

suttontools
world class cutting tools

VHM
SCHAFTFRÄSER



TECLINE

Performance Serie

geringe Produktionskosten

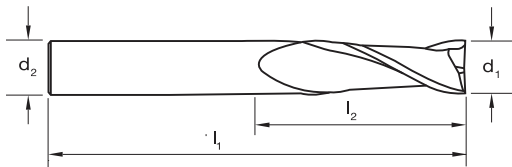
gültig bis 31.12.2020

VHM-Schaftfräser, 2 Zähne, R30 N, Regular

suttontools

TECLINE

- Für Präzisionsfräsen von Nuten und Kavitäten
- Geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm²
- Höhere Standzeit durch TiAlN-Beschichtung



Größen-Nr.	d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	z	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
0100	1.0	38	4	3	2	E600 0100	4,95€ E603 0100 5,95€
0150	1.5	38	4.5	3	2	E600 0150	4,95€ E603 0150 5,95€
0200	2.0	38	6	3	2	E600 0200	5,25€ E603 0200 6,30€
0250	2.5	38	9.5	3	2	E600 0250	5,25€ E603 0250 6,30€
0300	3.0	38	12	3	2	E600 0300	5,25€ E603 0300 6,30€
0350	3.5	50	12	4	2	E600 0350	6,20€ E603 0350 7,30€
0400	4.0	50	14	4	2	E600 0400	6,20€ E603 0400 7,30€
0450	4.5	50	16	6	2	E600 0450	8,90€ E603 0450 9,90€
0500	5.0	50	16	6	2	E600 0500	8,90€ E603 0500 9,90€
0600	6.0	50	19	6	2	E600 0600	8,20€ E603 0600 9,30€
0700	7.0	63	19	8	2	E600 0700	14,50€ E603 0700 17,00€
0800	8.0	63	20	8	2	E600 0800	14,50€ E603 0800 17,00€
0900	9.0	75	22	10	2	E600 0900	23,00€ E603 0900 27,00€
1000	10.0	75	22	10	2	E600 1000	22,70€ E603 1000 27,00€
1100	11.0	75	25	12	2	E600 1100	29,70€ E603 1100 33,20€
1200	12.0	75	25	12	2	E600 1200	29,70€ E603 1200 33,20€
1400	14.0	89	32	14	2	E600 1400	47,90€ E603 1400 51,20€
1600	16.0	89	32	16	2	E600 1600	57,00€ E603 1600 62,60€
1800	18.0	100	38	18	2	E600 1800	72,00€ E603 1800 84,00€
2000	20.0	100	38	20	2	E600 2000	93,00€ E603 2000 107,00€
2500	25.0	100	38	25	2	E600 2500	147,00€ E603 2500 156,00€



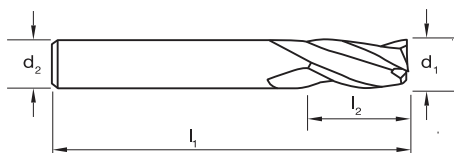
Katalognummer	E600	E603
Produktgruppe	B0212	B0214
Material	VHM	VHM
Beschichtung	BrT	TiAlN
Sutton Bezeichnung	N	N
Geometrie	R30	R30
Schaftform (DIN 6535)	HA	HA
Schafttoleranz	h6	h6

VHM-Schaftfräser, 3 Zähne, R30 N, Regular

suttontools

TECLINE

- Zum Präzisionsfräsen von Nuten und Kavitäten
- Für präzise Universal-Fräse-Anwendungen
- Geeignet für Werkstoffe bis zu 1600 N/mm²
- Höhere Standzeit durch TiAlN-Beschichtung



Größen-Nr.	d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	z	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
0300	3.0	38	12	3	3	E610 0300	5,25€ E611 0300 6,30€
0400	4.0	50	14	4	3	E610 0400	6,20€ E611 0400 7,30€
0500	5.0	50	16	6	3	E610 0500	8,90€ E611 0500 9,95€
0600	6.0	50	19	6	3	E610 0600	8,20€ E611 0600 9,30€
0800	8.0	63	20	8	3	E610 0800	14,50€ E611 0800 17,00€
1000	10.0	75	22	10	3	E610 1000	21,80€ E611 1000 27,00€
1200	12.0	75	25	12	3	E610 1200	29,80€ E611 1200 33,20€
1600	16.0	89	32	16	3	E610 1600	57,00€ E611 1600 63,00€



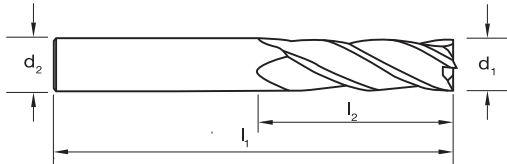
Katalognummer	E610	E611
Produktgruppe	B0212	B0214
Material	VHM	VHM
Beschichtung	BrT	TiAlN
Sutton Bezeichnung	N	N
Geometrie	R30	R30
Schaftform (DIN 6535)	HA	HA
Schafttoleranz	h6	h6

VHM-Schaftfräser, 4 Zähne, R30 N, Regular

suttontools

TECLINE

- Für präzise Schlichtfräs-Anwendungen
- Geeignet für Werkstoffe bis zu 1600 N/mm²
- Höhere Standzeit durch TiAlN-Beschichtung



Größen-Nr.	d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	z	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
0100	1.0	38	4	3	4	E601 0100	4,95€ E604 0100 5,95€
0150	1.5	38	4.5	3	4	E601 0150	4,95€ E604 0150 5,95€
0200	2.0	38	6	3	4	E601 0200	5,25€ E604 0200 6,30€
0250	2.5	38	9.5	3	4	E601 0250	5,25€ E604 0250 6,30€
0300	3.0	38	12	3	4	E601 0300	5,25€ E604 0300 6,30€
0350	3.5	50	12	4	4	E601 0350	6,20€ E604 0350 7,30€
0400	4.0	50	14	4	4	E601 0400	6,20€ E604 0400 7,30€
0450	4.5	50	16	6	4	E601 0450	8,90€ E604 0450 9,90€
0500	5.0	50	16	6	4	E601 0500	8,90€ E604 0500 9,90€
0600	6.0	50	19	6	4	E601 0600	8,20€ E604 0600 9,90€
0700	7.0	63	19	8	4	E601 0700	14,50€ E604 0700 17,00€
0800	8.0	63	20	8	4	E601 0800	14,50€ E604 0800 17,00€
0900	9.0	75	22	10	4	E601 0900	23,00€ E604 0900 27,00€
1000	10.0	75	22	10	4	E601 1000	21,70€ E604 1000 27,00€
1100	11.0	75	25	12	4	E601 1100	29,70€ E604 1100 33,20€
1200	12.0	75	25	12	4	E601 1200	29,70€ E604 1200 33,20€
1400	14.0	89	32	14	4	E601 1400	45,50€ E604 1400 51,20€
1600	16.0	89	32	16	4	E601 1600	56,50€ E604 1600 62,50€
1800	18.0	100	38	18	4	E601 1800	73,00€ E604 1800 84,00€
2000	20.0	100	38	20	4	E601 2000	93,00€ E604 2000 107,00€
2500	25.0	100	38	25	4	E601 2500	147,00€ E604 2500 156,00€



Katalognummer	E601	E604
Produktgruppe	B0212	B0214
Material	VHM	VHM
Beschichtung	Brt	TiAlN
Sutton Bezeichnung	N	N
Geometrie	R30	R30
Schaftform (DIN 6535)	HA	HA
Schafttoleranz	h6	h6

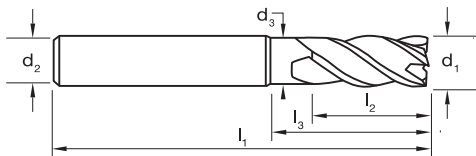
VHM-Schaftfräser, 4 Zähne, R35/38, Regular



suttontools

TECLINE

- VHM-ULTRA-Hartmetall-Sorte für hohe Performance
- 35/38° variabler Spiralwinkel für vibrationsarmes Fräsen
- Geeignet für Werkstoffe bis zu 1600 N/mm²
- Höhere Standzeit durch TiAlN-Beschichtung



Katalognummer	E635	E636
Produktgruppe	B0214	B0214
Material	VHM	VHM
Beschichtung	TiAlN	TiAlN
Sutton Bezeichnung	N	N
Geometrie	R35/38	R35/38
Schaftform (DIN 6535)	HA	HB
Schafttoleranz	h6	h6

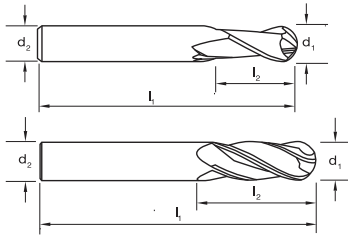
Größen-Nr.	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	d ₃	z	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
0300	3.0	57	8	19	6	2.8	4	E635 0300	17,50€ E636 0300 17,50€
0400	4.0	57	11	19	6	3.7	4	E635 0400	17,50€ E636 0400 17,50€
0500	5.0	57	13	20	6	4.6	4	E635 0500	17,50€ E636 0500 17,50€
0600	6.0	57	13	21	6	5.5	4	E635 0600	14,50€ E636 0600 14,50€
0800	8.0	63	19	27	8	7.5	4	E635 0800	19,90€ E636 0800 19,90€
1000	10.0	72	22	32	10	9.5	4	E635 1000	29,50€ E636 1000 29,50€
1200	12.0	83	26	38	12	11.2	4	E635 1200	38,00€ E636 1200 38,00€
1400	14.0	83	26	38	14	13.0	4	E635 1400	52,00€ E636 1400 52,00€
1600	16.0	92	32	44	16	15.0	4	E635 1600	59,00€ E636 1600 59,00€
1800	18.0	92	32	44	18	17.0	4	E635 1800	79,00€ E636 1800 79,00€
2000	20.0	104	38	54	20	19.0	4	E635 2000	99,00€ E636 2000 99,00€

VHM-Schaftfräser, Vollradius, 2/4 Zähne, R30 N, Regular

suttontools

TECLINE

- Für Profil- und Kontur-Fräsen-Anwendungen
- Geeignet für Werkstoffe bis zu 1600 N/mm²
- Höhere Standzeit durch TiAlN-Beschichtung



Katalognummer	E602	E605	E606*	E607*
Produktgruppe	B0212	B0214	B0212	B0214
Material	VHM	VHM	VHM	VHM
Beschichtung	Brt	TiAlN	Brt	TiAlN
Sutton Bezeichnung	N	N	N	N
Geometrie	R30	R30	R30	R30
Schaftform (DIN 6535)	HA	HA	HA	HA
Schafttoleranz	h6	h6	h6	h6

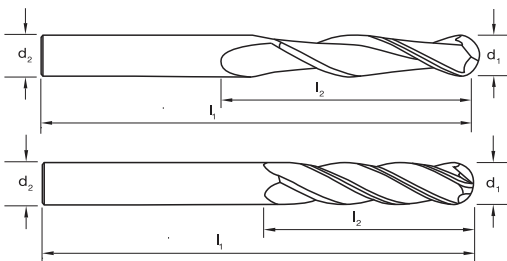
Größen-Nr.	d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	z	z*	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.				
0100	1.0	38	4	3	2	4	E602 0100	5,70€	E605 0100	6,70€	E606 0100	5,70€	E607 0100	6,70€
0150	1.5	38	4.5	3	2	4	E602 0150	5,70€	E605 0150	6,70€	E606 0150	5,70€	E607 0150	6,70€
0200	2.0	38	6	3	2	4	E602 0200	5,95€	E605 0200	6,99€	E606 0200	5,95€	E607 0200	6,99€
0250	2.5	38	9.5	3	2	4	E602 0250	5,95€	E605 0250	6,99€	E606 0250	5,95€	E607 0250	6,99€
0300	3.0	38	12	3	2	4	E602 0300	5,95€	E605 0300	6,99€	E606 0300	5,95€	E607 0300	6,99€
0350	3.5	50	12	4	2	4			E605 0350	7,95€	E607 0350	7,95€		
0400	4.0	50	14	4	2	4	E602 0400	6,95€	E605 0400	7,95€	E606 0400	6,75€	E607 0400	7,95€
0450	4.5	50	16	6		4					E607 0450	10,80€		
0500	5.0	50	16	6	2	4	E602 0500	9,90€	E605 0500	10,75€	E606 0500	9,20€	E607 0500	10,80€
0600	6.0	50	19	6	2	4	E602 0600	9,80€	E605 0600	11,20€	E606 0600	8,50€	E607 0600	9,90€
0700	7.0	63	19	8	2	4	E602 0700	17,90€	E605 0700	20,30€				
0800	8.0	63	20	8	2	4	E602 0800	16,20€	E605 0800	18,10€	E606 0800	16,50€	E607 0800	18,10€
0900	9.0	75	22	10	2	4	E602 0900	25,90€	E605 0900	29,00€				
1000	10.0	75	22	10	2	4	E602 1000	24,90€	E605 1000	28,00€	E606 1000	28,00€	E607 1000	30,60€
1100	11.0	75	25	12	2	4	E602 1100	35,30€	E605 1100	42,20€			E607 1100	35,00€
1200	12.0	75	25	12	2	4	E602 1200	34,00€	E605 1200	38,20€	E606 1200	32,00€	E607 1200	35,00€
1400	14.0	89	32	14	2	4	E602 1400	59,00€	E605 1400	71,00€			E607 1400	53,00€
1600	16.0	89	32	16	2	4	E602 1600	65,00€	E605 1600	72,90€	E606 1600	59,00€	E607 1600	65,00€
1800	18.0	100	38	18	2	4			E605 1800	127,00€			E607 1800	87,00€
2000	20.0	100	38	20	2	4	E602 2000	107,00€	E605 2000	119,00€	E606 2000	97,00€	E607 2000	104,00€
2500	25.0	100	38	25	2	4	E602 2500	189,00€	E605 2500	225,00€			E607 2500	159,00€

VHM-Nutenfräser, Vollradius, 2-4 Zähne, R30 N, Extra lang

suttontools

TECLINE

- Für Profil- und Kontur-Fräsen-Anwendungen mit langer Auskräglänge
- Geeignet für Materialien bis zu 1300 N/mm²
- 4 Zähne: Minimale Auslenkung durch starken/großen Kern



Katalognummer	E315	E320*
Produktgruppe	B0208	B0208
Material	VHM	VHM
Beschichtung	Brt	Brt
Sutton Bezeichnung	N	N
Geometrie	R30	R30
Schaftform (DIN 6535)	HA	HA
Schafttoleranz	h6	h6

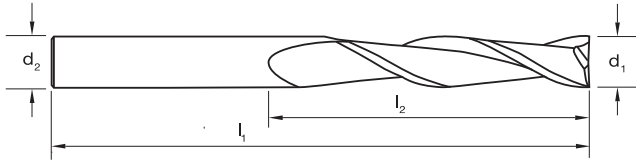
Größen-Nr.	d1 (h10)	l1	l2	d2	z	z*	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.		
0300	3.0	76	25	3	2	4	E315 0300	26,00€	E320 0300	26,00€
0400	4.0	76	28	4	2	4	E315 0400	28,00€	E320 0400	28,00€
0500	5.0	76	32	5	2	4	E315 0500	28,00€	E320 0500	31,00€
0600	6.0	102	38	6	2	4	E315 0600	41,00€	E320 0600	41,00€
0800	8.0	102	42	8	2	4	E315 0800	52,00€	E320 0800	52,00€
1000	10.0	102	45	10	2	4	E315 1000	68,00€	E320 1000	68,00€
1200	12.0	153	76	12	2	4	E315 1200	152,00€	E320 1200	152,00€
1400	14.0	153	76	14	2	4	E315 1400	207,00€	E320 1400	207,00€
1600	16.0	153	76	16	2	4	E315 1600	253,00€	E320 1600	253,00€
1800	18.0	153	76	18	2	4	E315 1800	356,00€	E320 1800	356,00€
2000	20.0	153	76	20	2	4	E315 2000	398,00€	E320 2000	398,00€

VHM-Schaftfräser, 2 Zähne, R30 N, Extra lang

suttontools

TECLINE

- Zum Präzisionsfräsen von Nuten und Kavitäten
- Geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm²



Katalognummer	E608
Produktgruppe	B0212
Material	VHM
Beschichtung	BrT
Sutton Bezeichnung	N
Geometrie	R30
Schaftform (DIN 6535)	HA
Schafttoleranz	h6

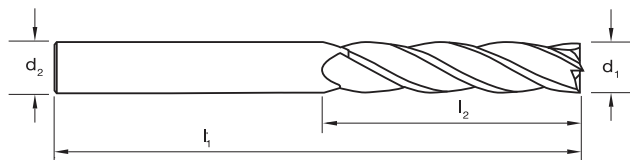
Größen-Nr.	d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	z	Artikel-Nr.
0300	3.0	100	40	3	2	E608 0300 14,30€
0400	4.0	100	40	4	2	E608 0400 15,50€
0500	5.0	100	40	5	2	E608 0500 16,90€
0600	6.0	100	50	6	2	E608 0600 22,50€
0800	8.0	100	50	8	2	E608 0800 28,50€
1000	10.0	150	75	10	2	E608 1000 36,90€
1200	12.0	150	75	12	2	E608 1200 84,00€
1600	16.0	150	75	16	2	E608 1600 139,00€
2000	20.0	150	75	20	2	E608 2000 173,00€

VHM-Schaftfräser, 4 Zähne, R30 N, Extra lang

suttontools

TECLINE

- Zum Präzisionsfräsen von Nuten und Kavitäten
- Geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm²



Katalognummer	E609
Produktgruppe	B0212
Material	VHM
Beschichtung	BrT
Sutton Bezeichnung	N
Geometrie	R30
Schaftform (DIN 6535)	HA
Schafttoleranz	h6

Größen-Nr.	d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	z	Artikel-Nr.
0300	3.0	100	40	3	4	E609 0300 14,30€
0400	4.0	100	40	4	4	E609 0400 15,50€
0500	5.0	100	40	5	4	E609 0500 16,80€
0600	6.0	100	50	6	4	E609 0600 22,50€
0800	8.0	100	50	8	4	E609 0800 28,50€
1000	10.0	150	75	10	4	E609 1000 37,00€
1200	12.0	150	75	12	4	E609 1200 62,00€
1600	16.0	150	75	16	4	E609 1600 102,00€
2000	20.0	150	75	20	4	E609 2000 158,00€

E635 / E636		E602		E605		E606		E607		E315		E320		E608		E609		VDI ¹ 3323	ISO	
VHM-ULTRA		VHM		VHM		VHM		VHM		VHM		VHM		VHM		VHM				
TiAlN		BrT		TiAlN		BrT		TiAlN		VHM		BrT		VHM		BrT				
N		N		N		N		N		N		N		N		N				
Vc	Feed #	Vc	Feed #	Vc	Feed #	Vc	Feed #	Vc	Feed #	Vc	Feed #	Vc	Feed #	Vc	Feed #	Vc	Feed #			
1.0	1.5	1.5	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025	0.75	1.75	1.75				
0.4	0.1	0.25	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	1.0	0.2	0.2				
210	11	8	80-140	19	110-200	20	100-175	15	140-250	16	100	13	100	13	100	6	100	7	10	1
210	11	8	80-140	19	110-200	20	100-175	15	140-250	16	100	13	100	13	100	6	100	7	10	2
175	11	8	45-100	19	60-145	20	55-125	15	75-180	16	60	13	60	13	60	6	60	7	10	3
175	11	8	45-100	19	60-145	20	55-125	15	75-180	16	60	13	60	13	60	6	60	7	10	4
175	11	8	-	-	60-145	20	55-125	15	75-180	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5
210	11	8	80-140	19	110-200	20	100-175	15	140-250	16	100	13	100	13	100	6	100	7	10	6
175	11	8	45-100	19	60-145	20	55-125	15	75-180	16	60	13	60	13	60	5	60	7	10	7
175	11	8	-	-	60-145	20	55-125	15	75-180	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
120	11	8	-	-	45-95	20	40-85	15	60-120	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9
175	11	8	45-100	19	60-145	20	55-125	15	75-180	16	60	13	60	13	60	5	60	7	10	10
120	11	8	-	-	45-95	20	40-85	15	60-120	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11
90	11	8	-	-	-	-	50-75	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12
80	11	8	-	-	-	-	40-70	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	-	-	40-60	19	55-90	20	50-75	15	70-110	16	50	13	50	13	50	5	50	7	10	14.1
-	-	-	40-60	19	55-90	20	50-75	15	70-110	16	50	13	50	13	50	5	50	7	10	14.2
-	-	-	-	-	-	-	40-70	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14.3
150	11	8	70-100	19	95-145	20	85-125	15	120-180	16	80	13	80	13	80	6	80	7	10	15
150	11	8	70-100	19	95-145	20	85-125	15	120-180	16	80	13	80	13	80	6	80	7	10	16
150	11	8	70-100	19	95-145	20	85-125	15	120-180	16	80	13	80	13	80	6	80	7	10	17
150	11	8	70-100	19	95-145	20	85-125	15	120-180	16	80	13	80	13	80	6	80	7	10	18
110	11	8	55-80	19	80-110	20	70-100	15	100-140	16	60	13	60	13	50	6	60	7	10	19
110	11	8	55-80	19	80-110	20	70-100	15	100-140	16	60	13	60	13	50	6	60	7	10	20
200	11	8	80-250	19	120-350	20	100-300	15	150-450	16	80	13	80	13	-	-	-	-	-	21
200	11	8	80-250	19	120-350	20	100-300	15	150-450	16	80	13	80	13	-	-	-	-	-	22
200	11	8	80-250	19	120-350	20	100-300	15	150-450	16	80	13	80	13	-	-	-	-	-	23
200	11	8	80-250	19	120-350	20	100-300	15	150-450	16	80	13	80	13	-	-	-	-	-	24
200	11	8	80-250	19	120-350	20	100-300	15	150-450	16	80	13	80	13	-	-	-	-	-	25
-	-	-	70-200	19	100-250	20	80-200	15	120-350	16	70	13	70	13	-	-	-	-	-	26
200	11	8	70-200	19	100-250	20	80-200	15	120-350	16	70	13	70	13	-	-	-	-	-	27
-	-	-	70-200	19	100-250	20	80-200	15	120-350	16	70	13	70	13	-	-	-	-	-	28
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30
50	11	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31
50	11	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32
50	11	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34
50	11	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	35
70	11	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36
70	11	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37.1
70	11	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37.2
70	11	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37.3
70	11	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37.4
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37.5
120	11	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	38.1
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	38.2
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	39.1
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	39.2
120	11	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40
100	11	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41

METRIC ENDMILLS (mm size)

\varnothing = nominal tool diameter (mm)
 n = Spindel speed (RPM) $n = \frac{v_c \times 1000}{\varnothing \times \pi} \approx \frac{v_c}{\varnothing} \times 318$
 v_c = Cutting speed (m/min)
 f_z = Feed rate per tooth (mm/tooth) $v_c = \frac{n \times \varnothing \times \pi}{1000} \approx \frac{n \times \varnothing}{318}$
 v_f = Feed rate (mm/min) $f_z = \frac{v_f}{z \times n}$ $v_f = f_z \times z \times n$
 z = No. cutting edges
 Q = Metal removal rate (cm³/min) $Q = \frac{a_p \times a_e \times v_f}{1000}$
 a_p = Cutting depth (mm)
 a_e = Cutting width (mm)

www.klingseisen.de



Tools & solutions

Lieferprogramm:

Bohrwerkzeuge
Gewindewerkzeuge
Reibwerkzeuge
Senkwerkzeuge
Fräswerkzeuge
Sägewerkzeuge
Spannwerkzeuge
Messwerkzeuge
Decolletagewerkzeuge
Rändelwerkzeuge
Montagewerkzeuge
Wendeplattenwerkzeuge
Schleifwerkzeuge
Betriebseinrichtungen
Antriebstechnik
Schmierstoffe
Klebstoffe
Druckluftwerkzeuge
Beschriftungswerkzeuge
Räumwerkzeuge
Entgratwerkzeuge
Feilen
Dienstleistungen

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen · Tel. (07424) 98192-0

Fax. (07424) 84601 · info@klingseisen.de