eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

FRÄSEN

19-2026

NOVEMBER 2026

METRISCH

NPA
Produktneuheiten





Neue Abmessungen

ISO P, M, K, N, S, H

Hohe Produktivität

Member IMC Group
ISCAR

CHATTERFREE
SOLID MILL LINE

Erweiterung der EC-E5L-CF VHM-Schaftfräser-Linie mit 3xD Ausführung

NPA Produkneuheiten

CHATTERFREE
SOLID MILL LINE

Neue Abmessungen

ISO
P, M, K, N, S, H

Hohe Produktivität

Highlights

Neue EC-E5L-CF Schaftfräser mit 3xD Schneidenlänge in gängigen Durchmessern

ISCAR erweitert die EC-E5L-CF-Linie um neue Ausführungen mit einer Schneidenlänge von 3xD. Mit dieser Erweiterung reagiert **ISCAR** auf die steigende Nachfrage und baut das Anwendungsspektrum weiter aus, um die Anforderungen des Marktes noch besser abzudecken.

Merkmale

- Zum Schruppen und Schlichten geeignet
- Zur Bearbeitung von legierten Stählen sowie für den universellen Einsatz bei gängigen Anwendungen
- Hohe Zeitspanvolumen
- Schneidstoffsorte IC900



Member IMC Group



Neue Abmessungen



ISO
P, M, K, N, S, H



Hohe Produktivität

Für Kurzvideo hier klicken

CHATTERFREE
SOLID MILL LINE

Verfügbarkeit und Preise entnehmen Sie bitte unserem Webshop.

Mit freundlichen Grüßen
ISCAR Germany GmbH
Gian-Luca Prisco
Produktspezialist Fräsen

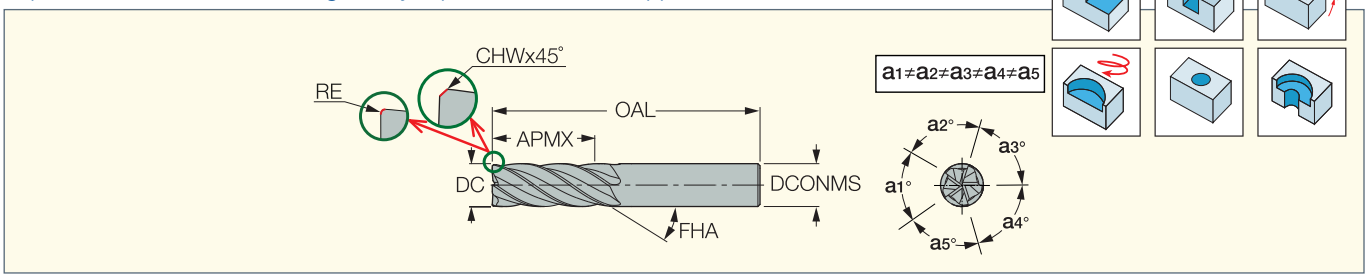
Mit freundlichen Grüßen
ISCAR Germany GmbH
Jonas Von Kahlden
Produktmanager

Mit freundlichen Grüßen
ISCAR Germany GmbH
Gerhard Bonfert
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Member IMC Group

CHATTERFREE
SOLID MILL LINE

EC-E5L-CF
VHM-Schaftfräser, 5-schneidig, 38° Drallwinkel, mittlere Ausführung (3xD), mit variabler Teilung
https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=2518&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1



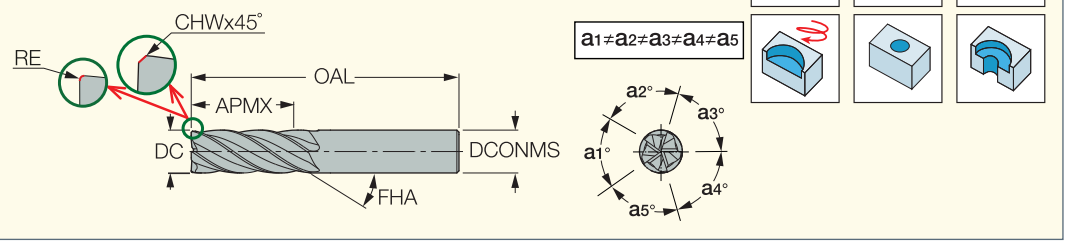
	Bezeichnung	Abmessungen DC	APMX	OAL	DCONMS	RE	NOF(1)	RMPX°(2)	FHA	Schaft(3)	CSP(4)	CHW	KCH	IC900	Empfohlene Schnittdaten f_z (mm/t)
	EC-E5L 06-15C06CF57	6.00	15.00	57.00	6.00	-	5	5.0	38.0	C	0	0.20	45.0	●	0.03-0.07
	EC-E5L 06-15W06CF57	6.00	15.00	57.00	6.00	-	5	5.0	38.0	W	0	0.20	45.0	●	0.03-0.07
neu	EC-E5L 06-18C06CFR0.2-66	6.00	18.00	66.00	6.00	0.20	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.03-0.07
neu	EC-E5L 06-18C06CFR0.5-66	6.00	18.00	66.00	6.00	0.50	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.03-0.07
neu	EC-E5L 06-18C06CFR1.0-66	6.00	18.00	66.00	6.00	1.00	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.03-0.07
neu	EC-E5L 06-18C06CF66	6.00	18.00	66.00	6.00	-	5	5.0	40.0	C	0	0.15	45.0	●	0.03-0.07
	EC-E5L 08-20C08CF63	8.00	20.00	63.00	8.00	-	5	5.0	38.0	C	0	0.25	45.0	●	0.03-0.09
	EC-E5L 08-20W08CF63	8.00	20.00	63.00	8.00	-	5	5.0	38.0	W	0	0.25	45.0	●	0.03-0.09
neu	EC-E5L 08-24C08CFR0.3-69	8.00	24.00	69.00	8.00	0.30	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.03-0.09
neu	EC-E5L 08-24C08CFR0.5-69	8.00	24.00	69.00	8.00	0.50	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.03-0.09
neu	EC-E5L 08-24C08CFR1.5-69	8.00	24.00	69.00	8.00	1.50	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.03-0.09
neu	EC-E5L 08-24C08CF69	8.00	24.00	69.00	8.00	-	5	5.0	40.0	C	0	0.20	45.0	●	0.03-0.09
	EC-E5L 10-25C10CF72	10.00	25.00	72.00	10.00	-	5	5.0	38.0	C	0	0.30	45.0	●	0.03-0.10
	EC-E5L 10-25W10CF72	10.00	25.00	72.00	10.00	-	5	5.0	38.0	W	0	0.30	45.0	●	0.03-0.10
neu	EC-E5L 10-30C10CFR0.5-81	10.00	30.00	81.00	10.00	0.50	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.03-0.10
neu	EC-E5L 10-30C10CFR1.5-81	10.00	30.00	81.00	10.00	1.50	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.03-0.10
neu	EC-E5L 10-30C10CFR2.5-81	10.00	30.00	81.00	10.00	2.50	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.03-0.10
neu	EC-E5L 10-30C10CFR3.0-81	10.00	30.00	81.00	10.00	3.00	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.03-0.10
neu	EC-E5L 10-30C10CF81	10.00	30.00	81.00	10.00	-	5	5.0	40.0	C	0	0.25	45.0	●	0.03-0.10
	EC-E5L 12-30C12CF83	12.00	30.00	83.00	12.00	-	5	5.0	38.0	C	0	0.40	45.0	●	0.04-0.11
neu	EC-E5L 12-30W12CF83	12.00	30.00	83.00	12.00	-	5	5.0	38.0	W	0	0.40	45.0	●	0.04-0.11
neu	EC-E5L 12-36C12CFR0.5-94	12.00	36.00	94.00	12.00	0.50	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.04-0.11
neu	EC-E5L 12-36C12CFR1.5-94	12.00	36.00	94.00	12.00	1.50	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.04-0.11
neu	EC-E5L 12-36C12CFR2.0-94	12.00	36.00	94.00	12.00	2.00	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.04-0.11
neu	EC-E5L 12-36C12CFR3.0-94	12.00	36.00	94.00	12.00	3.00	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.04-0.11
	EC-E5L 12-36C12CF94	12.00	36.00	94.00	12.00	-	5	5.0	40.0	C	0	0.30	45.0	●	0.04-0.11
	EC-E5L 16-40C16CF100	16.00	40.00	100.00	16.00	-	5	5.0	38.0	C	0	0.50	45.0	●	0.05-0.13
neu	EC-E5L 16-40W16CF100	16.00	40.00	100.00	16.00	-	5	5.0	38.0	W	0	0.50	45.0	●	0.05-0.13
neu	EC-E5L 16-48C16CFR0.5-116	16.00	48.00	116.00	16.00	0.50	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.05-0.13
neu	EC-E5L 16-48C16CFR1.5-116	16.00	48.00	116.00	16.00	1.50	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.05-0.13
neu	EC-E5L 16-48C16CFR2.0-116	16.00	48.00	116.00	16.00	2.00	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.05-0.13
neu	EC-E5L 16-48C16CFR3.0-116	16.00	48.00	116.00	16.00	3.00	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.05-0.13
neu	EC-E5L 16-48C16CFR4.0-116	16.00	48.00	116.00	16.00	4.00	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.05-0.13
neu	EC-E5L 16-48C16CF116	16.00	48.00	116.00	16.00	-	5	5.0	40.0	C	0	0.35	45.0	●	0.05-0.13
	EC-E5L 16-48W16CF116	16.00	48.00	116.00	16.00	-	5	5.0	40.0	W	0	0.35	45.0	●	0.05-0.13
	EC-E5L 20-50C20CF125	20.00	50.00	125.00	20.00	-	5	5.0	38.0	C	0	0.50	45.0	●	0.05-0.17
neu	EC-E5L 20-50W20CF125	20.00	50.00	125.00	20.00	-	5	5.0	38.0	W	0	0.50	45.0	●	0.05-0.17
neu	EC-E5L 20-60C20CFR1.5-126	20.00	60.00	126.00	20.00	1.50	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.05-0.17
neu	EC-E5L 20-60C20CFR2.0-126	20.00	60.00	126.00	20.00	2.00	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.05-0.17

(1) Anzahl der Schneiden
(2) Maximaler Eintauchwinkel
(3) C – Zylindrisch, W – Weldon
(4) 0 - 0 – Ohne Kühlmittelzufuhr, 1 – Mit Kühlmittelzufuhr

CHATTERFREE
SOLID MILL LINE

EC-E5L-CF

VHM-Schaftfräser, 5-schneidig, 38° Drallwinkel, mittlere Ausführung (3xD), mit variabler Teilung
https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=2518&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1



	Bezeichnung	Abmessungen DC	APMX	OAL	DCONMS	RE	NOF(1)	RMPX°(2)	FHA	Schaft(3)	CSP(4)	CHW	KCH	IC900	Empfohlene Schnittdaten f_z (mm/t)
neu	EC-E5L 20-60C20CFR3.0-126	20.00	60.00	126.00	20.00	3.00	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.05-0.17
neu	EC-E5L 20-60C20CFR5.0-126	20.00	60.00	126.00	20.00	5.00	5	5.0	40.0	C	0	-	-	●	0.05-0.17
neu	EC-E5L 20-60C20CF126	20.00	60.00	126.00	20.00	-	5	5.0	40.0	C	0	0.40	45.0	●	0.05-0.17
neu	EC-E5L 20-60W20CF126	20.00	60.00	126.00	20.00	-	5	5.0	40.0	W	0	0.40	45.0	●	0.05-0.17

(1) Anzahl der Schneiden
(2) Maximaler Eintauchwinkel
(3) C – Zylindrisch, W – Weldon
(4) 0 - 0 – Ohne Kühlmittelzufuhr, 1 – Mit Kühlmittelzufuhr

Member IMC Group
ISCAR

EKA | COMMERCE

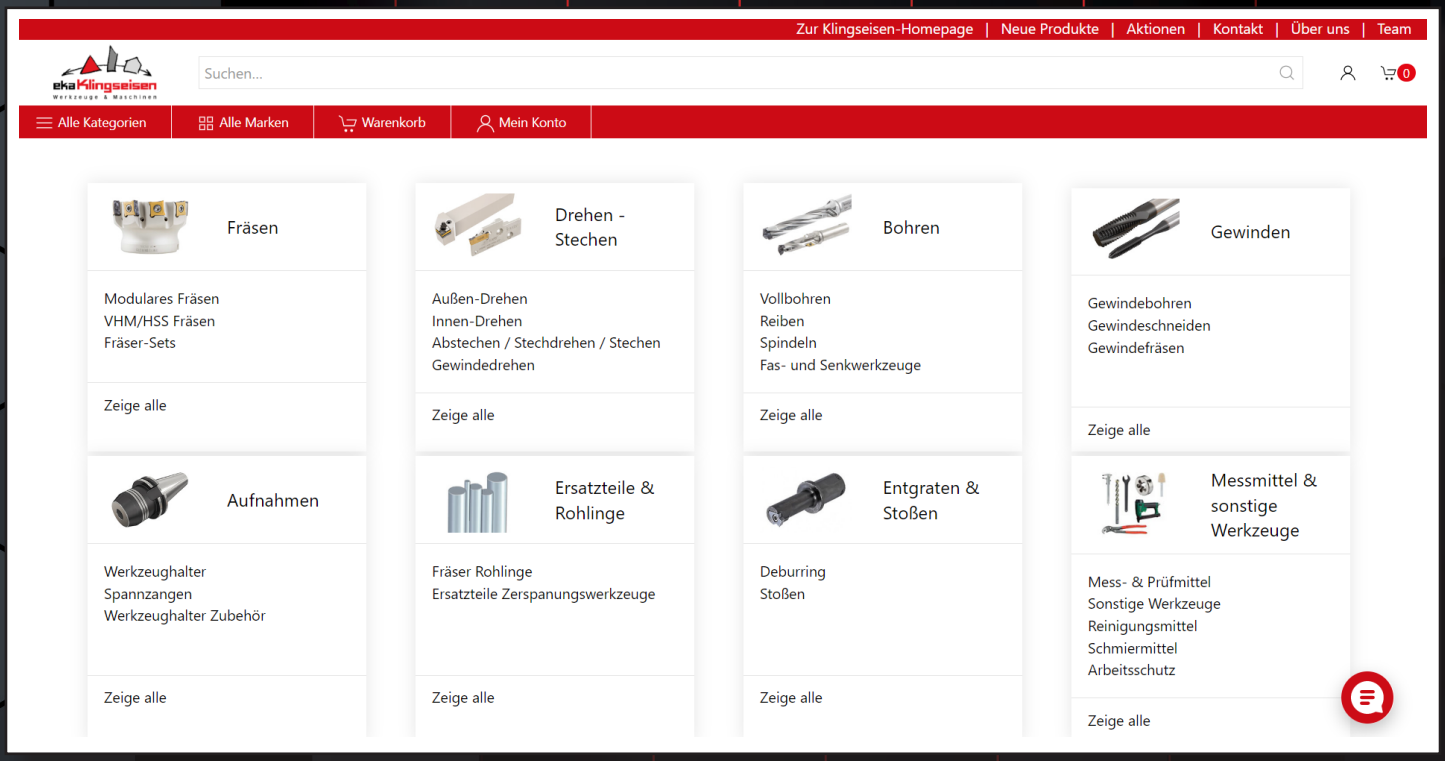
Elektronische Einkaufsplattform

Wir sind digital - Sie auch?

JETZT REGISTRIEREN!

¼ Millionen Artikel
35 Hersteller

shop.klingseisen.de



ekaKlingseisen
Werkzeuge & Maschinen

EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform

- **Kundenspezifische Preise**
- **Lagerverfügbarkeiten in Echtzeit**
- **Technische Werkzeugdaten on demand**
- **Hohe Benutzerfreundlichkeit: 3-4 Klicks zum Werkzeug**
- **Experten-Chat in Echtzeit**
- **Favoritenlisten**
- **Bestellhistorie**

Member IMC Group · UTILIS Tooling for High Technology · REGO-FIX · MILLER MAPAL GROUP · GG shaping your dreams · JBO · WALTER PROTOTYP TITEX · BECK MAPAL GROUP · HOMMEL KELLER · zeus · KLINGSEISEN Technologie GmbH · LOUIS BELET Swiss cutting tools · suttontools · VEITH · HELIOS PREISSER · µSPRW · EKALINE© · NAKANISHI · wiha Tools that work for you · EKADRILL© · azurea · ARA Adam Ruppel Asbach · DÉCOTEC · GMO · PCM be driven. · HOBE micro tools · MA · PFERD · PRECITOOL · WEKO Kompetenz in Präzision OSG Group Company · RE-AL swiss precision reaming · VALTEC VALTEC Toolsystems GmbH · EKATURN© · EKAREAM© · RIHETEC Kühlmitteldüsen

weitere folgen

JETZT REGISTRIEREN!

Erich Klingseisen KG

shop.klingseisen.de
www.klingseisen.de
info@klingseisen.de

eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:



eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · info@klingseisen.de