High Performance Gewindeformer

XPF SERIE

Volume 8

A-BRAND SERIE • A-BRAND SERIE • A-BRAND SERIE • A-BRAND SERIE

INDEX

Metrisch

A-XPF ..... SEITE 10

A-OIL-XPF ..... SEITE 11

S-XPF ..... SEITE 12

S-OIL-XPF ..... SEITE 13

S-XPF 6GX ..... SEITE 14

S-OIL-XPF 6GX ..... SEITE 15

S-XPF 7GX ..... SEITE 16

S-XPF+0.1 ..... SEITE 17

S-XPF FORM D ..... SEITE 18

S-XPF FORM E ..... SEITE 19

S-OIL-XPF FORM E ..... SEITE 20

S-LT-XPF ..... SEITE 21

S-OIL-LT-XPF ..... SEITE 22

S-XPF-LH ..... SEITE 23

S-XPF-HB Weldon ..... SEITE 24

S-XPF-GL ..... SEITE 25

S-XPF-GL 6GX ..... SEITE 26

C-OIL-XPF ..... SEITE 27

Metrisch Fein

A-XPF ..... SEITE 28

A-OIL-XPF ..... SEITE 29

S-XPF ..... SEITE 30

S-OIL-XPF ..... SEITE 31

S-XPF 6GX ..... SEITE 32

S-OIL-XPF 6GX ..... SEITE 33

S-XPF FORM D ..... SEITE 34

S-XPF FORM E ..... SEITE 35

S-OIL-XPF FORM E ..... SEITE 36

S-OIL-LT-XPF ..... SEITE 37

S-XPF-GL ..... SEITE 38

S-XPF-GL 6GX ..... SEITE 39

C-OIL-XPF ..... SEITE 40

UNC

S-XPF ..... SEITE 41

S-OIL-XPF ..... SEITE 42

UNF

S-XPF ..... SEITE 43

S-OIL-XPF ..... SEITE 44

G (BSP)

S-XPF ..... SEITE 45

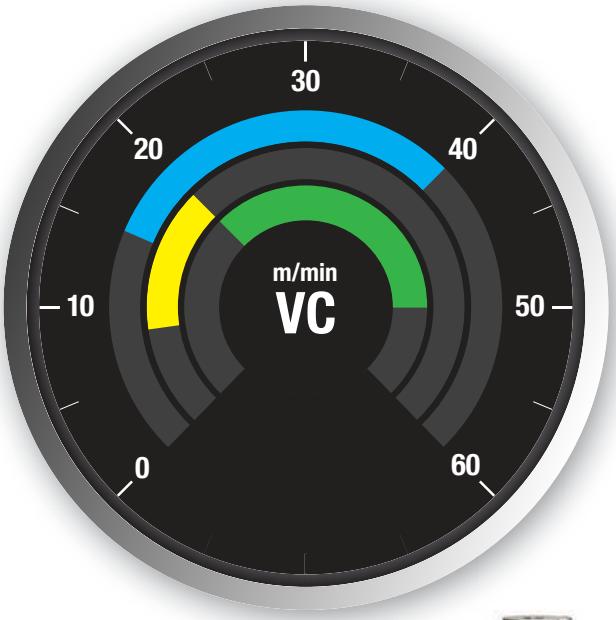
S-OIL-XPF ..... SEITE 46

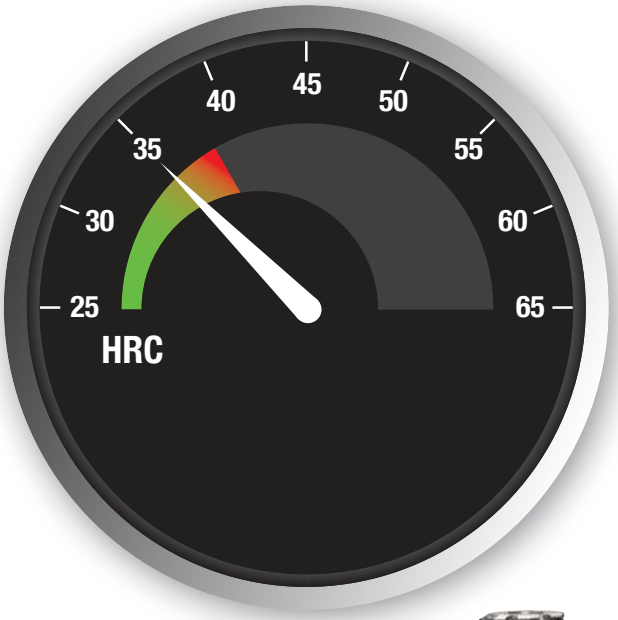
S-XPF-GL ..... SEITE 47

HIGH PERFOMANCE GEWINDEFORMER (XPF)

1. Spezielles Design um das Drehmoment zu reduzieren
2. V-Beschichtung : extreme Verschleißfestigkeit
3. Verfügbar von M1 bis M45

P M N





A V PM

A-XPF Serie

Erste Wahl in Qualität und Leistung.

Gewindeformer aus Pulvermetall für Durchgangs- und Sacklöcher

TiCN-Mehrlagenbeschichtung: ausgezeichnete Verschleißfestigkeit

Hochgeschwindigkeitsbearbeitung in Stahl, Aluminium und Edelstahl

A V HSS-Co

S-XPF Serie

Erste Wahl in Qualität und Leistung.

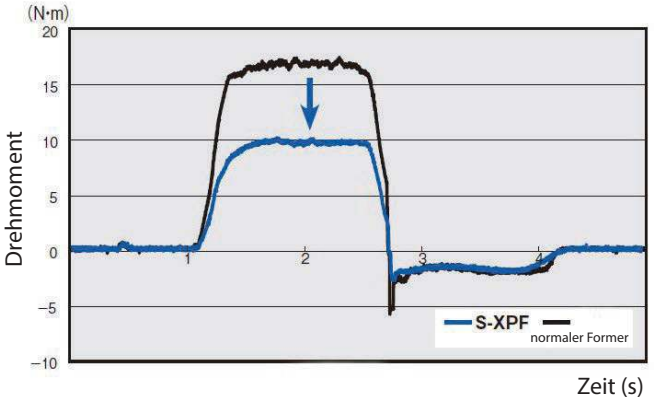
HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher

TiCN-Mehrlagenbeschichtung: ausgezeichnete Verschleißfestigkeit

Für Stahl, Edelstahl und Aluminium

XPF IST ANDERS!

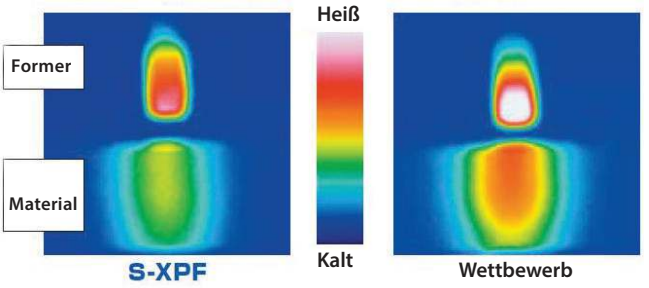
Reduziert das nötige Drehmoment ca. 40%



geringere Leistungs-aufnahme

Etwa 20% geringere Hitzeentwicklung

Wärmebildaufnahme direkt nach dem Gewinden



* Für die Wärmebildaufnahme wurde Gewindeschneidpaste verwendet, im Normalbetrieb wird jedoch Emulsion empfohlen.

Höhere Lebensdauer

Minimalmengenschmierung

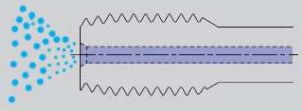
Der XPF hat auch bei chlorfreien Kühlschmiermitteln eine hohe Standzeit. Der S-OIL-XPF eignet sich zu dem für MMS Bearbeitung.

Die richtige Schnittgeschwindigkeit

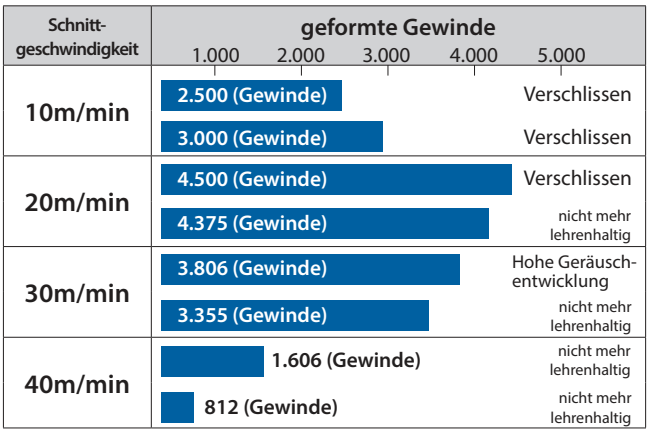
Geringe Schnittgeschwindigkeit bedeutet nicht unbedingt höhere Standzeit. Langsames Gewindeformen bedeutet zwar geringere Hitzeentwicklung aber auch einen erhöhten Schnittwiderstand und mehr Verschleiß. Die Schnittgeschwindigkeit sollte für eine hohe Standzeit passend gewählt werden.

Einfluß der Schnittgeschwindigkeit auf die Standzeit

Werkzeug	S-OIL-XPF M8x1,25
Material	C50
Kernloch	Ø 7,4 x 23 mm (Sackloch)
Gewindetiefe	18 mm (2,3D) (Sackloch)
Schnittgeschw.	10~40 m/min
Kühlung	MMS 50cm³/Std. (Intern)
Maschine	Horizontales BAZ



Sonderwerkzeug (Zentrale Kühlmittel-zufuhr)



Wahl des Kühlschmiermittels

Hochschmierende Emulsion wird ebenso wie Vollschmierung mit Öl empfohlen.
Bei hohen Schnittgeschwindigkeiten muss Emulsion verwendet werden.
Minimalmengenschmierung kann unter Umständen nur bei Schnittgeschwindigkeiten bis 20m/min verwendet werden.

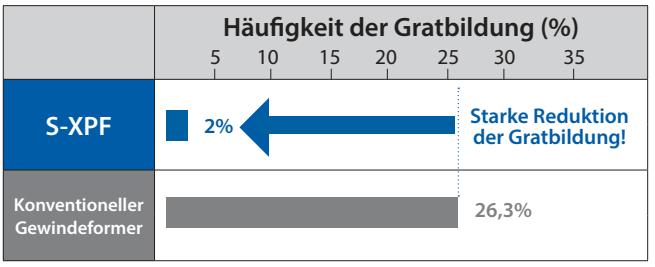
Passendes Spannfutter

Bitte wählen Sie das Spannfutter entsprechend dem maximal benötigten Drehmoment und der Maschine aus. Der XPF erzeugt ein geringeres Drehmoment im Vergleich zu herkömmlichen Gewindeformern.

Maßnahmen gegen Gratbildung

Beim XPF ist verglichen mit herkömmlichen Gewindeformern die Gratbildung durch das kleine spezifizierte Drehmoment reduziert.

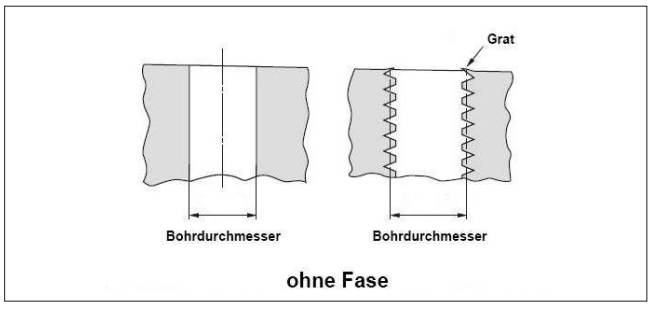
Werkzeug	S-XPF M3x0,5 4P	Konventioneller Gewindeformer
Material	Messing	
Kernloch	Ø 2,76 x 3mm (Durchgang)	
Gewindetiefe	3mm (Durchgang)	
Schnittgeschw.	(N/A)	
Kühlung	Emulsion	
Maschine	Sondermaschinen	



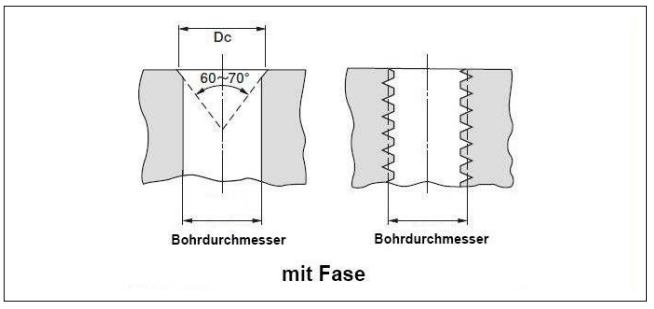
Gratbildung mit konventionellem Gewindeformer

Keine Gratbildung mit S-XPF

Erstellen einer 60° Senkung



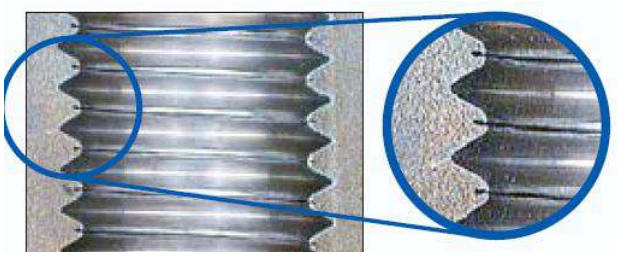
Beim Gewindeformen entsteht das Gewinde durch plastisches Verformen. Dadurch entsteht am Gewindeanfang ein Grat wenn die Bohrung nicht angesenkt wird. Um Gratbildung zu vermeiden wird eine 60° Fase empfohlen.

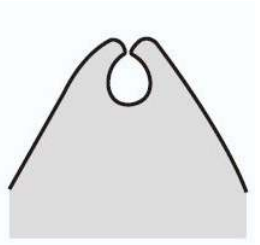


Wird eine 118° Fase zum Bohren benötigt kann die Gratbildung vermieden werden in dem der Fasendurchmesser gleich Gewindeabmessung + zwei Gewindegänge beträgt.(Beispiel: M10x1,5 --> 10mm + (1,5x2)=13mm

Optischer Unterschied zu einem geschnittenen Gewinde

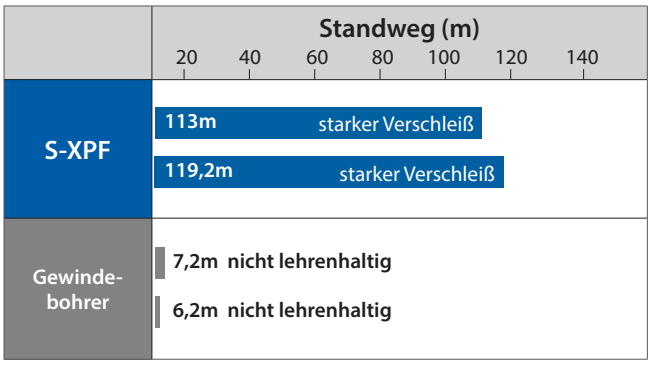
Beim geformten Gewinde entsteht eine “Fließkralle”





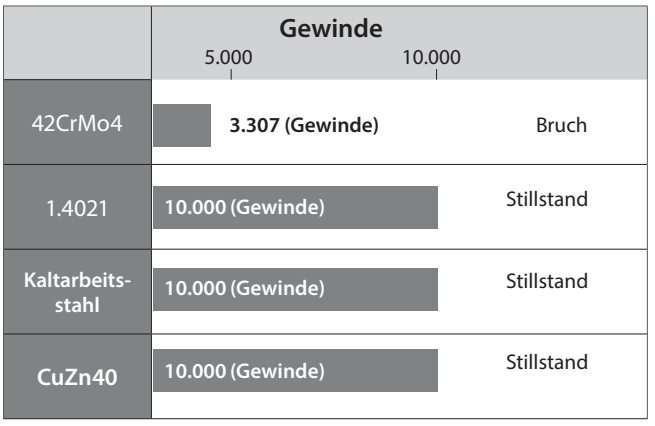
17 Mal höhere Standzeit als Gewindebohrer!

Werkzeug	S-XPF M6x1 2P	Gewindebohrer M6x1
Material	C45	
Kernloch	Ø5,55x25mm (Durchgangsloch)	Ø5x15mm (Durchgangsloch)
Gewindetiefe	18mm (3D) (Sackloch)	12mm (2D) (Sackloch)
Schnittgeschw.	15m/min (796 min^{-1})	10m/min (530 min^{-1})
Kühlung	Chlorfreie Emulsion (10%)	
Maschine	Horizontales BAZ	



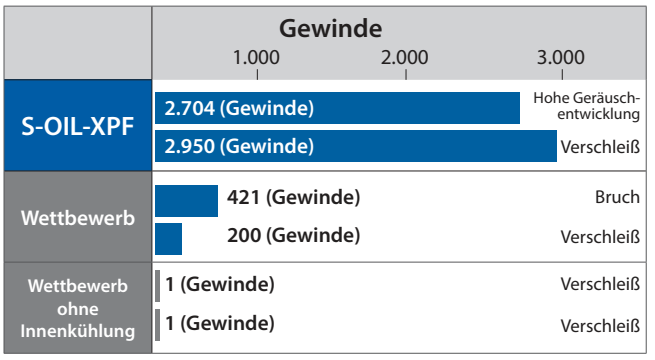
Ideal für eine Vielzahl von Werkstoffen, insbesondere bei Gewinden mit kleinem Durchmesser

Werkzeug	S-XPF M1x0,25 2P			
Material	42CrMo4	1.4021	Kaltarbeits-stahl	CuZn40
Kernloch	Ø0,89 ~ 0,90 x 4mm (Durchgangsloch)			
Gewindetiefe	2mm (2D) (Sackloch)			
Schnittgeschw.	5m/min (1.590 min^{-1})		10m/min (3.180 min^{-1})	
Kühlung	Chlorfreie Emulsion (10%)			
Maschine	Vertikales BAZ			



Innere Zufuhr von Kühlschmierstoffen für verbesserte Standzeiten

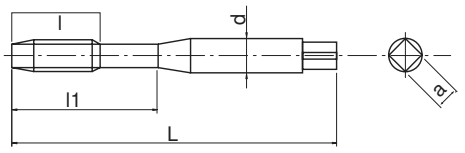
Werkzeug	S-OIL-XPF M10x1,5 2P
Material	42CrMo4 (35HRC)
Kernloch	Ø9,3x24mm (Durchgangsloch)
Gewindetiefe	20mm (2D) (Sackloch)
Schnittgeschw.	20m/min
Kühlung	Chlorfreie Emulsion (5%)
Maschine	Horizontales BAZ



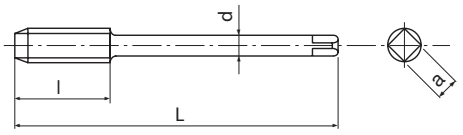
A-XPF

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch

Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall (PM) Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Pulvermetall für hohe Standzeit

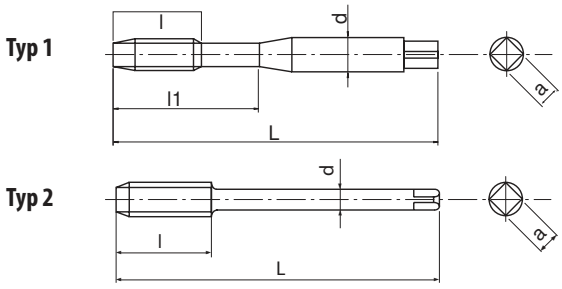
P C <0,2%	P 0,25<C<0,4	P C>0.45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A | M | PM | V | ISO 2 6HX | C/2,5 | DIN 2174 | DIN 2174

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48133138	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	4	2,77~2,82	1	DIN2174	49,60
48133144	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	4	3,66~3,72	1	DIN2174	50,20
48133149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62~4,68	1	DIN2174	51,00
48133155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51~5,59	1	DIN2174	51,80
48133161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37~7,45	1	DIN2174	57,40
48133169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24~9,33	1	DIN2174	68,60
48133179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10~11,20	2	DIN2174	80,90
48133191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96~13,08	2	DIN2174	100,90
48133202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96~15,08	2	DIN2174	138,80
48133214	18	2,5	125	20	-	14	11	8	16,66~16,81	2	DIN2174	162,40
48133228	20	2,5	140	20	-	16	12	8	18,66~18,81	2	DIN2174	185,80
48133238	22	2,5	140	20	-	18	14,5	8	20,66~20,81	2	DIN2174	249,30
48133247	24	3	160	24	-	18	14,5	8	22,39~22,56	2	DIN2174	262,30
48133262	27	3	160	18	-	20	16	8	25,39~25,56	2	DIN2174	303,50
48133271	30	3,5	180	21	-	22	18	8	28,09~28,68	2	DIN2174	325,70

A-OIL-XPF

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall (PM) Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Radialer Kühlmittelaustritt

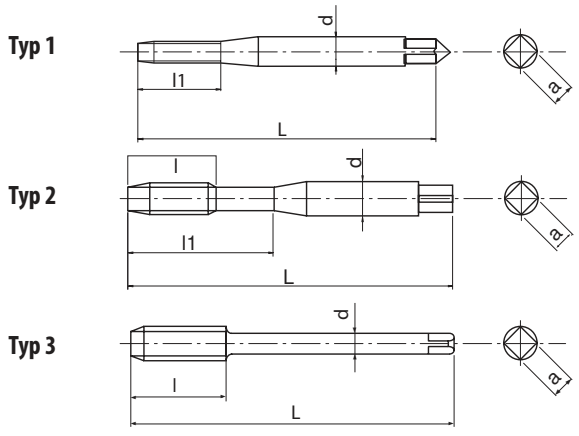
P C <0,2%	P 0,25<C<0,4	P C>0.45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	M	PM	V	ISO 2 6HX	C/2,5				DIN 2174	DIN 2174

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48225149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	1	DIN2174	82,20
48225155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	1	DIN2174	75,20
48225161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	1	DIN2174	79,20
48225169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	1	DIN2174	86,80
48225179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10 ~ 11,20	2	DIN2174	101,30
48225191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96 ~ 13,08	2	DIN2174	118,40
48225202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96 ~ 15,08	2	DIN2174	158,00
48225214	18	2,5	125	20	-	14	11	8	16,66 ~ 16,81	2	DIN2174	177,80
48225228	20	2,5	140	20	-	16	12	8	18,66 ~ 18,81	2	DIN2174	256,50
48225238	22	2,5	140	20	-	18	14,5	8	20,66 ~ 20,81	2	DIN2174	305,20
48225247	24	3	160	24	-	18	14,5	8	22,39 ~ 22,56	2	DIN2174	327,30
48225262	27	3	160	18	-	20	16	8	25,39 ~ 25,56	2	DIN2174	376,60
48225271	30	3,5	180	21	-	22	18	8	28,09 ~ 28,28	2	DIN2174	427,50
48225281	33	3,5	180	21	-	25	20	8	31,09 ~ 31,28	2	DIN2174	690,80
48225294	36	4	200	32	-	28	22	8	33,80 ~ 34,01	2	DIN2174	849,40
48225304	39	4	200	32	-	32	24	9	36,80 ~ 37,01	2	DIN2174	934,50
48225314	42	4,5	200	36	-	32	24	9	39,52 ~ 39,73	2	DIN2174	1.119,50
48225319	45	4,5	220	36	-	36	29	9	42,52 ~ 42,73	2	DIN2174	1.258,10

S-XPF

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium

P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

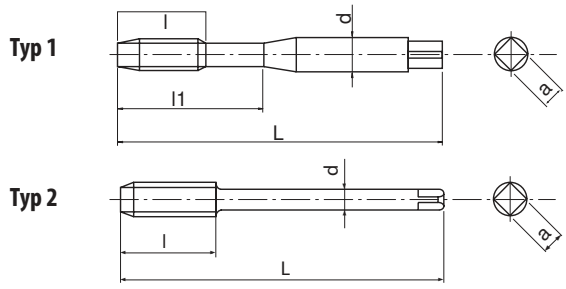
A | M | HSS-Co | V | ISO 2 6HX | C/2,5 | DIN 2174 | DIN 2174

* Toleranz 4HX

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
*48030111	1	0,25	40	-	5,5	2,5	2,1	4	0,89 ~ 0,90	1	DIN2174	60,50
*48030112	1,1	0,25	40	-	5,5	2,5	2,1	4	0,99 ~ 1,00	1	DIN2174	60,50
*48030113	1,2	0,25	40	-	5,5	2,5	2,1	4	1,09 ~ 1,10	1	DIN2174	58,30
*48030115	1,4	0,3	40	-	7	2,5	2,1	4	1,26 ~ 1,28	1	DIN2174	57,60
48030118	1,6	0,35	40	-	8	2,5	2,1	4	1,45 ~ 1,48	1	DIN2174	56,50
48030119	1,7	0,35	40	-	8	2,5	2,1	4	1,55 ~ 1,58	1	DIN2174	54,50
48030120	1,8	0,35	40	-	8	2,5	2,1	4	1,65 ~ 1,68	1	DIN2174	52,00
48030125	2	0,4	45	-	8	2,8	2,1	4	1,82 ~ 1,85	1	DIN2174	44,90
48030127	2,2	0,45	45	-	9	2,8	2,1	4	2,00 ~ 2,04	1	DIN2174	44,50
48030128	2,3	0,4	45	-	9	2,8	2,1	4	2,12 ~ 2,15	1	DIN2174	44,50
48030133	2,5	0,45	50	-	9	2,8	2,1	4	2,30 ~ 2,34	1	DIN2174	44,00
48030136	2,6	0,45	50	-	9	2,8	2,1	4	2,40 ~ 2,44	1	DIN2174	44,00
48030138	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	4	2,77 ~ 2,82	2	DIN2174	42,20
48030142	3,5	0,6	56	-	20	4	3	4	3,23 ~ 3,28	2	DIN2174	43,90
48030144	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	4	3,67 ~ 3,72	2	DIN2174	42,70
48030147	4,5	0,75	70	-	25	6	4,9	5	4,14 ~ 4,20	2	DIN2174	57,70
48030149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	2	DIN2174	43,20
48030152	5,5	0,9	80	-	30	6	4,9	5	5,06 ~ 5,13	2	DIN2174	58,40
48030155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	2	DIN2174	44,00
48030158	7	1	80	-	30	7	5,5	5	6,51 ~ 6,59	2	DIN2174	48,80
48030161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	2	DIN2174	48,80
48030165	9	1,25	90	12	35	9	7	8	8,37 ~ 8,45	2	DIN2174	65,80
48030169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	2	DIN2174	58,30
48030175	11	1,5	100	15	-	8	6,2	8	10,24 ~ 10,33	2	DIN2174	78,80
48030179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10 ~ 11,20	3	DIN2174	69,00
48030191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96 ~ 13,08	3	DIN2174	85,80
48030202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96 ~ 15,08	3	DIN2174	118,00
48069214	18	2,5	125	20	-	14	11	8	16,66 ~ 16,81	3	DIN2174	135,30
48069228	20	2,5	140	20	-	16	12	8	18,66 ~ 18,81	3	DIN2174	154,70
48069238	22	2,5	140	20	-	18	14,5	8	20,66 ~ 20,81	3	DIN2174	207,70
48069247	24	3	160	24	-	18	14,5	8	22,39 ~ 22,56	3	DIN2174	218,70
48069262	27	3	160	18	-	20	16	8	25,39 ~ 25,56	3	DIN2174	252,90
48069271	30	3,5	180	21	-	22	18	8	28,09 ~ 28,28	3	DIN2174	271,50

S-OIL-XPF

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Radialer Kühlmittelaustritt

P C <0,2%	P 0,25<C<0,4	P C>0.45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

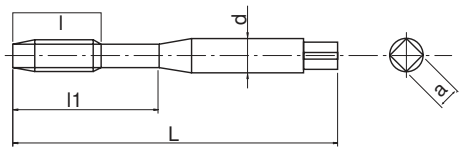
A	M	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	C/2,5				DIN 2174	DIN 2174

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48042149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	1	DIN2174	68,40
48042155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	1	DIN2174	62,60
48042161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	1	DIN2174	65,90
48042169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	1	DIN2174	72,40
48042179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10 ~ 11,20	2	DIN2174	84,40
48042191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96 ~ 13,08	2	DIN2174	98,70
48042202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96 ~ 15,08	2	DIN2174	131,70
48071214	18	2,5	125	20	-	14	11	8	16,66 ~ 16,81	2	DIN2174	148,20
48071228	20	2,5	140	20	-	16	12	8	18,66 ~ 18,81	2	DIN2174	213,70
48071238	22	2,5	140	20	-	18	14,5	8	20,66 ~ 20,81	2	DIN2174	254,30
48071247	24	3	160	24	-	18	14,5	8	22,39 ~ 22,56	2	DIN2174	272,70
48071262	27	3	160	18	-	20	16	8	25,39 ~ 25,56	2	DIN2174	313,80
48071271	30	3,5	180	21	-	22	18	8	28,09 ~ 28,28	2	DIN2174	356,20
48071281	33	3,5	180	21	-	25	20	8	31,09 ~ 31,28	2	DIN2174	575,60
48071294	36	4	200	24	-	28	22	8	33,80 ~ 34,01	2	DIN2174	707,80
48071304	39	4	200	24	-	32	24	9	36,80 ~ 37,01	2	DIN2174	778,70
48071314	42	4,5	200	27	-	32	24	9	39,52 ~ 39,73	2	DIN2174	932,90
48071319	45	4,5	220	27	-	36	29	9	42,52 ~ 42,73	2	DIN2174	1.048,40

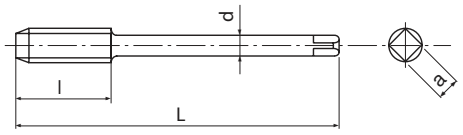
S-XPF 6GX

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch

Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für 6G Innengewindetoleranz

P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

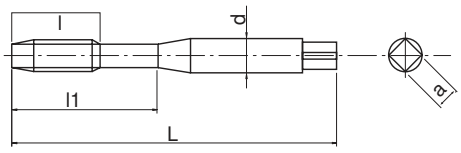
A	M	HSS-Co	V	ISO 3 6GX	C/2,5			DIN 2174	DIN 2174

EDP	M	P	Aufmaß	L	l	l1	d	a	Z	ø	Typ	DIN	Preis
48086125	2	0,4	+0,019	45	-	8	2,8	2,1	4	1,85 ~ 1,88	1	DIN2174	52,60
48086133	2,5	0,45	+0,020	50	-	9	2,8	2,1	4	2,32 ~ 2,35	1	DIN2174	51,60
48086138	3	0,5	+0,020	56	-	18	3,5	2,7	4	2,79 ~ 2,83	1	DIN2174	49,30
48086142	3,5	0,6	+0,021	56	-	20	4	3	4	3,24 ~ 3,29	1	DIN2174	49,90
48086144	4	0,7	+0,022	63	-	21	4,5	3,4	4	3,69 ~ 3,75	1	DIN2174	50,00
48086149	5	0,8	+0,024	70	-	25	6	4,9	5	4,64 ~ 4,71	1	DIN2174	50,80
48086155	6	1	+0,026	80	-	30	6	4,9	5	5,55 ~ 5,63	1	DIN2174	51,60
48086161	8	1,25	+0,028	90	-	35	8	6,2	5	7,40 ~ 7,47	1	DIN2174	57,20
48086169	10	1,5	+0,032	100	-	39	10	8	8	9,26 ~ 9,35	1	DIN2174	68,30
48086179	12	1,75	+0,034	110	17	-	9	7	8	11,14 ~ 11,24	2	DIN2174	80,50
48086191	14	2	+0,038	110	20	-	11	9	8	13,00 ~ 13,12	2	DIN2174	100,40
48086202	16	2	+0,038	110	20	-	12	9	8	15,00 ~ 15,12	2	DIN2174	138,10

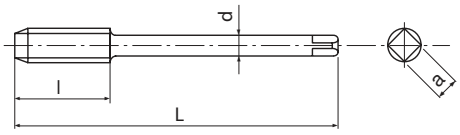
S-OIL-XPF 6GX

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch

Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für 6G Innengewindetoleranz, radialer Kühlmittelaustritt

P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

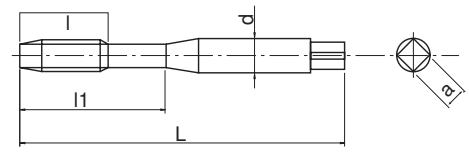
A | M | HSS-Co | V | ISO 3 6GX | C/2,5 | DIN 2174 | DIN 2174

EDP	M	P	Aufmaß	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48293149	5	0,8	+0,024	70	-	25	6	4,9	5	4,64 ~ 4,71	1	DIN2174	80,10
48293155	6	1	+0,026	80	-	30	6	4,9	5	5,55 ~ 5,63	1	DIN2174	73,30
48293161	8	1,25	+0,028	90	-	35	8	6,2	5	7,40 ~ 7,47	1	DIN2174	77,40
48293169	10	1,5	+0,032	100	-	39	10	8	8	9,26 ~ 9,35	1	DIN2174	84,70
48293179	12	1,75	+0,034	110	18	-	9	7	8	11,14 ~ 11,24	2	DIN2174	98,70
48293191	14	2	+0,038	110	20	-	11	9	8	13,00 ~ 13,12	2	DIN2174	115,60
48293202	16	2	+0,038	110	20	-	12	9	8	15,00 ~ 15,12	2	DIN2174	154,00

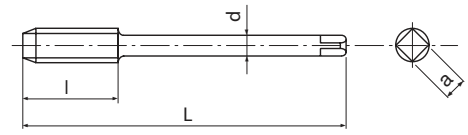
S-XPF 7GX

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch

Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für 7G Innengewindetoleranz

P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

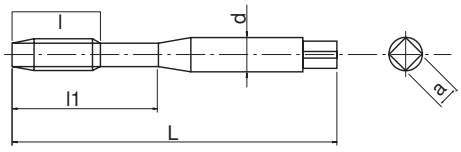
A | M | HSS-Co | V | 7GX | C/2,5 | DIN 2174 | DIN 2174

EDP	M	P	Aufmaß	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48087125	2	0,4	+0,038	45	-	8	2,8	2,1	4	1,86 ~ 1,90	1	DIN2174	57,10
48087133	2,5	0,45	+0,040	50	-	9	2,8	2,1	4	2,34 ~ 2,38	1	DIN2174	55,90
48087138	3	0,5	+0,040	56	-	18	3,5	2,7	4	2,81 ~ 2,85	1	DIN2174	53,50
48087142	3,5	0,6	+0,044	56	-	20	4	3	4	3,27 ~ 3,31	1	DIN2174	54,30
48087144	4	0,7	+0,044	63	-	21	4,5	3,4	4	3,71 ~ 3,77	1	DIN2174	54,30
48087149	5	0,8	+0,048	70	-	25	6	4,9	5	4,67 ~ 4,73	1	DIN2174	55,00
48087155	6	1	+0,052	80	-	30	6	4,9	5	5,56 ~ 5,64	1	DIN2174	56,10
48087161	8	1,25	+0,056	90	-	35	8	6,2	5	7,42 ~ 7,50	1	DIN2174	62,20
48087169	10	1,5	+0,064	100	-	39	10	8	8	9,30 ~ 9,39	1	DIN2174	74,00
48087179	12	1,75	+0,068	110	17	-	9	7	8	11,17 ~ 11,28	2	DIN2174	87,30
48087191	14	2	+0,076	110	20	-	11	9	8	13,04 ~ 13,16	2	DIN2174	108,90
48087202	16	2	+0,076	110	20	-	12	9	8	15,04 ~ 15,16	2	DIN2174	150,00

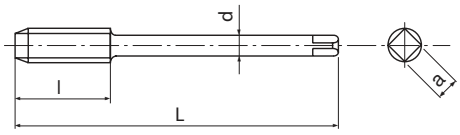
S-XPF+0.1

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch

Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für 6H Toleranz mit +0,1mm Aufmaß

P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

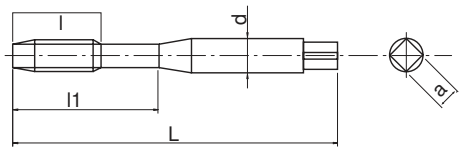
A	M	HSS-Co	V	6HX +0.1	C/2,5			DIN 2174	DIN 2174

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48298138	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	4	2.87~2.92	1	DIN2174	54,90
48298144	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	4	3.77 ~ 3.82	1	DIN2174	55,50
48298149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4.72~4.78	1	DIN2174	56,30
48298155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5.61 ~ 5.69	1	DIN2174	57,20
48298161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7.47 ~ 7.55	1	DIN2174	63,50
48298169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9.34 ~ 9.43	1	DIN2174	75,80
48298179	12	1,75	110	18	-	9	7	8	11.20 ~ 11.30	2	DIN2174	89,70
48298202	16	2	110	20	-	12	9	8	15.06 ~ 15.18	2	DIN2174	153,40

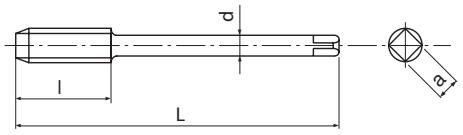
S-XPF FORM D

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch

Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Anschnitt Form D

P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

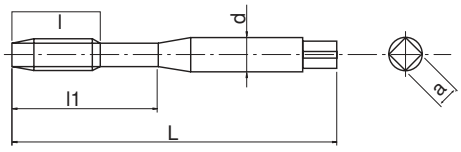
A	M	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	D/4		DIN 2174	DIN 2174

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48088138	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	4	2,77~2,82	1	DIN2174	47,30
48088144	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	4	3,67~3,72	1	DIN2174	48,00
48088149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62~4,68	1	DIN2174	48,50
48088155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51~5,59	1	DIN2174	49,30
48088161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37~7,45	1	DIN2174	54,80
48088169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24~9,33	1	DIN2174	65,30
48088179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10~11,20	2	DIN2174	77,00
48088191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96~13,08	2	DIN2174	96,10
48088202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96~15,08	2	DIN2174	132,20

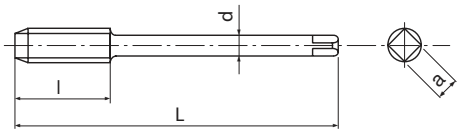
S-XPF FORM E

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch

Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Anschnitt Form E

P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

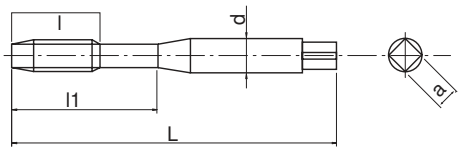
A | M | HSS-Co | V | ISO 2 6HX | E/1,5 | DIN 2174 | DIN 2174

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48089125	2	0,4	45	-	8	2,8	2,1	4	1,82 ~ 1,85	1	DIN2174	48,60
48089133	2,5	0,45	50	-	9	2,8	2,1	4	2,30 ~ 2,34	1	DIN2174	47,60
48089138	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	4	2,77 ~ 2,82	1	DIN2174	45,40
48089142	3,5	0,6	56	-	20	4	3	4	3,23 ~ 3,28	1	DIN2174	46,10
48089144	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	4	3,66 ~ 3,72	1	DIN2174	45,90
48089149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	1	DIN2174	46,10
48089155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	1	DIN2174	45,10
48089161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	1	DIN2174	49,90
48089169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	1	DIN2174	59,40
48089179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10 ~ 11,20	2	DIN2174	70,20
48089191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96 ~ 13,08	2	DIN2174	87,40
48089202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96 ~ 15,08	2	DIN2174	120,60

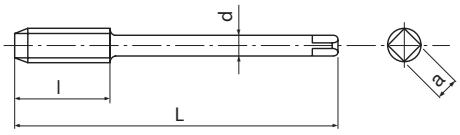
S-OIL-XPF FORM E

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch

Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Anschnitt Form E, axiale Kühlung

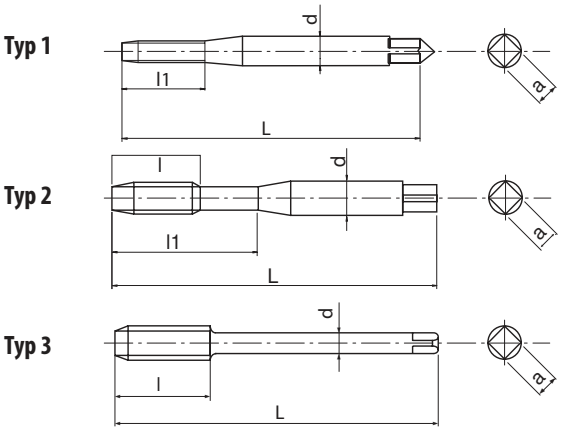
P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	M	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	E/1,5				DIN 2174	DIN 2174

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48294149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4.62 ~ 4.68	1	DIN2174	72,90
48294155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5.51 ~ 5.59	1	DIN2174	64,20
48294161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7.37 ~ 7.45	1	DIN2174	67,50
48294169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9.24 ~ 9.33	1	DIN2174	73,80
48294179	12	1,75	110	18	-	9	7	8	11.10 ~ 11.20	2	DIN2174	86,00
48294191	14	2	110	20	-	11	9	8	12.96 ~ 13.08	2	DIN2174	100,70
48294202	16	2	110	20	-	12	9	8	14.96 ~ 15.08	2	DIN2174	134,50

S-LT-XPF

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Langer Schaft für tiefliegende Gewinde

P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

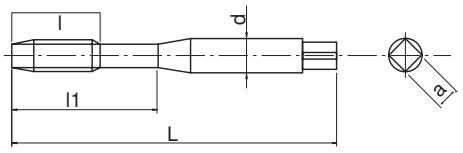
A | M | HSS-Co | V | ISO 2 6HX | C/2,5

EDP	M	P	L	l1	l	d	a	Z	Ø	Typ	Preis
48115125	2	0,4	80	8	-	2,8	2,1	0	1,82 ~ 1,85	1	88,20
48115133	2,5	0,45	100	9	-	2,8	2,1	0	2,30 ~ 2,34	1	86,40
48115138	3	0,5	100	18	-	3,5	2,7	4	2,77 ~ 2,82	2	82,90
48115144	4	0,7	125	21	-	4,5	3,4	4	3,67 ~ 3,72	2	84,10
48115149	5	0,8	140	25	-	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	2	85,10
48115155	6	1	160	30	-	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	2	86,60
48115161	8	1,25	180	35	-	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	2	96,00
48115169	10	1,5	200	39	-	10	8	8	9,24 ~ 9,33	2	114,70
48115179	12	1,75	200	-	17	9	7	8	11,10 ~ 11,20	3	135,50

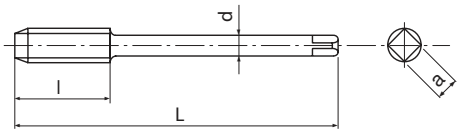
S-OIL-LT-XPF

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch

Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Langer Schaft für tiefliegende Gewinde, radialer Kühlmittelaustritt

P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

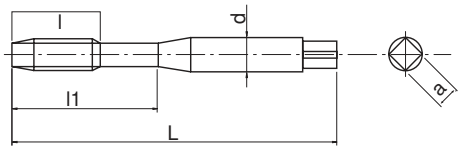
A | M | HSS-Co | V | ISO 2 6HX | C/2,5

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	Preis
48295155	6	1	160	-	30	6	4,9	5	5.51 ~ 5.59	1	123,20
48295161	8	1,25	180	-	35	8	6,2	5	7.37 ~ 7.45	1	129,70
48295169	10	1,5	200	-	39	10	8	8	9.24 ~ 9.33	1	142,50
48295179	12	1,75	200	18	-	9	7	8	11.10 ~ 11.20	2	166,00

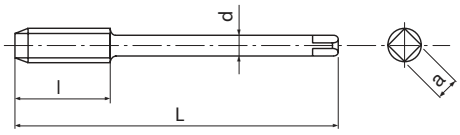
S-XPF-LH

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch

Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für Linksgewinde

P C <0,2%	P 0,25<C<0,4	P C>0.45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

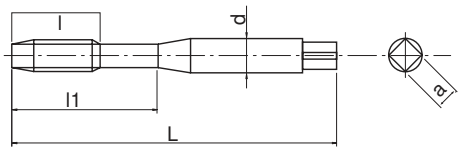
A | M | HSS-Co | V | ISO 2 6HX | C/2,5 | DIN 2174 | DIN 2174 | LH

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	ø	Typ	DIN	Preis
48219138	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	4	2,77 ~ 2,82	1	DIN2174	62,00
48219144	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	4	3,67 ~ 3,72	1	DIN2174	62,70
48219149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	1	DIN2174	63,10
48219155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	1	DIN2174	60,90
48219161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	1	DIN2174	67,60
48219169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	1	DIN2174	81,60
48219179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10 ~ 11,20	2	DIN2174	96,20
48219191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96 ~ 13,08	2	DIN2174	119,60
48219202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96 ~ 15,08	2	DIN2174	164,90
48219214	18	2,5	125	20	-	14	11	8	16,66 ~ 16,81	2	DIN2174	182,60
48219228	20	2,5	140	20	-	16	12	8	18,66 ~ 18,81	2	DIN2174	209,40
48219238	22	2,5	140	20	-	18	14,5	8	20,66 ~ 20,81	2	DIN2174	302,80
48219247	24	3	160	24	-	18	14,5	8	22,39 ~ 22,56	2	DIN2174	319,00

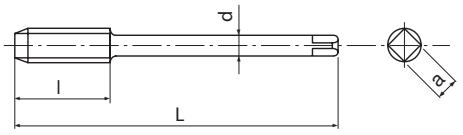
S-XPF-HB Weldon

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch

Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Mit Weldonschaft

P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

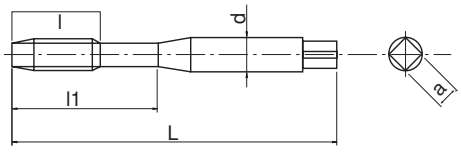
A | M | HSS-Co | V | ISO 2 6HX | C/2,5 | DIN 2174 | DIN 2174 | DIN 1835 | HB

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48222138	3	0,5	56	-	18	6	4,9	4	2,77 ~ 2,82	1	DIN2174/1835	46,40
48222144	4	0,7	63	-	21	6	4,9	4	3,67 ~ 3,72	1	DIN2174/1835	46,90
48222149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	1	DIN2174/1835	47,70
48222155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	1	DIN2174/1835	48,50
48222161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	1	DIN2174/1835	53,60
48222169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	1	DIN2174/1835	64,10
48222179	12	1,75	110	17	-	12	9	8	11,10, ~ 11,20	2	DIN2174/1835	75,90
48222191	14	2	110	20	-	14	11	8	12,96 ~ 13,08	2	DIN2174/1835	94,40
48222202	16	2	110	20	-	16	12	8	14,96 ~ 15,08	2	DIN2174/1835	129,80

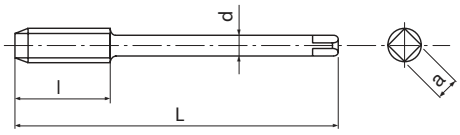
S-XPF-GL

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch

Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Ohne Schmiernuten, höhere Steifigkeit

P C <0,2%	P 0,25<C<0,4	P C>0.45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	
10-20	10-20	10-20	10-20	8-15	10-15	10-15	m/min

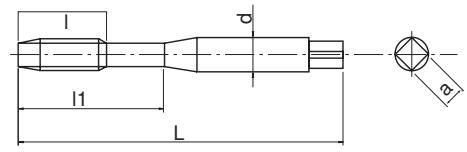
A | M | HSS-Co | V | ISO 2 6HX | C/2,5 | DIN 2174 | DIN 2174

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48296138	3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	0	2.77 ~ 2.82	1	DIN2174	42,20
48296144	4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	0	3.67 ~ 3.72	1	DIN2174	42,70
48296149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	0	4.62 ~ 4.68	1	DIN2174	43,20
48296155	6	1	80	8	30	6	4,9	0	5.51 ~ 5.59	1	DIN2174	44,00
48296161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	0	7.37 ~ 7.45	1	DIN2174	48,80
48296169	10	1,5	100	12	39	10	8	0	9.24 ~ 9.33	1	DIN2174	58,30
48296179	12	1,75	110	17	-	9	7	0	11.10 ~ 11.20	2	DIN2174	69,00

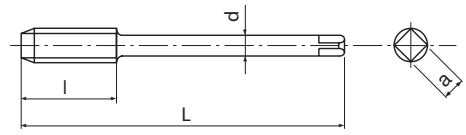
S-XPF-GL 6GX

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch

Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Ohne Schmiernuten, höhere Steifigkeit, für 6G Innengewindetoleranz

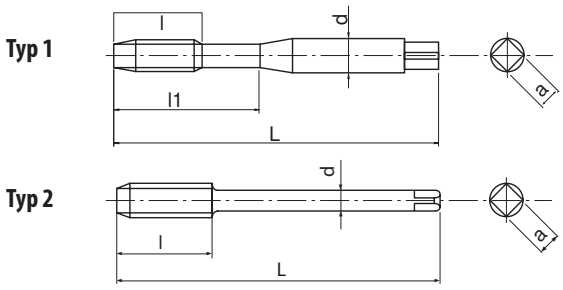
P	P	P	P	M	N	N	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	
10-20	10-20	10-20	10-20	8-15	10-15	10-15	m/min

A | M | HSS-Co | V | ISO 3 6GX | C/2,5 | DIN 2174 | DIN 2174

EDP	M	P	Aufmaß	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48297138	3	0,5	+0,020	56	-	18	3,5	2,7	0	2.79 ~ 2.83	1	DIN2174	49,30
48297144	4	0,7	+0,022	63	-	21	4,5	3,4	0	3.69 ~ 3.75	1	DIN2174	50,00
48297149	5	0,8	+0,024	70	-	25	6	4,9	0	4.64 ~ 4.71	1	DIN2174	50,80
48297155	6	1	+0,026	80	-	30	6	4,9	0	5.55 ~ 5.63	1	DIN2174	51,60
48297161	8	1,25	+0,028	90	-	35	8	6,2	0	7.40 ~ 7.47	1	DIN2174	57,20
48297169	10	1,5	+0,032	100	-	39	10	8	0	9.26 ~ 9.35	1	DIN2174	68,30
48297179	12	1,75	+0,034	110	18	-	9	7	0	11.14 ~ 11.24	2	DIN2174	80,50

C-OIL-XPF

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



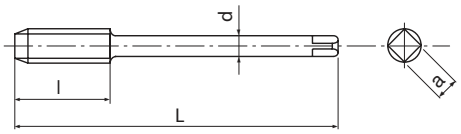
- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- VHM Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Radialer Kühlmittelaustritt

P C <0,2%	P 0,25<C<0,4	P C>0.45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48226149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	1	DIN2174	247,10
48226155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	1	DIN2174	239,50
48226161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	1	DIN2174	265,40
48226169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	1	DIN2174	319,90
48226179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10 ~ 11,20	2	DIN2174	376,70
48226191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96 ~ 13,08	2	DIN2174	469,20
48226202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96 ~ 15,08	2	DIN2174	646,80

A-XPF

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall (PM) Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Pulvermetall für hohe Standzeit

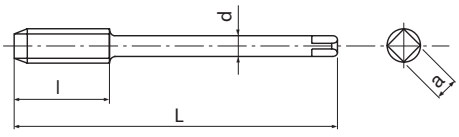
P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A | MF | PM | V | ISO 2 6HX | C/2,5 | DIN 2174

EDP	MF	P	L	l	d	a	Z	ø	DIN	Preis
48133162	8	1	90	10	6	4,9	5	7,51 ~ 7,59	DIN2174	58,80
48133171	10	1	90	12	7	5,5	8	9,51 ~ 9,59	DIN2174	83,00
48133170	10	1,25	100	12	7	5,5	8	9,37 ~ 9,45	DIN2174	77,10
48133182	12	1	100	15	9	7	8	11,52 ~ 11,60	DIN2174	90,70
48133181	12	1,25	100	15	9	7	8	11,39 ~ 11,46	DIN2174	83,40
48133180	12	1,5	100	15	9	7	8	11,25 ~ 11,34	DIN2174	84,70
48133193	14	1,25	100	12	11	9	8	13,39 ~ 13,46	DIN2174	103,00
48133192	14	1,5	100	15	11	9	8	13,25 ~ 13,34	DIN2174	103,00
48133203	16	1,5	100	15	12	9	8	15,25 ~ 15,34	DIN2174	141,70
48133216	18	1,5	110	15	14	11	8	17,25 ~ 17,34	DIN2174	159,10
48133230	20	1,5	125	15	16	12	8	19,25 ~ 19,34	DIN2174	185,80
48133240	22	1,5	125	15	18	14,5	8	21,25 ~ 21,34	DIN2174	249,30
48133250	24	1,5	140	15	18	14,5	8	23,25 ~ 23,34	DIN2174	262,30

A-OIL-XPF

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall (PM) Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Radialer Kühlmittelaustritt

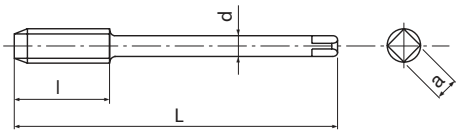
P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A | MF | PM | V | ISO 2 6HX | C/2,5 | DIN 2174

EDP	MF	P	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48225162	8	1	90	10	6	4,9	5	7,51 ~ 7,59	DIN2174	79,20
48225171	10	1	90	12	7	5,5	8	9,51 ~ 9,59	DIN2174	100,80
48225170	10	1,25	100	12	7	5,5	8	9,37 ~ 9,45	DIN2174	94,60
48225182	12	1	100	15	9	7	8	11,52 ~ 11,60	DIN2174	108,80
48225181	12	1,25	100	15	9	7	8	11,39 ~ 11,46	DIN2174	102,40
48225180	12	1,5	100	15	9	7	8	11,25 ~ 11,34	DIN2174	102,40
48225193	14	1,25	100	12	11	9	8	13,39 ~ 13,46	DIN2174	118,40
48225192	14	1,5	100	15	11	9	8	13,25 ~ 13,34	DIN2174	118,40
48225203	16	1,5	100	15	12	9	8	15,25 ~ 15,34	DIN2174	158,00
48225216	18	1,5	110	15	14	11	8	17,25 ~ 17,34	DIN2174	174,30
48225230	20	1,5	125	15	16	12	8	19,25 ~ 19,34	DIN2174	256,50
48225240	22	1,5	125	15	18	14,5	8	21,25 ~ 21,34	DIN2174	305,20
48225250	24	1,5	140	15	18	14,5	8	23,25 ~ 23,34	DIN2174	327,30

S-XPF

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium

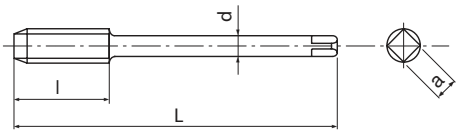
P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A | MF | HSS-Co | V | ISO 2 6HX | C/2,5 | DIN 2174

EDP	MF	P	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48030145	4	0,5	63	8	4,5	3,4	4	3,77 ~ 3,82	DIN2174	50,30
48030151	5	0,5	70	8	6	4,9	5	4,77 ~ 4,82	DIN2174	51,10
48030157	6	0,5	80	8	6	4,9	5	5,79 ~ 5,83	DIN2174	52,00
48030156	6	0,75	80	8	6	4,9	5	5,65 ~ 5,71	DIN2174	52,00
48030160	7	0,75	80	8	7	5,5	5	6,65 ~ 6,71	DIN2174	57,70
48030164	8	0,5	80	10	6	4,9	5	7,79 ~ 7,83	DIN2174	57,70
48030163	8	0,75	80	10	6	4,9	5	7,65 ~ 7,71	DIN2174	57,70
48030162	8	1	90	10	6	4,9	5	7,51 ~ 7,59	DIN2174	49,00
48030171	10	1	90	12	7	5,5	8	9,51 ~ 9,59	DIN2174	69,10
48030170	10	1,25	100	12	7	5,5	8	9,37 ~ 9,45	DIN2174	64,20
48030182	12	1	100	15	9	7	8	11,52 ~ 11,60	DIN2174	80,90
48030181	12	1,25	100	15	9	7	8	11,39 ~ 11,46	DIN2174	70,50
48030180	12	1,5	100	15	9	7	8	11,25 ~ 11,34	DIN2174	70,50
48030194	14	1	100	15	11	9	8	13,52 ~ 13,60	DIN2174	101,20
48030193	14	1,25	100	15	11	9	8	13,39 ~ 13,46	DIN2174	85,80
48030192	14	1,5	100	15	11	9	8	13,25 ~ 13,34	DIN2174	85,80
48030204	16	1	100	15	12	9	8	15,52 ~ 15,60	DIN2174	139,30
48030203	16	1,5	100	15	12	9	8	15,25 ~ 15,34	DIN2174	116,20
48030218	18	1	110	15	14	11	8	17,52 ~ 17,60	DIN2174	159,80
48030216	18	1,5	110	15	14	11	8	17,25 ~ 17,34	DIN2174	132,50
48030232	20	1	125	15	16	12	8	19,52 ~ 19,60	DIN2174	182,60
48030230	20	1,5	125	15	16	12	8	19,25 ~ 19,34	DIN2174	151,80
48030240	22	1,5	125	15	18	14,5	8	21,25 ~ 21,34	DIN2174	203,40
48030250	24	1,5	140	15	18	14,5	8	23,25 ~ 23,34	DIN2174	214,40

S-OIL-XPF

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Radialer Kühlmittelaustritt

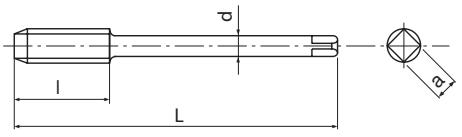
P C <0,2%	P 0,25<C<0,4	P C>0.45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A | MF | HSS-Co | V | ISO 2 6HX | C/2,5 | DIN 2174

EDP	MF	P	L	l	d	a	Z		Ø	Preis
48042162	8	1	90	10	6	4,9	5	7,51 ~ 7,59	DIN2174	65,90
48042171	10	1	90	12	7	5,5	8	9,51 ~ 9,59	DIN2174	84,00
48042170	10	1,25	100	12	7	5,5	8	9,37 ~ 9,45	DIN2174	78,90
48042182	12	1	100	15	9	7	8	11,52 ~ 11,60	DIN2174	97,90
48042181	12	1,25	100	15	9	7	8	11,39 ~ 11,46	DIN2174	85,30
48042180	12	1,5	100	15	9	7	8	11,25 ~ 11,34	DIN2174	85,30
48042194	14	1	100	15	11	9	8	13,52 ~ 13,60	DIN2174	116,50
48042193	14	1,25	100	12	11	9	8	13,39 ~ 13,46	DIN2174	98,70
48042192	14	1,5	100	15	11	9	8	13,25 ~ 13,34	DIN2174	98,70
48042204	16	1	100	15	12	9	8	15,52 ~ 15,60	DIN2174	160,20
48042203	16	1,5	100	15	12	9	8	15,25 ~ 15,34	DIN2174	131,70
48042218	18	1	110	15	14	11	8	17,52 ~ 17,60	DIN2174	183,80
48042216	18	1,5	110	15	14	11	8	17,25 ~ 17,34	DIN2174	145,20
48042232	20	1	125	15	16	12	8	19,52 ~ 19,60	DIN2174	213,70
48071230	20	1,5	125	15	16	12	8	19,25 ~ 19,34	DIN2174	213,70
48071240	22	1,5	125	15	18	14,5	8	21,25 ~ 21,34	DIN2174	249,30
48071250	24	1,5	140	15	18	14,5	8	23,25 ~ 23,34	DIN2174	267,30

S-XPF 6GX

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für 6G Innengewindetoleranz

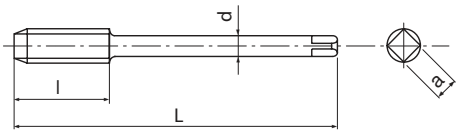
P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A | MF | HSS-Co | V | ISO 3 6GX | C/2,5 | DIN 2174

EDP	MF	P	Aufmaß	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48086162	8	1	+0,026	90	12	6	4,9	5	7,55 ~ 7,62	DIN2174	57,40
48086171	10	1	+0,026	90	12	7	5,5	8	9,54 ~ 9,62	DIN2174	80,70
48086170	10	1,25	+0,028	100	12	7	5,5	8	9,40 ~ 9,47	DIN2174	75,30
48086182	12	1	+0,026	100	15	9	7	8	11,55 ~ 11,63	DIN2174	94,90
48086181	12	1,25	+0,028	100	15	9	7	8	11,41 ~ 11,49	DIN2174	82,60
48086180	12	1,5	+0,032	100	15	9	7	8	11,27 ~ 11,36	DIN2174	82,60
48086193	14	1,25	+0,028	100	12	11	9	8	13,41 ~ 13,49	DIN2174	100,40
48086192	14	1,5	+0,032	100	15	11	9	8	13,27 ~ 13,36	DIN2174	100,40
48086203	16	1,5	+0,032	100	15	12	9	8	15,27 ~ 15,36	DIN2174	138,20
48086216	18	1,5	+0,032	110	15	14	11	8	17,27 ~ 17,36	DIN2174	155,00
48086230	20	1,5	+0,032	125	15	16	12	8	19,27 ~ 19,36	DIN2174	177,60
48086240	22	1,5	+0,032	125	15	18	14,5	8	21,27 ~ 21,36	DIN2174	238,10
48086250	24	1,5	+0,032	140	15	18	14,5	8	23,29 ~ 23,38	DIN2174	250,90

S-OIL-XPF 6GX

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für 6G Innengewindetoleranz, radialer Kühlmittelaustritt

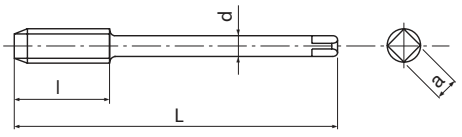
P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A | MF | HSS-Co | V | ISO 3 6GX | C/2,5 | DIN 2174

EDP	MF	P	Aufmaß	L	l	d	a	Z	ø	DIN	Preis
48293162	8	1	+0,026	90	10	6	4,9	5	7.54 ~ 7.62	DIN2174	77,40
48293171	10	1	+0,026	90	10	7	5,5	8	9.54 ~ 9.62	DIN2174	98,20
48293170	10	1,25	+0,028	100	12	7	5,5	8	9.40 ~ 9.47	DIN2174	92,30
48293182	12	1	+0,026	100	12	9	7	8	11.55 ~ 11.63	DIN2174	114,80
48293181	12	1,25	+0,028	100	12	9	7	8	11.41 ~ 11.49	DIN2174	100,00
48293180	12	1,5	+0,032	100	15	9	7	8	11.27 ~ 11.36	DIN2174	100,00
48293193	14	1,25	+0,028	100	16	11	9	8	13.41 ~ 13.49	DIN2174	115,60
48293192	14	1,5	+0,032	100	16	11	9	8	13.27 ~ 13.36	DIN2174	115,60
48293203	16	1,5	+0,032	100	15	12	9	8	15.27 ~ 15.36	DIN2174	154,10
48293216	18	1,5	+0,032	110	15	14	11	8	17.27 ~ 17.36	DIN2174	170,10
48293230	20	1,5	+0,032	125	15	16	12	8	19.27 ~ 19.36	DIN2174	250,10
48293240	22	1,5	+0,032	125	15	18	14,5	8	21.27 ~ 21.36	DIN2174	291,90
48293250	24	1,5	+0,032	140	15	18	14,5	8	23.29 ~ 23.38	DIN2174	312,90

S-XPF FORM D

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Anschnitt Form D

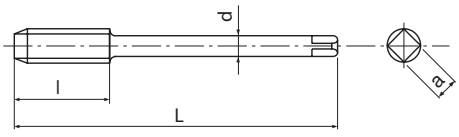
P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A | MF | HSS-Co | V | ISO 2 6HX | D/4 | DIN 2174

EDP	MF	P	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48088162	8	1	90	10	6	4,9	5	7,51 ~ 7,59	DIN2174	55,00
48088171	10	1	90	12	7	5,5	8	9,51 ~ 9,59	DIN2174	77,20
48088170	10	1,25	100	12	7	5,5	8	9,37 ~ 9,45	DIN2174	72,10
48088182	12	1	100	15	9	7	8	11,52 ~ 11,60	DIN2174	90,90
48088181	12	1,25	100	15	9	7	8	11,39 ~ 11,46	DIN2174	79,10
48088180	12	1,5	100	15	9	7	8	11,25 ~ 11,34	DIN2174	79,10
48088192	14	1,5	100	15	11	9	8	13,25 ~ 13,34	DIN2174	96,10
48088203	16	1,5	100	15	12	9	8	15,25 ~ 15,34	DIN2174	132,20
48088216	18	1,5	110	15	14	11	8	17,25 ~ 17,34	DIN2174	148,40
48088230	20	1,5	125	15	16	12	8	19,25 ~ 19,34	DIN2174	170,10

S-XPF FORM E

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Anschnitt Form E

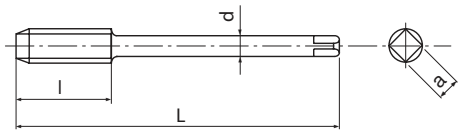
P C <0,2%	P 0,25<C<0,4	P C>0.45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	MF	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	E/1,5			DIN 2174

EDP	MF	P	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48089171	10	1	90	12	7	5,5	8	9,51 ~ 9,59	DIN2174	72,60
48089180	12	1,5	100	15	9	7	8	11,25 ~ 11,34	DIN2174	74,10
48089192	14	1,5	100	15	11	9	8	13,25 ~ 13,34	DIN2174	90,20
48089203	16	1,5	100	15	12	9	8	15,25 ~ 15,34	DIN2174	124,00

S-OIL-XPF FORM E

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Anschnitt Form E, axiale Kühlung

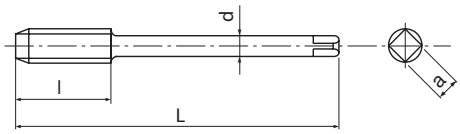
P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A | MF | HSS-Co | V | ISO 2 6HX | E/1,5 | DIN 2174

EDP	MF	P	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48294162	8	1	90	10	6	4,9	5	7.51 ~ 7.59	DIN2174	72,60
48294171	10	1	90	10	7	5,5	8	9.51 ~ 9.59	DIN2174	88,40
48294170	10	1,25	100	12	7	5,5	8	9.37 ~ 9.45	DIN2174	83,10
48294182	12	1	100	12	9	7	8	11.52 ~ 11.60	DIN2174	102,80
48294181	12	1,25	100	12	9	7	8	11.39 ~ 11.46	DIN2174	89,90
48294180	12	1,5	100	15	9	7	8	11.25 ~ 11.34	DIN2174	89,90
48294193	14	1,25	100	16	11	9	8	13.39 ~ 13.46	DIN2174	103,80
48294192	14	1,5	100	16	11	9	8	13.25 ~ 13.34	DIN2174	103,80
48294203	16	1,5	100	15	12	9	8	15.25 ~ 15.34	DIN2174	138,40
48294216	18	1,5	110	15	14	11	8	17.25 ~ 17.34	DIN2174	152,70
48294230	20	1,5	125	15	16	12	8	19.25 ~ 19.34	DIN2174	224,60
48294240	22	1,5	125	15	18	14,5	8	21.25 ~ 21.34	DIN2174	261,80
48294250	24	1,5	140	15	18	14,5	8	23.25 ~ 23.34	DIN2174	280,80

S-OIL-LT-XPF

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Langer Schaft für tief liegende Gewinde, radialer Kühlmittelaustritt

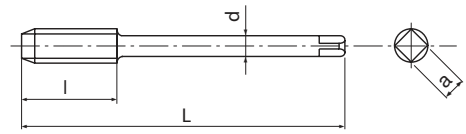
P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A | MF | HSS-Co | V | ISO 2 6HX | C/2,5 | DIN 2174

EDP	MF	P	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48295162	8	1	180	10	6	4,9	5	7.51 ~ 7.59	DIN2174	130,00
48295171	10	1	200	12	7	5,5	8	9.51 ~ 9.59	DIN2174	165,40
48295170	10	1,25	200	12	7	5,5	8	9.37 ~ 9.45	DIN2174	155,30
48295182	12	1	200	15	9	7	8	11.52 ~ 11.60	DIN2174	193,00
48295181	12	1,25	200	15	9	7	8	11.39 ~ 11.46	DIN2174	168,30
48295180	12	1,5	200	15	9	7	8	11.25 ~ 11.34	DIN2174	168,30
48295193	14	1,25	220	15	11	9	8	13.39 ~ 13.46	DIN2174	194,40
48295192	14	1,5	220	15	11	9	8	13.25 ~ 13.34	DIN2174	194,40

S-XPF-GL

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Ohne Schmiernuten, höhere Steifigkeit

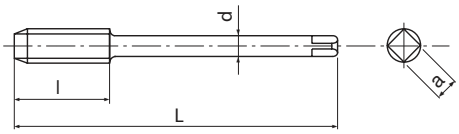
P C <0,2%	P 0,25<C<0,4	P C>0.45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	
10-20	10-20	10-20	10-20	8-15	10-15	10-15	m/min

A | MF | HSS-Co | V | ISO 2 6HX | C/2,5 | DIN 2174

EDP	MF	P	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48296162	8	1	90	10	6	4,9	0	7.51 ~ 7.59	DIN2174	49,00
48296171	10	1	90	10	7	5,5	0	9.51 ~ 9.59	DIN2174	69,10
48296170	10	1,25	100	12	7	5,5	0	9.37 ~ 9.45	DIN2174	64,20
48296182	12	1	100	12	9	7	0	11.52 ~ 11.60	DIN2174	80,90
48296181	12	1,25	100	12	9	7	0	11.39 ~ 11.46	DIN2174	70,50
48296180	12	1,5	100	15	9	7	0	11.25 ~ 11.34	DIN2174	69,40
48296193	14	1,25	100	16	11	9	0	13.39 ~ 13.46	DIN2174	85,80
48296192	14	1,5	100	16	11	9	0	13.25 ~ 13.34	DIN2174	85,80
48296203	16	1,5	100	15	12	9	0	15.25 ~ 15.34	DIN2174	118,00
48296216	18	1,5	110	15	14	11	0	17.25 ~ 17.34	DIN2174	132,50
48296230	20	1,5	125	15	16	12	0	19.25 ~ 19.34	DIN2174	151,80
48296240	22	1,5	125	15	18	14,5	0	21.25 ~ 21.34	DIN2174	203,40
48296250	24	1,5	140	15	18	14,5	0	23.25 ~ 23.34	DIN2174	214,40

S-XPF-GL 6GX

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Ohne Schmiernuten, höhere Steifigkeit, für 6G Innengewindetoleranz

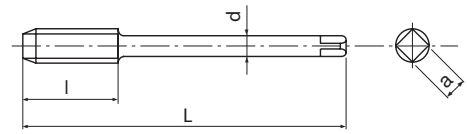
P C <0,2%	P 0,25<C<0,4	P C>0.45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	
10-20	10-20	10-20	10-20	8-15	10-15	10-15	m/min

A | MF | HSS-Co | V | ISO 3 6GX | C/2,5 | DIN 2174

EDP	MF	P	Aufmaß	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48297162	8	1	+0,026	90	10	6	4,9	0	7.54 ~ 7.62	DIN2174	57,40
48297171	10	1	+0,026	90	10	7	5,5	0	9.54 ~ 9.62	DIN2174	80,70
48297170	10	1,25	+0,028	100	12	7	5,5	0	9.40 ~ 9.47	DIN2174	75,30
48297182	12	1	+0,026	100	12	9	7	0	11.55 ~ 11.63	DIN2174	94,90
48297181	12	1,25	+0,028	100	12	9	7	0	11.41 ~ 11.49	DIN2174	82,60
48297180	12	1,5	+0,032	100	15	9	7	0	11.27 ~ 11.36	DIN2174	82,60
48297193	14	1,25	+0,028	100	16	11	9	0	13.41 ~ 13.49	DIN2174	100,40
48297192	14	1,5	+0,032	100	16	11	9	0	13.27 ~ 13.36	DIN2174	100,40
48297203	16	1,5	+0,032	100	15	12	9	0	15.27 ~ 15.36	DIN2174	138,20
48297216	18	1,5	+0,032	110	15	14	11	0	17.27 ~ 17.36	DIN2174	155,00
48297230	20	1,5	+0,032	125	15	16	12	0	19.27 ~ 19.36	DIN2174	177,60
48297240	22	1,5	+0,032	125	15	18	14,5	0	21.27 ~ 21.36	DIN2174	238,10
48297250	24	1,5	+0,032	140	15	18	14,5	0	23.29 ~ 23.38	DIN2174	250,90

C-OIL-XPF

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- VHM Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Radialer Kühlmittelaustritt

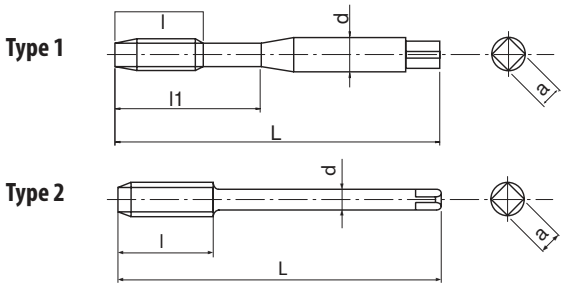
P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A | MF | CARBIDE | V | ISO 2 6HX | C/2,5 | DIN 2174

EDP	MF	P	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48226162	8	1	90	10	6	4,9	5	7,51 ~ 7,59	DIN2174	271,90
48226171	10	1	90	12	7	5,5	8	9,51 ~ 9,59	DIN2174	382,40
48226180	12	1,5	100	15	9	7	8	11,25 ~ 11,34	DIN2174	392,10
48226192	14	1,5	100	15	11	9	8	13,25 ~ 13,34	DIN2174	476,20
48226203	16	1,5	100	15	12	9	8	15,25 ~ 15,34	DIN2174	656,50

S-XPF

Gewinden | Gewindeformer | UNC



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium

P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

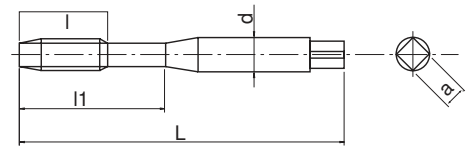
A | UNC | HSS-Co | V | ANSI 2BX | C/2,5 | DIN 2184-1 | DIN 2184-1

EDP	UNC	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48091459	5	40	56	-	18	3,5	2,7	4	2,86 ~ 2,93	1	DIN2184-1	53,50
48091461	6	32	56	-	20	4	3	4	3,09 ~ 3,17	1	DIN2184-1	59,10
48091464	8	32	63	-	21	4,5	3,4	4	3,76 ~ 3,84	1	DIN2184-1	53,30
48091466	10	24	70	-	25	6	4,9	5	4,26 ~ 4,35	1	DIN2184-1	50,10
48091471	1/4	20	80	-	30	7	5,5	5	5,66 ~ 5,76	1	DIN2184-1	56,10
48091474	5/16	18	90	-	35	8	6,2	5	7,18 ~ 7,29	1	DIN2184-1	58,10
48091479	3/8	16	100	-	35	9	7	8	8,66 ~ 8,78	1	DIN2184-1	66,70
48091484	7/16	14	100	18,1	-	8	6,2	8	10,12 ~ 10,27	2	DIN2184-1	77,80
48091489	1/2	13	110	19,5	-	9	7	8	11,62 ~ 11,78	2	DIN2184-1	87,30
48091494	9/16	12	110	21,1	-	11	9	8	13,14 ~ 13,28	2	DIN2184-1	105,20
48091501	5/8	11	110	23,1	-	12	9	8	14,61 ~ 14,76	2	DIN2184-1	140,30
48091515	3/4	10	125	20,3	-	14	11	8	17,65 ~ 17,80	2	DIN2184-1	168,30
48091526	7/8	9	140	22,6	-	18	14,5	8	20,66 ~ 20,84	2	DIN2184-1	205,20
48091538	1	8	160	25,4	-	18	14,5	8	23,63 ~ 23,84	2	DIN2184-1	242,30

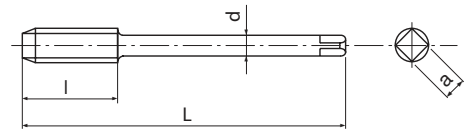
S-OIL-XPF

Gewinden | Gewindeformer | UNC

Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Radialer Kühlmittelaustritt

P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

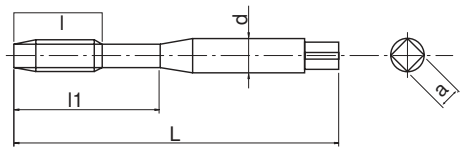
A | UNC | HSS-Co | V | ANSI 2BX | C/2,5 | DIN 2184-1 | DIN 2184-1

EDP	UNC	P	L	l	l1	d	a	Z	ø	Typ	DIN	Preis
48042471	1/4	20	80	13	30	7	5,5	5	5.66 ~ 5.76	1	DIN2184-1	78,50
48042474	5/16	18	90	14	35	8	6,2	5	7.18 ~ 7.29	1	DIN2184-1	78,50
48042479	3/8	16	100	11	39	10	8	8	8.66 ~ 8.78	1	DIN2184-1	83,50
48042484	7/16	14	100	14	-	8	6,2	8	10.12 ~ 10.27	2	DIN2184-1	93,40
48042489	1/2	13	110	20	-	9	7	8	11.62 ~ 11.78	2	DIN2184-1	104,90
48042494	9/16	12	110	22	-	11	9	8	13.14 ~ 13.28	2	DIN2184-1	126,30
48042501	5/8	11	110	14	-	12	9	8	14.61 ~ 14.76	2	DIN2184-1	168,50
48042515	3/4	10	125	25,4	-	14	11	8	17.65 ~ 17.80	2	DIN2184-1	202,00
48042526	7/8	9	140	24	-	18	14,5	8	20.66 ~ 20.84	2	DIN2184-1	255,90
48042538	1	8	160	31,8	-	18	14,5	8	23.63 ~ 23.84	2	DIN2184-1	300,70

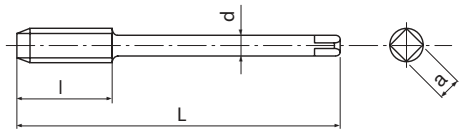
S-XPF

Gewinden | Gewindeformer | UNF

Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium

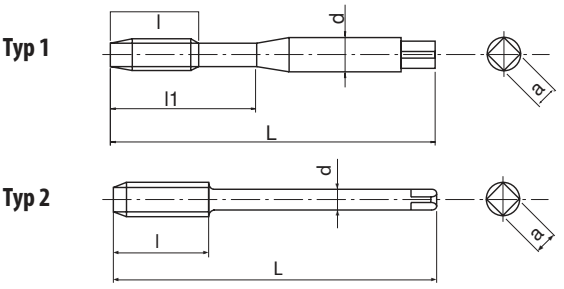
P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A | UNF | HSS-Co | V | ANSI 2BX | C/2,5 | DIN 2184-1 | DIN 2184-1

EDP	UNF	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48091462	6	40	56	-	20	4	3	4	3,19 ~ 3,26	1	DIN2184-1	71,00
48091467	10	32	70	-	25	6	4,9	5	4,41 ~ 4,47	1	DIN2184-1	60,00
48091472	1/4	28	80	-	30	7	5,5	5	5,87 ~ 5,94	1	DIN2184-1	67,10
48091476	5/16	24	90	-	35	8	6,2	5	7,39 ~ 7,47	1	DIN2184-1	69,80
48091481	3/8	24	90	-	35	9	7	8	8,98 ~ 9,06	1	DIN2184-1	79,90
48091486	7/16	20	100	12,7	-	8	6,2	8	10,45 ~ 10,55	2	DIN2184-1	93,20
48091491	1/2	20	100	12,7	-	9	7	8	12,04 ~ 12,14	2	DIN2184-1	105,00
48091496	9/16	18	100	14,1	-	11	9	8	13,56 ~ 13,64	2	DIN2184-1	126,00
48091504	5/8	18	100	14,1	-	12	9	8	15,15 ~ 15,23	2	DIN2184-1	168,50
48091517	3/4	16	110	12,7	-	14	12	8	18,22 ~ 18,30	2	DIN2184-1	202,00
48091528	7/8	14	125	14,5	-	18	14,5	8	21,27 ~ 21,38	2	DIN2184-1	242,90
48091539	1	12	125	16,9	-	18	14,5	8	24,26 ~ 24,37	2	DIN2184-1	277,40

S-OIL-XPF

Gewinden | Gewindeformer | UNF



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Radialer Kühlmittelaustritt

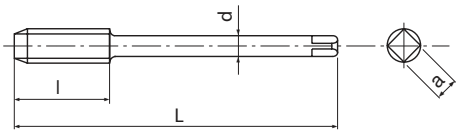
P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A | UNF | HSS-Co | V | ANSI 2BX | C/2,5 | DIN 2184-1 | DIN 2184-1

EDP	UNF	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48042472	1/4	28	80	9,1	30	7	5,5	5	5.87 ~ 5.94	1	DIN2184-1	94,00
48042476	5/16	24	90	10,6	35	8	6,2	5	7.39 ~ 7.47	1	DIN2184-1	94,20
48042481	3/8	24	90	10,6	35	10	8	8	8.98 ~ 9.06	1	DIN2184-1	100,00
48042486	7/16	20	100	12,7	-	8	6,2	8	10.45 ~ 10.55	2	DIN2184-1	111,90
48042491	1/2	20	100	12,7	-	9	7	8	12.04 ~ 12.14	2	DIN2184-1	126,00
48042496	9/16	18	100	14,1	-	11	9	8	13.56 ~ 13.64	2	DIN2184-1	151,20
48042504	5/8	18	100	14,1	-	12	9	8	15.15 ~ 15.23	2	DIN2184-1	202,20
48042517	3/4	16	110	12,7	-	14	11	8	18.22 ~ 18.30	2	DIN2184-1	242,40
48042528	7/8	14	125	14,5	-	18	14,5	8	21.27 ~ 21.38	2	DIN2184-1	291,60
48042539	1	12	140	16,9	-	18	14,5	8	24.26 ~ 24.37	2	DIN2184-1	333,00

S-XPF

Gewinden | Gewindeformer | G (BSP)



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium

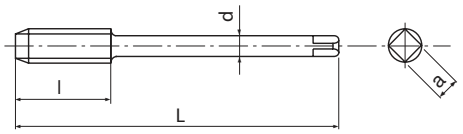
P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0,2%	0,25<C<0,4	C>0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A | G | HSS-Co | V | C/2,5 | DIN 2189

EDP	G	P	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48064838	1/8	28	90	9	7	5,5	8	9,24 ~ 9,35	DIN2189	66,10
48064839	1/4	19	100	13	11	9	8	12,41 ~ 12,62	DIN2189	89,20
48064840	3/8	19	100	13	12	9	8	15,92 ~ 16,12	DIN2189	113,70
48064841	1/2	14	125	18	16	12	8	19,93 ~ 20,15	DIN2189	152,30
48064842	5/8	14	125	18	18	14,5	8	21.89 ~ 22.11	DIN2189	207,70
48064843	3/4	14	140	18	20	16	8	25.42 ~ 25.64	DIN2189	252,90
48064844	7/8	14	150	18	22	18	8	29.18 ~ 29.40	DIN2189	316,70
48064845	1	11	160	23	25	20	8	31.92 ~ 32.20	DIN2189	428,70

S-OIL-XPF

Gewinden | Gewindeformer | G (BSP)



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Radialer Kühlmittelaustritt

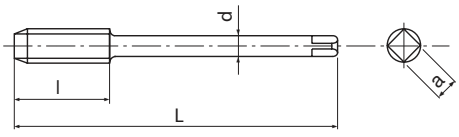
P C <0,2%	P 0,25<C<0,4	P C>0.45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A | G | HSS-Co | V | C/2,5 | DIN 2189

EDP	G	P	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48042839	1/4	19	100	13	11	9	8	12.41 ~ 12.62	DIN2189	106,90
48042840	3/8	19	100	13	12	9	8	15.92 ~ 16.12	DIN2189	136,60
48042841	1/2	14	125	18	16	12	8	19.93 ~ 20.15	DIN2189	182,60
48042842	5/8	14	125	18	18	14,5	8	21.89 ~ 22.11	DIN2189	249,30
48042843	3/4	14	140	18	20	16	8	25.42 ~ 25.64	DIN2189	303,50
48042844	7/8	14	150	18	22	18	8	29.18 ~ 29.40	DIN2189	380,10
48042845	1	11	160	23	25	20	8	31.92 ~ 32.20	DIN2189	524,70

S-XPF-GL

Gewinden | Gewindeformer | G (BSP)



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Ohne Schmiernuten, höhere Steifigkeit

P C <0,2%	P 0,25<C<0,4	P C>0.45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	
10-20	10-20	10-20	10-20	8-15	10-15	10-15	m/min

A | G | HSS-Co | V | C/2,5 | DIN 2189

EDP	G	P	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48296838	1/8	28	90	9	7	5,5	0	9.24 ~ 9.35	DIN2189	66,10
48296839	1/4	19	100	13	11	9	0	12.41 ~ 12.62	DIN2189	89,20
48296840	3/8	19	100	13	12	9	0	15.92 ~ 16.12	DIN2189	113,70
48296841	1/2	14	125	18	16	12	0	19.93 ~ 20.15	DIN2189	152,30
48296842	5/8	14	125	18	18	14,5	0	21.89 ~ 22.11	DIN2189	207,70
48296843	3/4	14	140	18	20	16	0	25.42 ~ 25.64	DIN2189	252,90
48296844	7/8	14	150	18	22	18	0	29.18 ~ 29.40	DIN2189	316,70
48296845	1	11	160	23	25	20	0	31.92 ~ 32.20	DIN2189	428,70

shaping your dreams

OSG GmbH
Zentrale Deutschland

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen
Germany
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de

OSG EUROPE LOGISTICS
Zentrale Europa

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgium
Tel: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 11
info@osgeurope.com

OSG GmbH
Zweigniederlassung Deutschland

Siemensstraße 13
D-61352 Bad Homburg
Deutschland
Tel: +49 6172 10 62 06
Fax: +49 6172 10 62 13
verkauf@wexo.com

Österreich
Zweigniederlassung Österreich

Messestraße 1
A-6850 Dornbirn
Tel.: +49 7161 6064-0
Fax: + 49 7161 6064-444
info@osg-germany.de

Vischer & Bolli Werkzeug- und Spanntechnik GmbH

Heuriedweg 34
D-88131 Lindau
Deutschland
Tel: +49 8382 96 19-0
Fax: +49 8382 96 19-30
germany@vb-tools.com

Vischer & Bolli AG

Im Schossacher 17
CH-8600 Dübendorf
Schweiz
Tel.: +41 44 802 15 15
Fax: +41 44 802 15 95
info@vb-tools.com

All rights reserved. © OSG Europe 2017.

Der Verkauf unserer Waren erfolgt ausschließlich zu unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen welche Sie jederzeit anfordern können oder online unter http://www.osg-germany.de/AGB.pdf. Einsehen können.
Alle Preise sind in Euro je Stück. Hinzu kommt der gesetzliche, am Tag der Bestellung gültige Mehrwertsteuersatz. Die Preise sind freibleibend. In diesem Prospekt genannten Daten und gezeigten Darstellungen dienen nur dem Zweck der Beschreibung der Produkte. Änderungen jeder Art oder Druckfehler von technischen Daten berechtigen nicht zu Ansprüchen. Bildliche Darstellungen sind nicht verbindlich und sind keine Richtlinie über Art oder Eigenschaft. Technische Änderungen, Weiterentwicklungen oder Normänderungen sind vorbehalten. Nachdruck von Text und Bildern, auch auszugsweise, ist ohne unsere Genehmigung nicht gestattet.

eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen
Erich Klingseisen KG Brunnenstraße 2 78554 Aldingen
Tel. (07424) 98192-0 info@klingseisen.de · Fax. (07424) 84601 www.klingseisen.de

www.osg-germany.de

KOSG2020002•01/2020•V1 •2500