



Hohe Steifigkeit



JHP-Kühlung



Längere
Standzeit



MULTI-MASTER

**BT30 Aufnahmen für
MULTI-MASTER Fräsköpfe**



Hohe Steifigkeit



JHP-Kühlung



Längere Standzeit

MULTI-MASTER

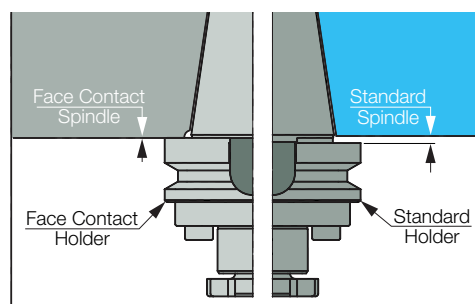
Ihr Nutzen

- **Hohe Produktvielfalt an Fräsköpfen**
- **Keine Rüstzeiten beim Werkzeugwechsel**
- **Sehr kurze Werkzeugaufspannung**
- **Einfacher und schneller Werkzeugwechsel**

Produktmerkmale:

- Hohe Steifigkeit
- Innere Kühlmittelzufuhr
- Verfügbar für Multi-Master-Schnittstellen T06-T15

Integrierte BT30 Aufnahmen sind hervorragend geeignet für kompakte Bearbeitungszentren von z.B. Brother (SPEEDIO), Fanuc (Robodrill), DMG MORI (DMP) oder Haas (Mini Mill).



METRISCH



Hohe Steifigkeit



JHP-Kühlung



Längere Standzeit

MULTI-MASTER

Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Gerhard Bonfert
CTO

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Gian-Luca Prisco
Produktspezialist

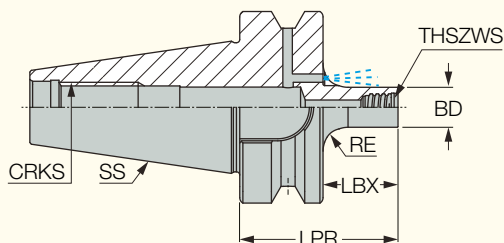
MULTI-MASTER

BT MAS

MM S-A-BT

Integrierte BT30 Aufnahmen für MULTI-MASTER Wechselköpfe

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5536&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1>



	M E T R I S C H							
Bezeichnung	SS	CRKS	THSZWS	BD	LPR	LBX	RE	CSP ⁽¹⁾
MM S-A-H040-BT30-T06-H	30	M12	T06	9.60	40.00	18.0	6.0	1
MM S-A-H045-BT30-T08-H	30	M12	T08	11.60	45.00	23.0	6.0	1
MM S-A-H050-BT30-T10-H	30	M12	T10	15.30	50.00	28.0	6.0	1
MM S-A-H050-BT30-T12-H	30	M12	T12	18.30	50.00	28.0	6.0	1
MM S-A-H050-BT30-T15-H	30	M12	T15	23.90	50.00	28.0	3.0	1

• Kein Schmiermittel auf die Gewindeverbindung auftragen.

⁽¹⁾ 0 - ohne Kühlmittelzufuhr, 1 - mit Kühlmittelzufuhr

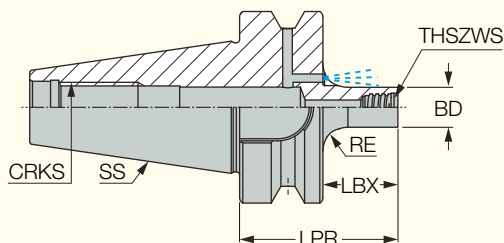
MULTI-MASTER

BT MAS

MM S-A-BT30FC

Integrierte BT30 Aufnahme mit Plananlage für MULTI-MASTER-Wechselköpfe

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5585&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1>



	M E T R I S C H							
Bezeichnung	SS	CRKS	THSZWS	BD	LPR	LBX	RE	CSP ⁽¹⁾
MM S-A-H040-BT30FC-T06-H	30	M12	T06	9.60	40.00	19.0	6.0	1
MM S-A-H045-BT30FC-T08-H	30	M12	T08	11.60	45.00	24.0	6.0	1
MM S-A-H050-BT30FC-T10-H	30	M12	T10	15.30	50.00	29.0	6.0	1
MM S-A-H050-BT30FC-T12-H	30	M12	T12	18.30	50.00	29.0	6.0	1
MM S-A-H050-BT30FC-T15-H	30	M12	T15	23.90	50.00	29.0	3.0	1

• Kein Schmiermittel auf die Gewindeverbindung auftragen.

⁽¹⁾ 0 - ohne Kühlmittelzufuhr, 1 - mit Kühlmittelzufuhr



Ersatzteile

Bezeichnung	Schraube
MM S-A-BT30FC	SR M3X4 DIN913

EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform

Wir sind digital - Sie auch?

JETZT REGISTRIEREN!

**1/4 Millionen Artikel
35 Hersteller**

shop.klingseisen.de



Zur Klingseisen-Homepage | Neue Produkte | Aktionen | Kontakt | Über uns | Team



[Alle Kategorien](#) | [Alle Marken](#) | [Warenkorb](#) | [Mein Konto](#)



Fräsen

Modulares Fräsen
VHM/HSS Fräsen
Fräser-Sets

[Zeige alle](#)



Drehen - Stechen

Außen-Drehen
Innen-Drehen
Abstechen / Stechdrehen / Stechen
Gewindedrehen

[Zeige alle](#)



Bohren

Vollbohren
Reiben
Spindeln
Fas- und Senkwerkzeuge

[Zeige alle](#)



Gewinden

Gewindebohren
Gewindeschneiden
Gewindefräsen

[Zeige alle](#)



Aufnahmen

Werkzeughalter
Spannzangen
Werkzeughalter Zubehör

[Zeige alle](#)



Ersatzteile & Rohlinge

Fräser Rohlinge
Ersatzteile Zerspanungswerkzeuge

[Zeige alle](#)



Entgraten & Stoßen

Deburring
Stoßen

[Zeige alle](#)



Messmittel & sonstige Werkzeuge

Mess- & Prüfmittel
Sonstige Werkzeuge
Reinigungsmittel
Schmiermittel
Arbeitsschutz

[Zeige alle](#)



eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform



**Kundenspezifische
Preise**



**Lagerverfügbarkeiten in
Echtzeit**



**Technische Werkzeugdaten
on demand**



**Hohe Benutzerfreundlichkeit:
3-4 Klicks zum Werkzeug**



**Experten-Chat
in Echtzeit**



Favoritenlisten



Bestellhistorie


eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

JETZT REGISTRIEREN!

Erich Klingseisen KG

shop.klingseisen.de
www.klingseisen.de
info@klingseisen.de



shaping your dreams



KLINGSEISEN
Technologie GmbH



RAM RUPPEL RASBACH



weitere folgen

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · info@klingseisen.de