

## **ISCAR***DEEP***DRILL**

**TPMX-Wendeschnidplatten für  
Tiefbohrköpfe in der neuen  
Schneidstoffsorte IC806**

# ISCAR DEEP DRILL

## NEU





**IC806 - die universelle Schneidstoffsorte zum Bohren von hitzebeständigen Superlegierungen und schwer zerspanbaren Stählen.**

- IC806 erzielt deutliche längere Standzeiten (Steigerung über 100 % im Vergleich zu IC908) bei der Bearbeitung von hitzebeständigen Superlegierungen, Titan und rostbeständigem, austenitischem Stahl, einschließlich schwer zerspanbarem Duplex- und rostbeständigem Super-Duplex-Stahl (ISO S).
- IC806 stellt seine Effizienz beim Bohren von gehärtetem Stahl und Gusseisen (ISO H) unter Beweis.
- IC806 kann optional zum Bohren von Stahl und Gusseisen (ISO P und ISO K) in Betracht gezogen werden.

Zusätzlich sind "B"-Spanformer ab sofort mit einem größeren Eckenradius erhältlich.

Alle TPMX-Wendeschnidplatten (Größen und Spanformern) sind ab jetzt aus der Schneidstoffsorte IC806 gefertigt.

### Spanfomerauswahl

<p><b>G</b></p>  <p>Vielseitig einsetzbar</p>	<p><b>B</b></p>  <p>Gute Spankontrolle bei hitzebeständigen Legierungen</p>
<p><b>BG</b></p>  <p>Gute Spankontrolle bei schwer zerspanbarem Stahl</p>	<p><b>DT</b></p>  <p>Positive Geometrie / reduziert Schnittkräfte</p>

## ISCAR DEEP DRILL

### Allgemeine Angaben

**Produkttyp:** Wendeplattenbohrer für BTA-Maschinen

**Anwendungsbereiche:** Kohlenstoffstahl, legierter Stahl, Gusseisen, hitzebeständige Superlegierungen, Titan und rostbeständiger Stahl (ISO S)

**Durchmesserbereich:** Ø38,00 mm - Ø293,99 mm

**Industriebereiche:** Werkzeug- und Formenbau, Schwerzerspannung, , Öl- und Gasförderung

### Weitere Merkmale

- IC806 kombiniert ein verschleißfestes Feinkornsubstrat mit einer speziellen TiAlN PVD-Beschichtung und SUMO TEC-Nachbehandlungsverfahren.
- Wendeschneidplatten mit großem Eckenradius in Kombination mit dem "B"-Spanformer bieten eine höhere Bruchresistenz und längere Standzeiten bei der Bearbeitung von hoch hitzebeständigen Superlegierungen.

### Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons

CTO

Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

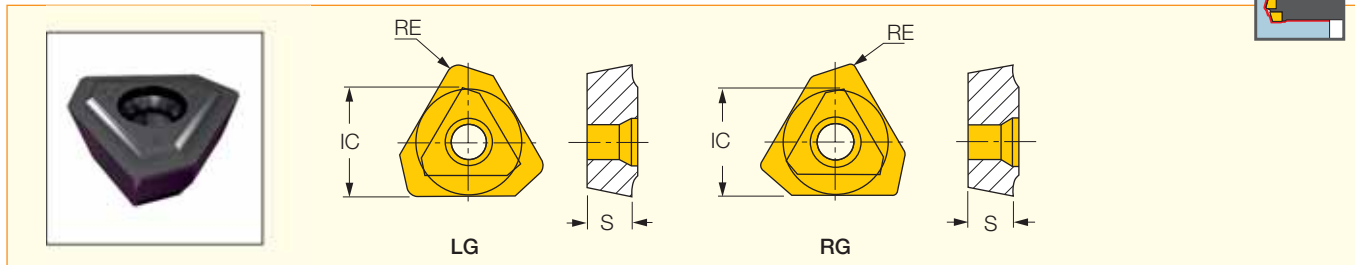
Patrick Muller

Produktspezialist

## ISCAR DEEP DRILL

### TPMX

Wendeschneidplatten für DSD-E-C / DDD-EC- / DSD-IC- / DSC-EC- / DSC-IC-Bohrköpfe



Bezeichnung	Abmessungen			Zäher ↔ Härter				
	IC	S	RE	IC9025	IC908	IC520	IC920	IC806 <i>NEU</i>
TPMX 140304R-B	8.45	3.50	0.40	•	•	•	•	•
TPMX 140308R-DT	8.45	3.50	0.80	•	•			•
TPMX 140308R-G	8.45	3.50	0.80	•	•	•		•
TPMX 140308R-B	8.45	3.50	0.80					•
TPMX 170404R-B	10.30	4.00	0.40	•	•	•	•	•
TPMX 170408R-B	10.30	4.00	0.80					•
TPMX 170408R-BG	10.30	4.00	0.80		•	•		•
TPMX 170408R-DT	10.30	4.00	0.80	•	•	•		•
TPMX 170408R-G	10.30	4.00	0.80	•	•	•		•
TPMX 240504R-B	14.20	5.50	0.40	•	•	•	•	•
TPMX 240512R-BG	14.20	5.50	1.20	•	•	•		•
TPMX 240512R-DT	14.20	5.50	1.20	•	•	•		•
TPMX 240512R-G	14.20	5.50	1.20	•	•	•		•
TPMX 240512R-B	14.20	5.50	1.20					•
TPMX 280708R-B	17.00	7.50	0.80	•	•		•	•
TPMX 280716R-BG	17.00	7.50	1.60		•	•		•
TPMX 280716R-DT	17.00	7.50	1.60		•	•		•
TPMX 280716R-G	17.00	7.50	1.60	•	•	•		•
TPMX 280716R-B	17.00	7.50	1.60					•
TPMX 140308L-G	8.45	3.50	0.80	•	•			
TPMX 170404L-BG	10.30	4.00	0.40		•			
TPMX 170408L-DT	10.30	4.00	0.80		•			
TPMX 170408L-G	10.30	4.00	0.80	•	•	•		
TPMX 240504L-BG	14.20	5.50	0.40		•			
TPMX 240512L-DT	14.20	5.50	1.20		•			
TPMX 240512L-G	14.20	5.50	1.20	•	•	•		
TPMX 280708L-BG	17.00	7.50	0.80		•			
TPMX 280716L-G	17.00	7.50	1.60	•	•	•		

## ISCAR DEEP DRILL

### WSP Auswahlhilfe

ISO	Werkstückstoff	Eigenschaft	Zugfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	Härte HB	Spanformer			
					1.Wahl	Problemlösung		
						Bruch	Verschleiß	
P	Unlegierter Stahl, Stahlguss, Automatenstahl	< 0,25 %C	Geglüht	420	G IC908	BG IC806	B IC9025	
		>= 0,25 %C	Geglüht	650				
		< 0,55 %C	Vergütet	850				
		>= 0,55 %C	Geglüht	750				
			Vergütet	1000				
	Niedrig legierter Stahl und Stahlguss (< 5 % Legierungsbestandteile)	Geglüht		600	G IC908	BG IC806	B IC9025	
			Vergütet					930
								1000
			1200	350				
	Hoch legierter Stahl, Stahlguss, Werkzeugstahl	Geglüht		680	G IC908	BG IC806	B IC9025	
Vergütet			1100	325				
Hoch legierter Stahl, Stahlguss	Ferritisch/martensitisch		680	G IC908	BG IC806	B IC9025		
	Martensitisch		820				240	
M	Rostbeständiger Stahl	Austenitisch	600	180	G IC806	B IC908	B IC9025	
K	Grauguss (GG)	Ferritisch/perlitisch		180	G IC908	G IC806	B IC9025	
		Perlitisch		260				
	Kugelgraphitguss (GGG)	Ferritisch		160				
		Perlitisch		250				
	Temperguss	Ferritisch		130				
	Perlitisch		230					
N	Aluminiumknetlegierung	Nicht aushärtbar		60	G IC908	G IC806	B IC9025	
		Ausgehärtet		100				
	Aluminiumguss, legiert	<=12 % Si	Nicht aushärtbar					75
			Ausgehärtet					90
		>12 % Si	Hitzebeständig					130
	Kupferlegierungen	>1 % Pb	Automatenstahl					110
			Messing					90
			Elektrolytkupfer					100
Nicht-Eisen	Duroplaste, Faserkunststoffe							
	Hartgummi							
S	Hoch hitzebeständige Legierungen	Fe-Basis	Geglüht		B IC806	B IC908	B IC9025	
			Ausgehärtet					280
		Ni- oder Co-Basis	Geglüht					250
			Ausgehärtet					350
			Gegossen					320
	Titan, Ti-Legierungen			RM 400				
Alpha- und Betalegierungen			RM 1050					
H	Gehärteter Stahl	Gehärtet 55 HRC			B IC806	B IC908	B IC908	
		Gehärtet 60 HRC						
	Schalenhartguss	Gegossen		400				
	Gusseisen	Gehärtet 55 HRC						

## ISCAR DEEP DRILL

Einstellbare Bohrköpfe DSD-EC, DDD-EC, DSD-IC					
Ø-Bereich	38.00-39.99	40.00-51.99	52.00-63.99	64.00-84.99	85.00-293.00
V <sub>c</sub> (m/min)	Vorschub f (mm/U)				
60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
60-100	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
60-100	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
50-100	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
50-100	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
60-110	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
60-110	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
60-110	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
80-140	0.20-0.30	0.20-0.30	0.24-0.32	0.24-0.32	0.25-0.40
80-140	0.20-0.30	0.20-0.30	0.24-0.32	0.24-0.32	0.25-0.40
80-140	0.20-0.30	0.20-0.30	0.24-0.32	0.24-0.32	0.25-0.40
80-140	0.20-0.30	0.20-0.30	0.24-0.32	0.24-0.32	0.25-0.40
80-140	0.20-0.30	0.20-0.30	0.24-0.32	0.24-0.32	0.25-0.40
80-140	0.20-0.30	0.20-0.30	0.24-0.32	0.24-0.32	0.25-0.40
100-200	0.08-0.2	0.1-0.25	0.13-0.28	0.15-0.3	0.18-0.33
100-200	0.08-0.2	0.1-0.25	0.13-0.28	0.15-0.3	0.18-0.33
100-200	0.08-0.2	0.1-0.25	0.13-0.28	0.15-0.3	0.18-0.33
100-200	0.08-0.2	0.1-0.25	0.13-0.28	0.15-0.3	0.18-0.33
100-200	0.08-0.2	0.1-0.25	0.13-0.28	0.15-0.3	0.18-0.33
100-200	0.08-0.2	0.1-0.25	0.13-0.28	0.15-0.3	0.18-0.33
100-200	0.08-0.2	0.1-0.25	0.13-0.28	0.15-0.3	0.18-0.33
100-200	0.08-0.2	0.1-0.25	0.13-0.28	0.15-0.3	0.18-0.33
60-130	0.08-0.2	0.1-0.25	0.13-0.28	0.15-0.3	0.18-0.33
60-130	0.08-0.2	0.1-0.25	0.13-0.28	0.15-0.3	0.18-0.33
20-65	0.06-0.13	0.08-0.18	0.13-0.23	0.13-0.23	0.18-0.28
20-65	0.06-0.13	0.08-0.18	0.13-0.23	0.13-0.23	0.18-0.28
20-65	0.06-0.13	0.08-0.18	0.13-0.23	0.13-0.23	0.18-0.28
30-100	0.06-0.13	0.08-0.18	0.13-0.23	0.13-0.23	0.18-0.28
30-100	0.06-0.13	0.08-0.18	0.13-0.23	0.13-0.23	0.18-0.28
30-60	0.06-0.13	0.08-0.18	0.13-0.23	0.13-0.23	0.18-0.28
30-60	0.06-0.13	0.08-0.18	0.13-0.23	0.13-0.23	0.18-0.28
30-80	0.06-0.13	0.08-0.18	0.13-0.23	0.13-0.23	0.15-0.28
30-80	0.06-0.13	0.08-0.18	0.13-0.23	0.13-0.23	0.15-0.28
30-80	0.06-0.13	0.08-0.18	0.13-0.23	0.13-0.23	0.15-0.28
30-80	0.06-0.13	0.08-0.18	0.13-0.23	0.13-0.23	0.15-0.28

## ISCAR DEEP DRILL

### Preisliste Rabattgruppe: H8 TIEFBOHR-PL

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis	Verfügbarkeit
4853264	TPMX 140304R-B IC806	13,40 €	ab Lager
4854281	TPMX 140308R-B IC806	13,40 €	ab Lager
4854219	TPMX 140308R-G IC806	13,40 €	ab Lager
4853265	TPMX 170404R-B IC806	13,40 €	ab Lager
4854282	TPMX 170408R-B IC806	13,40 €	ab Lager
4854215	TPMX 170408R-BG IC806	14,10 €	ab Lager
4854218	TPMX 170408R-G IC806	13,40 €	ab Lager
4850480	TPMX 240504R-B IC806	14,85 €	ab Lager
4854283	TPMX 240512R-B IC806	14,85 €	ab Lager
4854214	TPMX 240512R-BG IC806	15,60 €	ab Lager
4854217	TPMX 240512R-G IC806	14,85 €	ab Lager
4853266	TPMX 280708R-B IC806	17,55 €	ab Lager
4854284	TPMX 280716R-B IC806	17,55 €	ab Lager
4854213	TPMX 280716R-BG IC806	18,40 €	ab Lager
4854216	TPMX 280716R-G IC806	17,55 €	ab Lager

www.klingseisen.de



## Tools & solutions

### Lieferprogramm:

Bohrwerkzeuge  
Gewindewerkzeuge  
Reibwerkzeuge  
Senkwerkzeuge  
Fräswerkzeuge  
Sägewerkzeuge  
Spannwerkzeuge  
Messwerkzeuge  
Decolletagewerkzeuge  
Rändelwerkzeuge  
Montagewerkzeuge  
Wendeplattenwerkzeuge  
Schleifwerkzeuge  
Betriebseinrichtungen  
Antriebstechnik  
Schmierstoffe  
Klebstoffe  
Druckluftwerkzeuge  
Beschriftungswerkzeuge  
Räumwerkzeuge  
Entgratwerkzeuge  
Feilen  
Dienstleistungen

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen · Tel. (07424) 98192-0

Fax. (07424) 84601 · [info@klingseisen.de](mailto:info@klingseisen.de)