

www.klingseisen.de

Tools & solutions



70 Jahre
Klingseisen

ISOTURN

Aktion
ISO-Drehen
2020



Member IMC Group
Isent

ISCAR ISO-Turn negativ
CNMG 09.. + 12..
WNMG 06.. + 08..

gültig bis 30.12.2020

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen · Tel. (07424) 98192-0
Fax. (07424) 84601 · info@klingseisen.de



:
 Inhaltsverzeichnis

ISO-Drehen - gültig bis 30.12.2020	2
Drehwendeplatten	2
Negativ Wendeplatten zum Schlichten für Stahl	3
CNMG-F3P 80° rhombische Wendeplatte.....	3
WNMG-F3P 80° rhombische Wendeplatte.....	4
Negativ Wendeplatten zum Schruppen für Stahl.....	5
CNMG-M3P 80° rhombische Wendeplatte.....	5
WNMG-M3P 80° rhombische Wendeplatte	6
Negativ Wendeplatten zum Schlichten für Rostfreie Stähle	7
CNMG-F3M 80° rhombische Wendeplatte	7
WNMG-F3M 80° rhombische Wendeplatte	8
Negativ Wendeplatten zum Schruppen für Rostfreie Stähle	9
CNMG-M3M 80° rhombische Wendeplatte	9
WNMG-M3M 80° rhombische Wendeplatte	10
Beschreibung.....	11
Spanformer.....	11
Sorte IC807	12
Sorte IC830	12
Sorte IC8150	12
Sorte IC8250	12
Sorte IC6015	13
Sorte IC6025	13



ISO-Drehen - gültig bis 30.12.2020:
Drehwendeplatten

ISO-DREHEN - WENDESCHNEIDPLATTE



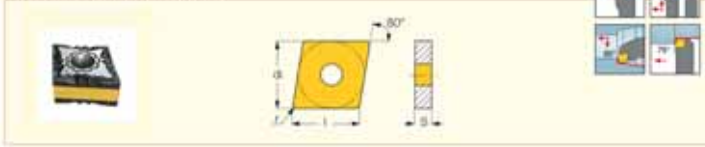
ISO-DREHEN WENDESCHNEIDPLATTEN



Negativ Wendepplatten zum Schlichten für Stahl: CNMG-F3P 80° rhombische Wendepplatte

CNMG-F3P

Zweiseitige, rhombische 80°-Drehwendschneidplatten zum Vorschlichten und Schlichten



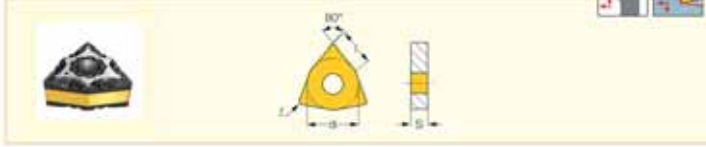
Typ	HM-Sorte	l	di	S	r	ap (mm)	f (mm/U)	Artikelcode	EUR	EUR
									ab 20	ab 50
CNMG-F3P	IC8150	9,67	9,53	4,76	0,4	0,5-3,5	0,07-0,25	ICNMG090404F3PIC8150	3.50	3.30
CNMG-F3P	IC8250	9,67	9,53	4,76	0,4	0,5-3,5	0,07-0,25	ICNMG090404F3PIC8250	3.50	3.30
CNMG-F3P	IC807	9,67	9,52	4,76	0,4	0,5-3,5	0,07-0,25	ICNMG090404F3PIC807	3.20	3.00
CNMG-F3P	IC830	9,67	9,52	4,76	0,4	0,5-3,5	0,07-0,25	ICNMG090404F3PIC830	3.20	3.00
CNMG-F3P	IC8150	9,67	9,53	4,76	0,8	0,9-3,5	0,08-0,25	ICNMG090408F3PIC8150	3.50	3.30
CNMG-F3P	IC8250	9,67	9,53	4,76	0,8	0,9-3,5	0,08-0,25	ICNMG090408F3PIC8250	3.50	3.30
CNMG-F3P	IC807	9,67	9,52	4,76	0,8	0,9-3,5	0,08-0,25	ICNMG090408F3PIC807	3.20	3.00
CNMG-F3P	IC830	9,67	9,52	4,76	0,8	0,9-3,5	0,08-0,25	ICNMG090408F3PIC830	3.20	3.00
CNMG-F3P	IC8150	12,9	12,7	4,76	0,4	0,5-3,5	0,07-0,25	ICNMG120404F3PIC8150	4.60	4.30
CNMG-F3P	IC8250	12,9	12,7	4,76	0,4	0,5-3,5	0,07-0,25	ICNMG120404F3PIC8250	4.60	4.30
CNMG-F3P	IC807	12,9	12,7	4,76	0,4	0,5-3,5	0,07-0,25	ICNMG120404F3PIC807	4.20	3.95
CNMG-F3P	IC830	12,9	12,7	4,76	0,4	0,5-3,5	0,07-0,25	ICNMG120404F3PIC830	4.20	3.95
CNMG-F3P	IC8150	12,9	12,7	4,76	0,8	0,9-3,5	0,08-0,25	ICNMG120408F3PIC8150	4.60	4.30
CNMG-F3P	IC8250	12,9	12,7	4,76	0,8	0,9-3,5	0,08-0,25	ICNMG120408F3PIC8250	4.60	4.30
CNMG-F3P	IC807	12,9	12,7	4,76	0,8	0,9-3,5	0,08-0,25	ICNMG120408F3PIC807	4.20	3.95
CNMG-F3P	IC830	12,9	12,7	4,76	0,8	0,9-3,5	0,08-0,25	ICNMG120408F3PIC830	4.20	3.95
CNMG-F3P	IC8150	12,9	12,7	4,76	1,2	1,3-3,5	0,1-0,25	ICNMG120412F3PIC8150	4.60	4.30
CNMG-F3P	IC8250	12,9	12,7	4,76	1,2	1,3-3,5	0,1-0,25	ICNMG120412F3PIC8250	4.60	4.30



Negativ Wendepplatten zum Schlichten für Stahl: WNMG-F3P 80° rhombische Wendepplatte

WNMG-F3P

Zweiseitige Trigon-Drehwendeschneidplatten zum Vorschlichten und Schlichten



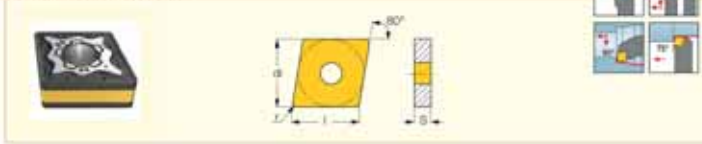
Typ	HM-Sorte	l	di	S	r	ap (mm)	f (mm/U)	Artikelcode	EUR	EUR
									ab 20	ab 50
WNMG-F3P	IC8150	6,52	9,53	4,76	0,4	0,5-2,5	0,07-0,25	IWNMG060404F3PIC8150	4.00	3.80
WNMG-F3P	IC8250	6,52	9,53	4,76	0,4	0,5-2,5	0,07-0,25	IWNMG060404F3PIC8250	4.00	3.80
WNMG-F3P	IC807	6,52	9,52	4,76	0,4	0,5-2,5	0,07-0,25	IWNMG060404F3PIC807	3.80	3.50
WNMG-F3P	IC830	6,52	9,52	4,76	0,4	0,5-2,5	0,07-0,25	IWNMG060404F3PIC830	3.80	3.50
WNMG-F3P	IC8150	6,52	9,53	4,76	0,8	0,9-3,0	0,08-0,25	IWNMG060408F3PIC8150	4.00	3.80
WNMG-F3P	IC8250	6,52	9,53	4,76	0,8	0,9-3,0	0,08-0,25	IWNMG060408F3PIC8250	4.00	3.80
WNMG-F3P	IC807	6,52	9,52	4,76	0,8	0,9-3,0	0,08-0,25	IWNMG060408F3PIC807	3.80	3.50
WNMG-F3P	IC830	6,52	9,52	4,76	0,8	0,9-3,0	0,08-0,25	IWNMG060408F3PIC830	3.80	3.50
WNMG-F3P	IC8150	6,52	9,53	4,76	1,2	1,3-3,0	0,1-0,25	IWNMG060412F3PIC8150	4.00	3.80
WNMG-F3P	IC8250	6,52	9,53	4,76	1,2	1,3-3,0	0,1-0,25	IWNMG060412F3PIC8250	4.00	3.80
WNMG-F3P	IC8150	8,7	12,7	4,76	0,4	0,5-3,5	0,07-0,25	IWNMG080404F3PIC8150	5.00	4.70
WNMG-F3P	IC8250	8,7	12,7	4,76	0,4	0,5-3,5	0,07-0,25	IWNMG080404F3PIC8250	5.00	4.70
WNMG-F3P	IC807	8,7	12,7	4,76	0,4	0,5-3,5	0,07-0,25	IWNMG080404F3PIC807	4.60	4.30
WNMG-F3P	IC830	8,7	12,7	4,76	0,4	0,5-3,5	0,07-0,25	IWNMG080404F3PIC830	4.60	4.30
WNMG-F3P	IC8150	8,7	12,7	4,76	0,8	0,9-3,5	0,08-0,25	IWNMG080408F3PIC8150	5.00	4.70
WNMG-F3P	IC8250	8,7	12,7	4,76	0,8	0,9-3,5	0,08-0,25	IWNMG080408F3PIC8250	5.00	4.70
WNMG-F3P	IC807	8,7	12,7	4,76	0,8	0,9-3,5	0,08-0,25	IWNMG080408F3PIC807	4.60	4.30
WNMG-F3P	IC830	8,7	12,7	4,76	0,8	0,9-3,5	0,08-0,25	IWNMG080408F3PIC830	4.60	4.30
WNMG-F3P	IC8150	8,7	12,7	4,76	1,2	1,3-3,5	0,1-0,25	IWNMG080412F3PIC8150	5.00	4.70



Negativ Wendepplatten zum Schruppen für Stahl: CNMG-M3P 80° rhombische Wendepplatte

CNMG-M3P

Zweiseitige, rhombische 80°-Drehwindschneidplatten für die Bearbeitung von Stahl



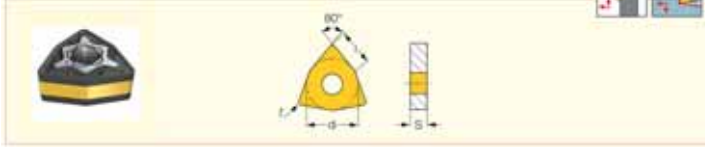
Typ	HM-Sorte	l	di	S	r	ap (mm)	f (mm/U)	Artikelcode	EUR	EUR
									ab 20	ab 50
CNMG-M3P	IC8150	9,67	9,52	4,76	0,4	0,4-4,0	0,1-0,3	ICNMG090404M3PIC8150	3.50	3.30
CNMG-M3P	IC8250	9,67	9,52	4,76	0,4	0,4-4,0	0,1-0,3	ICNMG090404M3PIC8250	3.50	3.30
CNMG-M3P	IC807	9,67	9,52	4,76	0,4	0,40-4,00	0,1-0,3	ICNMG090404M3PIC807	3.20	3.00
CNMG-M3P	IC830	9,67	9,52	4,76	0,4	0,40-4,00	0,1-0,3	ICNMG090404M3PIC830	3.20	3.00
CNMG-M3P	IC8150	9,67	9,52	4,76	0,8	0,5-4,5	0,15-0,5	ICNMG090408M3PIC8150	3.50	3.30
CNMG-M3P	IC8250	9,67	9,52	4,76	0,8	0,5-4,5	0,15-0,5	ICNMG090408M3PIC8250	3.50	3.30
CNMG-M3P	IC807	9,67	9,52	4,76	0,8	0,50-4,50	0,15-0,5	ICNMG090408M3PIC807	3.20	3.00
CNMG-M3P	IC830	9,67	9,52	4,76	0,8	0,50-4,50	0,15-0,5	ICNMG090408M3PIC830	3.20	3.00
CNMG-M3P	IC8150	12,9	12,7	4,76	0,4	0,4-5,5	0,1-0,3	ICNMG120404M3PIC8150	4.60	4.30
CNMG-M3P	IC8250	12,9	12,7	4,76	0,4	0,4-5,5	0,1-0,3	ICNMG120404M3PIC8250	4.60	4.30
CNMG-M3P	IC807	12,9	12,7	4,76	0,4	0,40-5,50	0,1-0,3	ICNMG120404M3PIC807	4.20	3.95
CNMG-M3P	IC830	12,9	12,7	4,76	0,4	0,40-5,50	0,1-0,3	ICNMG120404M3PIC830	4.20	3.95
CNMG-M3P	IC8150	12,9	12,7	4,76	0,8	0,5-5,5	0,15-0,5	ICNMG120408M3PIC8150	4.60	4.30
CNMG-M3P	IC8250	12,9	12,7	4,76	0,8	0,5-5,5	0,15-0,5	ICNMG120408M3PIC8250	4.60	4.30
CNMG-M3P	IC807	12,9	12,7	4,76	0,8	0,50-5,50	0,15-0,5	ICNMG120408M3PIC807	4.20	3.95
CNMG-M3P	IC830	12,9	12,7	4,76	0,8	0,50-5,50	0,15-0,5	ICNMG120408M3PIC830	4.20	3.95
CNMG-M3P	IC8150	12,9	12,7	4,76	1,2	0,8-5,5	0,18-0,6	ICNMG120412M3PIC8150	4.60	4.30
CNMG-M3P	IC8250	12,9	12,7	4,76	1,2	0,8-5,5	0,18-0,6	ICNMG120412M3PIC8250	4.60	4.30



Negativ Wendepplatten zum Schruppen für Stahl: WNMG-M3P 80° rhombische Wendepplatte

WNMG-M3P

Zweiseitige Trigon-Drehwendschneidplatten für die mittlere Bearbeitung von Stahl



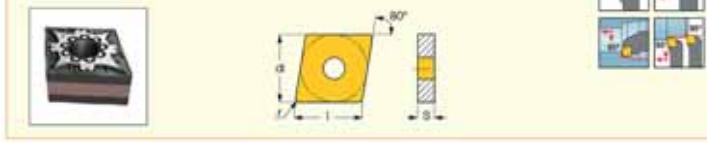
Typ	HM-Sorte	l	di	S	r	ap (mm)	f (mm/U)	Artikelcode	EUR	EUR
									ab 20	ab 50
WNMG-M3P	IC8150	6,52	9,52	4,76	0,4	0,45-2,5	0,1-0,45	IWNMG060404M3PIC8150	4.00	3.80
WNMG-M3P	IC8250	6,52	9,52	4,76	0,4	0,45-2,5	0,1-0,45	IWNMG060404M3PIC8250	4.00	3.80
WNMG-M3P	IC807	6,52	9,52	4,76	0,4	0,45-2,5	0,1-0,45	IWNMG060404M3PIC807	3.80	3.50
WNMG-M3P	IC830	6,52	9,52	4,76	0,4	0,45-2,5	0,1-0,45	IWNMG060404M3PIC830	3.80	3.50
WNMG-M3P	IC8150	6,52	9,52	4,76	0,8	0,5-3,0	0,15-0,5	IWNMG060408M3PIC8150	4.00	3.80
WNMG-M3P	IC8250	6,52	9,52	4,76	0,8	0,5-3,0	0,15-0,5	IWNMG060408M3PIC8250	4.00	3.80
WNMG-M3P	IC807	6,52	9,52	4,76	0,8	0,5-3,0	0,15-0,5	IWNMG060408M3PIC807	3.80	3.50
WNMG-M3P	IC830	6,52	9,52	4,76	0,8	0,5-3,0	0,15-0,5	IWNMG060408M3PIC830	3.80	3.50
WNMG-M3P	IC8150	6,52	9,52	4,76	1,2	0,8-3,0	0,18-0,6	IWNMG060412M3PIC8150	4.00	3.80
WNMG-M3P	IC8150	8,7	12,7	4,76	0,4	0,4-3,5	0,1-0,45	IWNMG080404M3PIC8150	5.00	4.70
WNMG-M3P	IC8250	8,7	12,7	4,76	0,4	0,4-3,5	0,1-0,45	IWNMG080404M3PIC8250	5.00	4.70
WNMG-M3P	IC807	8,7	12,7	4,76	0,4	0,4-3,5	0,1-0,45	IWNMG080404M3PIC807	4.60	4.30
WNMG-M3P	IC830	8,7	12,7	4,76	0,4	0,4-3,5	0,1-0,45	IWNMG080404M3PIC830	4.60	4.30
WNMG-M3P	IC8150	8,7	12,7	4,76	0,8	0,5-4,0	0,15-0,5	IWNMG080408M3PIC8150	5.00	4.70
WNMG-M3P	IC8250	8,7	12,7	4,76	0,8	0,5-4,0	0,15-0,5	IWNMG080408M3PIC8250	5.00	4.70
WNMG-M3P	IC807	8,7	12,7	4,76	0,8	0,5-4,0	0,15-0,5	IWNMG080408M3PIC807	4.60	4.30
WNMG-M3P	IC830	8,7	12,7	4,76	0,8	0,5-4,0	0,15-0,5	IWNMG080408M3PIC830	4.60	4.30
WNMG-M3P	IC8150	8,7	12,7	4,76	0,8	0,8-4,0	0,18-0,6	IWNMG080412M3PIC8150	5.00	4.70
WNMG-M3P	IC8250	8,7	12,7	4,76	0,8	0,8-4,0	0,18-0,6	IWNMG080412M3PIC8250	5.00	4.70



Negativ Wendepplatten zum Schlichten für Rostfreie Stähle: CNMG-F3M 80° rhombische Wendepplatte

CNMG-F3M

Zweiseitige, rhombische 80°-Wendeschneidplatten für Schlichtbearbeitungen von rostbeständigem Stahl



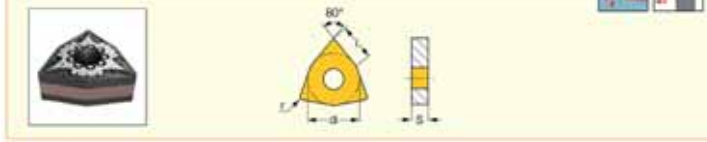
Typ	HM-Sorte	l	di	S	r	ap (mm)	f (mm/U)	Artikelcode	EUR	EUR
									ab 20	ab 50
CNMG-F3M	IC6015	9,67	9,52	4,76	0,4	0,1-1,5	0,05-0,3	ICNMG090404F3MIC6015	3.50	3.30
CNMG-F3M	IC6025	9,67	9,52	4,76	0,4	0,1-1,5	0,05-0,3	ICNMG090404F3MIC6025	3.50	3.30
CNMG-F3M	IC807	9,67	9,52	4,76	0,4	0,1-1,5	0,05-0,3	ICNMG090404F3MIC807	3.20	3.00
CNMG-F3M	IC830	9,67	9,52	4,76	0,4	0,1-1,5	0,05-0,3	ICNMG090404F3MIC830	3.20	3.00
CNMG-F3M	IC6015	9,67	9,52	4,76	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4	ICNMG090408F3MIC6015	3.50	3.30
CNMG-F3M	IC6025	9,67	9,52	4,76	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4	ICNMG090408F3MIC6025	3.50	3.30
CNMG-F3M	IC807	9,67	9,52	4,76	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4	ICNMG090408F3MIC807	3.20	3.00
CNMG-F3M	IC830	9,67	9,52	4,76	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4	ICNMG090408F3MIC830	3.20	3.00
CNMG-F3M	IC6015	12,9	12,7	4,76	0,4	0,1-1,5	0,05-0,3	ICNMG120404F3MIC6015	4.60	4.30
CNMG-F3M	IC6025	12,9	12,7	4,76	0,4	0,1-1,5	0,05-0,3	ICNMG120404F3MIC6025	4.60	4.30
CNMG-F3M	IC807	12,9	12,7	4,76	0,4	0,1-1,5	0,05-0,3	ICNMG120404F3MIC807	4.20	3.95
CNMG-F3M	IC830	12,9	12,7	4,76	0,4	0,1-1,5	0,05-0,3	ICNMG120404F3MIC830	4.20	3.95
CNMG-F3M	IC6015	12,9	12,7	4,76	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4	ICNMG120408F3MIC6015	4.60	4.30
CNMG-F3M	IC6025	12,9	12,7	4,76	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4	ICNMG120408F3MIC6025	4.60	4.30
CNMG-F3M	IC807	12,9	12,7	4,76	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4	ICNMG120408F3MIC807	4.20	3.95
CNMG-F3M	IC830	12,9	12,7	4,76	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4	ICNMG120408F3MIC830	4.20	3.95
CNMG-F3M	IC6015	12,9	12,7	4,76	1,2	0,1-1,5	0,1-0,4	ICNMG120412F3MIC6015	4.60	4.30
CNMG-F3M	IC6025	12,9	12,7	4,76	1,2	0,1-1,5	0,1-0,4	ICNMG120412F3MIC6025	4.60	4.30



Negativ Wendepplatten zum Schlichten für Rostfreie Stähle: WNMG-F3M 80° rhombische Wendepplatte

WNMG-F3M

Zweiseitige Trigon-Wendeschneidplatten für Schlichtbearbeitungen von rostbeständigem Stahl



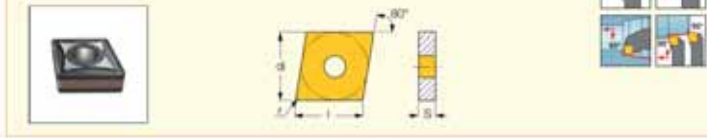
Typ	HM-Sorte	l	di	S	r	ap (mm)	f (mm/U)	Artikelcode	EUR	EUR
									ab 20	ab 50
WNMG-F3M	IC6015	6,52	9,52	4,76	0,4	0,1-1,5	0,05-0,3	IWNMG060404F3MIC6015	4.00	3.80
WNMG-F3M	IC6025	6,52	9,52	4,76	0,4	0,1-1,5	0,05-0,3	IWNMG060404F3MIC6025	4.00	3.80
WNMG-F3M	IC807	6,52	9,52	4,76	0,4	0,1-1,5	0,05-0,3	IWNMG060404F3MIC807	3.80	3.50
WNMG-F3M	IC830	6,52	9,52	4,76	0,4	0,1-1,5	0,05-0,3	IWNMG060404F3MIC830	3.80	3.50
WNMG-F3M	IC6015	6,52	9,52	4,76	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4	IWNMG060408F3MIC6015	4.00	3.80
WNMG-F3M	IC6025	6,52	9,52	4,76	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4	IWNMG060408F3MIC6025	4.00	3.80
WNMG-F3M	IC807	6,52	9,52	4,76	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4	IWNMG060408F3MIC807	3.80	3.50
WNMG-F3M	IC830	6,52	9,52	4,76	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4	IWNMG060408F3MIC830	3.80	3.50
WNMG-F3M	IC6015	6,52	9,52	4,76	1,2	0,2-2,5	0,15-0,5	IWNMG060412F3MIC6015	4.00	3.80
WNMG-F3M	IC6025	6,52	9,52	4,76	1,2	0,2-2,5	0,15-0,5	IWNMG060412F3MIC6025	4.00	3.80
WNMG-F3M	IC6015	8,7	12,7	4,76	0,4	0,1-1,5	0,05-0,3	IWNMG080404F3MIC6015	5.00	4.70
WNMG-F3M	IC6025	8,7	12,7	4,76	0,4	0,1-1,5	0,05-0,3	IWNMG080404F3MIC6025	5.00	4.70
WNMG-F3M	IC807	8,7	12,7	4,76	0,4	0,1-1,5	0,05-0,3	IWNMG080404F3MIC807	4.60	4.30
WNMG-F3M	IC6015	8,7	12,7	4,76	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4	IWNMG080408F3MIC6015	5.00	4.70
WNMG-F3M	IC6025	8,7	12,7	4,76	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4	IWNMG080408F3MIC6025	5.00	4.70
WNMG-F3M	IC807	8,7	12,7	4,76	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4	IWNMG080408F3MIC807	4.60	4.30
WNMG-F3M	IC830	8,7	12,7	4,76	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4	IWNMG080408F3MIC830	4.60	4.30
WNMG-F3M	IC6015	8,7	12,7	4,76	1,2	0,2-2,5	0,15-0,5	IWNMG080412F3MIC6015	5.00	4.70
WNMG-F3M	IC6025	8,7	12,7	4,76	1,2	0,2-2,5	0,15-0,5	IWNMG080412F3MIC6025	5.00	4.70



Negativ Wendepplatten zum Schruppen für Rostfreie Stähle: CNMG-M3M 80° rhombische Wendepplatte

CNMG-M3M

Zweiseitige, rhombische 80°-Wendeschneidplatten für die Bearbeitung von rostbeständigem Stahl und Kohlenstoffstahl mit geringem C-Gehalt



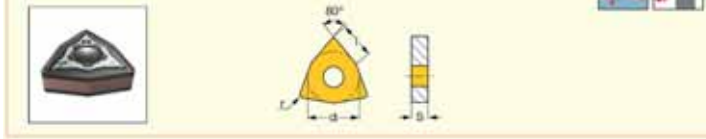
Typ	HM-Sorte	l	di	S	r	ap (mm)	f (mm/U)	Artikelcode	EUR	EUR
									ab 20	ab 50
CNMG-M3M	IC6015	9,67	9,52	4,76	0,4	0,4-4,0	0,12-0,4	ICNMG090404M3MIC6015	3.50	3.30
CNMG-M3M	IC6025	9,67	9,52	4,76	0,4	0,4-4,0	0,12-0,4	ICNMG090404M3MIC6025	3.50	3.30
CNMG-M3M	IC807	9,67	9,52	4,76	0,4	0,4-4,0	0,12-0,4	ICNMG090404M3MIC807	3.20	3.00
CNMG-M3M	IC830	9,67	9,52	4,76	0,4	0,4-4,0	0,12-0,4	ICNMG090404M3MIC830	3.20	3.00
CNMG-M3M	IC6015	9,67	9,52	4,76	0,8	0,5-4,5	0,15-0,5	ICNMG090408M3MIC6015	3.50	3.30
CNMG-M3M	IC6025	9,67	9,52	4,76	0,8	0,5-4,5	0,15-0,5	ICNMG090408M3MIC6025	3.50	3.30
CNMG-M3M	IC807	9,67	9,52	4,76	0,8	0,5-4,5	0,15-0,5	ICNMG090408M3MIC807	3.20	3.00
CNMG-M3M	IC830	9,67	9,52	4,76	0,8	0,5-4,5	0,15-0,5	ICNMG090408M3MIC830	3.20	3.00
CNMG-M3M	IC807	12,9	12,7	4,76	0,4	0,5-5,0	0,15-0,5	ICNMG120404M3MIC807	4.20	3.95
CNMG-M3M	IC830	12,9	12,7	4,76	0,4	0,5-5,0	0,15-0,5	ICNMG120404M3MIC830	4.20	3.95
CNMG-M3M	IC6015	12,9	12,7	4,76	0,8	0,5-5,0	0,15-0,5	ICNMG120408M3MIC6015	4.60	4.30
CNMG-M3M	IC6025	12,9	12,7	4,76	0,8	0,5-5,0	0,15-0,5	ICNMG120408M3MIC6025	4.60	4.30
CNMG-M3M	IC807	12,9	12,7	4,76	0,8	0,5-5,0	0,15-0,5	ICNMG120408M3MIC807	4.20	3.95
CNMG-M3M	IC830	12,9	12,7	4,76	0,8	0,5-5,0	0,15-0,5	ICNMG120408M3MIC830	4.20	3.95
CNMG-M3M	IC6015	12,9	12,7	4,76	1,2	0,5-5,0	0,2-0,6	ICNMG120412M3MIC6015	4.60	4.30
CNMG-M3M	IC6025	12,9	12,7	4,76	1,2	0,5-5,0	0,2-0,6	ICNMG120412M3MIC6025	4.60	4.30



Negativ Wendepplatten zum Schruppen für Rostfreie Stähle: WNMG-M3M 80° rhombische Wendepplatte

WNMG-M3M

Zweiseitige Trigon-Wendeschneidplatten für die Bearbeitung von rostbeständigem Stahl und Kohlenstoffstahl mit geringem C-Gehalt









Typ	HM-Sorte	l	di	S	r	ap (mm)	f (mm/U)	Artikelcode	EUR	EUR
									ab 20	ab 50
WNMG-M3M	IC6015	6,52	9,52	4,76	0,4	0,5-3,5	0,12-0,4	IWNMG060404M3MIC6015	4.00	3.80
WNMG-M3M	IC6025	6,52	9,52	4,76	0,4	0,5-3,5	0,12-0,4	IWNMG060404M3MIC6025	4.00	3.80
WNMG-M3M	IC807	6,52	9,52	4,76	0,4	0,5-3,5	0,12-0,4	IWNMG060404M3MIC807	3.80	3.50
WNMG-M3M	IC830	6,52	9,52	4,76	0,4	0,5-3,5	0,12-0,4	IWNMG060404M3MIC830	3.80	3.50
WNMG-M3M	IC6015	6,52	9,52	4,76	0,8	0,5-3,5	0,15-0,5	IWNMG060408M3MIC6015	4.00	3.80
WNMG-M3M	IC6025	6,52	9,52	4,76	0,8	0,5-3,5	0,15-0,5	IWNMG060408M3MIC6025	4.00	3.80
WNMG-M3M	IC807	6,52	9,52	4,76	0,8	0,5-3,5	0,15-0,5	IWNMG060408M3MIC807	3.80	3.50
WNMG-M3M	IC830	6,52	9,52	4,76	0,8	0,5-3,5	0,15-0,5	IWNMG060408M3MIC830	3.80	3.50
WNMG-M3M	IC6015	6,52	9,52	4,76	1,2	0,5-3,5	0,2-0,6	IWNMG060412M3MIC6015	4.00	3.80
WNMG-M3M	IC6025	6,52	9,52	4,76	1,2	0,5-3,5	0,2-0,6	IWNMG060412M3MIC6025	4.00	3.80
WNMG-M3M	IC807	8,7	12,7	4,76	0,4	0,5-5,0	0,12-0,4	IWNMG080404M3MIC807	4.60	4.30
WNMG-M3M	IC830	8,7	12,7	4,76	0,4	0,5-5,0	0,12-0,4	IWNMG080404M3MIC830	4.60	4.30
WNMG-M3M	IC6015	8,7	12,7	4,76	0,8	0,5-5,0	0,15-0,5	IWNMG080408M3MIC6015	5.00	4.70
WNMG-M3M	IC6025	8,7	12,7	4,76	0,8	0,5-5,0	0,15-0,5	IWNMG080408M3MIC6025	5.00	4.70
WNMG-M3M	IC807	8,7	12,7	4,76	0,8	0,5-5,0	0,15-0,5	IWNMG080408M3MIC807	4.60	4.30
WNMG-M3M	IC830	8,7	12,7	4,76	0,8	0,5-5,0	0,15-0,5	IWNMG080408M3MIC830	4.60	4.30
WNMG-M3M	IC6015	8,7	12,7	4,76	1,2	0,5-5,0	0,2-0,6	IWNMG080412M3MIC6015	5.00	4.70
WNMG-M3M	IC6025	8,7	12,7	4,76	1,2	0,5-5,0	0,2-0,6	IWNMG080412M3MIC6025	5.00	4.70



Beschreibung:
Spanformer

ONESOLUTION

ISCAR'S NEW TURNING CHIPFORMERS

<p>P Steel</p> <p>F3P</p>  <p>Finishing Range Definition: $a_p=0.25-2.5\text{mm}$ (.01-.1in) $F=0.05-0.3\text{mm/rev}$ (.002-.012ipr)</p>	<p>M Stainless Steel</p> <p>F3M</p>  <p>Finishing Range Definition: $a_p=0.3-3\text{mm}$ (.01-.1in) $F=0.05-0.3\text{mm/rev}$ (.002-.012ipr)</p>
<p>P Steel</p> <p>M3P</p>  <p>Medium Range Definition: $a_p=0.5-6\text{mm}$ (.02-.23in) $F=0.15-0.6\text{mm/rev}$ (.006-.024ipr)</p>	<p>M Stainless Steel</p> <p>M3M</p>  <p>Medium Range Definition: $a_p=0.5-6\text{mm}$ (.02-.23in) $F=0.15-0.6\text{mm/rev}$ (.006-.024ipr)</p>
<p>P Steel</p> <p>R3P</p>  <p>Roughing Range Definition: $a_p=4-12\text{mm}$ (.15-.47in) $F=0.4-1.2\text{mm/rev}$ (.016-.047ipr)</p>	<p>M Stainless Steel</p> <p>R3M</p>  <p>Roughing Range Definition: $a_p=6-11\text{mm}$ (.23-.43in) $F=0.15-0.75\text{mm/rev}$ (.006-.03ipr)</p>



Beschreibung:
Sorte IC807



Eine verschleißfeste TiALN PVD-beschichtete Feinstkornsorte. Zum Drehen von hitzebeständigen Legierungen, austenitischen, rostbeständigen Stählen und gehärtetem Stahl mit niedriger bis mittlerer Schnittgeschwindigkeit.

Beschreibung:
Sorte IC830



Ein zähes Substrat mit TiALN PVD-Beschichtung. Zum Drehen von rostbeständigem Stahl, hochhitzebeständigen Legierungen und anderen leigierten Stählen. Für unterbrochenen Schnitt und mittlere Schnittgeschwindigkeiten.

Beschreibung:
Sorte IC8150



Ein sehr verschleißfester TiCN/Al₂O₃/TiN CVD-beschichteter Schneidstoff zum Drehen, mit Kobaltanreicherung in der Randschicht. Sehr widerstandsfähig gegen Ausbröckelungen, Kerb- und Kolkverschleiß sowie plastische Deformation. Mehrbereichssorte für mittlere bis hohe Schnittgeschwindigkeiten.

Beschreibung:
Sorte IC8250



Ein zähes Substrat mit Kobaltanreicherung in der Randschicht, beschichtet mit einer Kombination aus TiCNMT-CVD- und einer dicken Al₂O₃ CVD-Alpha-Schicht. Dieser Schneidstoff ist in der Stahlbearbeitung innerhalb eines breiten Schnittwertbereichs vielseitig einsetzbar und verfügt über hohe Zähigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen Schneidkantenausbrüche und Verformung.



Beschreibung:
 Sorte IC6015



Ein hartes Substrat mit Kobaltanreicherung in der Randschicht und einer MT-CVD-Alpha Al₂O₃-Beschichtung. Geeignet zum Schlichten von rostfreien Stählen mit hoher Schnittgeschwindigkeit. Bei kontinuierlichem und leicht unterbrochenem Schnitt einzusetzen.

Beschreibung:
 Sorte IC6025



Ein zähes Substrat mit Kobaltanreicherung in der Randschicht und einer MT-CVD-Alpha Al₂O₃-Beschichtung. Empfohlen für die Bearbeitung von rostfreien Stählen mit hohen Vorschüben und mittleren Schnittgeschwindigkeiten unter instabilen Bedingungen.

www.klingseisen.de



Tools & solutions

Lieferprogramm:

Bohrwerkzeuge
Gewindewerkzeuge
Reibwerkzeuge
Senkwerkzeuge
Fräswerkzeuge
Sägewerkzeuge
Spannwerkzeuge
Messwerkzeuge
Decolletagewerkzeuge
Rändelwerkzeuge
Montagewerkzeuge
Wendeplattenwerkzeuge
Schleifwerkzeuge
Betriebseinrichtungen
Antriebstechnik
Schmierstoffe
Klebstoffe
Druckluftwerkzeuge
Beschriftungswerkzeuge
Räumwerkzeuge
Entgratwerkzeuge
Feilen
Dienstleistungen

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen · Tel. (07424) 98192-0

Fax. (07424) 84601 · info@klingseisen.de