Produktneuheiten

DREHEN

September 2020 • DEUTSCHLAND D05-2020



isoturn

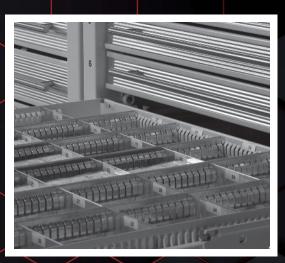
Komplette Übersicht aller positiv geschliffenen ISO-Wendeschneidplatten



TOOLS & SOLUTIONS

IMMER DAS PASSENDE WERKZEUG







Seite 2 / 21



NEU

ISCAR erweitert sein Programm für positiv geschliffene ISO-Wendeschneidplatten.

Um den Marktanforderungen der immer präziser werdenden Bauteile gerecht zu werden, erweitert ISCAR sein Produktportfolio für positiv geschliffene ISO-Wendeschneidplatten. Auf den nachfolgenden Seiten sind alle positiv geschliffenen ISO-Wendeschneidplatten aufgelistet, inklusive einer kurzen technischen Information.

Symbolerklärung:



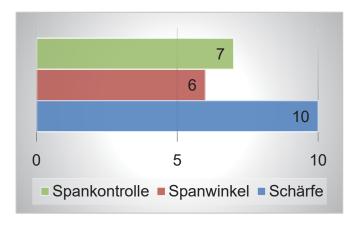








Stellt in absteigender Reihenfolge das Einsatzgebiet dar



Gibt einen ersten Überblick über die Spanformereigenschaften

Spankontrolle → große Zahl = sehr aggressiver Spanformer

Spanwinkel → große Zahl = großer Spanwinkel

Schärfe → große Zahl = sehr scharfe Geometrie





QR verlinkt auf die entsprechende E-Katalog-Seite

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons CTO - Mitglied der Geschäftsleitung Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

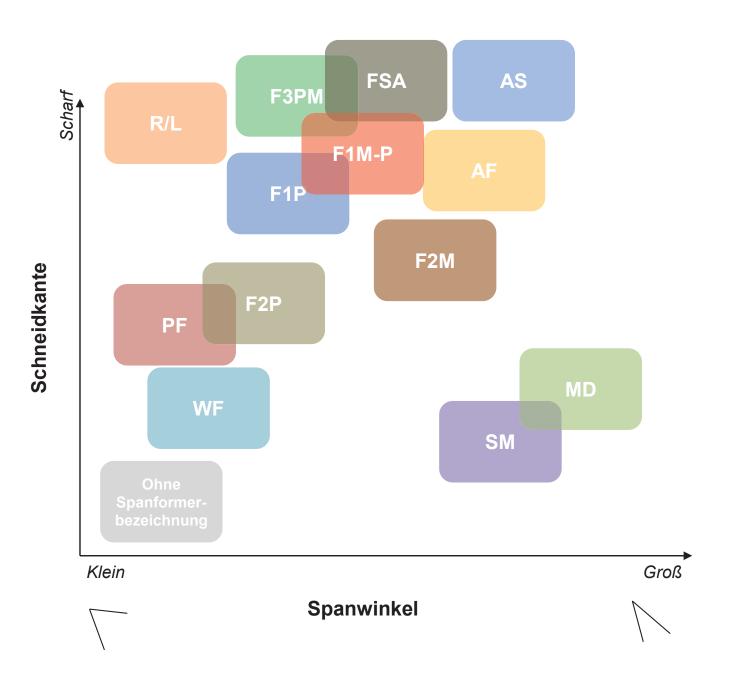
Jonas von Kahlden Produktspezialist





Seite 3 / 21

Auswahlhilfe - Spanformer

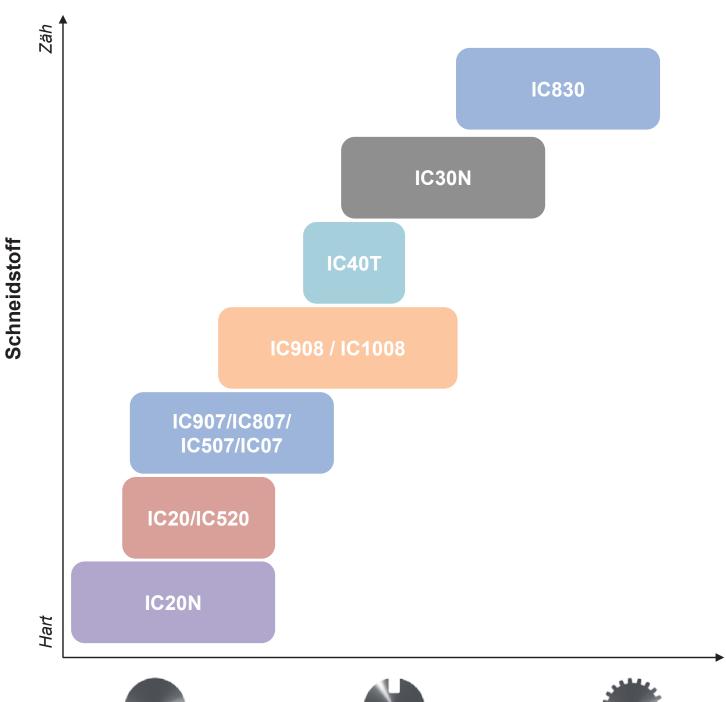




Seite 4 / 21

ISCARTURN

Auswahlhilfe - Substrat





Glattschnitt



Leicht unterbrochener Schnitt



Unterbrochener Schnitt



Seite 6 / 21

ISCARTURN

F2M-Spanformer









Der Spanformer F2M wurde speziell für die Schlichtbearbeitung und mittlere Bearbeitung von rostbeständigem Stahl und Stahl-Werkstückstoffen konzipiert.

#	Bezeichnung	
3333915	DCGT 070202-F2M	IC907
3333914	DCGT 070204-F2M	IC907
3333913	DCGT 11T302-F2M	IC907
3356020	DCGT 11T302-F2M	IC908
3333912	DCGT 11T304-F2M	IC907
3356021	DCGT 11T304-F2M	IC908
3356026	VCGT 110302-F2M	IC907
3356027	VCGT 110304-F2M	IC907
3333911	VCGT 130302-F2M	IC907
3333910	VCGT 130304-F2M	IC907





DCGT



VCGT



DCGT-F2M



VCGT-F2M



Seite 7 / 21

ISCARTURN

AS-Spanformer

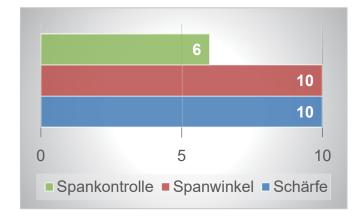






Der Spanformer AS ist der schärfste und positivste, der derzeit als Standard verfügbar ist. Seine Stärken liegen in der Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und sonstigen NE-Metallen. Durch die polierte Spanfläche wird die Aufbauschneidenbildung stark verringert. Angeboten werden diese Wendeschneidplatten als unbeschichtete und beschichtete Variante – somit auch geeignet für die ISO S- bzw. ISO M-Bearbeitung.

Produktportfolio auf der Folgeseite...









DCGT



VCGT



RCGT



TCGT



SCGT



CCGT-AS



DCGT-AS



RCGT-AS



SCGT-AS



TCGT-AS



VCGT-AS



DREHEN

September 2020 • DEUTSCHLAND **D05-2020**

AS-Spanformer

Seite 8 / 21

#	Bezeichnun	g
5540029	CCGT 060201-AS	IC20
5540010	CCGT 060202-AS	IC20
5598648	CCGT 060202-AS	IC520
5599989	CCGT 060204-AS	IC20
5592379	CCGT 060204-AS	IC520
5540030	CCGT 09T301-AS	IC20
5540020	CCGT 09T302-AS	IC20
5593787	CCGT 09T302-AS	IC520
5540004	CCGT 09T304-AS	IC20
5598658	CCGT 09T304-AS	IC520
5540018	CCGT 09T308-AS	IC20
5540019	CCGT 120402-AS	IC20
5540003	CCGT 120404-AS	IC20
5596453	CCGT 120404-AS	IC520
5540002	CCGT 120408-AS	IC20
5540031	DCGT 070201-AS	IC20
5590130	DCGT 070201-AS	IC520
5540007	DCGT 070202-AS	IC20
5594967	DCGT 070202-AS	IC520
5594221	DCGT 070202-AS	IC920
5540009	DCGT 070204-AS	IC20
5594977	DCGT 070204-AS	IC520
5540032	DCGT 11T301-AS	IC20
5590080	DCGT 11T301-AS	IC520
5591002	DCGT 11T302-AS	IC07
5540013	DCGT 11T302-AS	IC20
5595737	DCGT 11T302-AS	IC320
5594947	DCGT 11T302-AS	IC520
5591012	DCGT 11T302-AS	IC907
5596020	DCGT 11T302-AS	IC920
5595971	DCGT 11T304-AS	IC07
5540001	DCGT 11T304-AS	IC20
5594887	DCGT 11T304-AS	IC320

#	Bezeichnun	
5594957	DCGT 11T304-AS	IC520
5595961	DCGT 11T304-AS	IC907
5592901	DCGT 11T304-AS	IC920
5540006	DCGT 11T308-AS	IC20
5594897	DCGT 11T308-AS	IC320
5597298	DCGT 11T308-AS	IC520
5540028	SCGT 09T308-AS	IC20
5592631	SCGT 120404-AS	IC20
5540017	SCGT 120408-AS	IC20
6303717	VCGT 110301-AS	IC507
5593942	VCGT 110301-AS	IC908
5540014	VCGT 110302-AS	IC20
5592509	VCGT 110302-AS	IC520
5592544	VCGT 110302-AS	IC920
5540016	VCGT 110304-AS	IC20
5597921	VCGT 110304-AS	IC520
5507684	VCGT 160401-AS	IC20
5540033	VCGT 160402-AS	IC20
5540005	VCGT 160404-AS	IC20
5598028	VCGT 160404-AS	IC520
5540008	VCGT 160408-AS	IC20
5540011	VCGT 160412-AS	IC20
5598230	VCGT 160412-AS	IC520
5599793	VCGT 220520-AS	IC20
5540015	VCGT 220530-AS	IC20
5540012	RCGT 0803M0-AS	IC20
5540034	RCGT 10T3M0-AS	IC20
5540022	RCGT 1003M0-AS	IC20
5591110	TCGT 090204-AS	IC20
5540023	TCGT 110204-AS	IC20
5597048	TCGT 110204-AS	IC520
5540021	TCGT 16T304-AS	IC20
5592359	TCGT 16T308-AS	IC20



Seite 9 / 21

ISCARTURN

AF-Spanformer





Der Spanformer AF ist ein Allrounder in der Aluminiumbearbeitung. Gerade bei unterschiedlichen Vorschüben und Schnitttiefen ist dies die erste Wahl.

#	Bezeichnung	
5506859	CCGT 09T308-AF	IC20
5505649	CCGT 120408-AF	IC20
5506858	DCGT 11T304-AF	IC20
5540039	VCGT 220508-AF	IC20
5540038	VCGT 220512-AF	IC20
5540037	VCGT 220516-AF	IC20









DCGT

CCGT

VCGT







CCGT-AF

DCGT-AF

VCGT-AF



ISCARTURN

Seite 10 / 21

PF-Spanformer



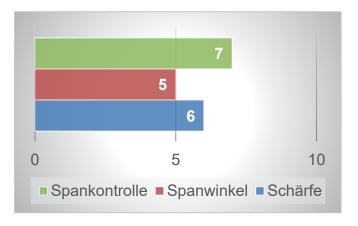






Der Spanformer PF überzeugt gerade in exotischen und rostbeständigen Werkstückstoffen. Durch den sehr aggressiven Spanformer kann dieser auch bei langspanenden Werkstückstoffen überzeugen.

#	Bezeichnur	ıg
3356011	DCGT 070201-PF	IC908
3356012	DCGT 070202-PF	IC908
3356013	DCGT 070204-PF	IC908
3356016	DCGT 11T301-PF	IC908
3356017	DCGT 11T302-PF	IC908
3356018	DCGT 11T304-PF	IC908
3356019	DCGT 11T308-PF	IC908
3365653	VCGT 110302-PF	IC830
3365654	VCGT 110304-PF	IC830
3308114	VCGT 130302-PF	IC830
5568611	VCGT 130304-PF	IC830











DCGT-PF

VCGT-PF



Seite 11 / 21

ISCARTURN

SM-Spanformer



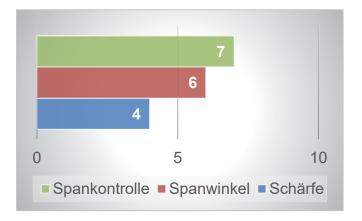






Der Spanformer SM ist besonders für exotische und rostbeständige Werkstückstoffen geeignet. Durch den sehr positiven Spanwinkel erzielt dieser Spanformer einen äußerst weichen Schnitt und reduziert damit die Schnittkräfte.

#	Bezeichnung	
5510086	CCGT 060201-SM	IC907
5510087	CCGT 060202-SM	IC907
5510088	CPGT 060201-SM	IC907
5510089	CPGT 060202-SM	IC907
5592522	CPGT 060204-SM	IC907
5510091	CPGT 09T301-SM	IC907
5510092	CPGT 09T302-SM	IC907
5592532	CPGT 09T304-SM	IC907
5595493	DCGT 11T302-SM	IC907
5597810	DCGT 11T304-SM	IC907





DCGT



CPGT mit 11° Freiwinkel











Seite 12 / 21

ISCARTURN

F3PM-Spanformer



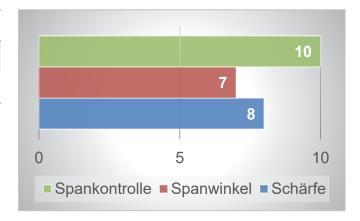






Der Spanformer F3PM ist eine Kreuzung aus F3P und F3M. Somit ist dieser Spanformer sowohl für Stahl als auch für rostbeständige Werkstückstoffen geeignet.

#	Bezeichnung	
6857017	DCGT 11T302-F3PM	IC908
6857018	DCGT 11T304-F3PM	IC908







Seite 13 / 21

ISCARTURN

WF-Spanformer









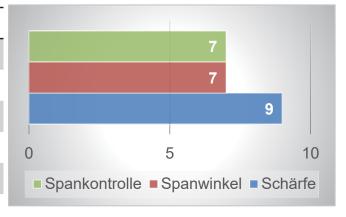
Der Spanformer WF ist für das Schlichten mit hohen Vorschüben geeignet.

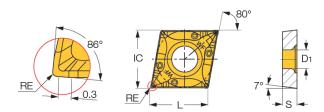
Verglichen mit Wendeschneidplatten ohne Wiper...

- ... führt der WF-Spanformer zu einer besseren Oberfläche bei gleichem Vorschub
- ... kann der Vorschub verdoppelt werden, um die gleiche Oberflächengüte zu erzielen

Außerdem verfügt diese Wendeschneidplatte über eine sehr eng tolerierte Schleifqualität, was sich positiv auf die Wiederholgenauigkeit auswirkt.

#	Bezeichnung	
5506323	CCET 0602005-WF IC907	
5506324	CCET 09T3005-WF IC907	
5506375	DCET 0702005L-WF IC907	
5506325	DCET 0702005R-WF IC907	
5506376	DCET 11T3005L-WF IC907	
5506326	DCET 11T3005R-WF IC907	
5506377	VCET 1103005L-WF IC907	
5506327	VCET 1103005R-WF IC907	





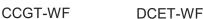




DCET









CCET



Seite 14 / 21

ISCARTURN

MD-Spanformer



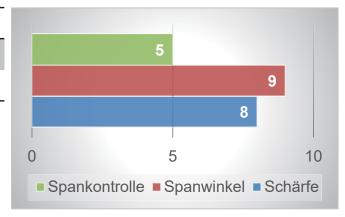






Der Spanformer MD wurde gezielt für die Medizinindustrie entwickelt. Er überzeugt durch exzellente Spankontrolle in schwierigen Legierungen wie z. B. Kobalt-Chrom, Nitinol etc. .

#	Bezeichnung		
5508791	VCGT 130302-MD	IC807	
5591958	VCGT 130304-MD	IC807	







VCGT-MD



Seite 15 / 21

ISCARTURN

L/R-Spanformer



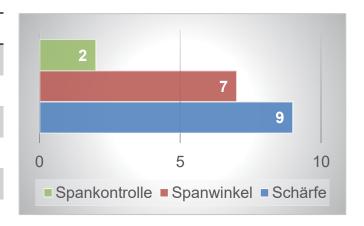






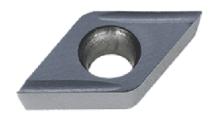
Der Spanformer mit der Spanformerbezeichnung "L" bzw. "R" ist ein Spanformer, der nur in eine Richtung wirkt. Gerade für Langdrehautomaten ist dieser Spanformer hervorragend geeignet.

#	Bezeichnu	Bezeichnung	
5504411	CCGT 060202L	IC20	
5504412	CCGT 060202L	IC30N	
6801276	CCGT 060202-L	IC507	
5504413	CCGT 060204L	IC30N	
6801279	CCGT 060202-R *	IC507	
5505432	DCGT 070201R	IC908	





CCGT



DCGT



CCGT L

DCGT R



ISCARTURN

F1M-P-Spanformer



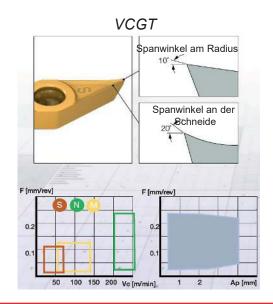


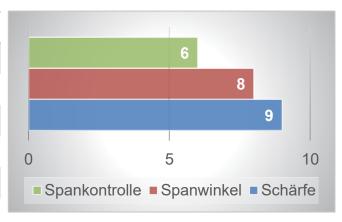


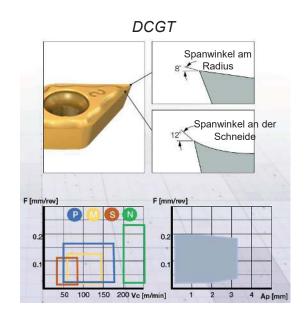


Die neue präzisionsgeschliffene und polierte Wendeschneidplatte mit dem Spanformer F1M-12P bzw. F1M-20P wurde speziell für die Kleinstteilbearbeitung entworfen. Kleine Eckenradien, gepaart mit einem modernen Spanformer, führen zur optimalen Spankontrolle in hochlegierten Edelstählen und zu stark reduzierten Schnittkräften.

#	Bezeichnung
3376659	DCGT 0702005-F1M-12P IC1008
3374320	DCGT 070201-F1M-12P IC1008
3374321	DCGT 070202-F1M-12P IC1008
3397148	DCGT 070204-F1M-12P 10008
3397149	DCGT 11T3005-F1M-12P IC1008
3397150	DCGT 11T301-F1M-12P IC1008
3397151	DCGT 11T302-F1M-12P IC1008
3397155	DCGT 11T304-F1M-12P IC1008
3376658	VCGT 1103005-F1M-20P IC1008
3397161	VCGT 1103005-F1M-12P 1008
3374322	VCGT 110301-F1M-20P IC1008
3397163	VCGT 110301-F1M-12P 1008
3374323	VCGT 110302-F1M-20P IC1008
3397167	VCGT 110304-F1M-20P 1008









Seite 17 / 21



FSA-Spanformer

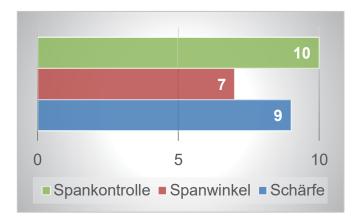






Der Spanformer FSA ist ausschließlich auf unbeschichtetem Cermet verfügbar. Dieser FSA-Spanformer überzeugt durch einzigartige Spankontrolle bei sehr scharfer Schneidengeometrie.

#	Bezeichnung	
6326115	DCGT 070201-FSA	IC20N
6182412	DCGT 070202-FSA	IC20N
6326119	DCGT 070204-FSA	IC20N
6170094	DCGT 11T302-FSA	IC20N
6130289	DCGT 11T304-FSA	IC20N





DCGT



DCGT-FSA



Seite 18 / 21



F2M/F2P-Spanformer

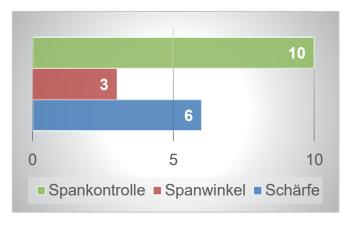




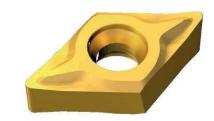


Der Spanformer der WNGP / DNGP ist eigentlich für eine negative Platte, jedoch werden durch die verschränkte Geometrie weichschneidende Eigenschaften generiert. Dieses System ist daher vergleichbar mit einer WCGT bzw. DCGT. Aufgrund der besonderen Geometrie werden linke Wendeschneidplatten auf rechten Haltern eingesetzt und umgekehrt.

#	Bezeichnung	
6989918	WNGP 040302L-F2M	IC908
6723729	WNGP 040302L-F2P	IC530N
6989921	WNGP 040302R-F2M	IC908
6723728	WNGP 040302R-F2P	IC530N
6888909	WNGP 040304L-F2M	IC908
6723731	WNGP 040304L-F2P	IC530N
6989924	WNGP 040304R-F2M	IC908
6723730	WNGP 040304R-F2P	IC530N
6888910	WNGP 040308L-F2M	IC908
6723733	WNGP 040308L-F2P	IC530N
6989927	WNGP 040308R-F2M	IC908
6723732	WNGP 040308R-F2P	IC530N
6989930	DNGP 070302L-F2M	IC908
6723735	DNGP 070302L-F2P	IC530N
6989933	DNGP 070302R-F2M	IC908
6723734	DNGP 070302R-F2P	IC530N
6888911	DNGP 070304L-F2M	IC908
6723737	DNGP 070304L-F2P	IC530N
6989936	DNGP 070304R-F2M	IC908
6723736	DNGP 070304R-F2P	IC530N
6888912	DNGP 070308L-F2M	IC908
6723740	DNGP 070308L-F2P	IC530N
6989939	DNGP 070308R-F2M	IC908
6723739	DNGP 070308R-F2P	IC530N







DNGP















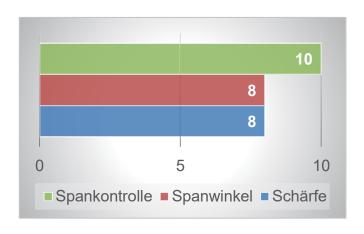






Der F1P-Spanformer ist besonders für Stahlwerkstoffen bestens geeignet. Dieser Schlichtspanformer überzeugt vor Allem in der Spankontrolle durch den sehr aggressiven Spandeflektor.

#	Bezeichnung	
6837445	CCGT 03X101-F1P	IC908
6837447	CCGT 03X102-F1P	IC908
6837454	CCGT 03X104-F1P	IC908
6837455	CCGT 04T101-F1P	IC908
6837456	CCGT 04T102-F1P	IC908
6837457	CCGT 04T104-F1P	IC908
6997910	CCGT 060202-F1P	IC40T
6997911	CCGT 060204-F1P	IC40T
6997912	CCGT 09T302-F1P	IC40T
6997913	CCGT 09T304-F1P	IC40T
6997934	DCGT 070204-F1P	IC40T
6997935	DCGT 11T302-F1P	IC40T
6997936	DCGT 11T304-F1P	IC40T
6837458	EPGT 03X101-F1P	IC908
6837459	EPGT 03X102-F1P	IC908
6837460	EPGT 03X104-F1P	IC908





CCGT



CCGT-F1P



EPGT 75° Eckenwinkel



EPGT-F1P



ISCARTURN

Seite 20 / 21

Allgemeine Spanformer



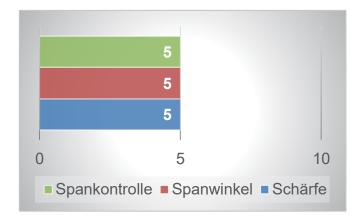






Dieser Spanformer ist der Allrounder unter den Spanformern. Einsetzbar bei allen Werkstückstoffen.

#	Bezeichnung	
5503028	CCGT 060202	IC30N
5503029	CCGT 060204	IC30N
5503025	DCGT 070202	IC30N
5503026	DCGT 070204	IC30N
5503024	DCGT 11T302	IC30N
5503027	DCGT 11T304	IC30N





CCGT



DCGT





CCGT

DCGT



Seite 21 / 21

ISCARTURN

IJUAN I UNIV

Zwischenradien







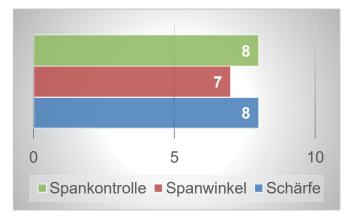


Zwischenradien wurden speziell für die Bearbeitung von "ungeschickt-dimensionierten" Bauteileckenradien konzipiert.

Um bei einem Bauteileckenradius (siehe unten) von beispielsweise max. 0,4 mm nicht auf einen 0,2 mm WSP-Eckenradius ausweichen zu müssen, kann hier z. B. ein Eckenradius von 0,35 mm eingesetzt werden. Dies führt zu höherer Standzeit bei höheren Vorschüben.

Eckenradien mit Radius 0,08 mm haben ein eingeschränktes Toleranzfeld. Alle Artikel sind derzeit nur auf Nachfrage erhältlich.

#	Bezeichnung	
3531598	DCGT 11T3008-F2M IC907	
3531599	DCGT 11T3005-F2M IC907	
3531600	DCGT 11T3015-F2M IC907	
3531601	DCGT 11T3035-F2M IC907	
3531602	VCGT 1103008-F2M IC907	
3531603	VCGT 1103005-F2M IC907	
3531604	VCGT 1103015-F2M IC907	
3531605	CCGT 0602008-SM IC907	
3531606	CCGT 0602005-SM IC907	
3531607	CCGT 0602015-SM IC907	
3531608	CCGT 0602035-SM IC907	





Bemaßungsbeispiel









TOOLS & SOLUTIONS

IMMER DAS PASSENDE WERKZEUG

"Gibt es nicht, gibt's bei uns nicht!". Sie suchen ein Werkzeug für Ihre spezielle Anforderung – wir haben mit Sicherheit das Passende für Sie! Auf 500 Quadratmeter Fläche halten wir neben 38.000 Lagerartikeln noch weitere 800.000 EDV-geführte Systemartikel bereit. Wo sonst treffen Sie auf ein derart breit gefächertes Werkzeugsortiment?







TOOLS & SOLUTIONS

EKA[Co]mmerce - Toolexperience auf neuem Niveau

Website - digitale Informationsplattform

Webshop - B2B-Einkaufsplattform mit vielen Features

EKA-App - mobile Version von Webshop und Website

Newsletter - digitale Informationsübermittlung

Website-Chat - Echtzeit-Interaktion mit Experten

EKA-Toolbox - technische Kalkulationen und Berechnungen







www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie unser Team:





Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen

Tel. +49 (0)7424 98192-0 · Fax +49 (0)7424 84601 · info@klingseisen.de