

## **ISCAR** *DEEP* **DRILL**

**Neue Führungsleisten für Tieflochbohrer -  
mit Doppelfase in IC928**



# ISCAR DEEP DRILL

**NEU**

## Führungsleisten für Tieflochbohrer - jetzt mit Doppelfase in der Schneidstoffsorte IC928.

Das zähere Hartmetallsubstrat IC928 schützt die Führungsleisten vor Ausbrüchen und Aufbauschneiden. Wir erreichen hiermit höhere Standzeiten und verhindern Führungsleistenbrüche, speziell beim Bohren von exotischen Werkstückstoffen sowie bei Kühlung mit Emulsion.

Die Doppelfase an den Führungsleisten ermöglicht einen weichen Bohrungseintritt, minimiert den Verschleiß sowie die Ausbruchgefahr und sorgt zusätzlich für eine erhöhte Oberflächengüte.



Geeignet für die Tiefbohr-Werkzeuglinien - Tri Deep, Fine-Beam, Tiefbohrsysteme (STS/DTS).

**Produkttyp**

**Anwendungsbereiche**

**Durchmesserbereich**

**Industrien**

Führungsleisten für Wendepplattenbohrer

Kohlenstoffstahl, legierter Stahl, Gusseisen, hitzebeständige Superlegierungen

Ø 12,00 mm - Ø 293,99 mm

Werkzeug- und Formenbau, Schwerzerspanung,

Energieerzeugung, Automobil, Öl und Gas, Luft- und Raumfahrt

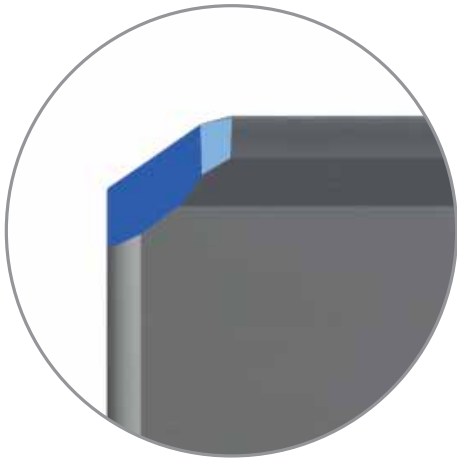
# ISCAR DEEP DRILL

## Merkmale auf einen Blick

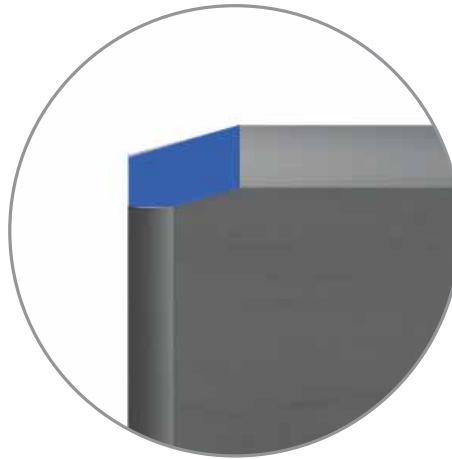
- Die Schneidstoffsorte IC928\* bietet erhöhte Zähigkeit und ermöglicht den Einsatz sowohl mit Öl als auch Emulsion.
- Die Doppelfase an der Führungsleiste reduziert das Risiko von Ausbrüchen beim Bohrungseintritt.

\* Weitere Schneidstoffsorten mit doppelt gefaster Ausführung folgen.

**Doppelt gefaste Version**



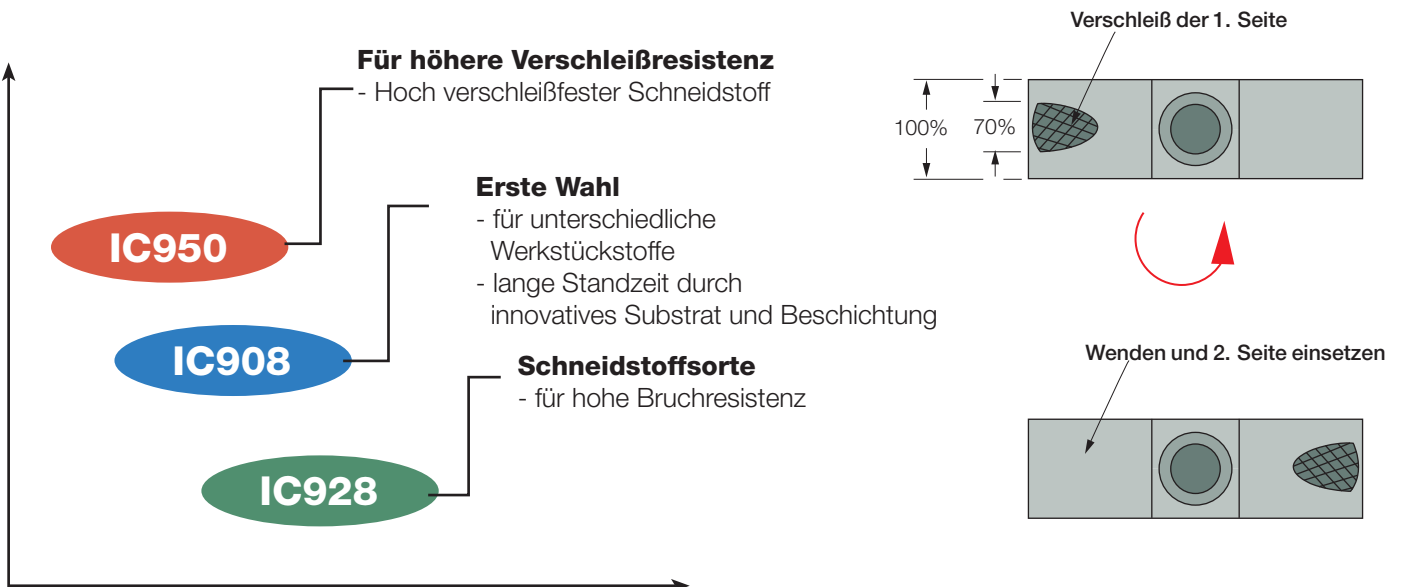
**Herkömmliche Version**



## Führungsleisten

Wie Schneideinsätze verschleiben auch die Führungsleisten.

- Jede Führungsleiste kann beidseitig verwendet werden. Sind 70 % der 1. Seite verschlissen, kommt durch Wenden der Führungsleiste die 2. Seite zum Einsatz.
- Ist die 2. Seite verschlissen, wird eine neue Führungsleiste eingesetzt.



## **ISCAR**DEEPDRILL

### **Vorteile auf einen Blick**

- Führungsleisten mit hoher Zähigkeit für den Einsatz mit Öl und Emulsion.
- Spezielles Hartmetallsubstrat für hohe Resistenz gegen thermische Rissbildung.
- Doppelfase für bessere Oberflächengüten.

### **Preise und Verfügbarkeit**

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons

CTO

Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

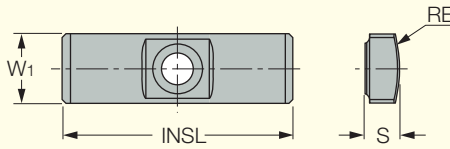
Patrick Muller

Produktspezialist

## ISCAR DEEP DRILL

### GPS

Vollhartmetall-Führungsleisten



	Bezeichnung	Abmessungen				Zäher ↔ Härter		
		W1	RE	INSL	S	IC928	IC950	IC908
NEU	GPS-04-16-055-DC	4.0	5.50	16.00	2.0	•		•
	GPS-04-16-055	4.0	5.50	16.00	2.0			•
NEU	GPS-05-18-060-DC	5.0	6.00	18.00	2.5	•		•
	GPS-05-18-060	5.0	6.00	18.00	2.5			•
NEU	GPS-05-18-075-DC	5.0	7.50	18.00	2.5	•		•
	GPS-05-18-075	5.0	7.50	18.00	2.5			•
	GPS-06-20-075	6.0	7.50	20.00	3.0		•	•
NEU	GPS-06-20-085-DC	6.0	8.50	20.00	3.0	•		•
	GPS-06-20-085	6.0	8.50	20.00	3.0		•	•
NEU	GPS-06-20-100-DC	6.0	10.00	20.00	3.0	•		•
	GPS-06-20-100	6.0	10.00	20.00	3.0		•	•
NEU	GPS-06-20-120-DC	6.0	12.00	20.00	3.0	•		•
	GPS-06-20-120	6.0	12.00	20.00	3.0		•	•
NEU	GPS-07-20-120-DC	7.0	12.00	20.00	3.5	•		•
	GPS-07-20-120	7.0	12.00	20.00	3.5		•	•
NEU	GPS-08-25-155-DC	8.0	15.50	25.00	4.5	•		•
	GPS-08-25-155	8.0	15.50	25.00	4.5		•	•
NEU	GPS-10-30-200-DC	10.0	20.00	30.00	4.5	•		•
	GPS-10-30-200	10.0	20.00	30.00	4.5		•	•
NEU	GPS-10-35-200-DC	10.0	20.00	35.00	4.5	•		•
	GPS-10-35-200	10.0	20.00	35.00	6.0		•	•
NEU	GPS-12-35-250-DC	12.0	25.00	35.00	5.5	•		•
	GPS-12-35-250	12.0	25.00	35.00	5.5		•	•
NEU	GPS-14-40-250-DC	14.0	25.00	40.00	7.5	•		•
	GPS-14-40-250	14.0	25.00	40.00	7.5			•
NEU	GPS-18-40-300-DC	18.0	30.00	40.00	9.0	•		•
	GPS-18-40-300	18.0	30.00	40.00	9.0			•

\*DC - Double Chamfer (mit Doppelfase)

### Empfohlene Schneidstoffsorten

Nach Priorität	Kühlung mit Öl			Kühlung mit Emulsion		
	1	2	3	1	2	3
ISO-P	950	908	928	928	908	-
ISO-K	950	908	928	928	908	-
ISO-M	928	908	950	928	908	-
ISO-S	928	908	950	928	908	-



www.klingseisen.de



## Tools & solutions

### Lieferprogramm:

Bohrwerkzeuge  
Gewindewerkzeuge  
Reibwerkzeuge  
Senkwerkzeuge  
Fräswerkzeuge  
Sägewerkzeuge  
Spannwerkzeuge  
Messwerkzeuge  
Decolletagewerkzeuge  
Rändelwerkzeuge  
Montagewerkzeuge  
Wendeplattenwerkzeuge  
Schleifwerkzeuge  
Betriebseinrichtungen  
Antriebstechnik  
Schmierstoffe  
Klebstoffe  
Druckluftwerkzeuge  
Beschriftungswerkzeuge  
Räumwerkzeuge  
Entgratwerkzeuge  
Feilen  
Dienstleistungen

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen · Tel. (07424) 98192-0

Fax. (07424) 84601 · [info@klingseisen.de](mailto:info@klingseisen.de)