



LOGIQ4FEED
HIGH FEED MILLING

REVISED

Neuer HP-Spanformer für das effiziente Fräsen von ISO M- und S-Materialien



Ihr Nutzen

- **Hoch effiziente Bearbeitung von Taschen und Schultern in ISO M und S.**
- **Extrem gesteigertes Zeitspanvolumen beim Freiform- und Schulterfräsen im Vergleich zu Rundplatten- und Plan-Eckfräsern.**
- **Prozessstabiles und vibrationsfreies Fräsen, auch bei großen Auskraglängen.**
- **Maximale Prozesssicherheit durch dicke, robuste Wendeschneidplatten.**

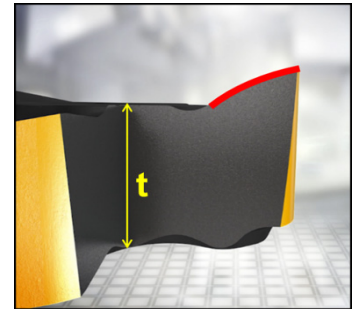
LOGIQ4FEED - Merkmale und Vorteile

- Große Schneidecke mit positiver Geometrie für eine hohe Zerspanleistung beim Schulterfräsen
- Minimierung der Steps beim Schulterfräsen durch großen Eckenradius an der WSP
- Frei an der Wandung durch eingeschnürte WSP
- Positiver Spanwinkel für die Reduzierung der Leistungsaufnahme und Schnittkraft
- Große Schnitttiefe für maximale Produktivität
- Hohe Prozesssicherheit durch dicke und robuste WSP



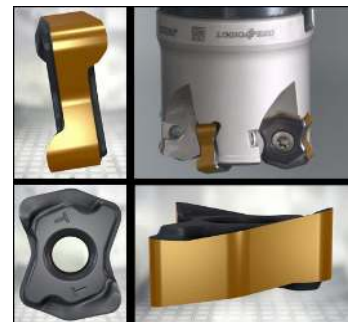
HP-Spanformer - Anwendungsbereiche

- Plan-, Taschen- und Konturfräsen
- Bearbeitung von ISO M- und S-Materialien
- Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren



FFX4 - HP- und T-Geometrie

- Bis zu 2 mm Schnitttiefe
- Bis zu 1,2 mm Vorschub pro Zahn
- 4-schneidige Wendeschneidplatte
- Schrägeintauchen und Bohrzirkularfräsen bis zu 3,3°
- Durchmesserbereich von 50 mm - 125 mm



Schnittwerte, Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf den nachfolgenden Seiten.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

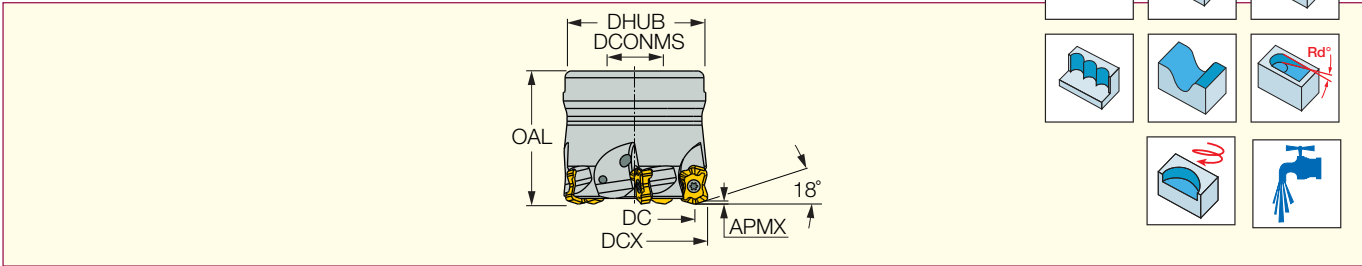
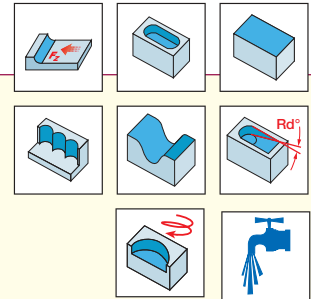
ISCAR Germany GmbH

Anton Kress
Produktspezialist

LOGIQ4FEED
HIGH FEED MILLING

FFX4 FD

Planfräser für Wendeschneidplatten mit 4 Schneidkanten zum Hochvorschubfräsen



Bezeichnung	DCX ⁽¹⁾	DC	CICT ⁽²⁾	APMX	AE ⁽³⁾	OAL	DCONMS	DHUB	RMPX ⁽⁴⁾	MDN ⁽⁵⁾	MDX ⁽⁶⁾	Aufnahme- dorn	Rg ⁽⁷⁾	WSP ⁽⁸⁾	
FFX4 FD050-4-22-08	50.00	34.40	4	2.00	7.8	50.00	22.00	48.00	3.3	84.40	99.00	A	4.00	FFX4 XNMU 080620T	0.58
FFX4 FD063-5-22-08	63.00	47.40	5	2.00	7.8	45.00	22.00	48.00	2.3	110.40	125.00	A	4.00	FFX4 XNMU 080620T	0.48
FFX4 FD080-7-27-08	80.00	64.40	7	2.00	7.8	50.00	27.00	60.00	1.6	144.40	159.00	B	4.00	FFX4 XNMU 080620T	0.95
FFX4 FD100-8-32-08	100.00	84.40	8	2.00	7.8	50.00	32.00	78.00	1.2	184.40	199.00	B	4.00	FFX4 XNMU 080620T	1.24
FFX4 FD125-10-40-08	125.00	109.40	10	2.00	7.8	63.00	40.00	92.00	0.9	234.40	249.00	B	4.00	FFX4 XNMU 080620T	2.40

• Um eine gerade Oberfläche ohne Restmaterial zu erzeugen, darf die Schnittbreite im Vergleich zu DC nicht überschritten werden.

- (1) Maximaler Durchmesser
- (2) Anzahl der Schneiden
- (3) Maximale Schnittbreite beim Tauchfräsen
- (4) Maximaler Winkel zum Schrägeintauchen
- (5) Minimaler Durchmesser zum Bohrzirkularfräsen
- (6) Maximaler Durchmesser zum Bohrzirkularfräsen
- (7) Radius zur Programmierung
- (8) Wendeschneidplatte

Empfohlenes Anzugsdrehmoment: 9 Nm

Ersatzteile

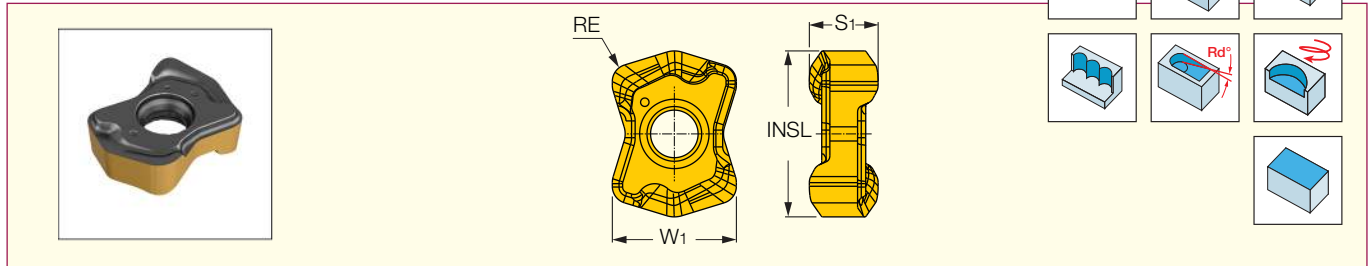
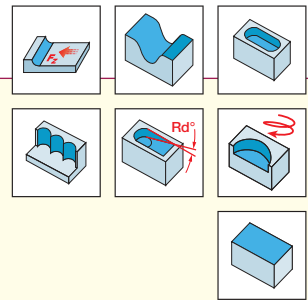


Bezeichnung	Schraube	Schlüssel	T-Griff	Schraube 1	Rechts-Links-Schraube
FFX4 FD050-4-22-08	SR M5-14 IP20	BLD IP20/S7	SW6-T		SR PS 118-0273
FFX4 FD063-5-22-08	SR M5-14 IP20	BLD IP20/S7	SW6-T	SR M10X25 DIN912	
FFX4 FD080-7-27-08	SR M5-14 IP20	BLD IP20/S7	SW6-T	SR M12X30DIN912	
FFX4 FD100-8-32-08	SR M5-14 IP20	BLD IP20/S7	SW6-T		
FFX4 FD125-10-40-08	SR M5-14 IP20	BLD IP20/S7	SW6-T		



FFX4 XNMU-08

Wendeschneidplatten mit 4 Schneidkanten zum Hochvorschubfräsen



Bezeichnung	Abmessungen				Zäher Härter				Schnittwerte	
	INSL	S1	RE	W1	IC882	IC830	IC808	IC810	ap (mm)	fz (mm)
FFX4 XNMU 080620HP	17.90	7.80	2.00	15.60	•	•	•	•	0.20-2.00	0.20-0.60
FFX4 XNMU 080620T	17.90	7.80	2.00	15.60	•	•	•	•	0.20-2.00	0.40-1.20

NEU

- Für das seitliche Tauchfräsen beträgt der Startvorschub 0,1 mm. • **NEU: HP- für austenitischen, rostbeständigen Stahl und hoch hitzebeständige Legierungen**
- T- für Stahl, ferritischen und martensitischen, rostbeständigen Stahl, Gusseisen und gehärteten Stahl.

Tabelle - durchschnittliche Richtwerte für FFX4-08-Hochvorschubfräser

ISO Klasse DIN/ISO 513	Werkstückstoff					WSP- Typ	Schneid- stoff- sorte	ap [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	Kühlung
	Beschreibung	ISCAR Werkstoff- gruppe*	Härte, HB	Typische Werkstückstoffe							
				AISI/SAE/ASTM	DIN W.-Nr.						
P	Unlegierter Stahl	1-5	130-180	1020	1.0402	T	IC808	0.50-2.0	150-180	0.40-1.20	Trocken
	Niedrig legierter Stahl	6-8	260-300	4340	1.6582		IC830		150-180	0.40-1.20	Trocken/Nass
							IC808		150-180	0.40-1.20	Trocken/Nass
		IC830	120-180	0.40-1.10	Trocken/Nass						
Hoch legierter Stahl	9	HRC 35-42**	3135	1.5710	1.2344	IC808	130-180	0.40-1.10	Trocken		
						IC830	120-160	0.40-1.00	Trocken/Nass		
Ferritischer/martensitischer, rostbeständiger Stahl	10-11	200-220	H13	1.2344	1.4021	IC808	120-170	0.40-0.80	Trocken		
						IC830	100-150	0.40-0.90	Trocken/Nass		
						IC808	110-160	0.40-0.80	Trocken		
M	Austenitische, rostbeständiger Stahl	12-13	200	420	1.4021	HP	IC830	100-150	0.40-0.90	Trocken/Nass	
							IC830	70-130	0.20-0.80	Nass	
							IC882	100-160	0.20-0.80		
K	Grauguss	14	200	304L	1.4306	T	IC810	80-140	0.20-0.80	Trocken	
							IC810	150-220	0.40-1.20		
S	Kugelgraphitguss	17-18	200	Class 65-45-12	0.7050 (GGG50)	HP	IC810	120-200	0.40-1.20	Nass	
							IC882	40-60	0.20-0.70		
							IC808	40-80	0.20-0.70		
							IC830	40-75	0.20-0.70		
							IC882	20-30	0.20-0.70		
							IC808	25-40	0.20-0.70		
							IC830	25-35	0.20-0.70		
H	Gehärteter Stahl	31-32	220	330	1.4864	HP	IC882	30-50	0.20-0.70	Trocken	
							IC808	40-60	0.20-0.70		
							IC830	35-55	0.20-0.70		
							IC830	35-55	0.20-0.70		
H	Gehärteter Stahl	33-35	340	Inconel 718	2.4668	T	IC808	50-75	0.20-0.50	Trocken	
							IC830	50-75	0.20-0.50		
H	Gehärteter Stahl	36-37	30-32	AMS R56400	(Ti6Al4V ELI)	T	IC808	50-75	0.20-0.50	Trocken	
							IC830	50-75	0.20-0.50		

* ISCAR-Werkstoffgruppe gemäß VDI 3323

** Vergütet

Bei instabilen Bearbeitungsverhältnissen sind die empfohlenen Schnittparameter um 20 - 30 % zu reduzieren.



Preisliste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis €	Verfügbarkeit
3394303	FFX4 XNMU 080620HP IC808	18,25	Ab Lager
3394304	FFX4 XNMU 080620HP IC830	18,25	Ab Lager
3394287	FFX4 XNMU 080620HP IC882	22,25	Ab Lager
3359962	FFX4 XNMU 080620T IC808	18,25	Ab Lager
3394286	FFX4 XNMU 080620T IC810	18,25	Ab Lager
3394254	FFX4 XNMU 080620T IC830	18,25	Ab Lager

Rabattgruppe: G3 industry-System