eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

FRÄSEN

16-2026

JULI 2026

METRISCH

NPA
Produktneuheiten





Stabile Ausführung

ISO P, K, M, H

Hohe Produktivität

Member IMC Group

ISCAR

CHATTERFREE
SOLID MILL LINE

Neue EC-H5S-CF CHATTER-FREE Schaftfräser mit 5 Schneiden und 1xD Schnitttiefe

Stabile Ausführung

ISO P, K, M, H

Hohe Produktivität

NPA Produktneuheiten

CHATTERFREE
SOLID MILL LINE

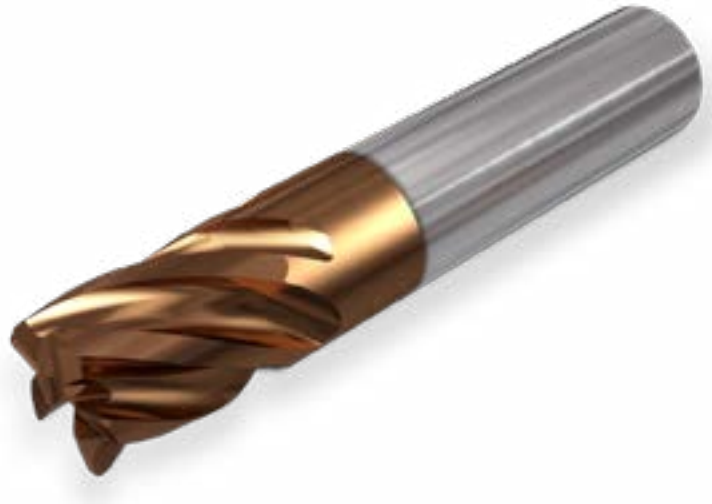
Ihr Nutzen

- **Hohe Standzeiten dank stabiler und kurzer Ausführung**
- **Vielseitig einsetzbar auch im ISO-S dank IC608 Substrat**
- **Optimierte Geometrie für bessere Zerspanleistung**

Die EC-H5S-CF Werkzeuge verfügen über eine kurze Schneidenlänge von 1xD. Zusätzlich besitzen die Schaftfräser einen radialen Freiwinkel, im Gegensatz zur Standardausführung mit drei Freiwinkelstufen. **Alle diese Merkmale tragen zu einer stabileren Werkzeugausführung und erhöhen die Standzeit und senken damit die Fertigungskosten.**

Produktmerkmale:

- Einsatzgebiet von Schruppen bis Schlichten
- Hohe Zeitspanvolumina
- Große Auswahl an Eckenradien und Fasenoptionen
- Für legierte Stähle, rostbeständige Stähle und gehärtete Stähle bis 45 HRC vorgesehen
- In der Hartmetallsorte IC608 verfügbar



Member IMC Group



Stabile Ausführung



ISO P, K, M, H



Hohe Produktivität

CHATTERFREE
SOLID MILL LINE

Verfügbarkeit und Preise
Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Gerhard Bonfert
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

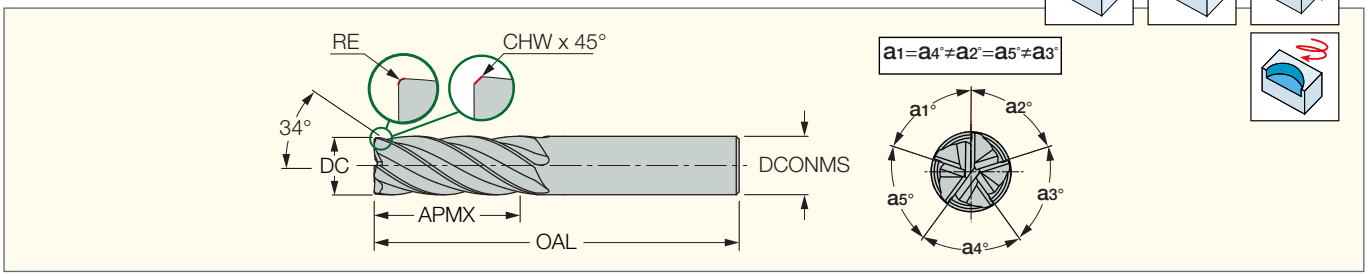
Gian-Luca Prisco
Produktspezialist

Member IMC Group

CHATTERFREE
SOLID MILL LINE

EC-H5S-CF

Kurze 5-schneidige Schaftfräser mit 34° Drallwinkel & ungleicher Teilung zum vibrationsarmen Fräsen
https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5560&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1



Bezeichnung	Abmessungen DC	DCONMS	APMX	OAL	NOF(1)	RE	CHW	RMPX°(2)	Schaft	CSP(3)	IC608
EC-H5S 06-06C06CF-E50	6.00	6.00	6.00	50.00	5	-	0.20	3.0	C	0	●
EC-H5S 06-06C06CFR.5E50	6.00	6.00	6.00	50.00	5	0.50	-	3.0	C	0	●
EC-H5S 06-06C06CFR1E50	6.00	6.00	6.00	50.00	5	1.00	-	3.0	C	0	●
EC-H5S 08-08C08CF-E63	8.00	8.00	8.00	63.00	5	-	0.30	3.0	C	0	●
EC-H5S 08-08C08CFR.5-E63	8.00	8.00	8.00	63.00	5	0.50	-	3.0	C	0	●
EC-H5S 08-08C08CFR1-E63	8.00	8.00	8.00	63.00	5	1.00	-	3.0	C	0	●
EC-H5S 10-10C10CF-E66	10.00	10.00	10.00	66.00	5	-	0.40	3.0	C	0	●
EC-H5S 10-10C10CFR.5E66	10.00	10.00	10.00	66.00	5	0.50	-	3.0	C	0	●
EC-H5S 10-10C10CFR1E66	10.00	10.00	10.00	66.00	5	1.00	-	3.0	C	0	●
EC-H5S 10-10C10CFR2E66	10.00	10.00	10.00	66.00	5	2.00	-	3.0	C	0	●
EC-H5S 10-10C10CFR3E66	10.00	10.00	10.00	66.00	5	3.00	-	3.0	C	0	●
EC-H5S 12-12C12CF-E73	12.00	12.00	12.00	73.00	5	-	0.40	3.0	C	0	●
EC-H5S 12-12C12CFR.5-E73	12.00	12.00	12.00	73.00	5	0.50	-	3.0	C	0	●
EC-H5S 12-12C12CFR1-E73	12.00	12.00	12.00	73.00	5	1.00	-	3.0	C	0	●
EC-H5S 12-12C12CFR2-E73	12.00	12.00	12.00	73.00	5	2.00	-	3.0	C	0	●
EC-H5S 12-12C12CFR3-E73	12.00	12.00	12.00	73.00	5	3.00	-	3.0	C	0	●
EC-H5S 16-16C16CF-E82	16.00	16.00	16.00	82.00	5	-	0.50	3.0	C	0	●
EC-H5S 16-16C16CFR1-E82	16.00	16.00	16.00	82.00	5	1.00	-	3.0	C	0	●
EC-H5S 16-16C16CFR2-E82	16.00	16.00	16.00	82.00	5	2.00	-	3.0	C	0	●
EC-H5S 16-16C16CFR3-E82	16.00	16.00	16.00	82.00	5	3.00	-	3.0	C	0	●
EC-H5S 20-20C20CF-E92	20.00	20.00	20.00	92.00	5	-	0.60	3.0	C	0	●
EC-H5S 20-20C20CFR1-E92	20.00	20.00	20.00	92.00	5	1.00	-	3.0	C	0	●
EC-H5S 20-20C20CFR3-E92	20.00	20.00	20.00	92.00	5	3.00	-	3.0	C	0	●

(1) Anzahl der Schneiden
(2) Max. Schrägeintauchwinkel
(3) 0 - ohne Kühlmittelzufuhr, 1 - mit Kühlmittelzufuhr

Member IMC Group