



ISCAR *THREAD*

Wendeschneidplatten für die Bearbeitung von UNJ- und MJ-Gewinden sind jetzt in der PVD-beschichteten SUMOTEC-Schneidstoffsorte IC806 erhältlich

ISCAR THREAD

Neu

Wendeschneidplatten für die Bearbeitung von UNJ- und MJ-Gewinden in der Luft- und Raumfahrtindustrie sind nun in der Schneidstoffsorte IC806 verfügbar - bestens geeignet für die Bearbeitung von hoch hitzebeständigen Legierungen.

Nach der erfolgreichen Einführung der Schneidstoffsorte IC806 (siehe NPA 13-2017) und hoher Nachfrage des Marktes erweitert ISCAR die Schneidstoffsorte IC806 auch für UNJ- und MJ-Gewinden.

Merkmale auf einen Blick

- Ein sehr verschleißfestes Feinstkornsubstrat mit einer TiAlN PVD-SUMOTEC-Beschichtung
- Effektive Bearbeitung von Inconel und austenitischem, rostbeständigem Stahl
- Längere Standzeiten und höhere Prozesssicherheit
- Bessere Resistenz gegen Ausbrüche und Abplatzungen
- Hohe Wiederholgenauigkeit der Zerspanergebnisse

Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

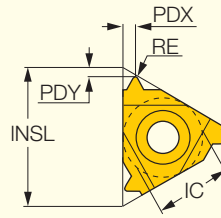
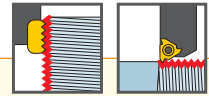
ISCAR Germany GmbH

Jonas von Kahlden
Produktspezialist

ISCAR THREAD

ER/L-UNJ

Wendeschneidplatten für die Außenbearbeitung von UNJ-Gewinden in der Luft- und Raumfahrtindustrie



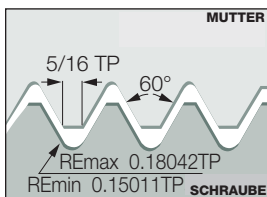
Außenbearbeitung, Rechtsausführung

Bezeichnung	Abmessungen						Zäher ↔ Härter					
	IC	TPI ⁽¹⁾	RE	INSL	PDY	PDX	IC50M	IC250	IC08	IC908	IC806	IC1007
11ER 28 UNJ	6.35	28.0	0.14	11.00	0.6	0.6				•		
11ER 24 UNJ	6.35	24.0	0.16	11.00	0.7	0.8				•		
11ER 20 UNJ	6.35	20.0	0.19	11.00	0.8	0.9				•		
16ER 40 UNJ	9.52	40.0	0.10	16.49	0.6	0.6				•		
16ER 32 UNJ	9.52	32.0	0.13	16.49	0.6	0.6				•	•	
16ER/L 28 UNJ	9.52	28.0	0.15	16.49	0.6	0.6				•	•	
16ER/L 24 UNJ	9.52	24.0	0.16	16.49	0.7	0.8		•		•	•	
16ER/L 20 UNJ	9.52	20.0	0.21	16.49	0.8	0.9				•	•	•
16ER/L 18 UNJ	9.52	18.0	0.23	16.49	0.7	0.8			•	•	•	•
16ER/L 16 UNJ	9.52	16.0	0.26	16.49	0.9	1.2	•			•	•	•
16ER/L 14 UNJ	9.52	14.0	0.30	16.49	1.1	1.2				•	•	
16ER 13 UNJ	9.52	13.0	0.29	16.49	1.1	1.3				•		
16ER/L 12 UNJ	9.52	12.0	0.35	16.49	1.1	1.2				•	•	
16ER 11 UNJ	9.52	11.0	0.32	16.49	1.1	1.5				•		
16ER 10 UNJ	9.52	10.0	0.38	16.49	1.1	1.5				•	•	
16ER/L 8 UNJ	9.52	8.0	0.48	16.49	1.2	1.6		•		•		

NEU

- UNJ MIL-S-8879C 9-1992 Klasse 3A • In den Schneidstoffsorten IC806 und IC1007 sind nur Wendeschneidplatten in Rechtsausführung erhältlich.
- Schneideinsatzgrößen für das Gewindefräsen sind nur die Größen 06, 08 und 11.

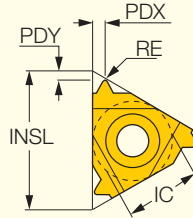
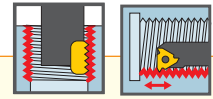
⁽¹⁾ Gewindegänge pro Zoll



ISCAR THREAD

IR/L-UNJ

Wendeschneidplatten für die Innenbearbeitung von UNJ-Gewinden in der Luft- und Raumfahrtindustrie



Innenbearbeitung, Linksausführung

Bezeichnung	Abmessungen						Zähler ↔ Härter			
	IC	TPI ⁽¹⁾	RE	INSL	PDY	PDX	IC228	IC50M	IC908	IC806
08IR 20 UNJ	5.00	20.0	0.07	8.24	0.7	0.7	•			
08IR 18 UNJ	5.00	18.0	0.08	8.24	0.7	0.7	•			
11IR 32 UNJ	6.35	32.0	0.04	11.00	0.6	0.6			•	
11IRB 32 UNJ	6.35	32.0	0.04	11.00	0.6	0.6			•	
11IR 28 UNJ	6.35	28.0	0.05	11.00	0.6	0.6			•	
11IRB 28 UNJ	6.35	28.0	0.05	11.00	0.6	0.6			•	
11IR 24 UNJ	6.35	24.0	0.05	11.00	0.7	0.8			•	
11IRB 24 UNJ	6.35	24.0	0.05	11.00	0.6	0.6			•	
11IR 20 UNJ	6.35	20.0	0.07	11.00	0.8	0.9			•	
11IRB 20 UNJ	6.35	20.0	0.07	11.00	0.8	0.9			•	
11IR 18 UNJ	6.35	18.0	0.08	11.00	0.8	0.9			•	•
11IRB 18 UNJ	6.35	18.0	0.08	11.00	0.9	1.0			•	•
11IR 16 UNJ	6.35	16.0	0.09	11.00	0.8	0.9			•	•
11IRB 16 UNJ	6.35	16.0	0.09	11.00	0.8	0.9			•	•
11IRB 14 UNJ	6.35	14.0	0.10	11.00	0.8	0.9			•	
16IR 24 UNJ	9.52	24.0	0.05	16.49	0.7	0.8		•		
16IR 20 UNJ	9.52	20.0	0.07	16.49	0.8	0.8			•	
16IR 18 UNJ	9.52	18.0	0.07	16.49	0.7	0.8			•	•
16IR/L 16 UNJ	9.52	16.0	0.09	16.49	1.0	1.2			•	•
16IR 14 UNJ	9.52	14.0	0.10	16.49	1.0	1.1			•	•
16IR/L 12 UNJ	9.52	12.0	0.12	16.49	1.1	1.0			•	•
16IR/L 8 UNJ	9.52	8.0	0.19	16.49	1.2	1.6			•	

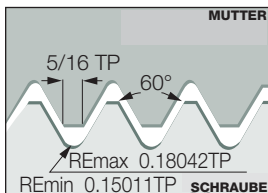
NEU

NEU

NEU

• Schneideinsatzgrößen für das Gewindefräsen sind nur die Größen 06, 08 und 11.

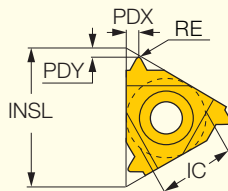
⁽¹⁾ Gewindegänge pro Zoll



ISCAR[®] THREAD

ER-MJ

Wendeschneidplatten für die Außenbearbeitung von metrischen MJ-Vollprofil-Gewinden nach ISO 5855 in der Luft- und Raumfahrtindustrie

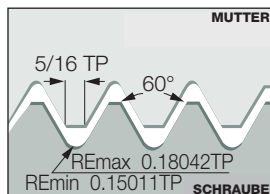


Außenbearbeitung, Rechtsausführung

NEU
NEU
NEU
NEU

Bezeichnung	Abmessungen						Zäher ↔ Härter		
	IC	TP ⁽¹⁾	INSL	RE	PDY	PDX	IC250	IC908	IC806
16ER 1.00 MJ	9.52	1.000	16.49	0.17	0.7	0.8		•	•
16ER 1.25 MJ	9.52	1.250	16.49	0.21	0.8	0.8		•	•
16ER 1.50 MJ	9.52	1.500	16.49	0.25	0.9	1.1	•	•	•
16ER 2.00 MJ	9.52	2.000	16.49	0.33	1.0	1.1		•	•

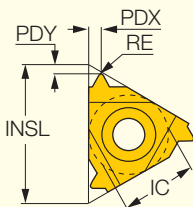
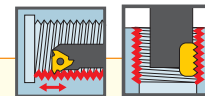
⁽¹⁾ Gewindesteigung



ISCAR THREAD

IR-MJ

Wendeschneidplatten für die Innenbearbeitung von metrischen MJ-Vollprofil-Gewinden nach ISO 5855 in der Luft- und Raumfahrtindustrie



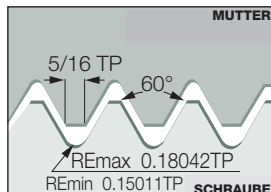
Innenbearbeitung, Linksausführung

NEU
NEU
NEU
NEU
NEU
NEU
NEU
NEU
NEU

Bezeichnung	Abmessungen						Zäher ↔ Härter	
	IC	TP ⁽¹⁾	INSL	RE	PDY	PDX	IC908	IC806
11IR 1.00 MJ	6.35	1.000	11.00	0.05	0.6	0.6	•	•
11IRB 1.00 MJ	6.35	1.000	11.00	0.05	0.6	0.6	•	•
11IR 1.25 MJ	6.35	1.250	11.00	0.07	0.8	0.9	•	•
11IR 1.50 MJ	6.35	1.500	11.00	0.08	0.8	1.0	•	•
11IRB 1.50 MJ	6.35	1.500	11.00	0.08	0.8	0.9	•	•
11IR 2.00 MJ	6.35	2.000	11.00	0.12	0.9	1.0	•	•
16IR 1.00 MJ	9.52	1.000	16.49	0.05	0.7	0.8	•	•
16IR 1.25 MJ	9.52	1.250	16.49	0.07	0.8	0.9	•	•
16IR 1.50 MJ	9.52	1.500	16.49	0.08	1.1	1.1	•	•

• Schneideinsatzgrößen für das Gewindefräsen sind nur die Größen 06, 08 und 11.

⁽¹⁾ Gewindesteigung



www.klingseisen.de



Tools & solutions

Lieferprogramm:

Bohrwerkzeuge
Gewindewerkzeuge
Reibwerkzeuge
Senkwerkzeuge
Fräswerkzeuge
Sägewerkzeuge
Spannwerkzeuge
Messwerkzeuge
Decolletagewerkzeuge
Rändelwerkzeuge
Montagewerkzeuge
Wendeplattenwerkzeuge
Schleifwerkzeuge
Betriebseinrichtungen
Antriebstechnik
Schmierstoffe
Klebstoffe
Druckluftwerkzeuge
Beschriftungswerkzeuge
Räumwerkzeuge
Entgratwerkzeuge
Feilen
Dienstleistungen

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen · Tel. (07424) 98192-0

Fax. (07424) 84601 · info@klingseisen.de