

# Neues im PFERD-Programm



**VERTRAU BLAU**

Neue PFERD-Produkte und Programmergänzungen 2019



# Neues im PFERD-Programm

## Inhaltsverzeichnis

Dieser Prospekt enthält alle neuen PFERD-Produkte und Programm-ergänzungen aus dem Jahr 2019. Sie sind mit einem **N!**-Symbol gekennzeichnet und den entsprechenden Produktgruppen der Katalogbereiche 1–9 zugeordnet.

Inhalt	Seite
<b>Katalogbereich 2</b>	
HM-Frässtifte-Sets	3
High Speed Disc <b>ALUMASTER</b>	4
- Ausführung HSD-R	7
- Ausführung HSD-R 50	8
- Werkzeughalter	8
- Zubehör	9
<b>Katalogbereich 3</b>	
Abriechtwerkzeuge	10
<b>Katalogbereich 4</b>	
COMBIDISC – DUST REMOVER	11
Bänder für pneumatische Walze	12
Pneumatische Schleifwalze	14
Klettscheiben-Halter	15
Schutz für Klettscheiben-Halter	15
POLINOX-Kompaktschleifräder PNER	18

**N!** Neu 2019

Die Bruttopreise zu den neuen Produkten finden Sie in der Preisliste 2019.

Inhalt	Seite
<b>Katalogbereich 5</b>	
Diamant-Schleifstifte für Gießereien	19
<b>Katalogbereich 6</b>	
Trennscheiben	20
<b>Katalogbereich 8</b>	
Topfbürsten, gezopft	21
Rundbürsten, ungezopft	22
Composite – Rundbürsten, ungezopft	23
<b>PFERD-Werkzeuge mit X-LOCK</b>	
POLIVLIES-Schleifscheiben	27
Trennscheiben	28
POLIFAN-Fächerscheiben	29
Schruppscheiben	32
Topfbürsten	33
Rundbürsten	35

### PFERDVALUE – Ihr Mehrwert mit PFERD

Die Ergebnisse aus den PFERD-Prüflaboren sowie aus den Produkttests unabhängiger Prüfinstitutionen belegen: PFERD-Werkzeuge bieten einen messbaren Mehrwert.

Entdecken Sie **PFERDERGONOMICS** und **PFERDEFFICIENCY**:

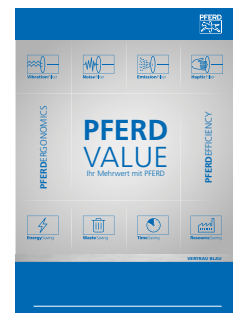
PFERD bietet im Rahmen von **PFERDERGONOMICS** ergonomisch optimierte Werkzeuge und Werkzeugantriebe an, die zu mehr Sicherheit und Arbeitskomfort und somit zur Gesunderhaltung beitragen.



Im Rahmen von **PFERDEFFICIENCY** bietet PFERD innovative, leistungsstarke Werkzeuglösungen und Werkzeugantriebe mit einem herausragenden wirtschaftlichen Mehrwert an.



Weitere Informationen zu diesem Thema finden Sie in unserem Prospekt **„PFERDVALUE – Ihr Mehrwert mit PFERD“**.



### Das wichtigste Werkzeug von PFERD: Das Werkzeughandbuch

Mit über 8.500 innovativen Lösungen für die Oberflächenbearbeitung und das Trennen von Werkstoffen.

Fordern Sie kostenlos Ihr persönliches Exemplar unter [www.pferd.com/wzh](http://www.pferd.com/wzh) an.



Alle Werkzeuge  
und mehr Wissen:  
[www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Set 1503 Zahnung 3 PLUS



Das Set 1503 Zahnung 3 PLUS enthält 15 Hartmetallkleinfrässtifte in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für allgemeine Anwendungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

**Inhalt:**

15 Hartmetallfrässtifte,  
Schaft-ø 3 mm, Zahnung 3 PLUS  
je 1 Stück:

- ZYAS 0313/3 Z3 PLUS    ■ WRC 0313/3 Z3 PLUS    ■ SKM 0311/3 Z3 PLUS    ■ TRE 0307/3 Z3 PLUS
- ZYAS 0613/3 Z3 PLUS    ■ WRC 0613/3 Z3 PLUS    ■ SKM 0613/3 Z3 PLUS    ■ TRE 0610/3 Z3 PLUS
- KUD 0302/3 Z3 PLUS    ■ SPG 0313/3 Z3 PLUS    ■ RBF 0307/3 Z3 PLUS
- KUD 0403/3 Z3 PLUS    ■ SPG 0613/3 Z3 PLUS    ■ RBF 0613/3 Z3 PLUS
- KUD 0605/3 Z3 PLUS



<b>Zahnung</b>		<b>Bezeichnung</b>
<b>3 PLUS</b>		
		
<b>EAN 4007220</b>		
<b>Schaft-ø 3 mm</b>		
<b>NI 157527</b>	1	1503 Z3 PLUS

## HM-Frässtifte-Set für Hochleistungsanwendungen

### Set 1412 ALLROUND

Das Set 1412 ALLROUND enthält fünf Hartmetallfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

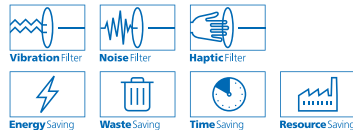
Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge. Fünf weitere Steckplätze stehen für die eigene variable Bestückung zur Verfügung.



**Inhalt:**

5 Hartmetallfrässtifte,  
Schaft-ø 6 mm,  
Zahnung ALLROUND  
je 1 Stück:

- ZYAS 1225/6 ALLROUND
- KUD 1210/6 ALLROUND
- WRC 1225/6 ALLROUND
- SPG 1225/6 ALLROUND
- RBF 1225/6 ALLROUND

**PFERDVALUE:**



<b>Zahnung</b>		<b>Bezeichnung</b>
<b>ALLROUND</b>		
		
<b>EAN 4007220</b>		
<b>Schaft-ø 6 mm</b>		
<b>NI 133576</b>	1	1412 ALLROUND



# Neues im PFERD-Programm

## High Speed Disc **ALUMASTER**

Die innovative High Speed Disc **ALUMASTER** ist ein einzigartiges Werkzeug mit einer extrem hohen Zerspanungsleistung. Sie eignet sich optimal zur Aluminiumbearbeitung, da sie keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt. Das Werkzeug besteht aus speziell entwickelten Hartmetallwendeschneidplatten, die an der High Speed Disc fixiert werden.

### Vorteile:

- Erzeugt keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube.
- Keine Absaugung erforderlich.
- Wirtschaftliche und umweltschonende Alternative zu Schrupp- und Fächerscheiben mit vergleichbarem Gewicht.
- Innovative und robuste Scheibengeometrie:
  - höchste Sicherheit
  - extreme Langlebigkeit
  - komfortables Arbeiten.
- Speziell entwickelte dreh- und austauschbare Hartmetallwendeschneidplatten.
- Außerordentlich hohe Zerspanungsleistung.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

- Aluminiumlegierungen
- Messing, Kupfer, Zink
- Bronze
- Kunststoffe
- Faserverstärkte Duroplaste (GFK,CFK)

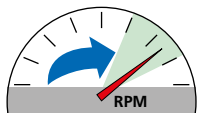
### Branchen:

- Schiff- und Yachtbau
- Waggonbau
- Silo- und Behälterbau
- Fahrzeugbau

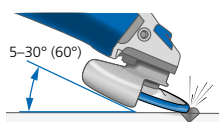


### Anwendungsempfehlungen:

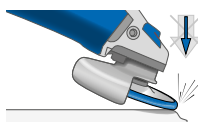
Das Werkzeug ist schwerpunktmäßig für den Einsatz auf Aluminium, Aluminiumknetlegierungen und Aluminiumguss konzipiert. Bearbeitbar sind auch NE-Metalle geringerer Festigkeit und faserverstärkte Kunststoffe. Dies ist im Einzelfall in Verbindung mit der Anwendung zu prüfen.



- Die Optimale Drehzahl und Leistung des Werkzeugantriebes sind Voraussetzungen für den wirtschaftlichen Einsatz der High Speed Disc **ALUMASTER**.
  - **Ausführung HSD-F und HSD-R 115/125:**  
Max. 13.300 RPM  
Druckluftwinkelschleifer: Abgabeleistung ab 1.000 Watt  
Elektrowinkelschleifer: Nennleistung ab 1.400 Watt
  - **Ausführung HSD-R 50:**  
Max. 25.000 RPM  
Druckluftwinkelschleifer: Abgabeleistung ab 350 Watt  
Druckluftgeradschleifer: Abgabeleistung ab 350 Watt  
Elektrogeradschleifer: Nennleistung ab 500 Watt



- Setzen Sie die High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-F in einem Winkel von 5–30° ein, in Sonderfällen auch bis 60°.
- Vermeiden Sie tiefes Eintauchen. Die Frässscheibe ist kein Trennwerkzeug.



- Üben Sie keine unnötig hohen Kräfte auf das Werkzeug aus: Die High Speed Disc **ALUMASTER** arbeitet bereits bei geringen Kräften.
- Bearbeiten Sie Werkstückkanten ablaufend und nicht gegen die Werkstückkante.
- Bremsen Sie das Werkzeug nicht auf dem Werkstück ab. Es besteht Bruchgefahr der Wendeschneidplatten.

### PFERDVALUE:














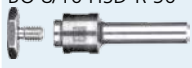
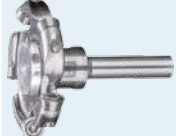
**PFERDERGONOMICS** empfiehlt die High Speed Discs **ALUMASTER** als innovative Werkzeuglösung für die Bearbeitung von Aluminium, da sie keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugen.



**PFERDEFFICIENCY** empfiehlt die High Speed Discs **ALUMASTER** für langes, ermüdungsarmes und ressourcenschonendes Arbeiten mit perfekten Ergebnissen in kürzester Zeit.



### Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Beschreibung	Bearbeitungsaufgaben	Passende Werkzeugantriebe	Werkzeug
 <p>Die <b>Ausführung HSD-F 115/125</b> wurde speziell zur Anwendung auf Winkelschleifern mit einem Durchmesser von 115/125 mm sowie für den flachen Einsatz entwickelt.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ausfräsen</li> <li>■ Schweißnahtbearbeitung</li> <li>■ Kehlnahtbearbeitung</li> <li>■ Kantenbearbeitung/Anfasen</li> <li>■ Flächenbearbeitung</li> </ul>	<p><b>Druckluft-Winkelschleifer PWT 26/120 HV M14</b></p> <p><b>Bestelldaten:</b> EAN 4007220071205</p>  <p><b>Elektro-Winkelschleifer UWER 18/110 SI</b></p> <p><b>Bestelldaten:</b> EAN 4007220957127</p> 	<p>High Speed Disc <b>ALUMASTER</b> HSD-F 115/125</p>  <p>Siehe Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 2, Seite 102.</p>
 <p>Die <b>Ausführung HSD-R 115/125</b> ist die Weiterentwicklung der HSD-F und eignet sich zusätzlich für Bearbeitungsaufgaben wie Umfangsfräsen sowie Ausfräsen von Wurzelnähten.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ausfräsen</li> <li>■ Schweißnahtbearbeitung</li> <li>■ Kehlnahtbearbeitung</li> <li>■ Kantenbearbeitung/Anfasen</li> <li>■ Flächenbearbeitung</li> <li>■ Wurzelnähte ausfräsen</li> <li>■ Umfangsfräsen</li> </ul>	<p><b>Druckluft-Winkelschleifer PWT 26/120 HV M14</b></p> <p><b>Bestelldaten:</b> EAN 4007220071205</p>  <p><b>Elektro-Winkelschleifer UWER 18/110 SI</b></p> <p><b>Bestelldaten:</b> EAN 4007220957127</p> 	<p>High Speed Disc <b>ALUMASTER</b> HSD-R 115/125</p>  <p>Siehe Seite 7.</p>
 <p>Die <b>Ausführung HSD-R 50</b> eignet sich aufgrund ihrer kleinen Bauweise sehr gut für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen und filigranen Bauteilen. Dank speziell entwickeltem Werkzeughalter kann die High Speed Disc <b>ALUMASTER</b> HSD-R 50 neben Winkelschleifern (Aufnahme <math>\varnothing</math> 10 mm) auch auf Geradschleifern und Biegewellen eingesetzt werden.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ausfräsen</li> <li>■ Schweißnahtbearbeitung</li> <li>■ Kehlnahtbearbeitung</li> <li>■ Kantenbearbeitung/Anfasen</li> <li>■ Flächenbearbeitung</li> <li>■ Wurzelnähte ausfräsen</li> <li>■ Umfangsfräsen</li> </ul>	<p><b>Biegewellenantrieb Mammut Electronic ME 22/240</b></p> <p><b>Bestelldaten:</b> EAN 4007220101681</p>  <p><b>Druckluft-Geradschleifer PGAS 7/250 E-HV</b></p> <p><b>Bestelldaten:</b> EAN 4007220948880</p>  <p><b>Druckluft-Winkelschleifer PWSA 5/210 HV</b></p> <p><b>Bestelldaten:</b> EAN 4007220177075</p> 	<p>High Speed Disc <b>ALUMASTER</b> HSD-R 50</p>  <p>Werkzeughalter BO 8/10 HSD-R 50</p>  <p><b>ALUMASTER</b> HSD-R 50 in Kombination mit Werkzeughalter BO 8/10 HSD-R 50</p>  <p>Siehe Seite 8.</p>

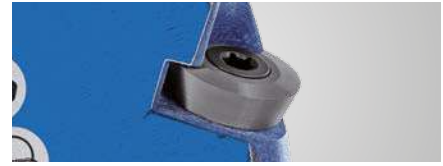
Ausführliche Informationen sowie weitere passende Werkzeugantriebe finden Sie in unserem Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9.

# Neues im PFERD-Programm

## High Speed Disc ALUMASTER

### ALUMASTER mit HICOAT-Beschichtung

Für schmierende Aluminiumgusslegierungen mit einem Siliziumgehalt von 5–10 %, abrasive Aluminiumgusslegierungen mit einem Siliziumgehalt von über 15 % sowie für andere abrasive Werkstoffe oder NE-Metalle bietet PFERD die Wendeschneidplatten auch mit einer äußerst hochwertigen HICOAT-Beschichtung an. Diese verhindert das Zusetzen des Werkzeuges bzw. den abrasiven Verschleiß auch im Einsatz auf diesen besonders anspruchsvollen Werkstoffen.



### Vorteile:

- Extrem hohe Härte.
- Sehr geringer Reibungskoeffizient.
- Sehr geringe Anhaftungsneigung (Adhäsion).
- Verbesserte Oberflächengüte.
- Verringerte Gratbildung.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

- Schmierende Aluminiumgusslegierungen mit Siliziumgehalten 5–10 %
- Klebende, aufschmierende Werkstoffe
- Abrasive Aluminiumgusslegierungen mit Siliziumgehalten über 15 %
- Abrasive Werkstoffe wie faserverstärkte Kunststoffe (FVK)
- Nichteisenlegierungen mit höherer Festigkeit als Aluminium (Bronze, Messing etc.)

### Auswahl der geeigneten Wendeschneidplatten:

Um die geeigneten Wendeschneidplatten zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

❶ Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.

❷ Wendeschneidplatten auswählen.

❶ Werkstoffgruppe		❷ Wendeschneidplatten	
		Hochleistungsanwendung	Universelle Anwendung
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen Messing, Kupfer, Zink	HICOAT unbeschichtet
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	HICOAT -
		Bronze	HICOAT -
Kunststoffe	Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK), thermoplastische Kunststoffe		HICOAT -

### Sicherheitshinweise:

- Die Flanschnutter muss zwingend mit dem zugehörigen Werkzeug, z. B. Stirnlochschlüssel, festgezogen werden. Spannsysteme, die bauartbedingt ohne zusätzliches Werkzeug, das heißt nur von Hand, angezogen werden, sind nicht zulässig. Geeignete Spannmutter finden Sie in unserem Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9.
- Ziehen Sie die Befestigungsschrauben der Wendeschneidplatten mit dem beiliegenden Torxschlüssel fest an. Bei sachgemäßem Gebrauch gibt dieser bauartbedingt ein Anzugsmoment von etwa 4 Nm vor. Verwenden Sie alternativ einen Drehmomentschlüssel mit Anzugsmoment 4 Nm.
- Lose sitzende Wendeschneidplatten können im Einsatz brechen und müssen daher **in regelmäßigen Abständen auf festen Sitz geprüft werden**.
- Verwenden Sie keine beschädigten Wendeschneidplatten! Es besteht Bruchgefahr!
- Verwenden Sie nur originales Zubehör von PFERD.

= CE-gekennzeichnet

= Nicht nutzen, falls beschädigt!

= Nicht trennen!

= Augenschutz benutzen!

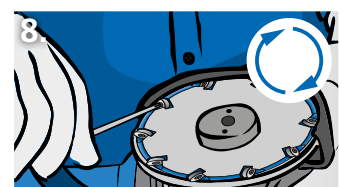
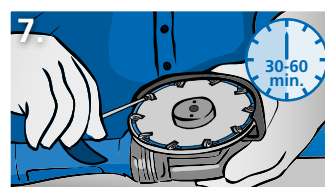
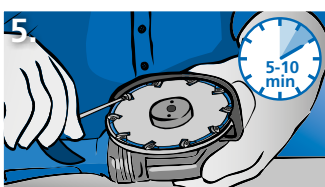
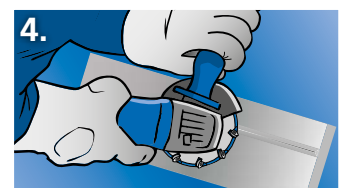
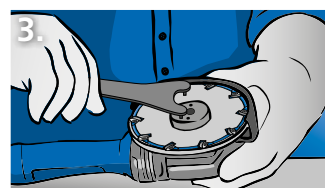
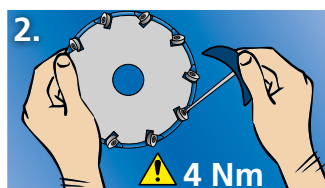
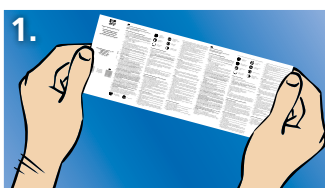
= Handschuhe benutzen!

= Gehörschutz benutzen!

= Sicherheitsempfehlungen beachten!

= Anstellwinkel von 5–60° beachten (**ALUMASTER HSD-F!**)

= 4 Nm **Schrauben festziehen!**



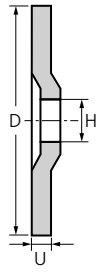
### High Speed Disc **ALUMASTER HSD-R**

Spezialwerkzeug zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen mit dem Winkelschleifer. Auch zum Umfangsfräsen sowie zum Ausfräsen von Wurzelnähten geeignet.

**Inhalt:**

- High Speed Disc **ALUMASTER HSD-R 115/125** inkl. vormontierter Hartmetallwendschneidplatten
- Torxschlüssel, Kunststoffbox

**PFERDVALUE:**



D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM	EAN 4007220	Bezeichnung
115	22,23	8,0	13.300	N! 107461	HSD-R 115/125 ALUMASTER

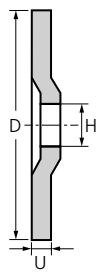
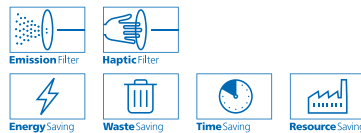
### High Speed Disc **ALUMASTER HSD-R HICOAT**

Spezialwerkzeug zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen mit dem Winkelschleifer. Ausführung mit HICOAT-Beschichtung für die Bearbeitung besonders anspruchsvoller Werkstoffe. Auch zum Umfangsfräsen sowie zum Ausfräsen von Wurzelnähten geeignet.

**Inhalt:**

- High Speed Disc **ALUMASTER HSD-R 115/125 HICOAT** inkl. vormontierter Hartmetallwendschneidplatten
- Torxschlüssel, Kunststoffbox

**PFERDVALUE:**

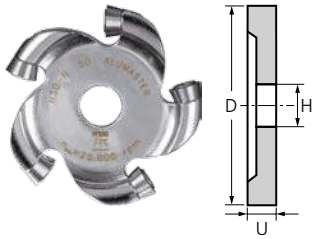


D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM	EAN 4007220	Bezeichnung
115	22,23	8,0	13.300	N! 107515	HSD-R 115/125 ALUMASTER HICOAT



# Neues im PFERD-Programm

## High Speed Disc ALUMASTER



### High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50

Spezialwerkzeug zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen. Mittels speziell entwickeltem Werkzeughalter neben Winkelschleifern (Aufnahme  $\varnothing$  10 mm) auch auf Geradschleifern und Biegewellen einsetzbar. Eignet sich sehr gut für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen und filigranen Bauteilen. Aufgrund des Werkzeugdurchmessers von 49 mm besteht keine Schutzhaubenpflicht.

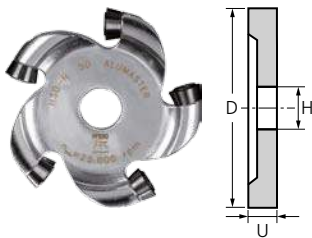
#### Inhalt:

- High Speed Disc **ALUMASTER HSD-R 50** inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten
- Torxschlüssel, Kunststoffbox

#### PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM	EAN 4007220	Bezeichnung
49	10	8,0	25.000	N! 156858	1 HSD-R 50 ALUMASTER



### High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50 HICOAT

Spezialwerkzeug zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen. Mittels speziell entwickeltem Werkzeughalter neben Winkelschleifern (Aufnahme  $\varnothing$  10 mm) auch auf Geradschleifern und Biegewellen einsetzbar. Ausführung mit HICOAT-Beschichtung für die Bearbeitung besonders anspruchsvoller Werkstoffe. Eignet sich sehr gut für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen und filigranen Bauteilen. Aufgrund des Werkzeugdurchmessers von 49 mm besteht keine Schutzhaubenpflicht.

#### Inhalt:

- High Speed Disc **ALUMASTER HSD-R 50 HICOAT** inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten
- Torxschlüssel, Kunststoffbox

#### PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM	EAN 4007220	Bezeichnung
49	10	8,0	25.000	N! 156865	1 HSD-R 50 ALUMASTER HICOAT

## Werkzeughalter



### Werkzeughalter für High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50

Für den Einsatz auf Biegewellenantrieben und Geradschleifern.

d <sub>1</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	Passend für	EAN 4007220	Bezeichnung
8	33	50	HSD-R 50	N! 156919	1 BO 8/10 HSD-R 50






### Wendeschneidplattensets, Wendeschneidplattensets HICOAT

Wendeschneidplattenset für High Speed Disc **ALUMASTER**.

**Bestellhinweise:**

- Die Sets sind jeweils mit oder ohne HICOAT-Beschichtung verfügbar.



D [mm]	Inhalt [Stück]	Passend für	EAN 4007220		Bezeichnung
8	5	ALUMASTER HSD-R 50	N! 156872	1	WSP-A-8R 50 ALUMASTER
			N! 156889	1	WSP-A-8R 50 ALUMASTER HICOAT
	10	ALUMASTER HSD-R 115/125	N! 107492	1	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER
			N! 107522	1	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER HICOAT
12	10	ALUMASTER HSD-F 115/125	018583	1	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER
			061220	1	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER HICOAT

### Service-Set ALUMASTER, Service-Set ALUMASTER HICOAT

Zum Austausch einzelner Wendeschneidplatten an der High Speed Disc **ALUMASTER**.


**Set-Inhalt:**

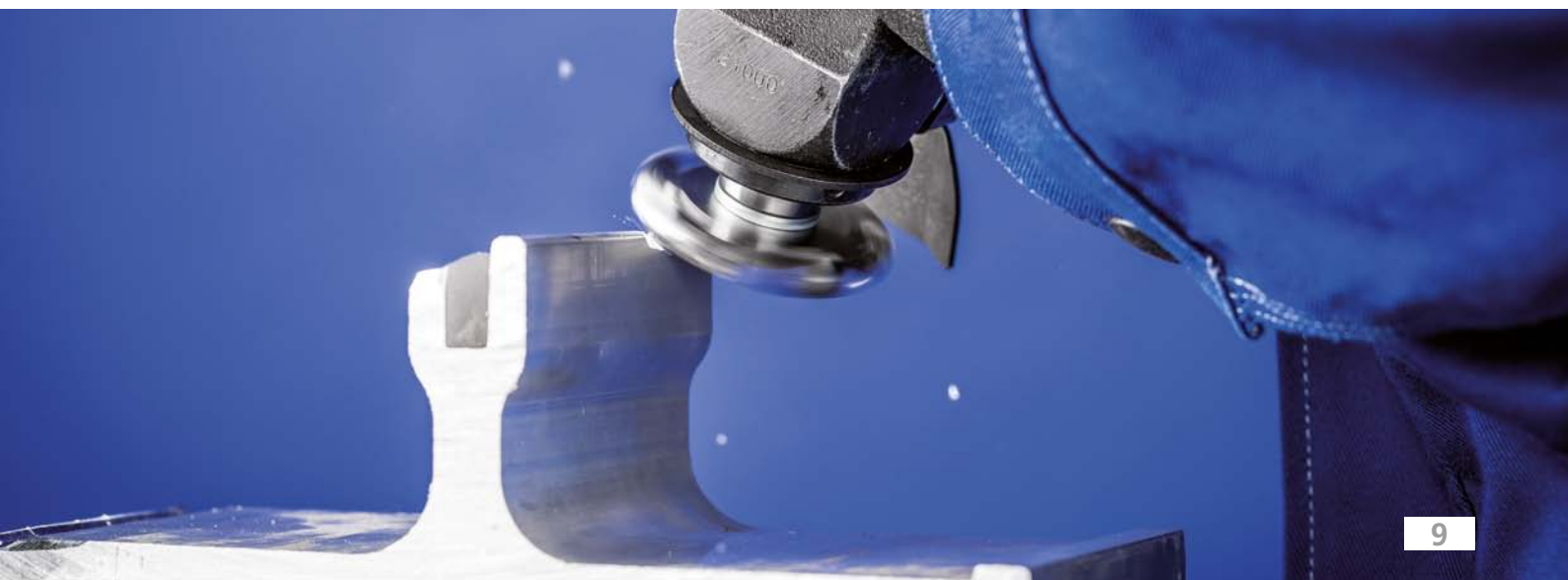
- 2 Wendeschneidplatten
- 2 Schrauben
- 1 TORX-Schraubendreher

**Bestellhinweise:**

- Die Sets sind jeweils mit oder ohne HICOAT-Beschichtung verfügbar.



Passend für	EAN 4007220		Bezeichnung
ALUMASTER HSD-R 50	N! 156896	1	ASS-R8 50 ALUMASTER
	N! 156902	1	ASS-R8 50 ALUMASTER HICOAT
ALUMASTER HSD-R 115/125	N! 107539	1	ASS-R8 115/125 ALUMASTER
	N! 107546	1	ASS-R8 115/125 ALUMASTER HICOAT
ALUMASTER HSD-F 115/125	061237	1	ASS-R12 115/125 ALUMASTER
	061244	1	ASS-R12 115/125 ALUMASTER HICOAT



# Neues im PFERD-Programm


## Abrichtwerkzeuge



### Schleifscheibenabrichter

Ideales Zubehör für PFERD-Schleifbockscheiben, wenn sich die Schleifscheibe zugesetzt hat oder sich die Form der Schleifscheibe verändert.

Die Abrichtrolle besteht aus gehärteten Stahlscheiben mit U-förmigen Zähnen. Durch die gewellten Stützscheiben zwischen den Zahnscheiben erhält die Zahnrolle Stabilität und Festigkeit. Für hohe Umfangsgeschwindigkeiten hat der Abrichter eine Achse mit integriertem Schmiernippel, um eine lange Standzeit zu garantieren.

Gesamtlänge [mm]	Rollenbreite [mm]	Rollen- $\phi$ [mm]	EAN 4007220	Max. Scheiben- $\phi$ [mm]	Max. Scheibenbreite [mm]		Bezeichnung
435	39	55	N! 138700	500	63	1	AR 55x39x12

3



### Ersatzrolle

Die auswechselbare Rolle kann solange verwendet werden, bis die Zähne abgenutzt sind.

Rollenbreite [mm]	Rollen- $\phi$ [mm]	EAN 4007220		Bezeichnung
39	55	N! 138717	1	ER 55x39x12



### Ersatzachse

Die schmierbare Achse ist ein Ersatzteil, falls die Achse einmal verschleiben sollte.

Rollenbreite [mm]	Achs- $\phi$ [mm]	EAN 4007220		Bezeichnung
39	12	N! 138724	1	EA 12x39



### Schleifscheibenabrichter

Der Schleifscheibenabrichter aus SiC ist eine kostengünstige Alternative zum Abrichten von Schleifbockscheiben. Ein Edelstahlrohr schützt den SiC-Stab vor Bruch und macht das Werkzeug robuster.

Gesamtlänge [mm]	$\phi$ [mm]	EAN 4007220		Bezeichnung
250	22	N! 138731	1	AR 22x250



### DUST REMOVER

Mit dem COMBIDISC DUST REMOVER kann der Schleifstaub sehr effektiv an der Stelle, an der geschliffen wird, abgesaugt werden. Er ist universell mit allen Staubabsaugsystemen (mobil oder stationär) einsetzbar. Der DUST REMOVER kann mit den Stütztellern der Ausführung CD und CDR eingesetzt werden.

#### Vorteile:

- Saubere, staubärmere Arbeitsumgebung.
- Mit allen Antriebsmaschinen kompatibel.
- Flexibler Schlauch für gute Zugänglichkeit.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Um die effektive Absaugung zu gewährleisten sollte der Volumenstrom mindestens 300 m<sup>3</sup>/h betragen.
- Reduzierung der Drehzahl erhöht die Effektivität des Absaugens.

#### Passende Werkzeugantriebe:

- Biegwellenantrieb
- Geradschleifer
- Winkelschleifer
- Akkuwinkelschleifer

#### Bestellhinweise:

- Werkzeughalter bzw. COMBIDISC-Schleifblatthalter bitte separat bestellen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 4, Seite 43.
- Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben.

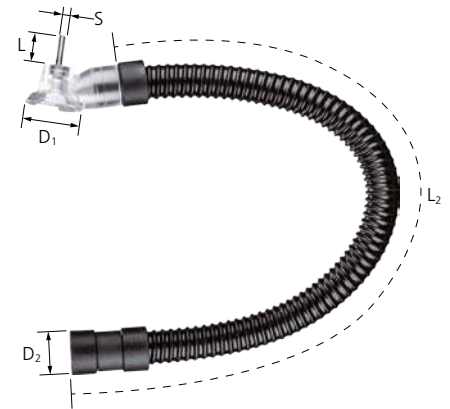
#### Sicherheitshinweise:


- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 50 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.



#### Zubehör:

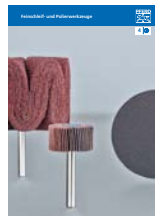
- CD und CDR Schleifblatthalter mit einem Durchmesser von 50 mm oder 75 mm.



D <sub>1</sub> [mm]	S [mm]	L [mm]	Gewinde	D <sub>2</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	EAN 4007220	Passende Werkzeughalter		Bezeichnung
50	6	27	1/4-20 UNC	37	600	N! 158074	CD/CDR 50	1	CD DUST REMOVER CD-DR 50
75	6	27	1/4-20 UNC	37	600	N! 158081	CD/CDR 75	1	CD DUST REMOVER CD-DR 75



Ausführliche Informationen zum COMBIDISC-Programm finden Sie in dem Prospekt „COMBIDISC-Schleifwerkzeuge“ und in unserem Werkzeughandbuch 23.



Feinschleif- und Polierwerkzeuge finden Sie in unserem Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 4.



# Neues im PFERD-Programm

## Bänder für pneumatische Walze

Das umfassende Programm an Bändern für pneumatische Walzen bietet beste Lösungen für viele Bearbeitungsaufgaben. Es eignet sich für den Grob- bis Feinschliff sowie zum Polieren.

### Vorteile:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Hohe Reißfestigkeit bei optimaler Flexibilität.
- Der Gummischlauch der Schleifwalze gibt bei erhöhtem Anpressdruck flexibel nach, wodurch der Wärmeeintrag und der Verschleiß der Schleifbänder reduziert wird.

### Bearbeitungsaufgaben:

- Strukturieren
- Polieren
- Stufenweises Feinschleifen

### Anwendungsempfehlungen:

- Kurzbänder der Ausführung Vlies erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 5–15 m/s ihre beste Leistung.

### Passende Werkzeugantriebe:

- Walzantriebe

### Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

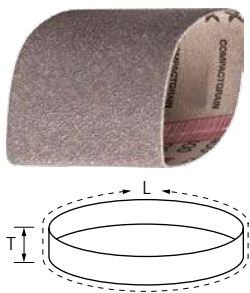
### Sicherheitshinweise:

- Sicherheitshinweise des VDS (Verband deutscher Schleifmittelwerke) „Sicherheitshinweise für den richtigen Gebrauch von Schleifbändern“ beachten. Diese Informationen finden Sie unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com).



### Zubehör:

- Pneumatische Walze



### Ausführung Korund A Compactkorn

Hervorragend für den Fein- und Feinstschliff und zur stufenweisen Vorbereitung zum Polieren geeignet.

Das sich selbst schärfende Compactkorn ermöglicht eine sehr hohe Standzeit und erzielt eine gleichbleibende Oberflächenrauheit über die gesamte Lebensdauer.

#### Schleifmittel:

Korund A Compactkorn

#### Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

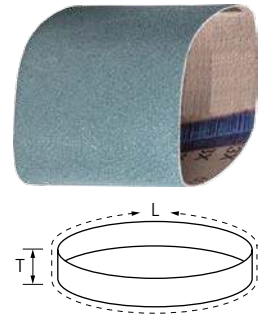
L [mm]	T [mm]	Korngröße									Bezeichnung	
		120	180	240	320	400	600	800	1000	1200		
EAN 4007220												
282	100	NI 149447	NI 149836	NI 149843	NI 149850	NI 149867	NI 149874	NI 149881	NI 149898	NI 149904	5	BA 100/282 A ... CK


### Ausführung Zirkonkorund Z

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit.

**Schleifmittel:**  
Zirkonkorund Z

**Bestellhinweise:**  
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



L [mm]	T [mm]	Korngröße				Bezeichnung
		40	60	80		
		EAN 4007220				
282	100	N! 149416	N! 149423	N! 149430	5	BA 100/282 Z ...

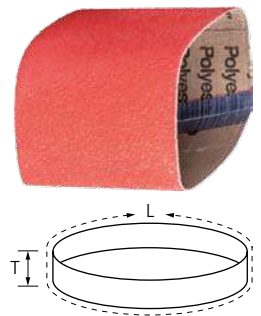
### Ausführung Keramik Korn CO-COOL


Für aggressives Schleifen mit höchster Zerspanungsleistung an harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramik Korn.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

**Schleifmittel:**  
Keramik Korn CO-COOL

**Bestellhinweise:**  
■ Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



L [mm]	T [mm]	Korngröße					Bezeichnung
		40	60	80	120		
		EAN 4007220					
282	100	N! 149300	N! 786307	N! 788295	N! 786314	5	BA 100/282 CO-COOL ...

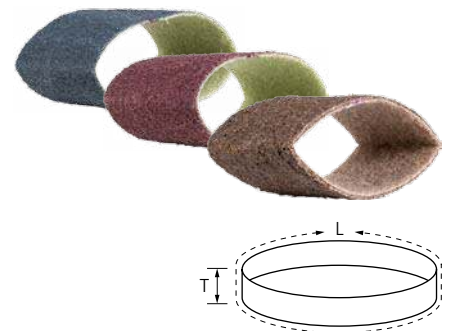
### Ausführung Vlies


Universell zur Oberflächenbearbeitung, z. B. an Konstruktionen aus Metallen, einsetzbar wie Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen.

**Schleifmittel:**  
Korund A  
Lieferbare POLIVLIES-Korngrößen:  
100 G = grob (gelbbraun)  
180 M = mittel (rotbraun)  
240 F = fein (blau)

**Anwendungsempfehlungen:**  
■ Für beste Leistung bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 5–15 m/s einsetzen.

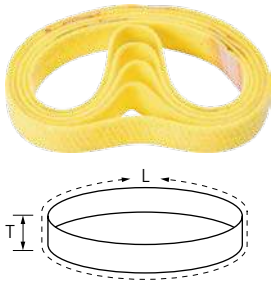
**Bestellhinweise:**  
■ Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



L [mm]	T [mm]	Korngröße				Bezeichnung
		100 G	180 M	240 F		
		EAN 4007220				
282	100	N! 146415	N! 146422	N! 146910	2	VB 100/282 A ...

# Neues im PFERD-Programm

## Bänder für pneumatische Walze



### Ausführung Filz

Zum Polieren mit Polierpasten-Riegeln und Schleifpasten an großen Flächen geeignet.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Für den Poliervorgang Vor- und Hochglanzpolitur nacheinander einsetzen.
- Beim Wechsel der Polierpaste auch das Polierband austauschen, um keine Verunreinigungen aus dem vorherigen Arbeitsgang einzubringen.
- Für beste Leistung bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 5–15 m/s einsetzen.

#### Zubehör:

- Schleif- und Polierpasten

L [mm]	T [mm]	EAN 4007220		Bezeichnung
282	100	N! 146408	2	P-BA 100/282


## Pneumatische Schleifwalze

4




### Pneumatische Schleifwalze

Die pneumatische Schleifwalze eignet sich für Kurzbänder mit einer Breite von 100 mm und einer Länge von 282 mm. Der Gummischlauch gibt bei erhöhtem Anpressdruck nach, wodurch sich das Schleifband sehr gut an die Bearbeitungsfläche anpassen kann und die Kontaktfläche vergrößert wird.

Passend für Kurzbänder [mm]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Bezeichnung
100 x 282	90	100	19	N! 158142	3.800	1	PSW 90x100



### Klettscheiben-Halter

Durch die multiple Lochung der Klettscheiben-Halter kann der Schleifstaub sehr effektiv abgesaugt werden. Er ist universell auf vielen verschiedenen Exzenterschleifern mit 5/16" Gewinde einsetzbar. Insbesondere bei der Verwendung von Klettscheiben der Ausführung NET bietet dieser Stützteller besondere Vorteile.

#### Vorteile:

- Saubere, staubärmere Arbeitsumgebung.
- Universell einsetzbar dank multipler Lochung.
- Mit vielen Exzenterschleifern und Klett- ronden kompatibel.
- Extrem starkes und langlebiges Klettsystem.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Um die Standzeit des Stütztellers zu verlängern, wird die Verwendung des Schutzes für Klettscheiben-Halter KSS-PP empfohlen.

#### Passende Werkzeugantriebe:

- Exzenterschleifer

#### Bestellhinweise:

- Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben.

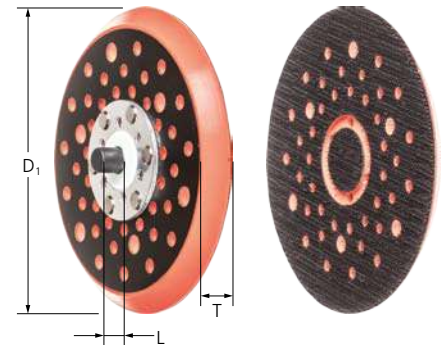
#### Sicherheitshinweise:


- Beachten Sie die Sicherheitshinweise der Antriebsmaschine.



#### Zubehör:

- Schutz für Klettscheiben-Halter KSS-PP



D <sub>1</sub> [mm]	T [mm]	L [mm]	Gewinde	EAN 4007220	Passend für Klettscheiben-ø [mm]		Bezeichnung
125	10	9	5/16 -24 UNF	N! 158098	125	1	KSS-H 125-5/16
150	10	9	5/16 -24 UNF	N! 158104	150	1	KSS-H 150-5/16

### Schutz für Klettscheiben-Halter

### Schutz für Klettscheiben-Halter

Das Schutz-Pad schützt die Stützteller vor vorzeitigem Verschleiß und ist universell für alle Klettscheibenteller verwendbar. Durch die multiple Lochung des Schutzes für Klettscheiben-Halter kann der Schleifstaub sehr effektiv abgesaugt werden.

#### Vorteile:

- Schützt die Stützteller vor vorzeitigem Verschleiß.
- Saubere, staubärmere Arbeitsumgebung.
- Universell einsetzbar dank multipler Lochung.
- Mit vielen Exzenterschleifern und Klett- ronden kompatibel.
- Extrem starkes, langlebiges Klettsystem.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Tauschen Sie diesen Schutz frühzeitig aus, um die Standzeit des Stütztellers zu verlängern.

#### Passende Werkzeugantriebe:

- Exzenterschleifer

#### Bestellhinweise:

- Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben.

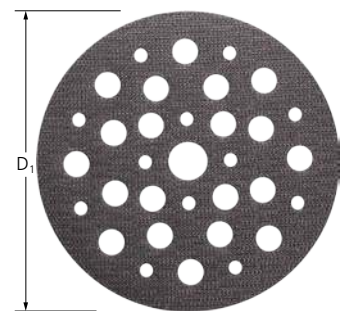
#### Sicherheitshinweise:

- Beachten Sie die Sicherheitshinweise der Antriebsmaschine.



#### Zubehör:

- Klettscheiben-Halter KSS-H



D <sub>1</sub> [mm]	EAN 4007220	Passend für Klettscheiben-ø [mm]		Bezeichnung
125	N! 158111	125	5	KSS-PP 125
150	N! 158128	150	5	KSS-PP 150




# Neues im PFERD-Programm

## POLINOX-Kompaktschleifräder PNER

POLINOX-Kompaktschleifräder PNER und -Kompaktschleifdiscs PNER bestehen aus mehreren stark komprimierten Vliesschichten, die mit einem speziellen Korn-Harz-System gebunden sind.





Durch diese spezielle Bindung entstehen Vliesprodukte mit sehr gutem Oberflächenfinish, hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit. Diese Eigenschaften zeigen sich vor allem beim Entgraten, Angleichen, Feinbearbeiten und Polieren von weichen Metallen, legierten und hochlegierten Stählen sowie Titanlegierungen.

Es sind vier verschiedene Ausführungen lieferbar:

Ausführung	Farbkennung	Eigenschaften
Weich		Weiche Ausführung mit herausragender Anpassungsfähigkeit. Gleichzeitig bleiben die Standfestigkeit, Schleifleistung und sehr hohe Oberflächengüte erhalten. Sehr gut zur Bearbeitung von Konturen geeignet.
Mittelweich		Mittelweiche Ausführung mit erhöhter Kantenfestigkeit und Standzeit für raue Angleich- und Poliereinsätze. Gut zur Bearbeitung von Konturen geeignet.
Mittelhart		Mittelharte Ausführung mit erhöhter Kantenfestigkeit und Standzeit für raue Entgrat- und Putzeinsätze.
Hart		Harte Ausführung mit sehr hoher Abtragsleistung, guter Kantenfestigkeit und hoher Standzeit für raue Entgrat- und Poliereinsätze.



### Vergleichstabelle

PFERD PNER				3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
Ausführung	Farbkennung	Schleifmittel	Korn				
Weich		SiC	fein	EXL 2S fein	532	UW1-2SF oder Nex-2SF	BUH 2SF
		A	grob	EXL 2A mittel	521	UW1-2AM oder Nex-2AM	BUH 2AM
Mittelweich		SiC	fein	EXL 4S fein oder SST 3S fein	632	UW1-4SF	BUH 3SF
		A	fein	EXL 4A fein oder SST 3A fein	631	UW1-4AF	-
Mittelhart		A	fein	Cut & polish 5A fein oder SST 5A fein	731	UW1-6AF oder Nex-6AF	-
Hart		A	fein	Cut & polish 7A mittel oder 9A mittel	821	UW1-8AM oder Nex-8AM	BUH 6AM
		A	grob	Cut & polish 7A grob oder 9A grob	811	UW1-8AC oder Nex-8AC	BUH 8AC





### Vorteile:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzielung sehr guter Oberflächengüten.
- Optimale Konturenanpassung, da frei profilierbar.

### Bearbeitungsaufgaben:

#### Reinigen

- Universelles Reinigen vor dem Lackieren.
- Entfernen von Rost, Kratzern, Beschichtungen, starkem Zunder, Oxidschichten von Aluminium und Anlauffarben.

#### Entgraten

- Entgraten von Getriebeteilen, Flugzeugflügelholmen und Turbinenschaufelkanten.
- Entfernen von starken Graten sowie Macken und Kratzern mittlerer Größe.
- Kantenbrechen und -verrundung.

#### Angleichen

- Angleichen und Feinbearbeitung von Oberflächen von Triebwerksschaufelflächen, Turbinenschaufeln und Rotorblättern.
- Entfernen von kleineren Macken, Kratzern und Trennfugen von Gusswerkstücken.

#### Polieren

- Polieren von Kehlen an Turbinenschaufeln und Flugzeugteilen.
- Polieren von weichen Metallen vor dem Beschichtungsprozess und gehärtetem Stahl bei der Instandsetzung von Formen und Gesenken.
- Polieren und Feinbearbeitung von chirurgischen Instrumenten und Implantaten.

### Anwendungsempfehlungen:

- Bei der Bearbeitung schlecht wärmeleitender Werkstoffe, z. B. Titan und Edelstahl, Schnittgeschwindigkeit deutlich reduzieren.
- Für beste Leistung bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–35 m/s einsetzen. Hierbei wird ein idealer Kompromiss zwischen Abtragsleistung, Oberflächengüte, Temperaturbelastung des Werkstückes und Werkzeugverschleiß erreicht.

### Passende Werkzeugantriebe:

- Biegewellenantrieb
- Geradschleifer
- Schleifbock

### Bestellhinweise:

- Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben.
- **Bestellbeispiel:**  
EAN 4007220355473  
PNER-H 7506-6 A G
- **Erläuterung zum Bestellbeispiel:**  
PNER = POLINOX-Kompaktschleifräder  
H = Ausführung  
7506 = Außen- $\varnothing$  D x Breite T [mm]  
6 = Bohrungs- $\varnothing$  H [mm]  
A = Schleifmittel  
G = Korngröße

### Sicherheitshinweise:

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.



### Zubehör:

- Werkzeughalter für POLINOX-Kompaktschleifräder

### PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS empfiehlt POLINOX-Kompaktschleifräder und -Kompaktschleifdiscs PNER, um die beim Einsatz entstehende Vibrations-, Lärm- und Staubeentwicklung nachhaltig zu senken und den Arbeitskomfort zu verbessern.



### Empfohlener Drehzahlbereich

#### Beispiel:

PNER-H 7506-6 A G  
Schnittgeschwindigkeit: 25 m/s  
Drehzahl: **6.300 RPM**

Werkzeug- $\varnothing$ [mm]	Schnittgeschwindigkeit [m/s]						
	15	20	25	30	32	35	50
	Drehzahlen [RPM]						
25	11.400	15.200	19.000	22.900	24.400	26.700	38.100
50	5.700	7.600	9.500	11.400	12.200	13.300	19.000
75	3.800	5.000	6.300	7.600	8.100	8.900	12.700
100	2.800	3.800	4.700	5.700	6.100	6.600	9.500
115	2.400	3.300	4.100	4.900	5.300	5.800	8.300
125	2.200	3.000	3.800	4.500	4.800	5.300	7.600
150	1.900	2.500	3.100	3.800	4.000	4.400	6.300

# Neues im PFERD-Programm

## POLINOX-Kompaktschleifräder PNER



### Ausführung PNER

**Ausführung für Geradschleifer, Biegwellen und Schleifböcke:**  
Besonders für die Bearbeitung kleinerer Flächen geeignet.

**Ausführung für drehzahlregelbare Winkelschleifer und Kehlnahtschleifer:**  
Besonders für die Bearbeitung von Kehlnähten und sehr schwer zugänglichen Schlitzern oder Vertiefungen geeignet.

#### Schleifmittel:

Korund A  
Siliciumcarbid SiC

#### Anwendungsempfehlungen:

Die Schleifräder mit  $\varnothing$  150 mm können auch auf Schleifböcken zur Nacharbeit von z. B. chirurgischen Instrumenten eingesetzt werden.

#### Bestellhinweise:

- Schleifrädern mit den Abmessungen  $\varnothing$  150 x 25 mm ist ein Adapter beigelegt, um den Bohrungs- $\varnothing$  von 25,4 mm auf 20 mm zu reduzieren.
- Bitte Bezeichnung um gewünschten Härtegrad ergänzen.

#### PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korngröße	Schleifmittel	Ausführung				Opt. RPM	Max. RPM	Passende Werkzeughalter	Bezeichnung
					W (weich)	MW (mittelweich)	MH (mittelhart)	H (hart)				
<b>EAN 4007220</b>												

#### Ausführung für Geradschleifer, Biegwellen und Schleifböcke

25	25	6	grob	A	-	-	-	440438	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	PNER-... 2525-6 A G	
			fein	A	-	-	440452	440445	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	PNER-... 2525-6 A F	
50	3	6	fein	A	-	-	-	505700	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10	PNER-... 5003-6 A F	
			75	grob	A	NI 136775	-	-	NI 136812	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	PNER-... 7503-6 A G
				fein	A	-	-	NI 136805	505717	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	PNER-... 7503-6 A F
			fein	SiC	NI 136782	NI 136799	-	-	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	PNER-... 7503-6 SiC F
			grob	A	476307	-	-	355473	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7506-6 A G	
			fein	A	-	355534	355503	-	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7506-6 A F
			fein	SiC	355626	355558	-	-	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7506-6 SiC F
			grob	A	476314	-	-	355480	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7513-6 A G	
			fein	A	-	355565	355510	-	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7513-6 A F
			fein	SiC	476338	355589	-	-	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7513-6 SiC F
150	25	25,4	grob	A	-	-	-	355497	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	PNER-... 15025-25,4 A G	
			fein	A	-	476291	355527	-	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	PNER-... 15025-25,4 A F	
			fein	SiC	355633	355602	-	-	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	PNER-... 15025-25,4 SiC F	

#### Ausführung für Winkelschleifer und Kehlnahtschleifer

125	6	22,23	grob	A	-	-	-	833179	4.500	6.100	-	5	PNER-... 12506-22,2 A G
			fein	A	-	833148	833155	833162	4.500	6.100	-	5	PNER-... 12506-22,2 A F
			fein	SiC	-	833131	-	-	-	4.500	6.100	-	5
150	3	25,4	fein	A	-	-	-	895733	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15003-25,4 A F
			fein	SiC	-	895719	895726	-	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15003-25,4 SiC F
			fein	A	-	-	-	895764	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15006-25,4 A F
			fein	SiC	895740	895757	-	-	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15006-25,4 SiC F



### Diamant-Schleifstifte für Grau- und Sphäroguss

Diamant-Schleifstifte der Körnung D 852 eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von Grau- und Sphäroguss (GG und GGG bzw. GJL und GJS).

#### Vorteile:

- Herausragende Standzeit.
- Schnelles, aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung.
- Komfortable und schnelle Beseitigung von Verzierungen durch das superharte Schleifmittel Diamant.
- Geringere Staubbelastung durch die Formbeständigkeit des Schleifwerkzeugs (kein Eigenverschleiß).

#### Bearbeitbare Werkstoffe:

Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS)

#### Bearbeitungsaufgaben:

Ausschleifen, Egalisieren, Entgraten

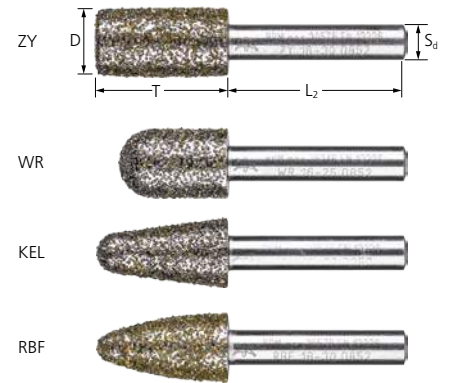
#### Anwendungsempfehlungen:

- Trockenschliff: 30–50 m/s

#### Passende Werkzeugantriebe:

Biegwellenantrieb, Geradschleifer, Stationäre Maschinen

#### PFERDVALUE:



D x T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Korngröße	Bezeichnung
			D 852	
			EAN 4007220	
<b>Zylinderform ZY</b>				
16,0 x 30	8	40	103708	DZY-N 16-30/8 D 852
20,0 x 30	8	40	103753	DZY-N 20-30/8 D 852
24,0 x 30	8	40	<b>N!</b> 157435	DZY-N 24-30/8 D 852
<b>Walzenrundform WR</b>				
10,0 x 20	6	40	097366	DWR-N 10-20/6 D 852
12,0 x 25	6	40	097373	DWR-N 12-25/6 D 852
16,0 x 25	8	40	097472	DWR-N 16-25/8 D 852
20,0 x 30	8	40	<b>N!</b> 157503	DWR-N 20-30/8 D 852
24,0 x 30	8	40	<b>N!</b> 157510	DWR-N 24-30/8 D 852
<b>Kegelform KEL</b>				
12,0 x 25	6	40	<b>N!</b> 157541	DKEL-N 12-25/6 D 852
16,0 x 30	8	40	097489	DKEL-N 16-30/8 D 852
20,0 x 30	8	40	<b>N!</b> 157534	DKEL-N 20-30/8 D 852
24,0 x 30	8	40	<b>N!</b> 157565	DKEL-N 24-30/8 D 852
<b>Rundbogenform RBF</b>				
12,0 x 25	6	40	102800	DRBF-N 12-25/6 D 852
16,0 x 30	8	40	103692	DRBF-N 16-30/8 D 852
20,0 x 30	8	40	<b>N!</b> 157572	DRBF-N 20-30/8 D 852



# Neues im PFERD-Programm

Trennscheiben – Universal-Linie PSF ★★☆☆



## PSF STEELOX ★★☆☆

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und guter Standzeit.

### Vorteile:

- Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.
- Dünne Trennscheiben sind ideal für Akku-Winkelschleifer geeignet.
- **N!** Verpackungseinheit zu 10 Stück in handlichem Umkarton.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

### Bearbeitungsaufgaben:

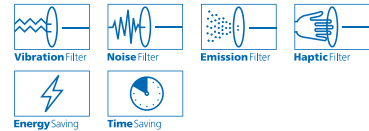
Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen

### Schleifmittel:

Korund A

### PFERDVALUE:

Dünne Trennscheiben:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gerade Ausführung EHT (Form 41)</b> 						
76	0,8	060889	10,0	20.100	25	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0
	1,0	060940	10,0	20.100	25	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0
105	1,0	098493	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0
115	1,0	560266	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX
		<b>N!</b> 152973	22,23	13.300	10	EHT 115-1,0 PSF STEELOX (10)
	1,6	538135	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX
	2,4	523025	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEELOX
125	1,0	560372	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX
		<b>N!</b> 153185	22,23	12.200	10	EHT 125-1,0 PSF STEELOX (10)
	1,6	538142	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX
	2,0	667958	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 PSF STEELOX
	2,4	523049	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEELOX
150	1,6	581223	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEELOX
180	1,6	581230	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEELOX
	2,5	523063	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 PSF STEELOX
230	1,9	581216	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEELOX
	2,0	702239	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 PSF STEELOX
	2,5	523087	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 PSF STEELOX
<b>Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)</b> 						
100	2,4	523018	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0
115	2,4	523032	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEELOX
125	2,4	523056	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX
180	2,5	523070	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 PSF STEELOX
230	2,5	523094	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 PSF STEELOX

6 



### TBG

Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrostern auf großen Flächen geeignet.

#### Vorteile:

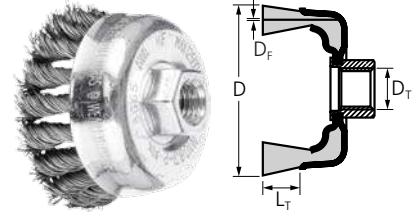
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Für optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern einsetzen.

#### Bestellhinweise:

- Für Verpackungseinheit 5 Stück Bezeichnung bitte ohne Zusatz „POS“ angeben.
- Bürsten der Ausführung DIA werden mit VE = 1 Stück geliefert.
- Korngröße DIA 270 = D 64, Korngröße DIA 400 = D 46



D [mm]	L <sub>T</sub> [mm]	D <sub>T</sub>	D <sub>F</sub> [mm]	Zöpfe [Stück]	Verpackung		Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
					1	5			
					EAN 4007220				

#### Stahldraht (ST)

65	22	M14x2	0,35	18	153437	955079	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 ST 0,35
			0,50	18	579121	955086	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 ST 0,50
			0,80	18	579138	-	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 ST 0,80
80	20	M14x2	0,50	20	806654	955093	5.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 ST 0,50
100	25	M14x2	0,50	24	806661	955109	4.500–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 ST 0,50

#### Edelstahldraht (INOX)

Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

65	22	M14x2	0,35	18	220740	955116	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 INOX 0,35
			0,50	18	598016	955123	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 INOX 0,50
80	20	M14x2	0,35	20	806678	955130	4.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 INOX 0,35
			0,50	20	003671	003688	4.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 INOX 0,50
100	25	M14x2	0,35	24	806685	955147	3.600–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 INOX 0,35
			0,50	24	003701	003718	3.600–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 INOX 0,50

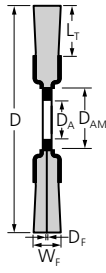
#### Edelstahldraht (INOX) Diamant (DIA)

65	22	M14x2	0,50	18	-	N! 160121	1.500–3.700	12.500	TBG 65/M14 INOX 0,50 DIA 270
100	38	M14x2	0,50	24	-	107881	1.000–2.400	9.000	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 270
					-	107874	1.000–2.400	9.000	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 400



# Neues im PFERD-Programm

## Rundbürsten, ungezopft



### RBU, schmal

Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großflächigen Werkstücken im handgeführten und maschinellen Einsatz geeignet.

#### Vorteile:

- Einsatz auf allen handelsüblichen stationären Antriebsmaschinen und Schleifböcken durch variable Bohrungs- $\varnothing$  möglich.
- Lückenloses Packetieren zu breiten Walzen durch die besondere Bauweise möglich.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.

#### Bestellhinweise:

- Adapterset AK 32 bitte separat bestellen.
- Rundbürsten mit Bohrungs- $\varnothing$  31,8 mm können mit dem Adapterset AK 32 eingesetzt werden.

D [mm]	W <sub>F</sub> [mm]	L <sub>T</sub> [mm]	D <sub>A</sub> [mm]	D <sub>AM</sub> [mm]	D <sub>F</sub> [mm]	Verpackung		Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
						2	1			
						EAN 4007220				

#### Stahldraht (ST)

100	12	24	14,0	-	0,15	597866	-	4.000–6.000	8.000	RBU 10012/14,0 ST 0,15
						597873	-	4.000–6.000	8.000	RBU 10012/14,0 ST 0,30
125	12	32	14,0	-	0,30	806791	-	4.000–6.000	8.000	RBU 12512/14,0 ST 0,30
150	12	28	22,2	31,8	0,25	530412	-	3.000–4.500	6.000	RBU 15012/22,2 ST 0,25
180	12	43	22,2	31,8	0,30	658734	-	3.000–4.500	6.000	RBU 18012/22,2 ST 0,30
200	16	44	22,2	31,8	0,25	530436	-	3.000–4.500	6.000	RBU 20016/22,2 ST 0,25
250	20	70	22,2	31,8	0,25	530443	-	1.800–2.700	3.600	RBU 25020/22,2 ST 0,25

#### Edelstahldraht (INOX) Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

125	12	32	14,0	-	0,30	806807	-	3.200–5.200	8.000	RBU 12512/14,0 INOX 0,30
150	12	28	22,2	31,8	0,30	597880	-	2.400–3.900	6.000	RBU 15012/22,2 INOX 0,30
180	12	43	22,2	31,8	0,30	658796	-	2.400–3.900	6.000	RBU 18012/22,2 INOX 0,30
200	16	44	22,2	31,8	0,30	597910	-	2.400–3.900	6.000	RBU 20016/22,2 INOX 0,30
250	20	70	22,2	31,8	0,30	597927	-	1.400–2.300	3.600	RBU 25020/22,2 INOX 0,30

#### Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)

100	12	22	12,0	-	1,00	597903	-	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00
						220870	-	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90
150	16	32	12,0	31,8	1,00	530467	-	2.400–3.900	8.000	RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00
						220894	-	2.400–3.900	8.000	RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90
200	16	32	22,2	31,8	1,00	530474	-	1.800–2.900	4.500	RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00
						220917	-	1.800–2.900	4.500	RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90
250	16	38	22,2	31,8	1,00	530481	-	1.400–2.300	3.600	RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00
						220948	-	1.400–2.300	3.600	RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90

#### Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)

100	12	22	12,0	-	1,10	837269	-	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 CO 120 1,10
150	16	28	12,0	31,8	1,10	837276	-	2.400–3.900	6.000	RBU 15016/12,0 CO 120 1,10
200	16	38	22,2	31,8	1,10	837283	-	1.800–2.900	4.500	RBU 20016/22,2 CO 120 1,10

#### Kunststoffbesatz Diamant (DIA)

100	12	19	16	-	0,35	-	<b>N!</b> 159293	2.000–5.000	12.000	RBU 10012/16,0 DIA 600 0,35
150	12	29	31,8	-	0,35	-	<b>N!</b> 159859	1.000–3.500	6.000	RBU 15012/31,8 DIA 600 0,35
200	12	38	50,8	-	0,35	-	<b>N!</b> 159866	900–1.500	4.500	RBU 20012/50,8 DIA 600 0,35

#### Kunststoffbesatz Nylon

100	12	22	12,0	-	0,40	899298	-	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 Nylon 0,40
150	16	32	12,0	31,8	0,40	899304	-	3.200–5.200	8.000	RBU 15016/12,0 Nylon 0,40
200	16	32	22,2	31,8	0,40	899311	-	2.400–3.900	6.000	RBU 20016/22,2 Nylon 0,40

**Werkzeughalter BO 8/12-14 100-125 (EAN 4007220107843):**  
Für ungezopfte Rundbürsten mit  $\varnothing$  100–125 mm und D<sub>A</sub> / D<sub>AM</sub> 12 mm und 14 mm.

**BO 12/22,2 150-180 (EAN 4007220107850):**  
Für gezopfte und ungezopfte Rundbürsten mit  $\varnothing$  150–180 mm und D<sub>A</sub> 22,2 mm.



**BO 12/22,2 200 (EAN 4007220107867):**  
Für gezopfte und ungezopfte Rundbürsten mit  $\varnothing$  200 mm und D<sub>A</sub> 22,2 mm.

**Adapterset AK 32 (EAN 4007220608593):**  
Im Set enthaltene Bohrungs- $\varnothing$  in mm (Inch): 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

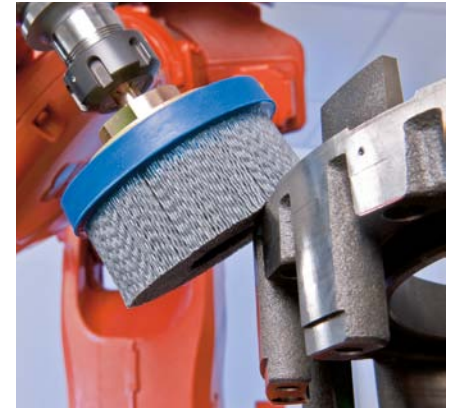
#### Weiterführende Informationen:

Ausführliche Informationen zum Zubehör finden Sie in unserem Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 8.

Composite-Bürsten von PFERD sind speziell für den industriellen, automatisierten Einsatz entwickelt. Sie eignen sich für eine Vielzahl von Bearbeitungsaufgaben und sind durch ihre variablen Aufspannmöglichkeiten auf vielen verschiedenen Antriebsmaschinen einsetzbar. Dies bietet den Vorteil, dass die Produktion und Nacharbeiten des Werkstückes auf der selben Maschine durchgeführt werden können. Hierdurch lassen sich lohnintensive, manuelle Arbeiten reduzieren und reproduzierbare Ergebnisse mit kurzen Taktzeiten erzielen.

Composite-Bürsten in der Standardausführung eignen sich für Aufgaben, bei denen ein aggressives Bürstverhalten gefordert ist. Die Ausführung FLEX ist aufgrund ihrer längeren Besatzlänge bei Rundbürsten bzw. speziellen Anordnung des Besatzes bei Tellerbürsten flexibler als die Standardausführung und besonders für die Bearbeitung ungleichmäßiger Oberflächen geeignet.

Für einen effizienten Einsatz müssen zahlreiche Anwendungsparameter wie Bearbeitungszeit und Vorschub aufeinander abgestimmt und die dazu passende Bürste ausgewählt werden. PFERD bietet ein breites Programm für die unterschiedlichen Einsatzfälle an. Unsere erfahrenen Vertriebsberater und technischen Kundenberater stehen Ihnen gerne vor Ort zur Verfügung. Unsere weltweiten Vertriebsadressen finden Sie unter: [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



## Composite – Rundbürsten, ungezopft

### RBUP

Besonders aggressiv arbeitende Bürste. Aufgrund des Kunststoffbesatzes besonders gut zum Entgraten von schwierig zu bearbeitenden Bauteilen wie Zylinderköpfen oder Zahnrädern geeignet. Speziell für den industriellen Einsatz entwickelt.

#### Vorteile:

- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteeffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte.
- Extrem ruhiger Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Für besonders aggressiven Einsatz und eine hohe Oberflächengüte des Werkstücks das Besatzmaterial CO verwenden.
- Für aggressiven Einsatz mit Besatzmaterial SiC die Ausführung REC (rechteckiger Besatz) wählen.

#### Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Körnung und Besatzmaterial- $\varnothing$  ( $D_F$ ) ergänzen.
- Adapterpaare APM 50,8 bitte separat bestellen.

#### PFERDVALUE:



D [mm]	W <sub>F</sub> [mm]	L <sub>T</sub> [mm]	D <sub>A</sub> [mm]	Körnung / D <sub>F</sub> [mm]					Opt. RPM	Max. RPM	IP	Bezeichnung
				80 1,10	80 1,14	120 0,55	120 1,10	320 0,55				
<b>EAN 4007220</b>												

#### Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC)

150	25	32	50,8	-	956588	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 15025/50,8 REC SiC ...
				956618	-	-	956649	956670	900-1.500	3.600	1	RBUP 15025/50,8 SiC ...
200	25	32	50,8	-	956595	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 20025/50,8 REC SiC ...
				956625	-	-	956656	956687	900-1.500	3.600	1	RBUP 20025/50,8 SiC ...
250	25	38	50,8	-	956601	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 25025/50,8 REC SiC ...
				956632	-	039175	956663	956694	900-1.500	3.600	1	RBUP 25025/50,8 SiC ...

#### Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO)

150	13	32	50,8	N! 159873	-	-	N! 159880	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 15013/50,8 CO ...
	25	32	50,8	956700	-	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 15025/50,8 CO ...
200	13	32	50,8	N! 159910	-	-	N! 159941	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 20013/50,8 CO ...
	25	32	50,8	956717	-	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 20025/50,8 CO ...
250	25	38	50,8	956724	-	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 25025/50,8 CO ...



**Werkzeughalter**  
**BO 12/22,2 150-180**  
(EAN 4007220107850):  
Für gezopfte und ungezopfte Rundbürsten mit  $\varnothing$  150-180 mm und D<sub>A</sub> 22,2 mm.



**BO 12/22,2 200**  
(EAN 4007220107867):  
Für gezopfte und ungezopfte Rundbürsten mit  $\varnothing$  200 mm und D<sub>A</sub> 22,2 mm.

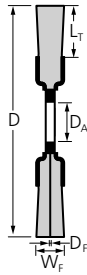
**Hinweis:** Zur Verwendung mit Werkzeughaltern wird das **Adapterpaar AM 50,8/22,2** (EAN 4007220806906) benötigt.



**Adapterpaar AM 50,8/...:**  
Reduziert den Bohrungs- $\varnothing$  auf das benötigte Maß.  
Für Rundbürsten ab einem Bürsten- $\varnothing$  von 150 mm in den Ausführungen breit sowie Composite geeignet.

# Neues im PFERD-Programm

## Composite – Rundbürsten, ungezopft



### RBUP, FLEX

Besonders flexible Bürste. Aufgrund des Kunststoffbesatzes besonders gut zum Entgraten von schwierig zu bearbeitenden Bauteilen wie Zylinderköpfen oder Zahnrädern geeignet. Speziell für den industriellen Einsatz entwickelt.

#### Vorteile:

- Hohe Standzeit und aggressiver Bürsteffekt aufgrund sehr hoher Besatzdichte.
- Extrem ruhiger Lauf aufgrund gleichmäßiger Verteilung des Besatzmaterials.
- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke und weniger Wärmeeintrag durch hohe Flexibilität.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Für besonders aggressiven Einsatz und eine hohe Oberflächengüte des Werkstücks das Besatzmaterial CO verwenden.
- Für aggressiven Einsatz mit Besatzmaterial SiC die Ausführung REC (rechteckiger Besatz) wählen.

#### Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Körnung und Besatzmaterial- $\phi$  ( $D_A$ ) ergänzen.
- Verpackungseinheit: 1 Stück
- Bürsten mit dem Zusatz REC verfügen über eine Drahtstärke von 1,14 mm x 2,3 mm.

#### PFERDVALUE:



D [mm]	W <sub>F</sub> [mm]	L <sub>T</sub> [mm]	D <sub>A</sub> [mm]	Keilnut [mm]	Körnung / D <sub>F</sub> [mm]					Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
					80 1,10	120 0,55	120 1,10	180 0,90	320 0,55			
EAN 4007220												

#### Kunststoffbesatz Siliciumcarbid (SiC) – Ausführung FLEX

200	25	57	50,8	-	039298	-	-	-	-	900–1.500	3.600	RBUP 20025/50,8 REC SiC...FLEX			
					038840	-	039151	-	038895				900–1.500	3.600	RBUP 20025/50,8 SiC ... FLEX
250	25	83	50,8	-	038505	-	-	-	-	900–1.500	3.600	RBUP 25025/50,8 REC SiC...FLEX			
		83	50,8	-	038499	-	038871	-	039168				900–1.500	3.600	RBUP 25025/50,8 SiC ... FLEX
		70	50,8	6,3 x 12,7	-	-	-	038666	-				900–1.500	3.600	RBUP 25025/50,8 SiC ... FLEX
300	13	60	50,8	6,3 x 12,7	-	-	-	-	N! 160053	500–800	1.800	RBUP 30013/50,8 SiC ... FLEX			
	25	60	50,8	6,3 x 12,7	038772	-	038765	038741	-	500–800	1.800	RBUP 30025/50,8 SiC ... FLEX			
350	25	89	50,8	6,3 x 12,7	038710	-	-	038680	-	500–800	1.800	RBUP 35025/50,8 SiC ... FLEX			

#### Kunststoffbesatz Keramikkorn (CO) – Ausführung FLEX

200	13	57	50,8	-	N! 159897	-	N! 159903	-	-	900–1.500	3.600	RBUP 20013/50,8 CO ... FLEX
250	13	70	50,8	6,3 x 12,7	N! 159965	N! 159972	N! 159989	-	-	900–1.500	3.600	RBUP 25013/50,8 CO ... FLEX
300	13	60	50,8	6,3 x 12,7	N! 159996	-	N! 160022	-	-	500–800	1.800	RBUP 30013/50,8 CO ... FLEX
	25	60	50,8	6,3 x 12,7	038796	-	038802	-	-	500–800	1.800	RBUP 30025/50,8 CO ... FLEX
350	13	89	50,8	6,3 x 12,7	N! 160060	-	N! 160077	-	-	500–800	1.800	RBUP 35013/50,8 CO ... FLEX
	25	89	50,8	6,3 x 12,7	038826	-	038819	-	-	500–800	1.800	RBUP 35025/50,8 CO ... FLEX



#### BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867):

Für gezopfte und ungezopfte Rundbürsten mit  $\phi$  200 mm und  $D_A$  22,2 mm.

**Hinweis:** Zur Verwendung

mit Werkzeughaltern wird das **Adapterpaar AM 50,8/22,2** (EAN 4007220806906) benötigt.



#### Adapterpaar AM 50,8/...:

Reduziert den Bohrungs- $\phi$  auf das benötigte Maß.

Für Rundbürsten ab einem

Bürsten- $\phi$  von 150 mm in den Ausführungen breit sowie Composite geeignet.

#### Weiterführende Informationen:

Ausführliche Informationen zum Zubehör finden Sie in unserem Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 8.





## Neues im PFERD-Programm

PFERD-Werkzeuge mit X-LOCK – Just one Click

Mit dem Bosch X-LOCK-System für Winkelschleifer wechseln Sie Werkzeuge schnell und komfortabel. Statt einer runden Bohrung weist das X-LOCK-System eine x-förmige Kontur auf, die das formschlüssige Fixieren des Werkzeuges auf dem Winkelschleifer erlaubt. Das garantiert das sichere Aufspannen von verschiedenen Werkzeugen in kürzester Zeit. Das einzigartige System erfüllt höchste Qualitäts- und Sicherheitsstandards und hält auch rauen und harten Einsatzbedingungen stand.



### Vorteile:

- Schneller und komfortabler Werkzeugwechsel.
- Sichere Fixierung durch hörbares Einrasten des Werkzeuges.
- Werkzeuge mit X-LOCK können auch auf herkömmlichen Winkelschleifern mit Gewinde M14 und 5/8" -11 eingesetzt werden (Ausnahme Topfbürsten).

### Anwendungsempfehlungen:

- Setzen Sie das Werkzeug auf das X-LOCK-Spannsystem Ihres Winkelschleifers und fixieren Sie es, indem Sie es leicht nach unten drücken. Das Werkzeug rastet hörbar ein.

### Funktionsweise:



Setzen Sie das Werkzeug formschlüssig auf die X-LOCK-Aufnahme.



Drücken Sie das Werkzeug leicht nach unten, bis es hörbar einrastet.



Lösen Sie das Werkzeug durch Betätigen des Hebels.



PFERD bietet POLIVLIES-Fächerscheiben in unterschiedlichen Korngrößen, Durchmessern und Ausführungen an. Diese eignen sich insbesondere für die Bearbeitung von großen Flächen aus Edelstahl (INOX).

### Vorteile:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- Erzeugt eine gleichbleibend hohe Oberflächengüte über die gesamte Standzeit, da stetig neues, scharfes Schleifmittel freigesetzt wird.
- Optimale Konturanpassung durch hohe Flexibilität.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

- Auf nahezu allen Werkstoffen einsetzbar.

### Passende Werkzeugantriebe:

- Winkelschleifer
- Akkuschleifer

### Bestellhinweise:

- Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben. Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**119846**  
PVL 115-X-LOCK A **180 M**

#### Erläuterung Bestellbeispiel:

PVL = POLIVLIES-Fächerscheiben  
115 = Außen-ø D [mm]  
X-LOCK = Aufspannsystem  
A = Schleifmittel  
**180 M** = Korngröße

### Sicherheitshinweise:

- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.



## Fächerscheiben PVL

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.

### Schleifmittel:

Korund A

Lieferbare POLIVLIES-Korngrößen:

100 G = grob (gelbbraun)

180 M = mittel (rotbraun)

240 F = fein (blau)


### Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



### Anwendungsempfehlungen:

- Für beste Leistung bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 30–35 m/s einsetzen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korngröße			Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
			100 G	180 M	240 F				
<b>EAN 4007220</b>									
115	18	X-LOCK (22,23)	<b>N!</b> 119839	<b>N!</b> 119846	<b>N!</b> 119853	5.000–5.800	13.300	5	PVL 115-X-LOCK A ...
125	18	X-LOCK (22,23)	<b>N!</b> 119860	<b>N!</b> 119907	<b>N!</b> 119914	4.600–5.300	12.200	5	PVL 125-X-LOCK A ...

# Neues im PFERD-Programm

Trennscheiben mit X-LOCK – Universal-Linie PSF ★★☆☆☆



## PSF STEELOX ★★☆☆☆

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und guter Standzeit.

### Vorteile:

- Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.
- Dünne Trennscheiben sind ideal für Akku-Winkelschleifer geeignet.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

### Bearbeitungsaufgaben:

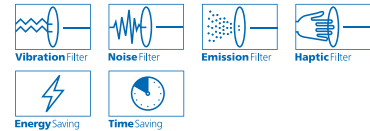
Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen




### Schleifmittel:

Korund A

### PFERDVALUE:

Dünne Trennscheiben:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gerade Ausführung EHT (Form 41)</b> 						
115	1,0	N! 113400	X-LOCK (22,23)	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX/X-LOCK
	1,6	N! 113417	X-LOCK (22,23)	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX/X-LOCK
125	1,0	N! 113431	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX/X-LOCK
	1,6	N! 113455	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX/X-LOCK
<b>Gekrüpfte Ausführung EH (Form 42)</b> 						
115	2,4	N! 113424	X-LOCK (22,23)	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEELOX/X-LOCK
125	2,4	N! 113448	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX/X-LOCK

# Trennscheiben mit X-LOCK – Leistungs-Linie SG ★★☆☆☆



## SG STEELOX ★★☆☆☆

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit.

### Vorteile:

- Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

### Bearbeitungsaufgaben:

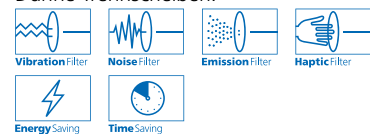
Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen




### Schleifmittel:

Hochleistungskorund A

### PFERDVALUE:

Dünne Trennscheiben:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gerade Ausführung EHT (Form 41)</b> 						
115	1,0	N! 113486	X-LOCK (22,23)	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEELOX/X-LOCK
	1,6	N! 113509	X-LOCK (22,23)	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEELOX/X-LOCK
125	1,0	N! 113585	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEELOX/X-LOCK
	1,6	N! 113592	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEELOX/X-LOCK
<b>Gekrüpfte Ausführung EH (Form 42)</b> 						
115	2,4	N! 113479	X-LOCK (22,23)	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEELOX/X-LOCK
125	2,4	N! 113493	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEELOX/X-LOCK

### Z PSF STEELOX ★★☆☆

POLIFAN-Fächerscheibe mit aggressiver Zerspanungsleistung und guter Standzeit.

#### Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Gute Standzeit.
- Auch für leistungsschwache Winkelschleifer geeignet.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

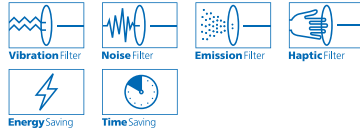
#### Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

#### Schleifmittel:

Zirkonkorund Z

#### PFERDVALUE:



#### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

D [mm]	Korngröße			H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	40	60	80				
EAN 4007220							

#### Konische Ausführung PFC



115	NI 113608	NI 113615	NI 113622	X-LOCK (22,23)	13.300	10	PFC 115 Z ... PSF STEELOX/X-LOCK
125	NI 113639	NI 113646	NI 113653	X-LOCK (22,23)	12.200	10	PFC 125 Z ... PSF STEELOX/X-LOCK

## POLIFAN-Fächerscheiben mit X-LOCK – Leistungs-Linie SG ★★☆☆

### Z SG POWER STEELOX ★★☆☆

Die Fächerscheibe POLIFAN Z SG POWER überzeugt durch eine aggressive Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit, wodurch sie höchste Wirtschaftlichkeit erzielt. Sie ist die beste konventionelle Fächerscheibe für Stahl.

#### Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Höchste Aggressivität über die gesamte Lebensdauer.
- Weniger Werkzeugwechsel durch herausragende Standzeit.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

#### Bearbeitungsaufgaben:

Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

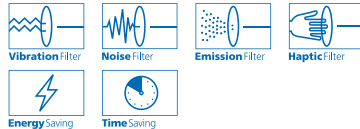
#### Schleifmittel:

Zirkonkorund Z

#### Anwendungsempfehlungen:

- Auf Stahl auch für den Flächenschliff geeignet.

#### PFERDVALUE:



#### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

D [mm]	Korngröße			H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	40	60	80				
EAN 4007220							

#### Konische Ausführung PFC

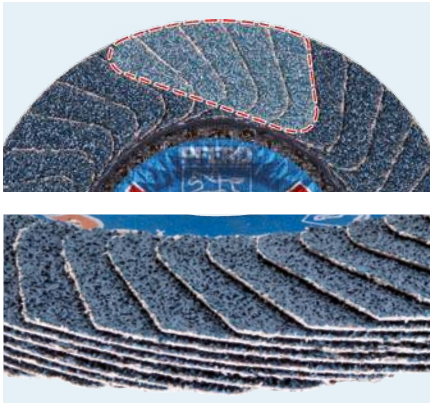


115	NI 113677	NI 113684	NI 113691	X-LOCK (22,23)	13.300	10	PFC 115 Z ... SG POWER STEELOX/X-LOCK
125	NI 113707	NI 113714	NI 113721	X-LOCK (22,23)	12.200	10	PFC 125 Z ... SG POWER STEELOX/X-LOCK



# Neues im PFERD-Programm

POLIFAN-Fächerscheiben mit X-LOCK – Spezial-Linie SGP ★★★★★



Lange, kompakt angeordnete Lamellen

## POLIFAN-STRONG STEEL

Die innovative Fächerscheibe POLIFAN-STRONG ist ein einzigartiges Werkzeug mit einem besonders hohen Leistungslevel. Durch die patentierte Bauform zeichnet sie sich durch eine deutlich höhere Wirtschaftlichkeit im Vergleich zu konventionellen Fächerscheiben aus.

### Vorteile:

- Schnelles Schleifen durch konstante Schleifaggressivität bis zum letzten Schleifkorn.
- Ultimative Wirtschaftlichkeit durch höchsten Abtrag je Zeiteinheit und weniger Scheibenverbrauch.
- Ultimativ hohe Standzeit.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.



## Z SGP STRONG STEEL ★★★★★

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl

### Bearbeitungsaufgaben:

Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

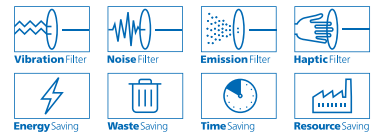
### Schleifmittel:


Zirkonkorund Z

### Anwendungsempfehlungen:

- Korngröße 36 optimal geeignet für hohen Abtrag, z. B. bei der Schweißnahtbearbeitung.
- Korngröße 50 optimal geeignet für Kantenbearbeitung, z. B. Anfasen oder zur Erzielung feiner Oberflächen.

### PFERDVALUE:



D [mm]	Korngröße		H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	36	50				
	EAN 4007220					

### Konische Ausführung PFC

115	<b>N!</b> 113738	<b>N!</b> 113745	X-LOCK (22,23)	13.300	10	PFC 115 Z ... SGP STRONG STEEL/X-LOCK
125	<b>N!</b> 113752	<b>N!</b> 113769	X-LOCK (22,23)	12.200	10	PFC 125 Z ... SGP STRONG STEEL/X-LOCK



### POLIFAN-CURVE

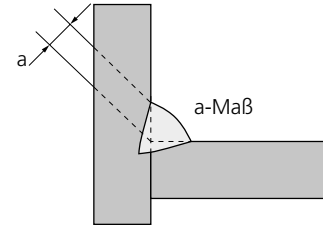
Die patentierte Fächerscheibe POLIFAN-CURVE wurde speziell für die Kehlnahtbearbeitung entwickelt. Sie ist die weltweit einzige Fächerscheibe, die sowohl auf der Schleifseite als auch auf der Rückseite sowie am Radius mit Lamellen belegt ist.

#### Vorteile:

- Hohe Abtragsleistung sichert einen schnellen Arbeitsfortschritt und damit deutliche Einsparung von Lohnkosten.
- Herausragende Standzeit bei der Bearbeitung von Kehlnähten.
- Präzises und optimales Ausschleifen der Kehlnahtgeometrie.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Ausführung M:  
Für Kehlnahtradien über 5 mm bzw. a-Maß bis 6 mm bei 90°-Stoß, Breite am Radius: 11 mm.
- Ausführung L:  
Für Kehlnahtradien über 8 mm bzw. a-Maß über 6 mm bei 90°-Stoß, Breite am Radius: 14 mm.



### Z SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Hochleistungsfächerscheibe für maximalen Materialabtrag auf Stahl und Edelstahl (INOX).

#### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

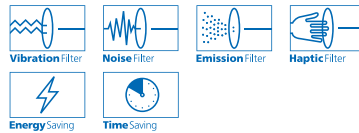
#### Bearbeitungsaufgaben:


Kehlnahtbearbeitung, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

#### Schleifmittel:

Zirkonkorund Z

#### PFERDVALUE:



D [mm]	Kehlnahtradius	Korngröße	Breite	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
		40					
		EAN 4007220					

#### Radiale Ausführung PFR



115	> 5 mm	<b>N!</b> 113776	M (11 mm)	X-LOCK (22,23)	13.300	10	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK
	> 8 mm	<b>N!</b> 113783	L (14 mm)	X-LOCK (22,23)	13.300	10	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK
125	> 5 mm	<b>N!</b> 113790	M (11 mm)	X-LOCK (22,23)	12.200	10	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK
	> 8 mm	<b>N!</b> 113806	L (14 mm)	X-LOCK (22,23)	12.200	10	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK



# Neues im PFERD-Programm

Schruppscheiben mit X-LOCK – Universal-Linie PSF ★★☆☆☆



## PSF STEEL ★★☆☆☆

Schruppscheibe für Stahl mit hoher Schleiffreudigkeit und guter Standzeit.

### Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Gute Standzeit.
- Auch für leistungsschwache Winkelschleifer geeignet. Weiche Schleifcharakteristik, schon mit geringem Anpressdruck sehr zerspanungsfreudig.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

### Bearbeitbare Werkstoffe:



Stahl, Gusseisen

### Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Kehlnahtbearbeitung, Ausfugen, Anfasen, Entgraten

### Schleifmittel:

Korund A

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gekrüpfte Ausführung E (Form 27)</b> 						
115	7,2	NI 113516	X-LOCK (22,23)	13.300	10	E 115-7 PSF STEEL/X-LOCK
125	7,2	NI 113523	X-LOCK (22,23)	12.200	10	E 125-7 PSF STEEL/X-LOCK

# Schruppscheiben mit X-LOCK – Leistungs-Linie SG ★★☆☆☆



## SG STEEL ★★☆☆☆

Schruppscheibe für Stahl mit hoher Schleiffreudigkeit und sehr guter Standzeit.

### Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Weniger Werkzeugwechsel durch sehr gute Standzeit.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

### Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Kehlnahtbearbeitung, Ausfugen, Anfasen, Entgraten

### Schleifmittel:



Spezialkorund A

### Anwendungsempfehlungen:

- Breite 4,1 mm optimal für die Wurzelnahtbearbeitung geeignet.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gekrüpfte Ausführung E (Form 27)</b> 						
115	4,1	NI 113530	X-LOCK (22,23)	13.300	10	E 115-4,1 SG STEEL/X-LOCK
	7,2	NI 113554	X-LOCK (22,23)	13.300	10	E 115-7 SG STEEL/X-LOCK
125	4,1	NI 113547	X-LOCK (22,23)	12.200	10	E 125-4,1 SG STEEL/X-LOCK
	7,2	NI 113561	X-LOCK (22,23)	12.200	10	E 125-7 SG STEEL/X-LOCK





### TBU

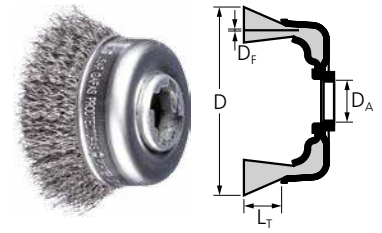
Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten auf großen Flächen geeignet.

#### Vorteile:

- Optimale Anpassung an die Kontur der Werkstücke durch hohe Flexibilität.
- Erzeugt feine Oberflächen.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Für optimale Ergebnisse auf drehzahlregulierten Winkelschleifern einsetzen.



D [mm]	L <sub>T</sub> [mm]	D <sub>A</sub>	D <sub>F</sub> [mm]	Verpackung	Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
				1 EAN 4007220			

#### Stahldraht (ST)

60	20	X-LOCK	0,30	N! 119150	6.300–9.400	12.500	POS TBU 60/X-LOCK ST 0,30
75	25	X-LOCK	0,30	N! 119327	6.300–9.400	12.500	POS TBU 75/X-LOCK ST 0,30

#### Edelstahldraht (INOX)

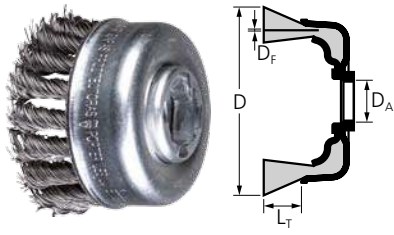
Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

60	20	X-LOCK	0,30	N! 119198	5.000–8.100	12.500	POS TBU 60/X-LOCK INOX 0,30
75	25	X-LOCK	0,30	N! 119440	5.000–8.100	12.500	POS TBU 75/X-LOCK INOX 0,30



# Neues im PFERD-Programm

## Topfbürsten mit X-LOCK, gezopft



### TBG

Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrostern auf großen Flächen geeignet.

#### Vorteile:

- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Für optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern einsetzen.

D [mm]	L <sub>T</sub> [mm]	D <sub>A</sub>	D <sub>F</sub> [mm]	Zöpfe [Stück]	Verpackung	Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
					 EAN 4007220			

#### Stahldraht (ST)

65	22	X-LOCK	0,35	18	<b>N!</b> 119457	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/X-LOCK ST 0,35
			0,50	18	<b>N!</b> 119532			POS TBG 65/X-LOCK ST 0,50
80	20	X-LOCK	0,50	20	<b>N!</b> 119686	5.000–10.000	11.500	POS TBG 80/X-LOCK ST 0,50

#### Edelstahldraht (INOX)

Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

65	22	X-LOCK	0,35	18	<b>N!</b> 119624	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/X-LOCK INOX 0,35
			0,50	18	<b>N!</b> 119631			POS TBG 65/X-LOCK INOX 0,50
80	20	X-LOCK	0,50	20	<b>N!</b> 119730	4.000–10.000	11.500	POS TBG 80/X-LOCK INOX 0,50



### RBG

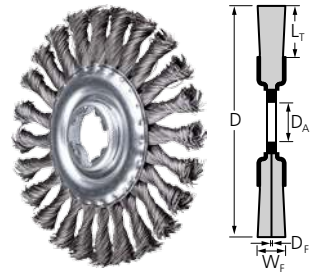
Aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrosten, Entgraten, Putzen von Schweißnähten und Entfernen von Kleberresten geeignet.

#### Vorteile:

- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Für optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern einsetzen.



D [mm]	W <sub>F</sub> [mm]	L <sub>T</sub> [mm]	D <sub>A</sub>	D <sub>F</sub> [mm]	Zöpfe [Stück]	Verpackung	Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
									
						EAN 4007220			

#### Stahldraht (ST)

115	12	22	X-LOCK (22,23)	0,50	24	<b>N!</b> 118559	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11512/X-LOCK ST 0,50
125	12	28	X-LOCK (22,23)	0,50	24	<b>N!</b> 118764	5.500–12.500	12.500	POS RBG 12512/X-LOCK ST 0,50

#### Edelstahldraht (INOX)

Alle INOX-Bürsten sind entfettet.

115	12	22	X-LOCK (22,23)	0,50	24	<b>N!</b> 118757	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/X-LOCK INOX 0,50
125	12	28	X-LOCK (22,23)	0,50	24	<b>N!</b> 118771	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/X-LOCK INOX 0,50

## Rundbürsten mit X-LOCK, Pipeline

### RBG PIPE, Pipeline

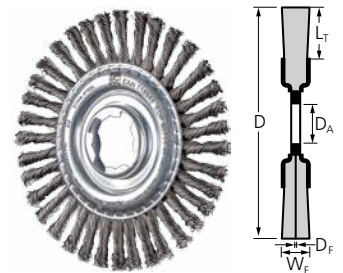
Aggressive und stabile Bürste, die hoher mechanischer Belastung standhält. Bei schweren Bürstarbeiten im Rohrleitungs-, Pipeline- und Behälterbau optimal einsetzbar.

#### Vorteile:

- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Wurzelschweißnähten durch extrem schmale Ausführung.
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe.
- Mit X-LOCK-Aufnahme für komfortable und schnelle Werkzeugwechsel.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Für optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern einsetzen.



D [mm]	W <sub>F</sub> [mm]	L <sub>T</sub> [mm]	D <sub>A</sub>	Zöpfe [Stück]	D <sub>F</sub> [mm]	Verpackung	Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
									
						EAN 4007220			

#### Stahldraht (ST)

115	6	21	X-LOCK (22,23)	36	0,50	<b>N!</b> 118948	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11506/X-LOCK PIPE ST 0,50
125	6	18	X-LOCK (22,23)	48	0,50	<b>N!</b> 119136	6.300–12.500	12.500	POS RBG 12506/X-LOCK PIPE ST 0,50



