeitung



P-Spanbrecher



Mitbewerber mit Spanbrecher

- P-Spanbrecher - **verhindert Rattern** und sorgt für eine optimale Oberflächenqualität

Einsatz: WNGP 040304SP R-6J IB12HC

Werkzeughalter: E10M SWLNL-04

Werkstückstoff: 18CrMo4 (**58HRC**)

Schnittgeschwindigkeit: $V_c = 150\text{m/min}$

Vorschub: 0.15mm/rev

Schnitttiefe: 0.15mm

Kühlmittel: Emulsion

- **Anwendung:** Außenbearbeitung



P-Spanbrecher



Mitbewerber (ohne Spanbrecher)



Doppelseitige WSP



6 Schneidkanten



Schwalbenschwanz

NPA

Produktneuheiten

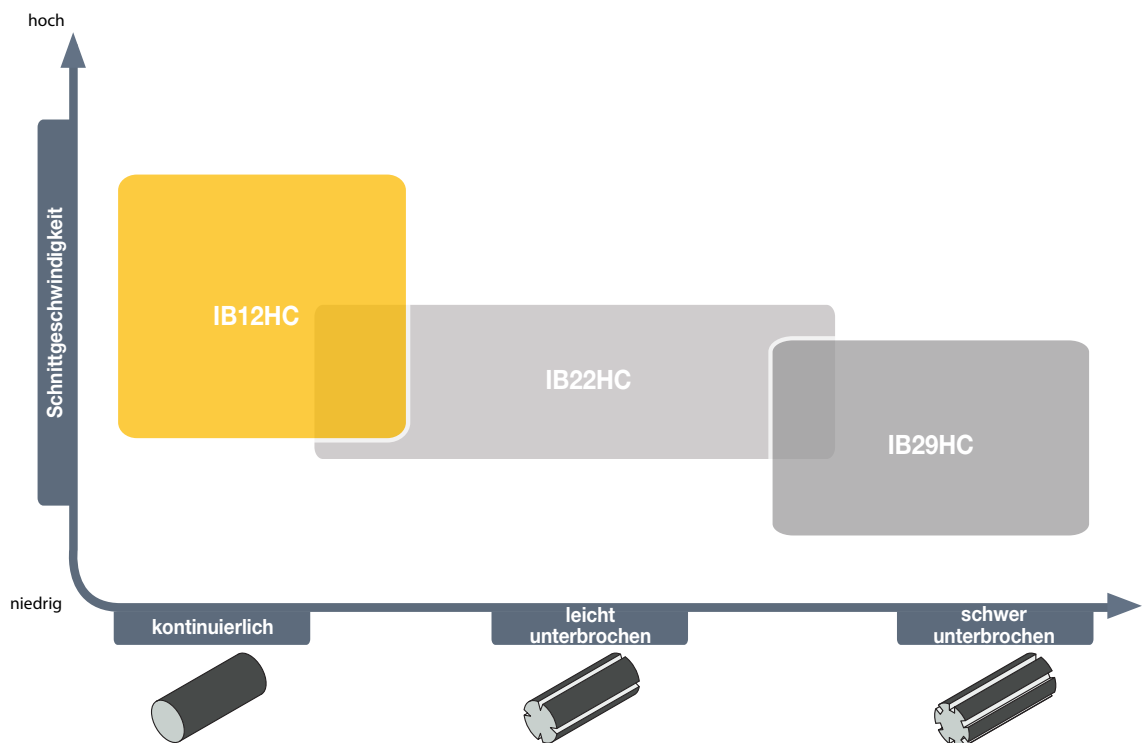
MINI P TURN

POSITIVE DOUBLE SIDED

Schneidstoffe für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl

(Beschichtete CBN-Serie)

The **MINI-P-TURN** Ultra-Joint CBN-WSP sind in drei verschiedenen Schneidstoffen erhältlich, die jeweils auf das gesamte Spektrum der Bearbeitung von gehärtetem Stahl zugeschnitten sind – vom kontinuierlichen bis zum schweren unterbrochenen Schnitt:



• IB12HC:

- entwickelt für **kontinuierliche bis leicht unterbrochene** Schnitte
- bietet außergewöhnliche thermische Stabilität und Verschleißfestigkeit
- ermöglicht Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 230m/min.



• IB22HC:

- geeignet für **kontinuierliche bis schwere unterbrochene** Schnitte
- bietet hervorragende Verschleiß- und Bruchsicherheit



• IB29HC:

- geeignet für **schwere unterbrochene Schnitte**
- zeichnet sich durch seine hervorragende Bruchfestigkeit aus
- ermöglicht Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 150m/min.
- nur im Sonder erhältlich





Doppelseitige WSP



6 Schneidkanten



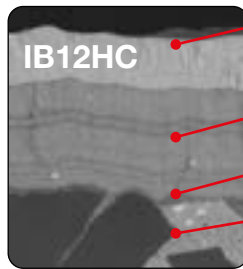
Schwalbenschwanz

NPA

Produktneuheiten

MINIPTURN
POSITIVE DOUBLE SIDED

Eigenschaften der Schneidstoffe

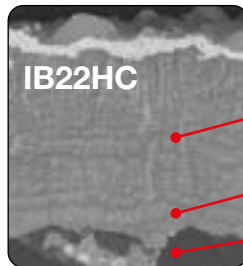


TiCN-Beschichtung mit hoher thermischer Stabilität und Verschleißfestigkeit

Mehrschichtige TiAlN-Beschichtung mit guter Haftung und Beständigkeit gegen Deformation und Abplatzen

Starke Haftung der Beschichtung

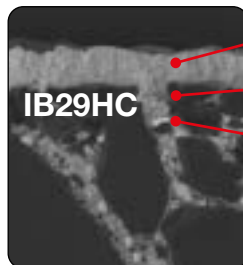
Spezielles CBN-Substrat mit ausgezeichneter Verschleißfestigkeit



Dicke mehrschichtige TiAlN-Beschichtung mit hervorragender Verschleiß- und Abplatzfestigkeit

Starke Haftung der Beschichtung

Spezielles CBN-Substrat mit ausgezeichneter Verschleißfestigkeit



Mehrschichtige AlCrN-Beschichtung mit ausgezeichneter Bruchfestigkeit

Starke Haftung der Beschichtung

Spezielles CBN-Substrat mit ausgezeichneter Verschleißfestigkeit

Standard-Schnittbedingungen

Werkstück-material	Schneidstoff	Werkstückzustand	Anwendung	Schnitt-geschw. V_c (m/min)	Schnitttiefe a_p (mm)	Vorschub f (mm/rev)
H	IB12HC	kontinuierlich		100 - 230	0.05 - 0.5	0.03 - 0.3
		leicht unterbrochen		100 - 230	0.05 - 0.5	0.03 - 0.2
	IB22HC	kontinuierlich		60 - 180	0.05 - 0.5	0.03 - 0.3
		unterbrochen		60 - 180	0.05 - 0.5	0.03 - 0.2
	IB29HC	schwer unterbrochen		50-150	0.05-0.3	0.05-.2



Doppelseitige
WSP



6 Schneidkanten



Schwalbenschwanz

NPA

Produktneuheiten

MINIPTURN
POSITIVE DOUBLE SIDED

Verfügbarkeit und Preise
Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Gerhard Bonfert
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Frederik Schmalbach
Produktmanager

MINIPTURN

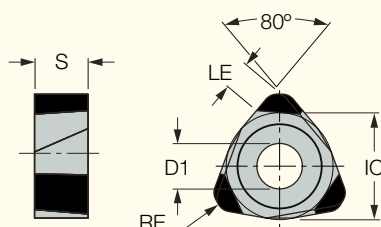
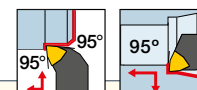
POSITIVE DOUBLE SIDED

ISCAR CBN LINE

WNGP-6J

Doppelseitige Trigon-CBN-WSP für gehärteten Stahl mit „Ultra-Joint“-Löttechnologie

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?num=5618&mapp=IS&GFSTYP=M&srch=1>



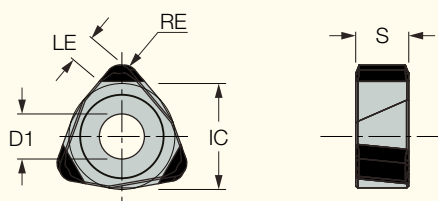
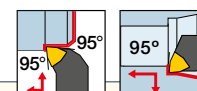
Bezeichnung	Abmessungen						hart ↔ zäh		
	L	IC	S	RE	D1	CEDC	IB12HC	IB22HC	IB29HC
WNGP 040308SP R/L-6J	1.70	6.35	3.18	0.80	2.70	6	•	•	•
WNGP 040302SP R/L-6J	1.80	6.35	3.18	0.20	2.70	6	•	•	•
WNGP 040304SP R/L-6J	1.80	6.35	3.18	0.40	2.70	6	•	•	•

ISCAR CBN LINE

WNGP-6JP

Doppelseitiger Trigon-CBN-WSP mit Spanbrecher zum Schlichten von gehärtetem Stahl, mit „Ultra-Joint“-Löttechnologie

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?num=5619&mapp=IS&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	Abmessungen						hart ↔ zäh		
	L	IC	S	RE	D1	CEDC	IB12HC	IB22HC	IB29HC
WNGP 040308E R/L-6JP	1.70	6.35	3.18	0.80	2.70	6	•	•	•
WNGP 040304E R/L-6JP	1.80	6.35	3.18	0.40	2.70	6	•	•	•

EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform

Wir sind digital - Sie auch?

JETZT REGISTRIEREN!

**1/4 Millionen Artikel
35 Hersteller**

shop.klingseisen.de



Zur Klingseisen-Homepage | Neue Produkte | Aktionen | Kontakt | Über uns | Team



[Alle Kategorien](#) | [Alle Marken](#) | [Warenkorb](#) | [Mein Konto](#)

 Fräsen Modulares Fräsen VHM/HSS Fräsen Fräser-Sets Zeige alle	 Drehen - Stechen Außen-Drehen Innen-Drehen Abstechen / Stechdrehen / Stechen Gewindedrehen Zeige alle	 Bohren Vollbohren Reiben Spindeln Fas- und Senkwerkzeuge Zeige alle	 Gewinden Gewindebohren Gewindeschneiden Gewindefräsen Zeige alle
 Aufnahmen Werkzeughalter Spannzangen Werkzeughalter Zubehör Zeige alle	 Ersatzteile & Rohlinge Fräser Rohlinge Ersatzteile Zerspanungswerkzeuge Zeige alle	 Entgraten & Stoßen Deburring Stoßen Zeige alle	 Messmittel & sonstige Werkzeuge Mess- & Prüfmittel Sonstige Werkzeuge Reinigungsmittel Schmiermittel Arbeitsschutz Zeige alle



eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform



**Kundenspezifische
Preise**



**Lagerverfügbarkeiten in
Echtzeit**



**Technische Werkzeugdaten
on demand**



**Hohe Benutzerfreundlichkeit:
3-4 Klicks zum Werkzeug**



**Experten-Chat
in Echtzeit**



Favoritenlisten



Bestellhistorie


eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

JETZT REGISTRIEREN!

Erich Klingseisen KG

shop.klingseisen.de
www.klingseisen.de
info@klingseisen.de



shaping your dreams



KLINGSEISEN
Technologie GmbH



Tools that work for you



RAM RUPPEL RASBACH



OSG GROUP COMPANY



swiss precision reaming



weitere folgen

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · info@klingseisen.de