

NPA

New Product Announcement

WERKZEUGAUFNAHMEN

04-2019

JUNI 2019 • METRISCH

SEITE 1 / 6



***ERCOLLET* • GFI**

**GFIS-Pendelfutter für
Hochgeschwindigkeits-Reibahlen**

ERCOLLET • GFI

NEU

GFIS ER32X70-ER32 ist ISCARs neues Pendelfutter für Hochgeschwindigkeits-Reibahlen.

Das Pendelfutter **GFIS ER32X70-ER32** wurde entwickelt, um speziell mit ISCARs **BAYOT-REAM**-Reibahlen für auswechselbaren Reibköpfe optimale Zerspanergebnisse erzielen zu können.

Pendelfutter werden in der hochpräzisen Bohrungsbearbeitung eingesetzt, um Ausrichtungsfehler zwischen Reibahle und Bohrungsmitte auszugleichen. Für eine optimale Zerspanleistung und Bohrungspräzision ist eine präzise Ausrichtung unbedingt erforderlich.

GFIS ER32X70-ER32 ist eine Ergänzung zu **ST GFI**-Pendelfuttern, die Anwender von Vollhartmetal-HSS- und Hartmetall-Reibahlen mit **niedrigen Schnittgeschwindigkeiten** seit vielen Jahren erfolgreich einsetzen.

Einzigartige Technologie

GFIS ER32X70-ER32 ist ein auf dem Markt einzigartiges Pendelfutter-System, welches dafür sorgt, dass das Reibsystem vollständig stabil bleibt, auch bei langen und schwereren Reibahlen. Dies wird erzielt durch eine Kupplungs-Pendelfunktion, welche erst aktiviert wird, wenn die Reibahle in die Bohrung eintritt und die Schnittkräfte einwirken.

Insbesondere für den Einsatz auf horizontalen Maschinen ist diese Eigenschaft sehr wichtig, da die Reibahle dazu tendiert zu pendeln, was zu einer Beschädigung des Spannfutters und des Bohrungseintritts führen kann.

GFIS ER32X70-ER32 verfügt über einen ER32-Schaft, der an jeden Standard-Werkzeughalter mit ER-32-Schnittstelle adaptiert werden kann.

Markante Vorteile

Keine Rüstzeit

- **keine Einstellung des Rundlaufes in der Maschine erforderlich.**

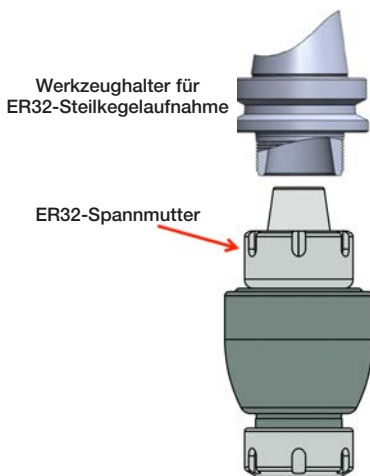
Kostenreduzierung

- **Teure Hydrodehn-Spannfutter für jede Reibahle werden nicht benötigt**
- **Modulare Schnittstelle**
- **Für alle ER32-Spannzangenfutter geeignet**

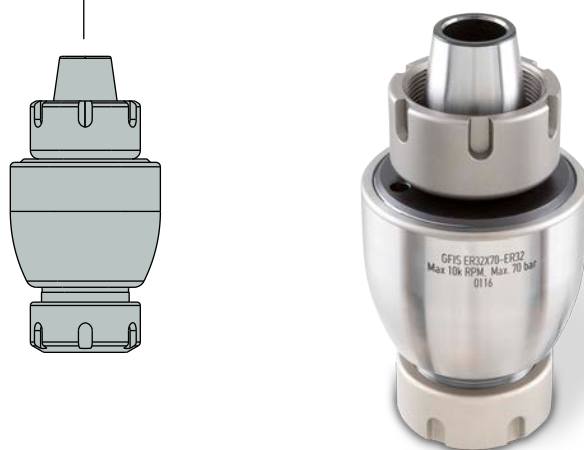
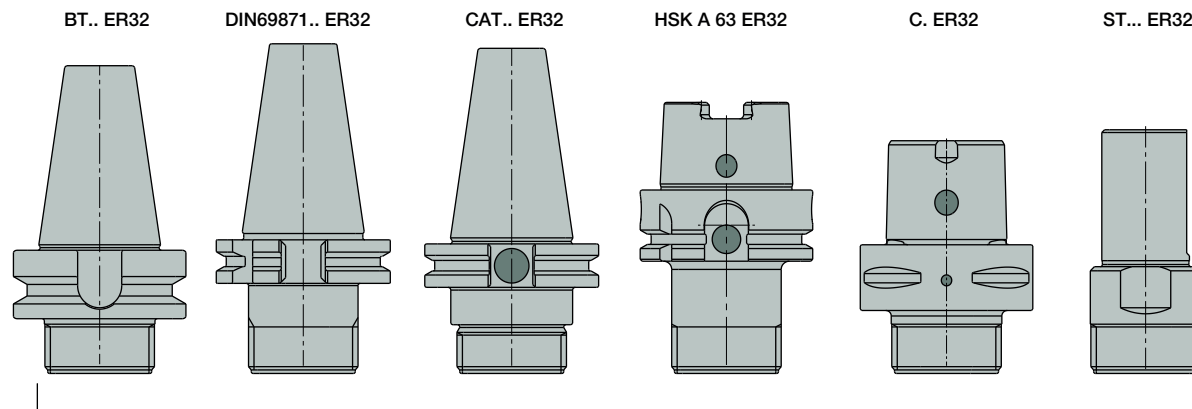
ERCOLLET • GFI

Integriertes ER32-Spannzangenfutter

Für hohe Präzision und einen geringen Rundlauffehler. Geeignet für unterschiedliche Werkzeughalter mit ER32-Steilkegelaufnahme.



GFIS-Adaptionsmöglichkeiten



ERCOLLET • GFI

Merkmale auf einen Blick

- Keine Rüstzeit
- Für hohe Drehzahlen
- Zuverlässige Funktion, auch bei den heute üblichen Vorschubgeschwindigkeiten und den damit einwirkenden Bearbeitungskräften
- Zum Reiben im Schaftdurchmesserbereich 12-25 mm
- Hohe Präzision (H7)
- Exzellente Oberflächenqualität
- Innere Kühlmittelzufuhr
- Kühlmitteldruck bis zu 80 bar
- Geeignet für Reibahlen mit langen Auskragungen - bis zu 5xD
- Radialspiel-Ausgleichsbereich bis $\pm 0,11$ mm
- Winkelversatzausgleich von bis zu $\pm 0,5^\circ$
- Geeignet für den Einsatz auf vertikalen und horizontalen CNC-Fräsmaschinen
- Modularer Schaft für ER-Schnittstelle, geeignet für alle ER32-Spannfutter

Preise und Verfügbarkeit

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons

CTO

Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

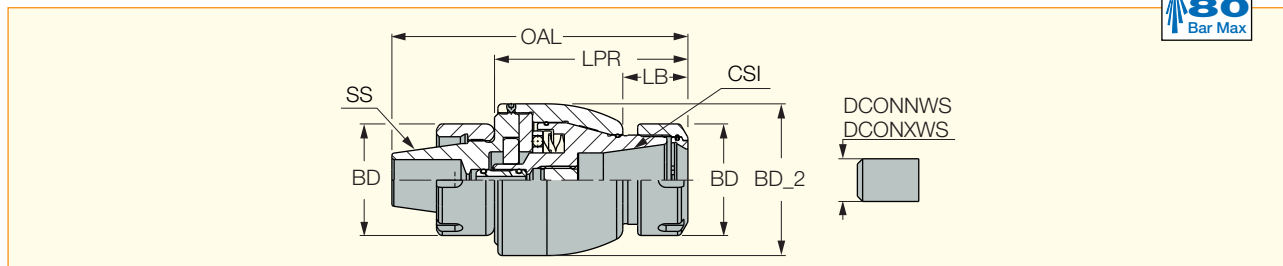
Michael Hesselschwerdt

Produktspezialist

ERCOLLET • GFI

GFIS ER-ER

ER-Pendelfutter mit ER-Schaft für Hochgeschwindigkeits-Reibahlen



Bezeichnung	CSI	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	OAL	LPR	LB	BD	BD_2	SS	RFI ⁽³⁾	
GFIS ER32X70-ER32	32	12.00	20.00	133.00	87.00	29.50	50.00	68.00	32	0.22	1.69

• Maximale Drehzahl 5000 U/min • Winkelversatzausgleich 1,0° • Nur zum Reiben im Schaftdurchmesserbereich 12-25 mm

⁽¹⁾ Mindestdurchmesser ⁽²⁾ Maximaler Durchmesser ⁽³⁾ Radialspiel-Ausgleichsbereich

Ersatzteile

Bezeichnung	ER-Spannmutter	Voreinstellschraube	Schraube
GFIS ER-ER	NUT ER32 TOP	PRESET ER-JET 12X1.75	SR M4X4 DIN913



ERCOLLET • GFI

Preisliste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis	Verfügbarkeit	Rabattgruppe
4548175	GFIS ER32X70-ER32	766,00 €	ab Lager	J2