



SWISSCUT
INNOVAL LINE

**Neue SCIR/L-NX-Schneideinsätze
zum Einstechen und Drehen von
legiertem und rostbeständigem Stahl**

Neu

SCIR/L-Schneideinsätze mit NX-Spanformer bieten eine exzellente Spankontrolle in legierten und rostbeständigen Stählen.

SCIR/L-NX

Diese neuen Schneideinsätze sind eine Ergänzung zu den bereits bestehenden Schneideinsätzen mit NP-Spanformer.

Werkstückstoff: X2CrNiMo19-12

Bearbeitung: Drehen

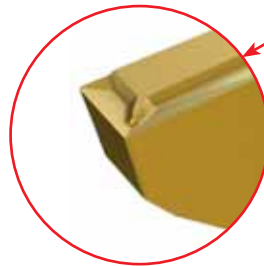
$v_c = 80$ mm/min

$f = 0,08$ mm

$a_p = 0,7$ mm



SCIR 22.....NX



NP-Spanformer



NX-Spanformer

Werkstückstoff: 36CrNiMo4

Bearbeitung: Einstechen

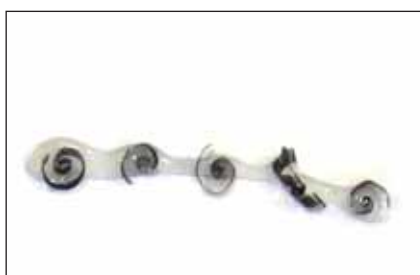
$v_c = 80$ mm/min

$f = 0,05$ mm

$T = 4$ mm



NP-Spanformer



NX-Spanformer

Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste im Anhang.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

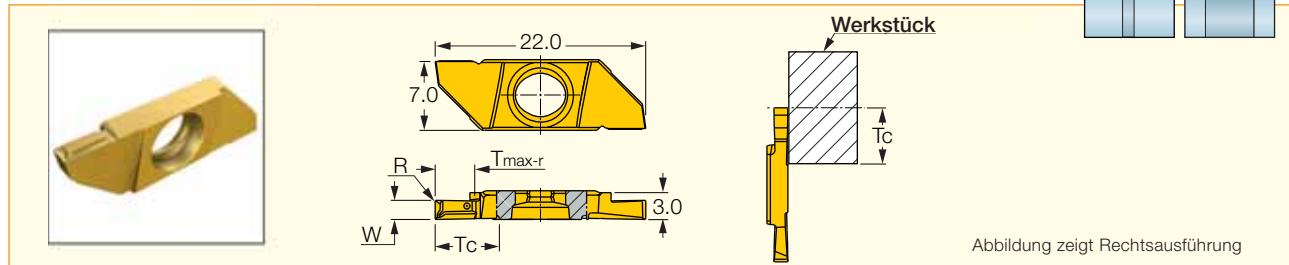
Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Jonas von Kahl den
Produktspezialist

SCIR/L-22-NX

Schneideinsätze mit NX-Spanformer zum Einstechen und Drehen



Bezeichnung	Abmessungen				IC1008	Schnittwerte		
	W \pm 0.02	R \pm 0.02	T _{max}	T _c ⁽¹⁾		a _p (mm)	f Drehen (mm)	f Einstechen (mm)
SCIR/L 22-150NX080	1.50	0.08	4.30	6.8	•	0.05-1.80	0.02-0.11	0.02-0.07
SCIR/L 22-200NX080	2.00	0.08	4.30	6.8	•	0.05-2.50	0.03-0.15	0.03-0.09
SCIR/L 22-250NX080	2.50	0.08	6.30	6.8	•	0.05-3.10	0.03-0.19	0.03-0.11

⁽¹⁾ Maximaler Durchmesser beim Plandrehen: 32 mm.

Preisliste - Rabattgruppe B1

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis €	Verfügbarkeit
6410071	SCIL 22-150NX080 IC1008	30,65	Q1 / 2018
6410072	SCIL 22-200NX080 IC1008	30,65	Q1 / 2018
6410073	SCIL 22-250NX080 IC1008	30,65	Q1 / 2018
6410074	SCIR 22-150NX080 IC1008	30,65	ab Lager
6410075	SCIR 22-200NX080 IC1008	30,65	ab Lager
6410076	SCIR 22-250NX080 IC1008	30,65	ab Lager