



NEODO
S90° LINE

**Der neue Weg zu mehr Wirtschaftlichkeit
beim Plan- und Eckfräsen**

NEU

ISCAR präsentiert die NEODO-Produktfamilie zum Eckfräsen von 90°-Schultern mit 8-schneidigen, quadratischen Wendeschneidplatten.

Ihr Nutzen:

- **Hohe Effizienz durch eine dicke und robuste Wendeschneidplatte.**
- **Herausragende Wirtschaftlichkeit durch präzisionsgesinterte WSP mit 8 effektiven Schneidkanten.**
- **Exzellente Prozesssicherheit durch robuste Fräskörper mit stabilem Plattensitz (schwalbenschwanzähnliche Klemmung).**

Die neue Familie bietet technische Vorteile, kombiniert mit einem sehr attraktiven Preis pro Schneidkante.

Bearbeitbare Werkstückstoffe

- ISO P (Stahl, ferritischer und martensitischer, rostbeständiger Stahl)
- ISO K (Gusseisen)

Merkmale auf einen Blick

- Exakte 90°-Schulter bis 5 mm Schnitttiefe, ausreichend für die meisten Bearbeitungsaufgaben.
- Großer Eckenradius und positive Schneidengeometrien für sichere Anwendungen, weichen Schnitt und hohe Standzeiten.
- Weite und enge Zahnteilungen für optimale Performance.
- Innere Kühlmittelzufuhr für eine effiziente Kühlung und Späneabfuhr mit Luft oder KSS-Zufuhr.



- Die Tabelle auf Seite 7 zeigt Vorschubbereiche.
- Für erste Schnittgeschwindigkeiten beziehen Sie sich auf ISCARs Empfehlungen für Hartmetallsorten.
- Für die Bearbeitung bei ungünstigen Zerspanungsbedingungen sollte der Vorschubbereich um 20 - 30 % reduziert werden.

Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste in der Anlage.

NEODO Das richtige Werkzeug für hohe Produktivität und Kostenreduktion beim Plan- und Eckfräsen

**Link zum
Produktvideo**

https://youtu.be/JzP_DpfJDto

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

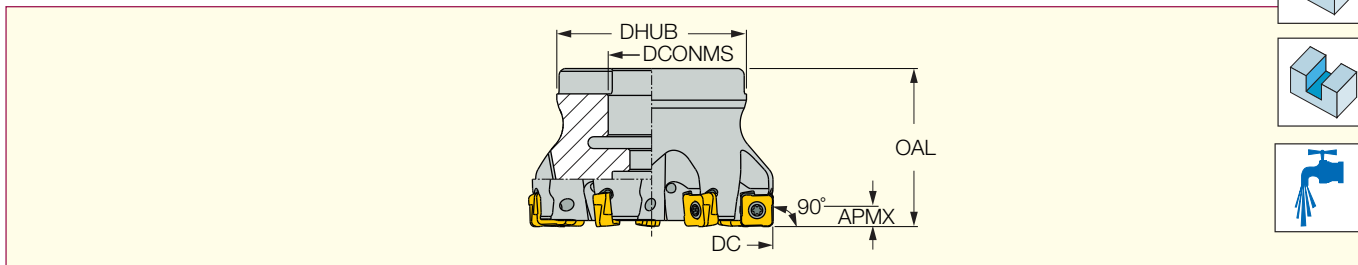
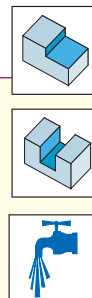
ISCAR Germany GmbH

Herbert Volk
Produktmanager



S890 FSZ-R08

90°-Plan-Eckfräser für doppelseitige, quadratische Wendeschneidplatten mit 8 Schneidkanten



Bezeichnung	DC	APMX	OAL	CICT ⁽¹⁾	DCONMS	DHUB		Wendeschneidplatte	
S890 FSZ D040-05-16-R08	40.00	5.00	35.00	5	16.00	38.00	A	S890 SZMU 0804...	0.24
S890 FSZ D040-06-16-R08	40.00	5.00	35.00	6	16.00	38.00	A	S890 SZMU 0804...	0.34
S890 FSZ D050-06-22-R08	50.00	5.00	40.00	6	22.00	48.00	A	S890 SZMU 0804...	0.35
S890 FSZ D050-08-22-R08	50.00	5.00	40.00	8	22.00	48.00	A	S890 SZMU 0804...	0.39
S890 FSZ D063-07-22-R08	63.00	5.00	40.00	7	22.00	48.00	A	S890 SZMU 0804...	0.60
S890 FSZ D063-10-22-R08	63.00	5.00	40.00	10	22.00	48.00	A	S890 SZMU 0804...	0.58
S890 FSZ D080-08-27-R08	80.00	5.00	50.00	8	27.00	60.00	B	S890 SZMU 0804...	0.98
S890 FSZ D080-12-27-R08	80.00	5.00	50.00	12	27.00	60.00	B	S890 SZMU 0804...	0.93
S890 FSZ D100-10-32-R08	100.00	5.00	50.00	10	32.00	78.00	B	S890 SZMU 0804...	1.52
S890 FSZ D100-14-32-R08	100.00	5.00	50.00	14	32.00	78.00	B	S890 SZMU 0804...	1.50
S890 FSZ D125-12-40-R08	125.00	5.00	50.00	12	40.00	92.00	B	S890 SZMU 0804...	2.29
S890 FSZ D125-18-40-R08	125.00	5.00	50.00	18	40.00	92.00	B	S890 SZMU 0804...	2.32

⁽¹⁾ Zähnezahl

Ersatzteile



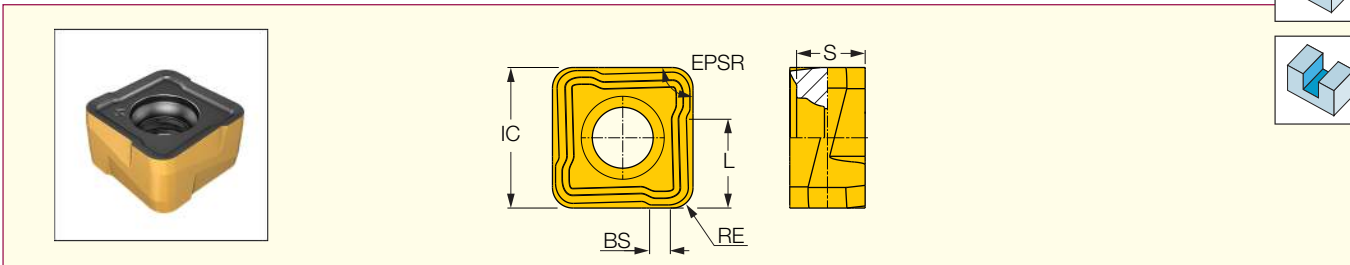
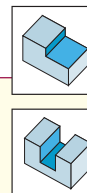
Bezeichnung	Schraube	Schlüssel	Schraube 1
S890 FSZ D040-05-16-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	SR M8X25DIN912
S890 FSZ D040-06-16-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	SR M8X25DIN912
S890 FSZ D050-06-22-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	SR M10X25 DIN912
S890 FSZ D050-08-22-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	SR M10X25 DIN912
S890 FSZ D063-07-22-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	SR M10X25 DIN912
S890 FSZ D063-10-22-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	SR M10X25 DIN912
S890 FSZ D080-08-27-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D080-12-27-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D100-10-32-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D100-14-32-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D125-12-40-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D125-18-40-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	

Empfohlenes Anzugsdrehmoment: 2,0 Nm



S890 SZMU-0804PN

Doppelseitige, quadratische Wendeschneidplatten mit 8 Schneidkanten



Bezeichnung	Abmessungen						Zäher ↔ Härter					Empfohlene Schnittwerte f _z (mm)
	IC	S	L	BS	RE	EPSR	IC845	IC5400	IC808	IC810	IC5100	
S890 SZMU 080412PNTR	8.20	4.00	5.20	1.20	1.20	88.4				•	•	0.12-0.25
S890 SZMU 080412PNRMM	8.20	4.00	5.20	1.20	1.20	88.4	•	•	•			0.08-0.25



Schnittwertempfehlungen für S890-Planfräser mit S890 SZMU 08...-Wendescheidplatten

ISO-Klasse DIN/ISO 513	Beschreibung	Werkstückstoff				f _z , mm, für Schneidstoffsorten				
		Typische Werkstückstoffe		Härte HB	ISCAR Werkst.- Gruppe**	IC 5100	IC810	IC808	IC845	IC5400
AISI/SAE/ASTM	DIN W.-Nr.									
P	Unlegierter Stahl	1020	1.044	130-180	1			0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25
	Legierter Stahl	4340	1.658	260-300	8			0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2
		4340	1.658	HRC 35-42*	9			0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2
	Hoch legierter Stahl	H13	1.234	200-220	10			0.08-0.15	0.08-0.15	0.08-0.15
	Martens., rostbest. Stahl	420	1.402	200	12			0.08-0.15	0.08-0.15	0.08-0.15
M	Austenitischer, rosteständiger Stahl	304L	1.431	200	14			0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15
		316L	1.440	140	14			0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15
K	Grauguss	Class 40	0.6025 (GG25)	250	16	0.15-0.25	0.15-0.25			
	Kugelgraphitguss	Class 65-45-12	0.7050 (GGG50)	200	17	0.12-0.2	0.12-0.2			
H	Gehärteter Stahl und Gusseisen	H11	1.234	HRC 45-49	38.1			0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
		P20	1.2330	HRC 50-55	38.2			0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1

* Vergütet

** ISCAR-Werkstoffgruppe gemäß VDI 3323.

Bei ungünstigen Zerspanungsbedingungen sollte der Vorschubbereich um 20 - 30 % reduziert werden.



Preisliste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis €	Verfügbarkeit
3388901	S890 FSZ D040-05-16-R08	396,00 €	Ab Lager
3388902	S890 FSZ D040-06-16-R08	416,00 €	Ab Lager
3388904	S890 FSZ D050-06-22-R08	454,00 €	Ab Lager
3388905	S890 FSZ D050-08-22-R08	490,00 €	Ab Lager
3388906	S890 FSZ D063-07-22-R08	542,00 €	Ab Lager
3365018	S890 FSZ D063-10-22-R08	599,00 €	Ab Lager
3388907	S890 FSZ D080-08-27-R08	605,00 €	Ab Lager
3388908	S890 FSZ D080-12-27-R08	690,00 €	Ab Lager
3388909	S890 FSZ D100-10-32-R08	851,00 €	Ab Lager
3388910	S890 FSZ D100-14-32-R08	970,00 €	Ab Lager
3388911	S890 FSZ D125-12-40-R08	944,00 €	Ab Lager
3388912	S890 FSZ D125-18-40-R08	1.130,00 €	Ab Lager
3388898	S890 SZMU 080412PNRMM 808	15,75 €	Ab Lager
3388899	S890 SZMU 080412PNRMM 845	15,75 €	Ab Lager
3388900	S890 SZMU 080412PNRMM5400	15,75 €	Ab Lager
3365019	S890 SZMU 080412PNTR 810	15,75 €	Ab Lager
3388897	S890 SZMU 080412PNTR 5100	15,75 €	Ab Lager
7006979	SR M3X0.5-L7.4 IP9	0,92 €	Ab Lager

Rabattgruppe: G4 FRÄS-WERKZEUGE
 G1 SYST-FRÄS-WSP
 O3 ERSATZTEILE

www.klingseisen.de



Tools & solutions

Lieferprogramm:

Bohrwerkzeuge
Gewindewerkzeuge
Reibwerkzeuge
Senkwerkzeuge
Fräswerkzeuge
Sägewerkzeuge
Spannwerkzeuge
Messwerkzeuge
Decolletagewerkzeuge
Rändelwerkzeuge
Montagewerkzeuge
Wendeplattenwerkzeuge
Schleifwerkzeuge
Betriebseinrichtungen
Antriebstechnik
Schmierstoffe
Klebstoffe
Druckluftwerkzeuge
Beschriftungswerkzeuge
Räumwerkzeuge
Entgratwerkzeuge
Feilen
Dienstleistungen

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen · Tel. (07424) 98192-0

Fax. (07424) 84601 · info@klingseisen.de