

05-2026

MÄRZ 2026

METRISCH

NPA

Produktneuheiten



Neue Schneideinsätze
und Adapter



Nickelbasis- und
Titanlegierungen



Zielgerichtete
Kühlung



CUTGRIP

Neue Schneideinsätze und Adapter für die Bearbeitung von Dichtungsrippen



Neue Schneideinsätze
und Adapter



Nickelbasis- und
Titanlegierungen



Zielgerichtete
Kühlung

NPA

Produktneuheiten

CUTGRIP

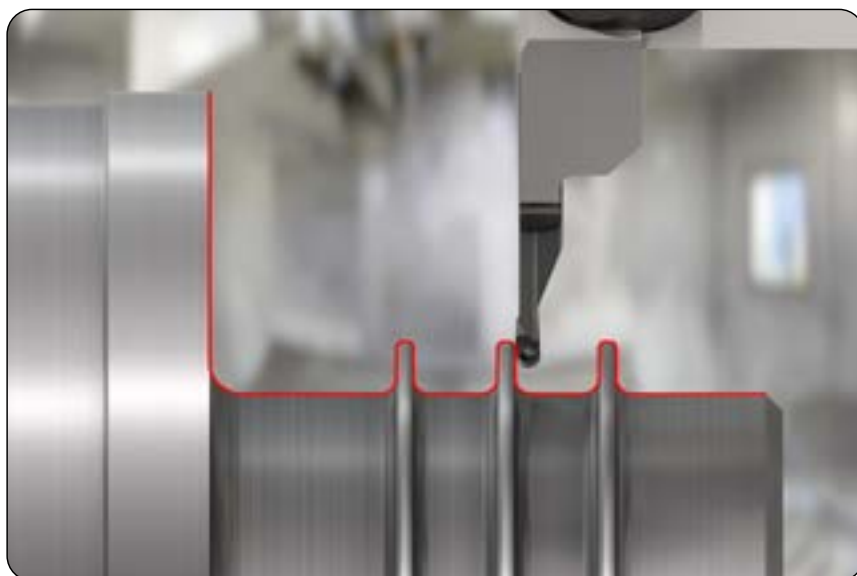
Ihr Nutzen

- **Hohe Werkzeugstandzeit durch hochhitzebeständige und verschleißfeste Schneidstoffsorte IC806 + zielgerichtete Kühlung**
- **Vermeidung von Sonderwerkzeugen durch vielfältige Einsatzmöglichkeiten und Freiheitsgrade am Werkzeug**
- **Geringe Schnittkräfte, hohe Oberflächengüte und Spankontrolle durch Spanformer**

Übersicht

Dichtungsrippen sind in Triebwerksteilen für die Luft- und Raumfahrt, die aus exotischen Werkstoffen wie Nickel- und Titanlegierungen hergestellt werden, sehr verbreitet. Die Struktur dieser Rippen sowie die einzigartigen Eigenschaften der exotischen Werkstoffe erfordern eine spezielle Werkzeugkonstruktion und eine geeignete Schneidstoffe, um einen sicheren Bearbeitungsvorgang mit optimaler Leistung zu gewährleisten.

ISCAR hat eine neue Reihe von Schneideinsätzen und Adaptern entwickelt, die sich durch optimale Geometrie, Spanformer und Schneidstoff für die Bearbeitung von Dichtungsrippen auszeichnen.





Neue Schneideinsätze
und Adapter



Nickelbasis- und
Titanlegierungen



Zielgerichtete
Kühlung

Zum Produktvideo

Zum Produktvideo

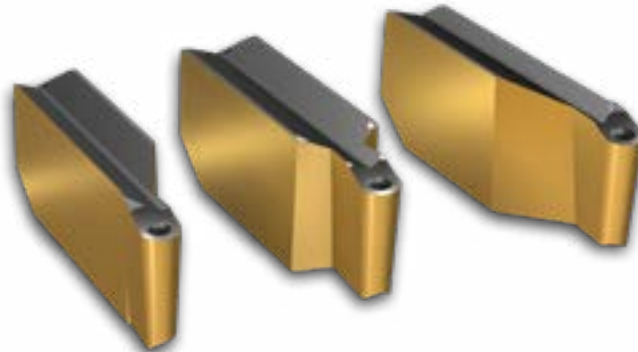
NPA

Produktneuheiten

CUTGRIP

Produktmerkmale - Schneideinsatz

- Vollradius Schneideinsätze mit Schneidenbreite 1.5 & 2mm.
- A-Spanformer, weichschneidene Geometrie für wenig Schnittdruck und geringer Temperaturentwicklung
- Rechte-, Linke- und neutrale Schneideinsätze für die Bearbeitung einer Vielzahl von Formen
- IC806, verschleißfeste und hitzebeständige Schneidstoffsorte. Erste Wahl für die Bearbeitung von Superlegierungen
- Bezeichnungen – GIFA...



Produktmerkmale - Adapter

- Hohe Stabilität durch Schraubenklemmung und dadurch, dass die Form des Plattensitzes der Form des Schneideinsatzes folgt
- Vielzahl an Adapter für linke und rechte Grundhalter, sowie linke, rechte und neutrale Schneideinsätze
- Zielgerichtete Kühlung durch das Werkzeug in die Schnittzone
- Bezeichnungen – CGPADFIN 2...



METRISCH



Neue Schneideinsätze
und Adapter



Nickelbasis- und
Titanlegierungen



Zielgerichtete
Kühlung

NPA

Produktneuheiten

CUTGRIP

Verfügbarkeit und Preise
Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Gerhard Bonfert
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erik Hoffmann
Produktspezialist

CUTGRIP

CGPADFIN-2R/2L-JHP

Adapter mit zielgerichteter Kühlung für Schneideinsätze zur Bearbeitung von Dichtungsrippen
<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5598&mapp=TG&GFSTYP=M&srch=1>

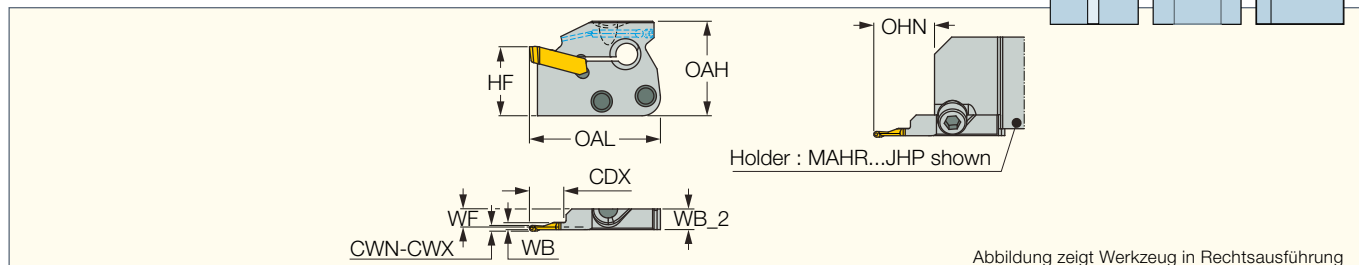


Abbildung zeigt Werkzeug in Rechtsausführung

Bezeichnung	CWN ⁽¹⁾	CWX ⁽²⁾	CDX	WF	OHN ⁽³⁾	OAH	WB	WB_2	OAL	HF
CGPADFIN 2L-JHP-L	1.50	2.00	12.00	6.30	21.0	33.00	2.40	7.2	45.75	24.0
CGPADFIN 2L-JHP-R	1.50	2.00	12.00	5.70	21.0	33.00	2.40	7.2	45.75	24.0
CGPADFIN 2R/L-JHP-N	1.50	2.00	12.00	5.60	21.0	33.00	3.20	7.2	45.75	24.0
CGPADFIN 2R-JHP-L	1.50	2.00	12.00	5.70	21.0	33.00	2.40	7.2	45.75	24.0
CGPADFIN 2R-JHP-R	1.50	2.00	12.00	6.30	21.0	33.00	2.40	7.2	45.75	24.0

(1) Minimale Schnittbreite

(2) Maximale Schnittbreite

(3) Minimum Überhang

Ersatzteile

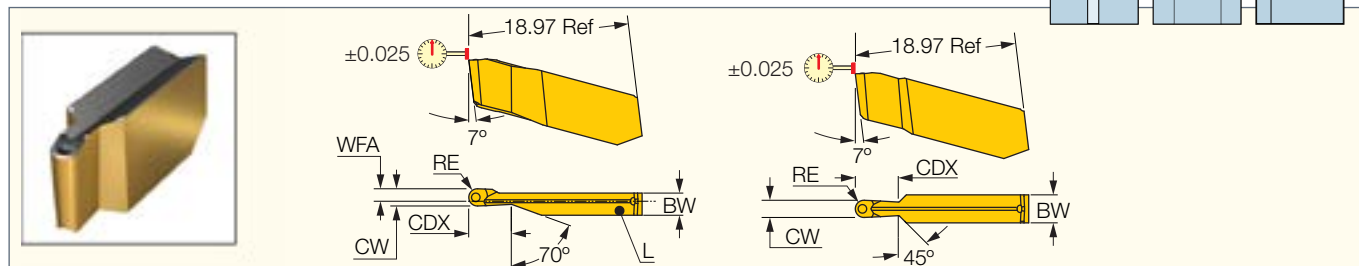


Bezeichnung	Schraube
CGPADFIN-2R/2L-JHP	SR M3X3DIN913

GIFA

Präzisionsgeschliffene Vollradienschneideinsätze zur Bearbeitung von Dichtungsrippen
in Superlegierungen

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5597&mapp=TG&GFSTYP=M&srch=1>



Abmessungen								IC806
Bezeichnung	CW	RE	CWTOL ⁽¹⁾	CDX	WFA	RETOL ⁽²⁾	BW	
GIFA 1.50-0.75-R/L	1.50	0.75	0.040	4.00	1.20	0.020	2.58	
GIFA 1.50-0.75-N	1.50	0.75	0.040	4.00	-	0.020	3.26	
GIFA 2.00-1.00-R/L	2.00	1.00	0.040	5.00	1.45	0.020	2.58	
GIFA 2.00-1.00-N	2.00	1.00	0.040	5.00	-	0.020	3.26	

(1) Toleranz Schneidenbreite (+/-)

(2) Eckenradius-Toleranz (+/-)

EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform

Wir sind digital - Sie auch?

JETZT REGISTRIEREN!

**1/4 Millionen Artikel
35 Hersteller**

shop.klingseisen.de



Zur Klingseisen-Homepage | Neue Produkte | Aktionen | Kontakt | Über uns | Team



[Alle Kategorien](#) | [Alle Marken](#) | [Warenkorb](#) | [Mein Konto](#)



Fräsen

Modulares Fräsen
VHM/HSS Fräsen
Fräser-Sets

[Zeige alle](#)



Drehen - Stechen

Außen-Drehen
Innen-Drehen
Abstechen / Stechdrehen / Stechen
Gewindedrehen

[Zeige alle](#)



Bohren

Vollbohren
Reiben
Spindeln
Fas- und Senkwerkzeuge

[Zeige alle](#)



Gewinden

Gewindebohren
Gewindeschneiden
Gewindefräsen

[Zeige alle](#)



Aufnahmen

Werkzeughalter
Spannzangen
Werkzeughalter Zubehör

[Zeige alle](#)



Ersatzteile & Rohlinge

Fräser Rohlinge
Ersatzteile Zerspanungswerkzeuge

[Zeige alle](#)



Entgraten & Stoßen

Deburring
Stoßen

[Zeige alle](#)



Messmittel & sonstige Werkzeuge

Mess- & Prüfmittel
Sonstige Werkzeuge
Reinigungsmittel
Schmiermittel
Arbeitsschutz

[Zeige alle](#)



EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform



**Kundenspezifische
Preise**



**Lagerverfügbarkeiten in
Echtzeit**



**Technische Werkzeugdaten
on demand**



**Hohe Benutzerfreundlichkeit:
3-4 Klicks zum Werkzeug**



**Experten-Chat
in Echtzeit**



Favoritenlisten



Bestellhistorie


eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

JETZT REGISTRIEREN!

Erich Klingseisen KG

shop.klingseisen.de
www.klingseisen.de
info@klingseisen.de



shaping your dreams



KLINGSEISEN
Technologie GmbH



Tools that work for you



RAM RUPPEL RASBACH



weitere folgen

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · info@klingseisen.de