

TANG-GRIPJETCUT
FACE MACHINING LINE

Neue Adapter mit XL-Schnittstelle und zielgerichteter Kühlung zum Bearbeiten schmaler, tiefer Einstiche mit maximaler Performance

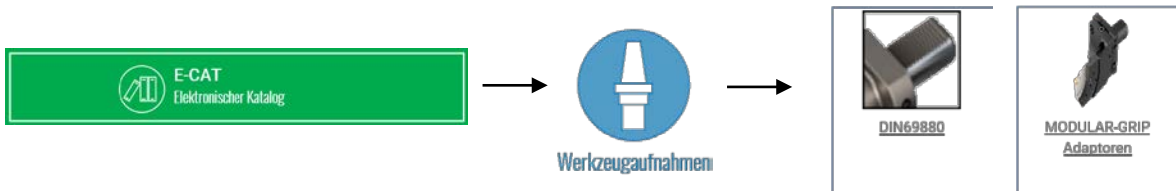


NEU

ISCAR erweitert sein Programm um neue Adapter mit XL-Schnittstelle und zielgerichteter Kühlung für tiefe und schmale Axial-Einstiche. Adapter auf TangGripFace-Basis sind ab sofort verfügbar.

Die aktuelle Marktsituation erfordert den Einsatz von zielgerichteter Kühlung auch bei Werkzeugen für die Axialbearbeitung und bietet sehr positive Eigenschaften hinsichtlich Performance-Zuwachs und Verschleißminimierung.

Auf Grund stetig steigender Flexibilität in der modernen Produktion wurde hier ein besonderes Augenmerk auf die Kompatibilität zu unseren am Markt etablierten modularen und maschinenspezifischen Haltersystemen gelegt:



Um eine möglichst hohe Steifigkeit und Stabilität zu erreichen, wurden die neuen Adapter mit der bereits bekannten und vielfach erprobten XL-Schnittstelle versehen. Dies ermöglicht bei einer Schneidenbreite von 6 mm ein bisher auf dem Markt unerreichtes Tmax von 50 mm für den mittleren Ersteinstich-Durchmesserbereich von Ø110-300 mm. Durch den Einsatz der XL-Schnittstelle konnte ein höherer und stabilerer Unterbau ausgelegt werden.

Erhältlich sind die Adapter in Stechbreiten von 4-6 mm und Ersteinstichbereichen zwischen Ø35-300 mm. Die Stechtiefen variieren je nach Schneidenbreite zwischen 20-50 mm.

Ausgeführt werden die Adapter sowohl für Spindel-Drehrichtung „M3-Rechts“ und „M4-Links“.

Der Plattensitz kann TNF P-IQ- und M-IQ-Schneideinsätze aufnehmen.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
 CTO
 Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

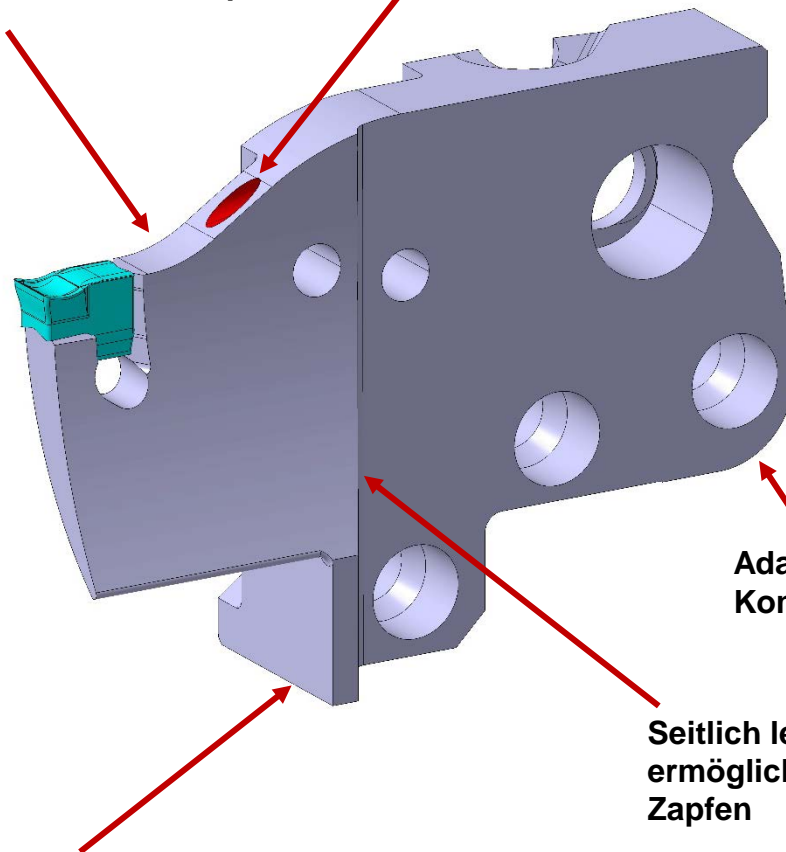
ISCAR Germany GmbH

Daniel Meisen
 Produktspezialist

Eine Besonderheit der neuen Adapter ist die Auslegung nach dem Prinzip „Design follows function“, was folgende Vorteile bietet:

Sehr flache und fließende Schulter ohne Störkontur, für eine optimale Spanabfuhr

Kühlmittelaustritt* von oben in die Schnittzone, für eine Steigerung der Performance und Standzeit



Adaptorausführung für hohe Kompatibilität und Flexibilität

Seitlich leicht versetzter Unterbau ermöglicht die Bearbeitung am Zapfen

XL-Schnittstelle für einen stabilen und steifen Unterbau

*Kühlmittelaustritt kann bei Bedarf zum Einsatz mit konventioneller Überflutungskühlung mit einer Madenschraube verschlossen werden.

!!! Achtung !!! Vor dem Einsatz mit zielgerichteter Kühlung bitte Madenschraube entfernen.

NEU

Bezeichnungsschlüssel

Adapter

TNFPAD-XL 4L-35T20-JHP*

TangGripFace-Adapter
mit XL-Schnittstelle

Stechbreite
und Spindeldrehrichtung

Kleinsten
Ersteinstichdurchmesser

Maximale
Stechtiefe

Zielgerichtete
Kühlung

Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung	DAXN-DAXX	CDX
3368884	TNFPAD-XL 4L-35T20-JHP*	Ø35-45 mm	20 mm
3368883	TNFPAD-XL 4L-35T35-JHP*	Ø35-45 mm	35 mm
3368882	TNFPAD-XL 4R-35T35-JHP*	Ø35-45 mm	35 mm
3368881	TNFPAD-XL 4L-45T20-JHP*	Ø45-60 mm	20 mm
3368880	TNFPAD-XL 4L-45T35-JHP*	Ø45-60 mm	35 mm
3368879	TNFPAD-XL 4R-45T35-JHP*	Ø45-60 mm	35 mm
3368878	TNFPAD-XL 5L-60T20-JHP*	Ø60-80 mm	20 mm
3368877	TNFPAD-XL 5L-60T40-JHP*	Ø60-80 mm	40 mm
3368876	TNFPAD-XL 5R-60T40-JHP*	Ø60-80 mm	40 mm
3368875	TNFPAD-XL 6L-80T20-JHP*	Ø80-110 mm	20 mm
3368874	TNFPAD-XL 6L-80T45-JHP*	Ø80-110 mm	45 mm
3368873	TNFPAD-XL 6L-110T20-JHP*	Ø110-300 mm	20 mm
3368872	TNFPAD-XL 6L-110T50-JHP*	Ø110-300 mm	50 mm
3368871	TNFPAD-XL 6R-110T50-JHP*	Ø110-300 mm	50 mm

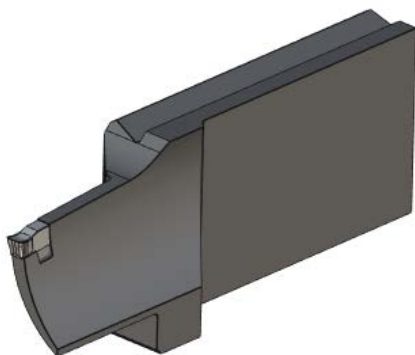
TANG-GRIPJETCUT
FACE MACHINING LINE

Vergleich

P
Steel

16MnCr5/KSS-Druck 20 bar

Konventionelles Werkzeug

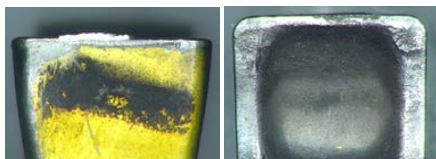


$V_c =$ **90** m/min

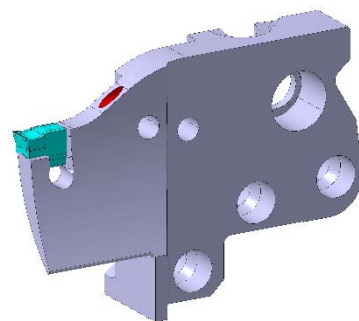
$f =$ **0,16** mm

Anzahl „Einstiche“: **133**

Verschleißmarkenbreite: **0,12** mm



Jet Cut-Werkzeug

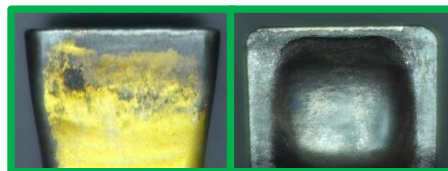


$V_c =$ **160** m/min

$f =$ **0,16** mm

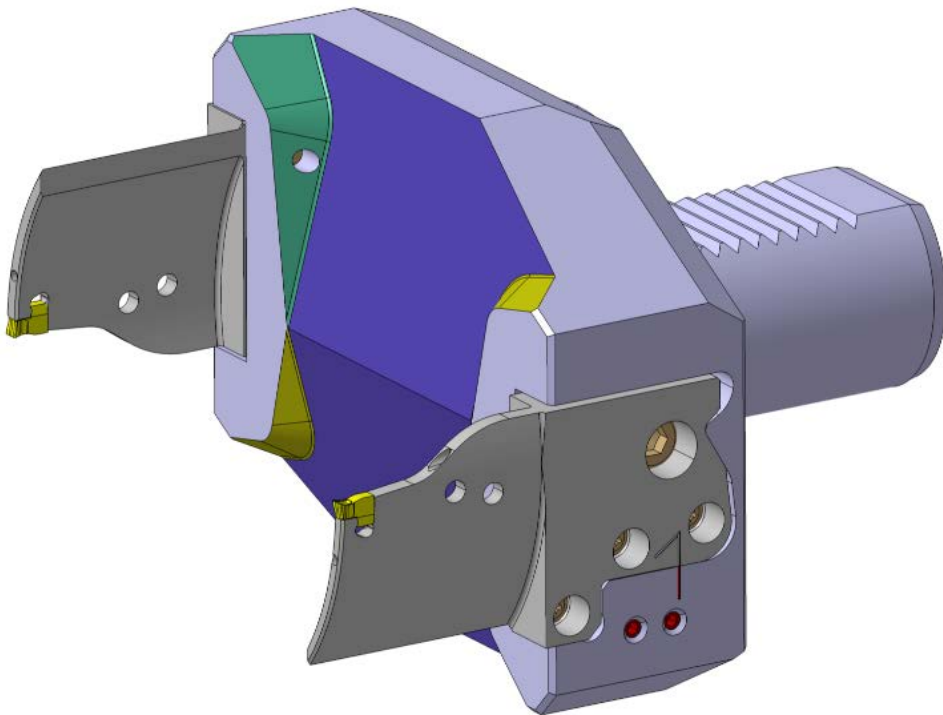
Anzahl „Einstiche“: **133**

Verschleißmarkenbreite: **0,08** mm



Kühlmittelstrategien		
Schnittparameter: V_c, f	-	+
Verschleiß	--	+
Spanausformung und -Evakuierung	o	o
Resultat	---o	+++o

...weitere Anwendungsmöglichkeit ist der Einsatz als modulare Stechglocke zur produktiven Bearbeitung von Axialnuten oder zum Ausstechen von Kernen:



NEU**Preise und Verfügbarkeit****Adapter**

Preisliste - Rabattgruppe A2

Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung	VK	Verfügbarkeit
3368884	TNFPAD-XL 4L-35T20-JHP*	145,00 €	ab Lager verfügbar
3368883	TNFPAD-XL 4L-35T35-JHP*	153,00 €	ab Lager verfügbar
3368882	TNFPAD-XL 4R-35T35-JHP*	153,00 €	ab Lager verfügbar
3368881	TNFPAD-XL 4L-45T20-JHP*	145,00 €	ab Lager verfügbar
3368880	TNFPAD-XL 4L-45T35-JHP*	153,00 €	ab Lager verfügbar
3368879	TNFPAD-XL 4R-45T35-JHP*	153,00 €	ab Lager verfügbar
3368878	TNFPAD-XL 5L-60T20-JHP*	155,00 €	ab Lager verfügbar
3368877	TNFPAD-XL 5L-60T40-JHP*	162,00 €	ab Lager verfügbar
3368876	TNFPAD-XL 5R-60T40-JHP*	162,00 €	ab Lager verfügbar
3368875	TNFPAD-XL 6L-80T20-JHP*	153,00 €	ab Lager verfügbar
3368874	TNFPAD-XL 6L-80T45-JHP*	167,00 €	ab Lager verfügbar
3368873	TNFPAD-XL 6L-110T20-JHP*	162,00 €	ab Lager verfügbar
3368872	TNFPAD-XL 6L-110T50-JHP*	175,00 €	ab Lager verfügbar
3368871	TNFPAD-XL 6R-110T50-JHP*	175,00 €	ab Lager verfügbar
	Ersatzteile „Adapter“		
7006423*	Werkzeug „ETF 3-6“*		
7070070	Schlüssel „HW 0.9“		
7006250	Schraube „SR M2x3 DIN913“		

*Werkzeug „ETF 3-6“ muss optional bestellt werden.

NEU**Preise und Verfügbarkeit****MultiConnection-Schaftwerkzeuge - 90° Grad abgewinkelt -**

Preisliste - Rabattgruppe B2

Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung	VK	Verfügbarkeit
3368869	MAHPL-XL-20-JHP-MC*	248,00 €	ab Lager verfügbar
3368870	MAHPR-XL-20-JHP-MC*	248,00 €	ab Lager verfügbar
3368867	MAHPL-XL-25-JHP-MC*	256,00 €	ab Lager verfügbar
3368868	MAHPR-XL-25-JHP-MC*	256,00 €	ab Lager verfügbar
	Ersatzteile „Schaftwerkzeuge“		
7070118	Schraube „DIN913-M4X4“		
7000931	O-Ring „OR 5X1N“		
7001841	Schraube „SR M6X16 DIN912“		
4713729	Schraube „SR M6X10DIN6912“		
7003665	Schraube „SR M5-04451“		
7000269	Schlüssel „T-20/5“		
7000045	Schlüssel „HW 5.0“		
4711989	Abdeckung „DUMMY-MG-XL-5113377“		

