

HELI3MILL
HM390 LINE

**Neue Wendelschaftfräser
ergänzen die HELI3MILL-Linie**



NEU

Erweiterung der HELI3MILL-Linie um neue Wendelschaftfräser für HM390 TPKT 1003...-Trigon-Wendeschneidplatten mit 3 helikalen Schneidkanten.

In folgenden zwei Konfigurationen stehen die neuen Fräser zur Verfügung:

HM390 TPK... -10

Wendelschaftfräser



HM390 SM... -10

Wendelschaft-Aufsteckfräser



Fräser - Merkmale auf einen Blick

- Für 90°-Anwendungen
- Positive Spanwinkel für eine optimierte Zerspanleistung und Schnittkraftreduzierung.
- Schrägeintauchen
- Innere, zielgerichtete Kühlmittelzuführung direkt zu den Schneidkanten
- Spezielle Beschichtung für verbesserte Resistenz gegen Verschleiß und Korrosion sowie für besseren Spanfluss
- Mindestwerkzeugdurchmesser: 25 mm für Schaftfräser, 40 mm für Aufsteckfräser

Fräser - Anwendungsbereiche auf einen Blick

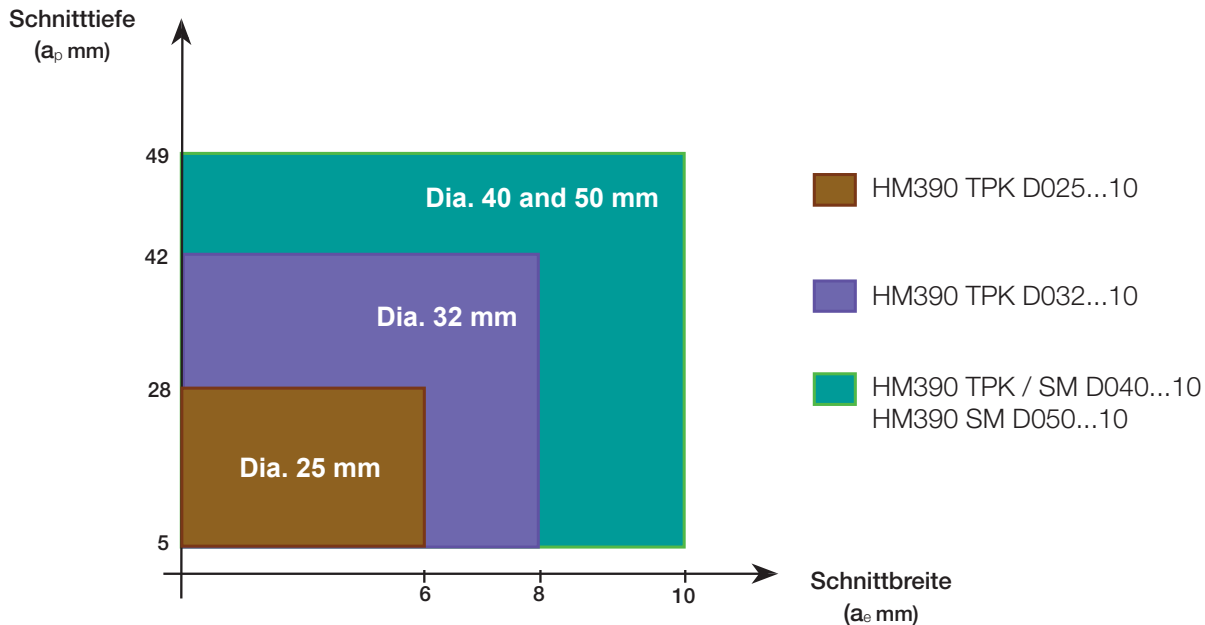
- Fräsen hoher Schultern und Konturen
- Schrägeintauchen durch Bohrzirkularfräsen
- Für die Bearbeitung von Stahl, Gusseisen, rostbeständigem Stahl, Titan und Superlegierungen

Fräser - Vorteile auf einen Blick

- Geringe Leistungsaufnahme, einsetzbar auf Maschinen mit niedriger Antriebskraft
- Reduzierte Bearbeitungskosten beim Schruppen von hohen Schultern und Konturen
- Für wirtschaftliche Wendeschneidplatten mit 3 Schneidkanten
- Hohe Prozesssicherheit
- Produktivität durch hohes Zeitspanvolumen



HELI3MILL HM390-10-Wendelschaftfräser mit HM390 TPKT 1003...-Wendeschneidplatten - a_p/a_e Anwendungsbereich



Schnittparameter

Schnittgeschwindigkeiten und Vorschubwerte finden Sie bei HM390 TPKT1003...-Wendeschneidplatten in ISCARs Katalog für Rotierende Werkzeuge oder im Elektronischen Katalog unter www.iscar.de.

Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste in der Anlage.

Die neuen HM390-10-Wendelschaftfräser für eine hohe Zerspanleistung beim Schruppen von Schultern

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

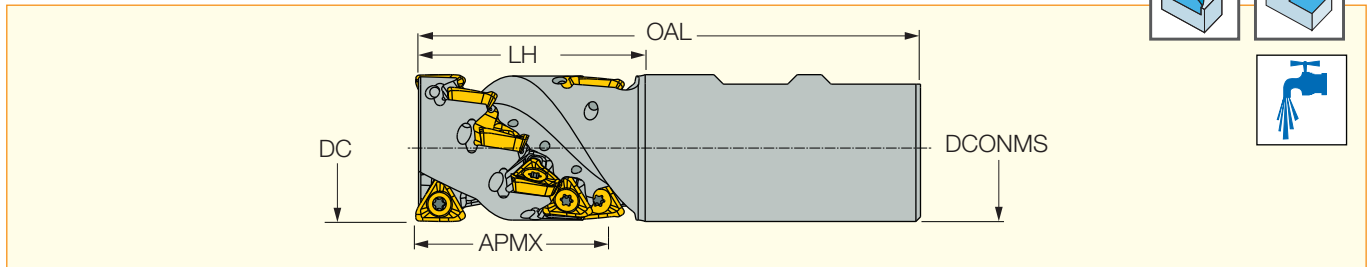
ISCAR Germany GmbH

Michael Becker
Produktspezialist



HM390 TPK-10

Wendelschaftfräser für HM390 TPKT 1003-Trigon-Wendeschnidplatten mit 3 helikalen Schneidkanten



Bezeichnung	DC	APMX	NOF ⁽¹⁾	CICT ⁽²⁾	LH	OAL	DCONMS	Schafttyp ⁽³⁾	
HM390 TPK D25-28-2-W25-10	25.00	28.00	2	8	35.0	95.00	25.00	W	0.30
HM390 TPK D32-42-2-W32-10	32.00	42.00	2	12	50.0	110.00	32.00	W	0.53
HM390 TPK D40-49-4-W32-10	40.00	49.00	4	28	59.0	125.00	32.00	W	0.75

(1) Anzahl der Zahnreihen (2) Anzahl der Zähne (3) W-Weldon

Ersatzteile

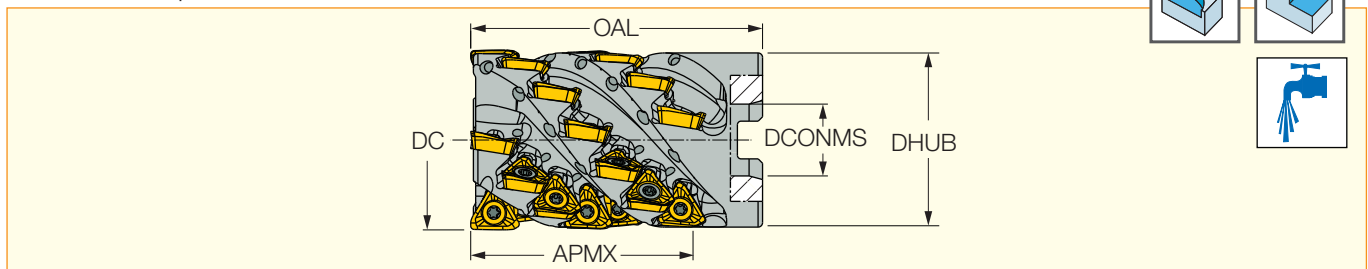


Bezeichnung	Schraube	Torx-Einsatz	Griff
HM390 TPK-10	SR 14-562/S ^(a)	BLD T10/S7	SW6-SD

(a) Empfohlenes Anzugsdrehmoment: 3,2 Nm

HM390 SM-10

Wendelschaft-Aufsteckfräser für HM390 TPKT 1003 Trigon-Wendeschnidplatten mit 3 helikalen Schneidkanten



Bezeichnung	DC	APMX	NOF ⁽¹⁾	CICT ⁽²⁾	OAL	DHUB	DCONMS	Aufnahmetyp	
HM390 SM D040-49-4-16-10	40.00	49.00	4	28	65.00	38.80	16.00	A	0.30
HM390 SM D050-49-5-22-10	50.00	49.00	5	35	66.00	48.80	22.00	A	0.58

(1) Anzahl der Zahnreihen (2) Anzahl der Zähne

Ersatzteile



Bezeichnung	Schraube	Schraube 1	Torx-Griff	Griff
HM390 SM D040-49-4-16-10	SR 14-562/S ^(a)	SR M8X55DIN912	BLD T10/S7	SW6-SD
HM390 SM D050-49-5-22-10	SR 14-562/S ^(a)	SR M10X60 DIN912	BLD T10/S7	SW6-SD

(a) Empfohlenes Anzugsdrehmoment: 3,2 Nm



Preisliste

Rabattgruppe: G4 FRÄS-WERKZEUGE

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis	Verfügbarkeit
3107272	HM390 TPK D25-28-2-W25-10	611,00 €	Ab Lager
3322867	HM390 TPK D32-42-2-W32-10	737,00 €	Ab Lager
3322869	HM390 TPK D40-49-4-W32-10	1.250,00 €	Ab Lager
3322870	HM390 SM D040-49-4-16-10	751,00 €	Ab Lager
3322871	HM390 SM D050-49-5-22-10	1.020,00 €	Ab Lager

www.klingseisen.de



Tools & solutions

Lieferprogramm:

Bohrwerkzeuge
Gewindewerkzeuge
Reibwerkzeuge
Senkwerkzeuge
Fräswerkzeuge
Sägewerkzeuge
Spannwerkzeuge
Messwerkzeuge
Decolletagewerkzeuge
Rändelwerkzeuge
Montagewerkzeuge
Wendeplattenwerkzeuge
Schleifwerkzeuge
Betriebseinrichtungen
Antriebstechnik
Schmierstoffe
Klebstoffe
Druckluftwerkzeuge
Beschriftungswerkzeuge
Räumwerkzeuge
Entgratwerkzeuge
Feilen
Dienstleistungen

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen · Tel. (07424) 98192-0

Fax. (07424) 84601 · info@klingseisen.de