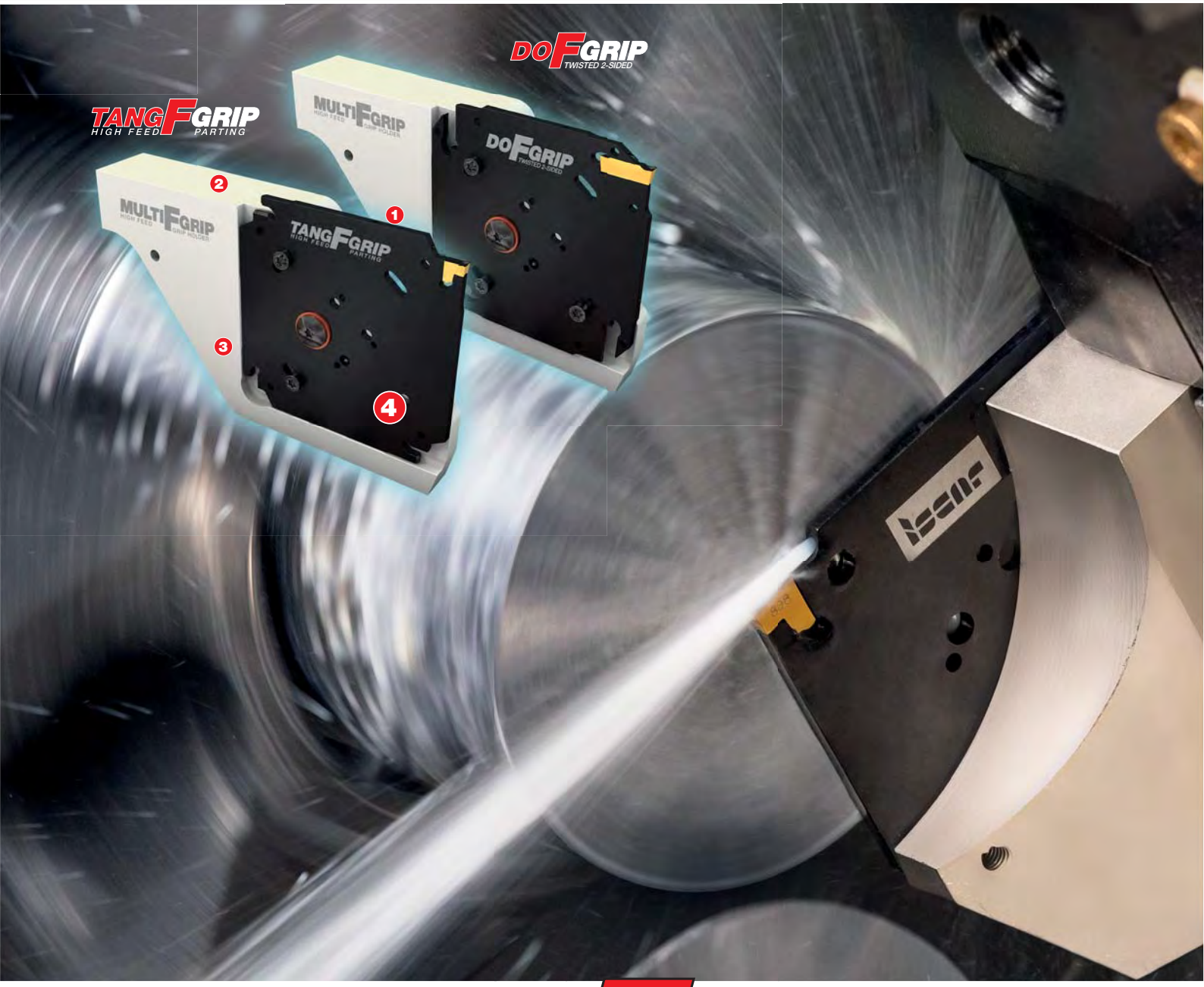
NPA
Produktneuheiten
ABSTECHEN 08-2019 JULI 2019 • METRISCH



MULTIFGRIP
HIGH FEED GRIP HOLDER

Verstärktes und robustes Werkzeug - bietet extra Stabilität und höhere Produktivität - Spannschaft geeignet für alle Maschinentypen

Member IMC Group

MULTIFGRIP HIGH FEED GRIP HOLDER

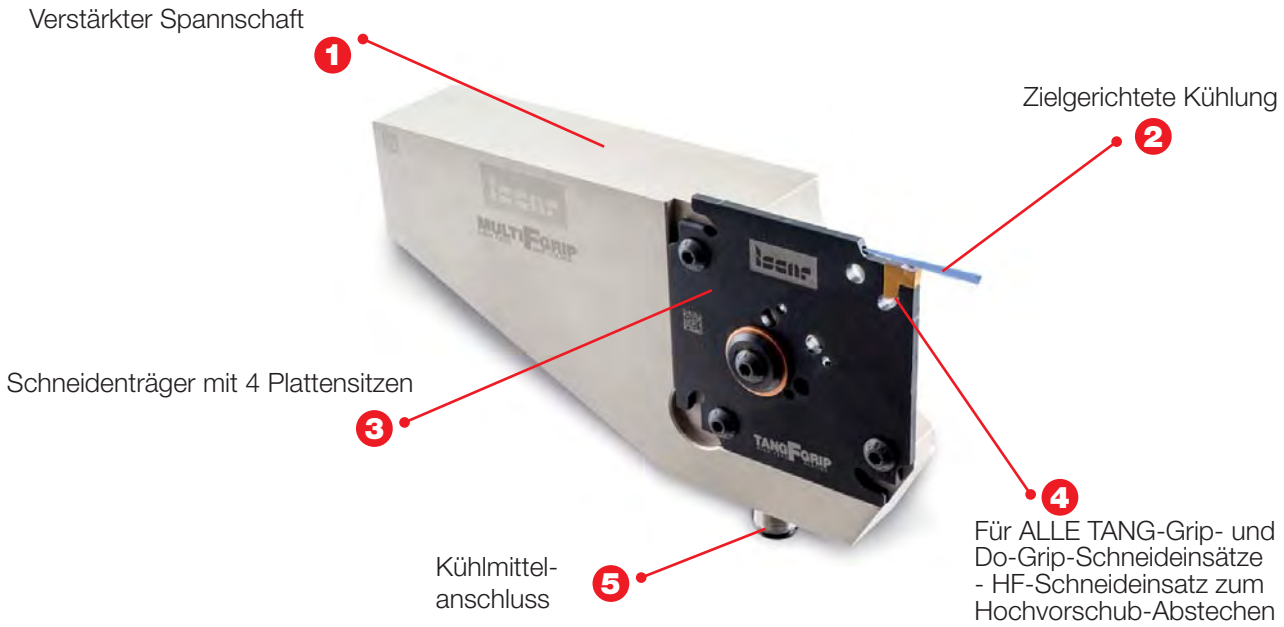
NEU

ISCAR erweitert seine Abstechproduktlinie mit verstärkten Spannschäften und Schneidenträgern mit 4-Plattensitzen für TANG-GRIP- und DO-GRIP-Schneideinsätze in den Breiten von 2 bis 5 mm - zum wirtschaftlichen Abstechen von Stangen bis zu Ø120 mm

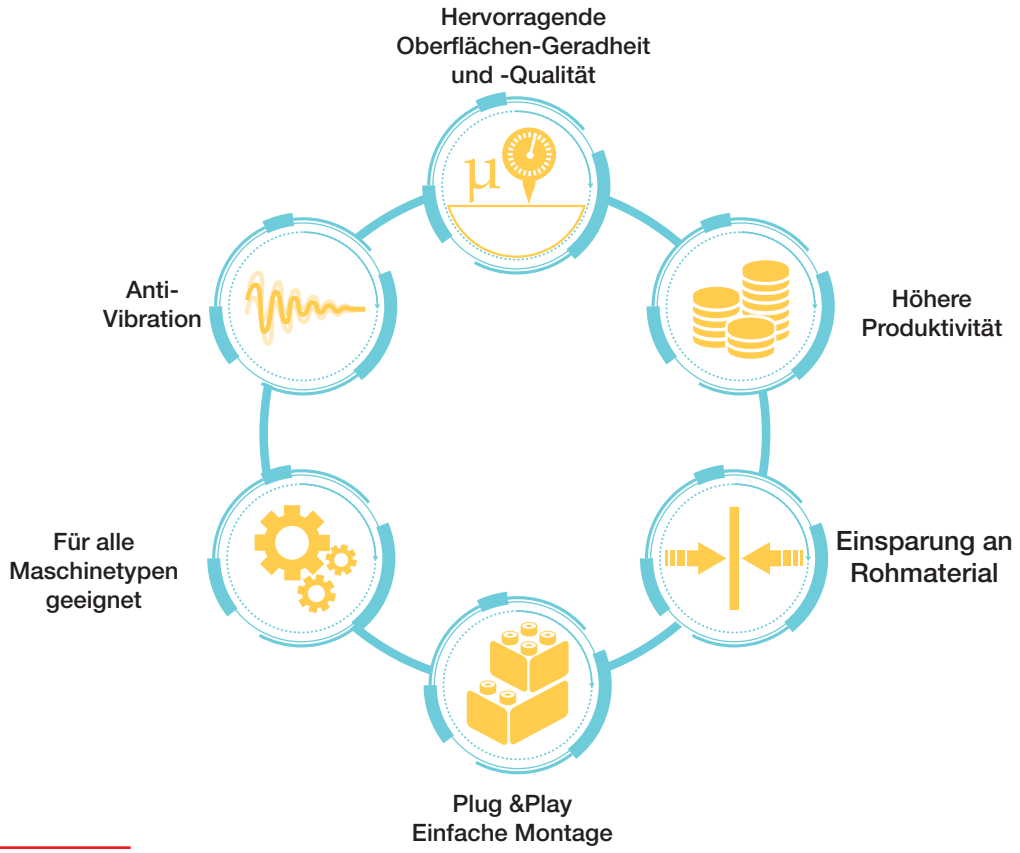
MULTIFGRIP - System-Merkmale auf einen Blick

- Einzigartige, patentierte Adaption für quadratische Schneidenträger mit 4 Plattensitzen.
- Hervorragende Stabilität und vibrationsfreies Abstechen:
  - Ermöglicht das Arbeiten mit geringen Schneidenbreiten bei großen Stechtiefen
  - Verbesserte Standzeiten, Oberflächengüten und Planebenheiten
  - Höhere Produktivität, insbesondere beim Einsatz von TAG N...HF-Schneideinsätzen beim Hochvorschub-Abstechen
- Benutzerfreundlich und einfache Schneidenträgerwechsel durch Positionierstift im Spannschaft.
- Verschiedene Schneidenträger können in den gleichen Spannschaft montiert werden.
- Werkzeuge und Schneidenträger für Hochdruckkühlung bis zu 140 bar.
- Für alle Maschinentypen geeignet, einschließlich Multi-Tasking-Bearbeitungszentren auf X-Achsen ohne zusätzliche Einstellungen.

MULTIFGRIP
HIGH FEED GRIP HOLDER



MULTIFGRIP - ABSTECHEN 4x SCHNELLER

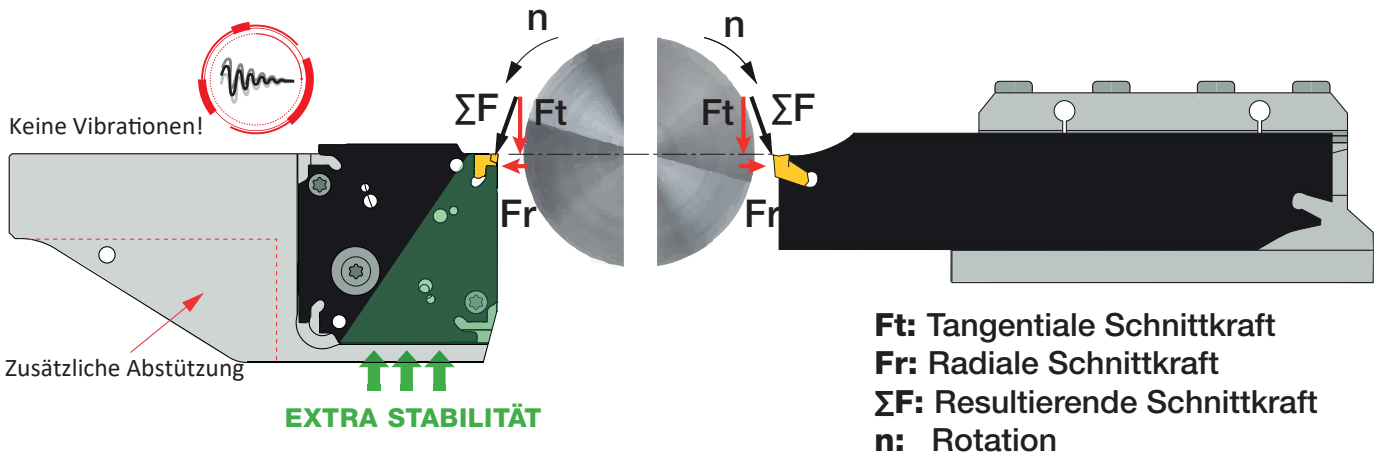


Link zum Video https://youtu.be/zSC0AXEmNpI
https://youtu.be/lg7radXcjPI

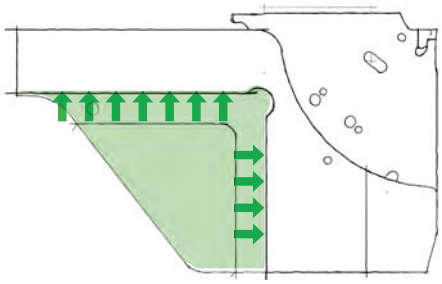
Member IMC Group
ISCAR

MULTIFGRIP HIGH FEED GRIP HOLDER

Schnittkraftverteilung



Ft: Tangentiale Schnittkraft
Fr: Radiale Schnittkraft
ΣF: Resultierende Schnittkraft
n: Rotation



Die neue, zusätzliche Abstützung des Werkzeugs ermöglicht höhere Vorschubwerte und unschlagbare Standzeiten

Verfügbarkeit und Preise
Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

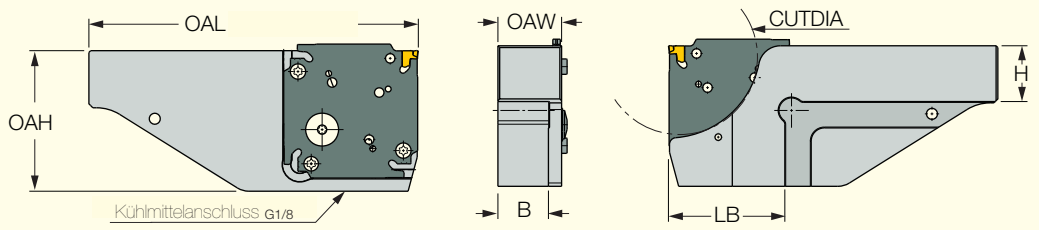
Christelle Lahakio
Produktspezialistin

MULTI F GRIP
HIGH FEED GRIP HOLDER

TGTBQ-JHP

Spannschäfte für Schneidenträger (TANG-F-GRIP und Do-F-GRIP) zum Ab- und Einstechen mit zielgerichteter Kühlung

140 Bar Max



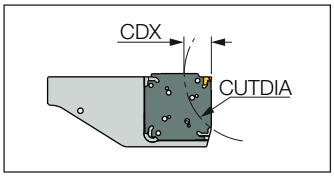
Bezeichnung	OAH	H	B	OAW	OAL	LB	CUTDIA
TGTBQ 20L-D52-JHP	50.0	20.0	20.5	26.50	122.00	34.00	52.0
TGTBQ 20R-D52-JHP	50.0	20.0	20.5	26.50	122.00	34.00	52.0
TGTBQ 25L-D52-JHP	50.0	25.0	25.5	31.50	132.00	34.00	52.0
TGTBQ 25R-D52-JHP	50.0	25.0	25.5	31.50	132.00	34.00	52.0
TGTBQ 20L-D82-JHP	64.0	20.0	20.5	26.50	140.00	53.00	82.0
TGTBQ 20R-D82-JHP	64.0	20.0	20.5	26.50	140.00	53.00	82.0
TGTBQ 25L-D82-JHP	64.0	25.0	25.5	31.50	150.00	53.00	82.0
TGTBQ 25R-D82-JHP	64.0	25.0	25.5	31.50	150.00	53.00	82.0
TGTBQ 32L-D82-JHP	64.0	32.0	32.5	38.50	150.50	53.50	82.0
TGTBQ 32R-D82-JHP	64.0	32.0	32.5	38.50	150.50	53.50	82.0
TGTBQ 25L-D120-JHP	95.0	25.0	25.5	31.50	165.00	67.00	120.0
TGTBQ 25R-D120-JHP	95.0	25.0	25.5	31.50	165.00	67.00	120.0
TGTBQ 32L-D120-JHP	95.0	32.0	32.5	38.50	165.00	67.00	120.0
TGTBQ 32R-D120-JHP	95.0	32.0	32.5	38.50	165.00	67.00	120.0

Ersatzteile

Bezeichnung	Schraube	Klemmstift	Kupferdichtung	O-Ring	Klemmschraube	Griff	Torx-Einsatz
TGTBQ-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	SIDE THRUST PIN 3mm	JHP COPPER SEAL 1/8"	O-RING 10X2 NBR	SR ISO 14580 M4X10	SW6-SD	BLD T20/S7

Stechtiefe abhängig vom Werkstückdurchmesser

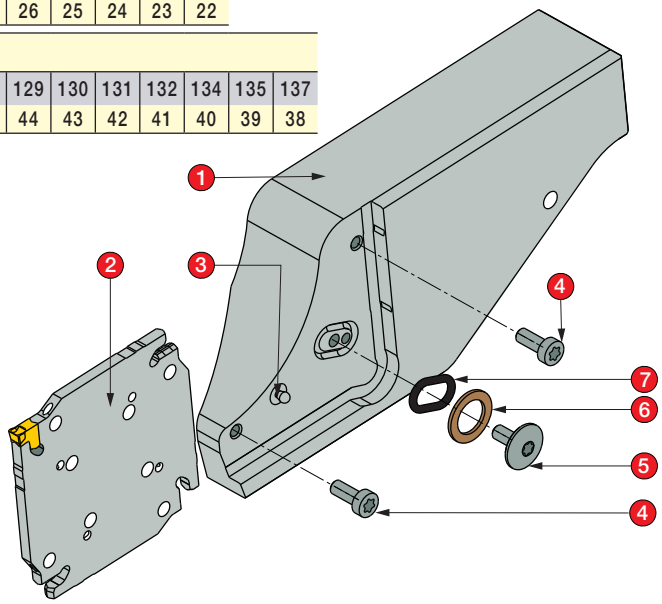
Bezeichnung	CUTDIA																	
TGTBQ...D52-JHP	53	54	55	56	57	59	61	64	67	71	75	81	88	96	107	122	141	169
TGTBQ...D82-JHP	107	110	114	119	124	130	137	145	154	165	178	194	213	237	267	308	363	443
TGTBQ...D120-JHP	202	210	219	229	240	253	267	283	302	324	349	380	417	462	518	592	689	827
CDX	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4



Bezeichnung	CUTDIA															
TGTBQ...D82-JHP	83	83	84	84	85	86	87	88	89	91	92	94	96	98	101	103
TGTBQ...D120-JHP	139	141	143	145	148	150	153	156	160	164	168	172	177	183	188	195
CDX	37	36	35	34	33	32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22

Bezeichnung	CUTDIA																
TGTBQ...D120-JHP	121	122	123	123	124	125	125	126	127	128	129	130	131	132	134	135	137
CDX	56-60	53-55	52	51	50	49	48	47	46	45	44	43	42	41	40	39	38

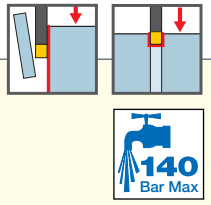
1. **Spannschaft:** TGTBQ...D...
2. **Schneidenträger:** T/DGAQ...
3. **Klemmstift:** Side thrust Pin 3 mm
4. **Schraube:** SR M4x10 ISO 14580
5. **Schraube:** SR M4x9-Seal-JHP
6. **Dichtungsring:** CSW 1/8”
7. **O-Ring:** O-ring 10x2 NBR

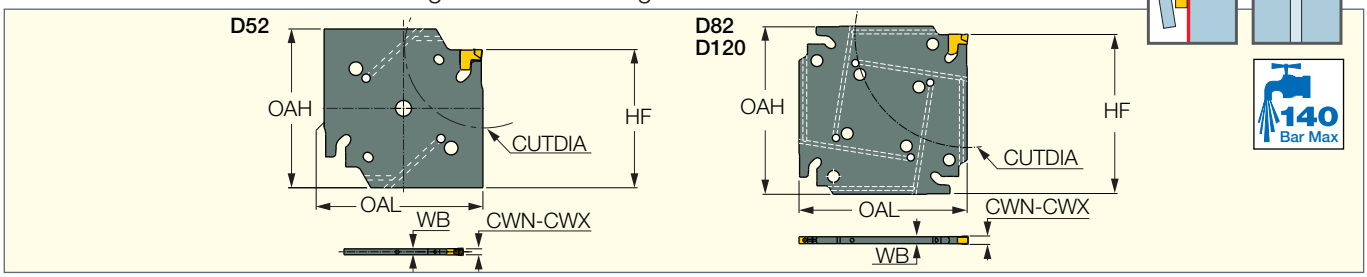


TANGFGRIP HIGH FEED PARTING

TGAQ-JHP

Schneidenträger zum Ab- und Einstechen für tangential montierte TANG-GRIP-Schneideinsätze mit zielgerichteter Kühlung





Bezeichnung	OAL	OAH	CWN(1)	CWX(2)	WB	HF	CUTDIA(3)	Schneideinsatz
TGAQ D52-2-2Z-JHP	50.00	50.0	1.80	2.50	1.65	43.5	52.0	TAG 2
TGAQ D52-3-2Z-JHP	50.00	50.0	2.80	3.50	2.50	43.5	52.0	TAG 3
TGAQ D52-4-2Z-JHP	50.00	50.0	3.70	4.50	3.40	43.5	52.0	TAG 4
TGAQ D82-2-4Z-JHP	61.00	61.0	1.80	2.50	1.65	58.0	82.0	TAG 2
TGAQ D82-3-4Z-JHP	61.00	61.0	2.80	3.50	2.50	58.0	82.0	TAG 3
TGAQ D82-4-4Z-JHP	61.00	61.0	3.70	4.50	3.40	58.0	82.0	TAG 4
TGAQ D120-3-4Z-JHP	90.50	90.5	2.80	3.50	2.50	84.0	120.0	TAG 2
TGAQ D120-4-4Z-JHP	90.50	90.5	3.70	4.50	3.40	84.0	120.0	TAG 3
TGAQ D120-5-4Z-JHP	90.50	90.5	4.70	5.50	4.00	84.0	120.0	TAG 4

• Für alle TANG-GRIP-Schneideinsatztypen geeignet.

(1) Mindest-Stechbreite (2) Maximale Stechbreite (3) Maximaler Abstechdurchmesser

Volumenstrom vs. Kühlmitteldruck

Bezeichnung	70 bar (L/min)	100 bar (L/min)	140 bar (L/min)
TGAQ D52/82/-2...-JHP TGAQ D52/82/120-3-...-JHP	4-7	5-8	6-9
TGAQ D52/82/120-4-...-JHP TGAQ D120-5-JHP	6-7	7-8	8-9

Ersatzteile

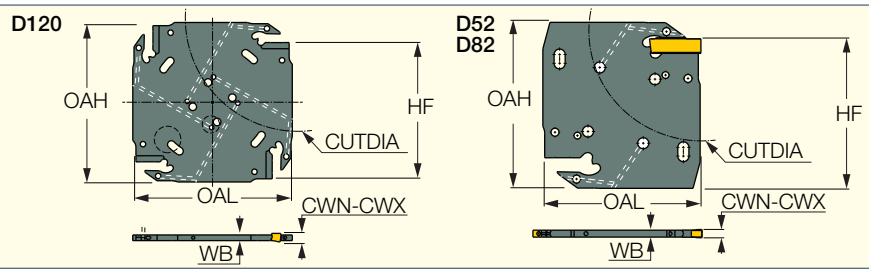
Bezeichnung	Schraube	Kupferdichtung	Auswerfer
TGAQ D52-2-2Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 2*
TGAQ D52-3-2Z-JHP			ETG 3-4-SH*
TGAQ D52-4-2Z-JHP			ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-2-4Z-JHP			ETG 2*
TGAQ D82-3-4Z-JHP			ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-4-4Z-JHP			ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-3-4Z-JHP			ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-4-4Z-JHP			
TGAQ D120-5-4Z-JHP			ETG 5-7*

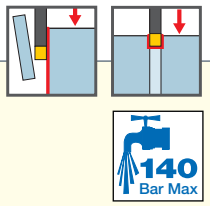
* Optional, bitte separat bestellen.

DOFGRIP TWISTED 2-SIDED

DGAQ-JHP

Schneidenträger zum Ab- und Einstechen für
DO-GRIP-Schneideinsätze mit zielgerichteter Kühlung





Bezeichnung	OAL	OAH	CWN(1)	CWX(2)	WB	HF	CUTDIA(3)	Schneideinsatz
DGAQ D52-2-2Z-JHP	50.00	50.0	1.90	2.50	1.72	43.5	52.0	DGN/R/L 2
DGAQ D52-3-2Z-JHP	50.00	50.0	3.00	3.18	2.50	43.5	52.0	DGN/R/L 3
DGAQ D52-4-2Z-JHP	50.00	50.0	4.00	4.00	3.20	43.5	52.0	DGN/R/L 4
DGAQ D82-3-2Z-JHP	61.00	64.4	3.00	3.18	2.50	58.0	82.0	DGN/R/L 3
DGAQ D82-4-2Z-JHP	61.00	64.4	4.00	4.00	3.20	58.0	82.0	DGN/R/L 4
DGAQ D82-5-2Z-JHP	61.00	64.4	5.00	5.00	4.00	58.0	82.0	DGN/R/L 5
DGAQ D120-4-4Z-JHP	90.50	90.5	4.00	4.00	3.20	84.0	120.0	DGN/R/L 4
DGAQ D120-5-4Z-JHP	90.50	90.5	5.00	5.00	4.00	84.0	120.0	DGN/R/L 5

• Bei der Verwendung von 2 und 3 mm breiten, zweiseitigen Schneideinsätzen ist die Stechtiefe auf bis zu 19 mm begrenzt.
Für größere Stechtiefen sind einseitige DGNM-Schneideinsätze zu verwenden.

(1) Mindest-Stechbreite (2) Maximale Stechbreite (3) Maximaler Abstechdurchmesser

Volumenstrom vs. Kühlmitteldruck

Bezeichnung	70 bar (L/min)	100 bar (L/min)	140 bar (L/min)
DGAQ D52-2-2Z-JHP DGAQ D52/82-3-2Z-JHP	4-7	5-8	6-9
DGAQ D52/82/120-4-...-JHP DGAQ D82/120-5-...-JHP	6-7	7-8	8-9

Ersatzteile

Bezeichnung	Schraube	Kupferdichtung	Auswerfer
DGAQ-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	EDG 33A*

* Optional, bitte separat bestellen.

www.klingseisen.de

Tools & solutions

eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

Lieferprogramm:

Bohrwerkzeuge
Gewindewerkzeuge
Reibwerkzeuge
Senkwerkzeuge
Fräswerkzeuge
Sägewerkzeuge
Spannwerkzeuge
Messwerkzeuge
Decolletagewerkzeuge
Rändelwerkzeuge
Montagewerkzeuge
Wendeplattenwerkzeuge
Schleifwerkzeuge
Betriebseinrichtungen
Antriebstechnik
Schmierstoffe
Klebstoffe
Druckluftwerkzeuge
Beschriftungswerkzeuge
Räumwerkzeuge
Entgratwerkzeuge
Feilen
Dienstleistungen

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen · Tel. (07424) 98192-0
Fax. (07424) 84601 · info@klingseisen.de