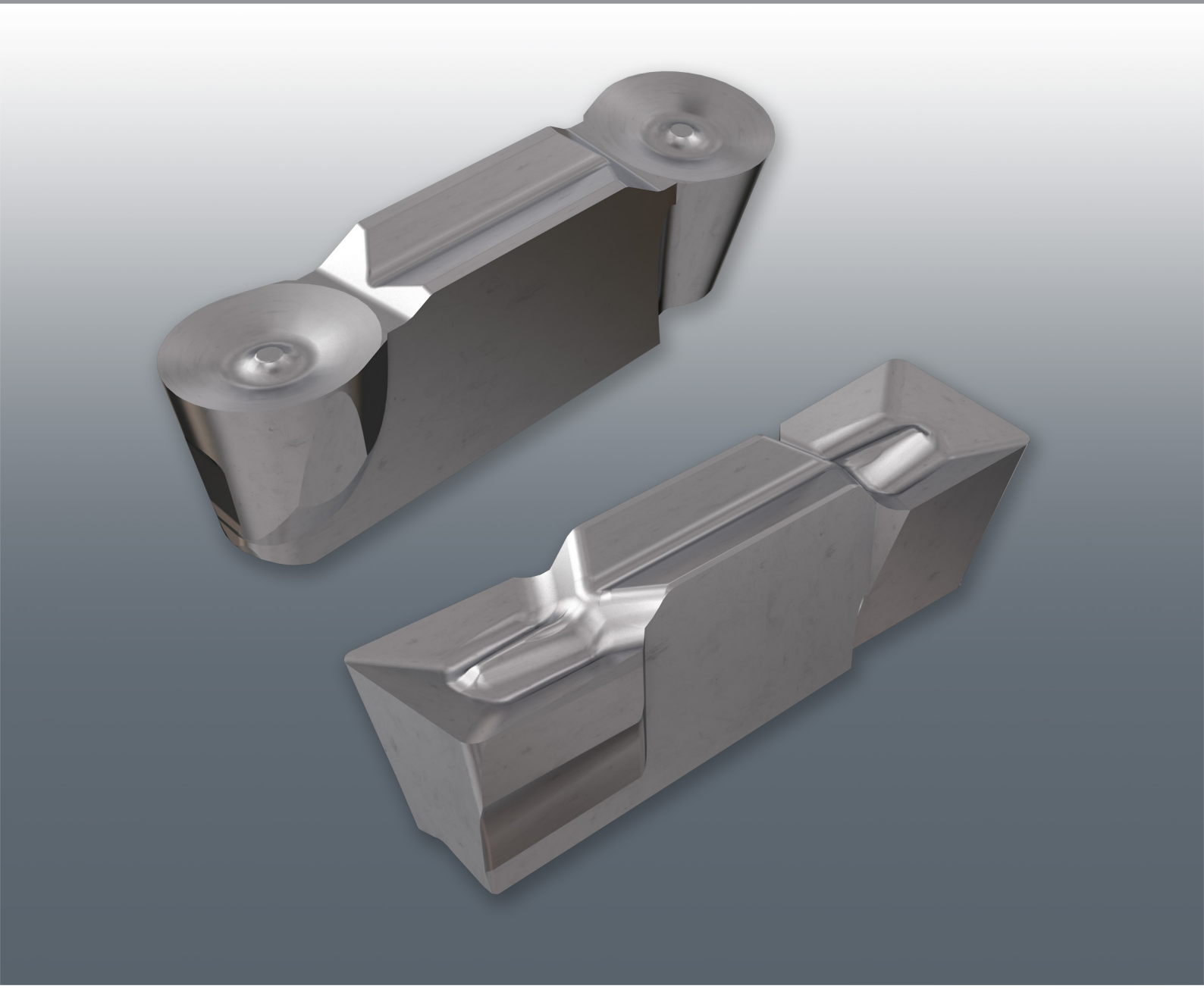
NPA
PRODUKTNEUHEITEN
STECHDREHEN 40-2021 JANUAR 2021 • METRISCH



HELI-GRIP

Neue HELI-GRIP-Schneideinsätze mit A-Spanformer für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen

Member IMC Group
ISCAR

HELI-GRIP

Ihr Nutzen:

Optimale Stech- und Stechdrehbearbeitung von Aluminium-legierungen mittels geschliffenen Schneideinsätzen mit polierten Spanflächen.

ISCARs neue GRIP-Schneideinsätze mit **A**-Spanformer wurden für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen optimiert.

Die neuen Schneideinsätze können in HELI-GRIP-Werzeugen eingesetzt werden und sind zum Außen-Einstechen, Innen-Einstechen und Axial-Einstechen geeignet.

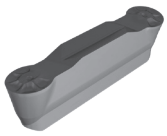
Neue GRIPA-Schneideinsätze - Merkmale

- Zweischneidiger, geschliffener Schneideinsatz.
- Positiver Spanwinkel und eine scharfe Schneidkante für reduzierte Schnittkräfte und einen weichen Schnitt.
- Polierte Spanfläche zur Vermeidung von Aufbauschneidenbildung.
- Effektiver A-Spanformer für eine optimale Spankontrolle innerhalb eines breiten Spektrums von Schnittbedingungen.
- Für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und für sonstige Nichteisen-Werkstückstoffe.
- Verfügbar mit gerader Schneidkante und als Vollradius-Schneideinsatz in den Breiten 3, 4, 5 und 6 mm.
- Schneidstoffsorte: IC07, unbeschichtet

HELIGRIP

PRAXISBEISPIEL

Anwendung: Außenprofildrehen
Werkstückstoff: Al 7075
Kühlmitteldruck: 10 bar



	GRIPA	GRIP
Werkzeughalter	HELIL 2525-4T12	HELIL 2525-4T12
Schneideinsatz	GRIPA 4.00-2.0 IC07	GRIP 4020Y IC08
Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	500	500
Vorschub f (mm)	0.3	0.3
Schnitttiefe a_p (mm)	1.5	1.5
Standzeit (Teile/Schneidkante)	32	20
Spanform	Gut	Gut
Verschleißart	Freiflächenverschleiß	Aufbauschneide

Verfügbarkeit und Preise
Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

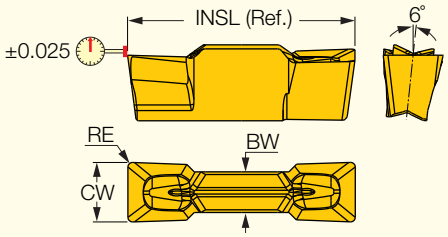
ISCAR Germany GmbH

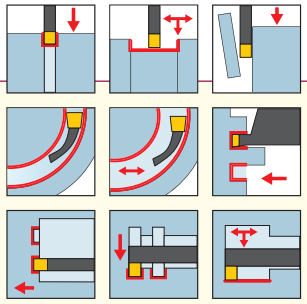
Timo Nagel
Produktspezialist

HELIGRIP

GRIPA

Zweischneidige, geschliffene Schneideinsätze zum Außen- / Innen-Einstechen und Axial-Einstechen





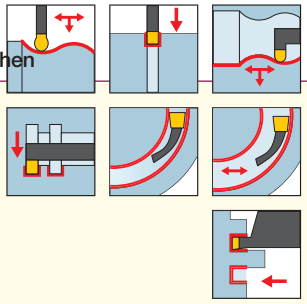
Bezeichnung	Abmessungen CW	CWTOL(1)	RE	RETOL(2)	INSL	BW	IC07	Schnittwerte a_p (mm)	f Drehen (mm/rev)	f Einstechen (mm)	f Axial-Einstechen (mm)	f Plandrehen (mm)
GRIPA 3.00-0.40	3.00	0.020	0.40	0.030	16.00	2.28	●	0.25-1.80	0.15-0.19	0.07-0.11	0.08-0.14	0.12-0.20
GRIPA 4.00-0.40	4.00	0.020	0.40	0.030	19.02	2.82	●	0.50-2.40	0.18-0.24	0.09-0.15	0.10-0.20	0.14-0.31
GRIPA 5.00-0.40	5.00	0.020	0.40	0.030	19.02	3.40	●	0.50-3.00	0.20-0.30	0.11-0.20	0.11-0.23	0.16-0.34
GRIPA 6.00-0.80	6.00	0.020	0.80	0.050	19.00	4.20	●	0.50-3.60	0.24-0.42	0.13-0.25	0.11-0.26	0.19-0.41

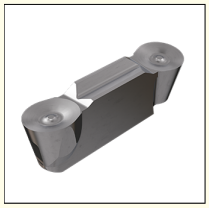
(1) Schnittbreitentoleranz (+/-)

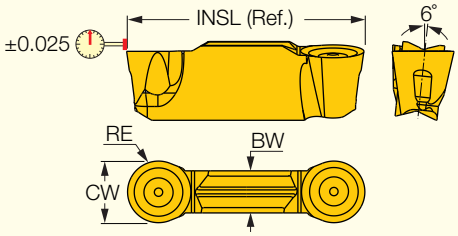
(2) Eckenradiustoleranz (+/-)

GRIPA (Vollradius)

Zweischneidige, geschliffene Vollradius-Schneideinsätze zum Außen- / Innen-Einstechen und Axial-Einstechen







Bezeichnung	Abmessungen CW	CWTOL(1)	RE	RETOL(2)	INSL	BW	IC07	Schnittwerte a_p (mm)	f Drehen (mm)	f Einstechen (mm)	f Axial-Einstechen (mm)	f Plandrehen (mm)
GRIPA 3.00-1.50	3.00	0.020	1.50	0.050	15.96	2.28	●	0.25-1.80	0.18-0.26	0.07-0.13	0.08-0.14	0.12-0.20
GRIPA 4.00-2.00	4.00	0.020	2.00	0.050	19.16	2.82	●	0.50-2.40	0.20-0.34	0.09-0.17	0.10-0.20	0.14-0.31
GRIPA 5.00-2.50	5.00	0.020	2.50	0.050	19.16	3.40	●	0.50-3.00	0.23-0.42	0.11-0.21	0.11-0.23	0.16-0.34
GRIPA 6.00-3.00	6.00	0.020	3.00	0.050	19.16	3.97	●	0.50-3.60	0.24-0.50	0.13-0.25	0.11-0.26	0.19-0.41

(1) Schnittbreitentoleranz (+/-)

(2) Eckenradiustoleranz (+/-)

HELIGRIP

Preisliste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis €	Verfügbarkeit
3314407	GRIPA 3.00-0.40	19,40 €	ab Lager
3314411	GRIPA 4.00-0.40	21,25 €	ab Lager
3314413	GRIPA 5.00-0.40	22,70 €	ab Lager
3314415	GRIPA 6.00-0.80	25,00 €	ab Lager
3314409	GRIPA 3.00-1.50	20,40 €	ab Lager
3314412	GRIPA 4.00-2.00	22,00 €	ab Lager
3314414	GRIPA 5.00-2.50	23,60 €	ab Lager
3314416	GRIPA 6.00-3.00	25,90 €	ab Lager

Rabattgruppe: D1

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:

eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · Fax +49 (0)7424 84601 · info@klingseisen.de