BOHRUNGSFERTIGUNG

03-2022

JULI 2022

METRISCH

NPA PRODUKTNEUHEITEN

Selbstzentrierender Bohrkopf

Für Stahl und Gusseisen

Hohe Produktivität

Member IMC Group

LOGIQ3CHAM
THREE FLUTE CHAMDRILL

LOGIQ3CHAM FLACHKÖPFE

TOOLS & SOLUTIONS

EKA[Co]mmerce - Toolexperience auf neuem Niveau

Website - digitale Informationsplattform

Webshop - B2B-Einkaufsplattform mit vielen Features

EKA-App - mobile Version von Webshop und Website

Newsletter - digitale Informationsübermittlung

Website-Chat - Echtzeit-Interaktion mit Experten

EKA-Toolbox - technische Kalkulationen und Berechnungen

NPA PRODUKTNEUHEITEN

LOGIQ3CHAM
THREE FLUTE CHAMDRILL

Selbstzentrierender Bohrkopf

Für Stahl und Gusseisen

Hohe Produktivität

Nutzen:

Herstellung einer Bohrung mit flachem Grund, wie zum Beispiel Schraubkopfbohrungen, mit den Produktivitätsvorteilen der LOGIQ3CHAM-Linie

- Die neuen F3P-Bohrköpfe können in Standard-**LOGIQ3CHAM-**Bohrkörpern eingesetzt werden.
- Das neue F3P-Design ermöglicht Bohrbearbeitungen bis zu 8xD, ohne Pilotbohrung.

Zum Produktfilm

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

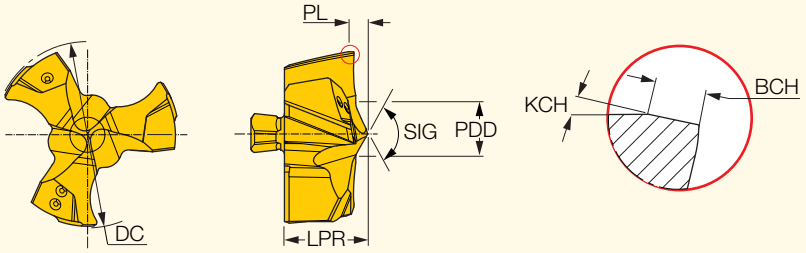
Patrick Muller
Produktspezialist

Member IMC Group

LOGIQ3CHAM
THREE FLUTE CHAMDRILL

F3P

Dreischneidige Bohrköpfe für die Bearbeitung von ISO P und ISO K

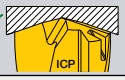
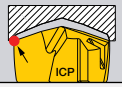
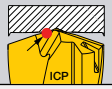
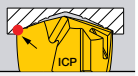
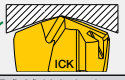
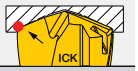
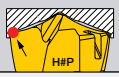
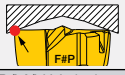
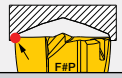
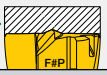
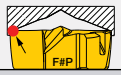
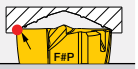
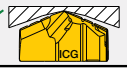
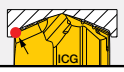
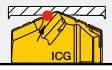
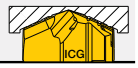


Bezeichnung	Abmessungen								IC908
	DC	LPR(1)	PL	PDD	SIG	BCH	KCH	SSC(2)	
F3P 120-IQ	12.00	4.90	0.790	2.96	133	0.40	15.0	12	●
F3P 125-IQ	12.50	4.90	0.790	2.96	133	0.40	15.0	12	●
F3P 130-IQ	13.00	5.39	0.990	3.52	130	0.40	15.0	13	●
F3P 135-IQ	13.50	5.39	0.990	3.52	130	0.40	15.0	13	●
F3P 140-IQ	14.00	6.42	1.110	4.16	124	0.40	15.0	14	●
F3P 145-IQ	14.50	6.42	1.110	4.16	124	0.40	15.0	14	●
F3P 150-IQ	15.00	6.72	1.190	3.81	121	0.40	15.0	15	●
F3P 155-IQ	15.50	6.72	1.190	3.81	121	0.40	15.0	15	●
F3P 160-IQ	16.00	7.03	1.090	3.95	121	0.40	15.0	16	●
F3P 165-IQ	16.50	7.03	1.090	3.95	121	0.40	15.0	16	●
F3P 170-IQ	17.00	7.70	1.160	4.09	121	0.40	15.0	17	●
F3P 175-IQ	17.50	7.70	1.160	4.09	121	0.40	15.0	17	●
F3P 180-IQ	18.00	8.02	1.230	5.86	131	0.40	15.0	18	●
F3P 185-IQ	18.50	8.02	1.230	5.86	131	0.40	15.0	18	●
F3P 190-IQ	19.00	8.09	1.270	6.19	131	0.40	15.0	19	●
F3P 195-IQ	19.50	8.09	1.270	6.19	131	0.40	15.0	19	●
F3P 200-IQ	20.00	8.59	1.340	6.54	132	0.40	15.0	20	●
F3P 205-IQ	20.50	8.59	1.340	6.54	132	0.40	15.0	20	●
F3P 210-IQ	21.00	9.02	1.410	6.92	132	0.40	15.0	21	●
F3P 215-IQ	21.50	9.02	1.410	6.92	132	0.40	15.0	21	●
F3P 220-IQ	22.00	9.97	1.680	7.19	132	0.40	15.0	22	●
F3P 225-IQ	22.50	9.97	1.680	7.19	132	0.40	15.0	22	●
F3P 230-IQ	23.00	10.17	1.750	7.66	132	0.40	15.0	23	●
F3P 235-IQ	23.50	10.17	1.750	7.66	132	0.40	15.0	23	●
F3P 240-IQ	24.00	10.59	1.820	7.79	132	0.40	15.0	24	●
F3P 245-IQ	24.50	10.59	1.820	7.79	132	0.40	15.0	24	●
F3P 250-IQ	25.00	10.81	1.660	8.09	131	0.40	15.0	25	●
F3P 255-IQ	25.50	10.81	1.660	8.09	131	0.40	15.0	25	●

(1) LPR Toleranz ±0,05 mm
(2) Schnittstellengröße

LOGIQ3CHAM
THREE FLUTE CHAMDRILL

Geometrie-Überdeckung zur Vorbohrung

Bohrung \ Vorbohrung	ICP/ ICM/ ICN/ IHP	ICK	HCP/H3P	FCP/F3P	QCP	ICG
ICP/ ICM/ ICN/ IHP	IHP/ ICP/M/N Vorbohrung ✓ 	ICK Vorbohrung ✗ 	H#P Vorbohrung ✗	FCP Vorbohrung ✗ 	QCP Vorbohrung ✗	ICG Vorbohrung ✗ 
ICK	IHP/ ICP/M/N Vorbohrung ✓ 	ICK Vorbohrung ✓	H#P Vorbohrung ✗	FCP Vorbohrung ✗	QCP Vorbohrung ✗	ICG Vorbohrung ✗ 
HCP/ H3P	IHP/ ICP/M/N Vorbohrung ✓	ICK Vorbohrung ✗	H#P Vorbohrung ✓	FCP Vorbohrung ✓	QCP Vorbohrung ✗ 	ICG Vorbohrung ✗
FCP/ F3P	IHP/ ICP/M/N Vorbohrung ✗ 	ICK Vorbohrung ✗ 	H#P Vorbohrung ✗	FCP Vorbohrung ✓ 	QCP Vorbohrung ✗ 	ICG Vorbohrung ✗ 
QCP	IHP/ ICP/M/N Vorbohrung ✓	ICK Vorbohrung ✗	H#P Vorbohrung ✗	FCP Vorbohrung ✓	QCP Vorbohrung ✓	ICG Vorbohrung ✗
ICG	IHP/ ICP/M/N Vorbohrung ✓ 	ICK Vorbohrung ✗ 	H#P Vorbohrung ✗	FCP Vorbohrung ✗ 	QCP Vorbohrung ✗	ICG Vorbohrung ✓ 

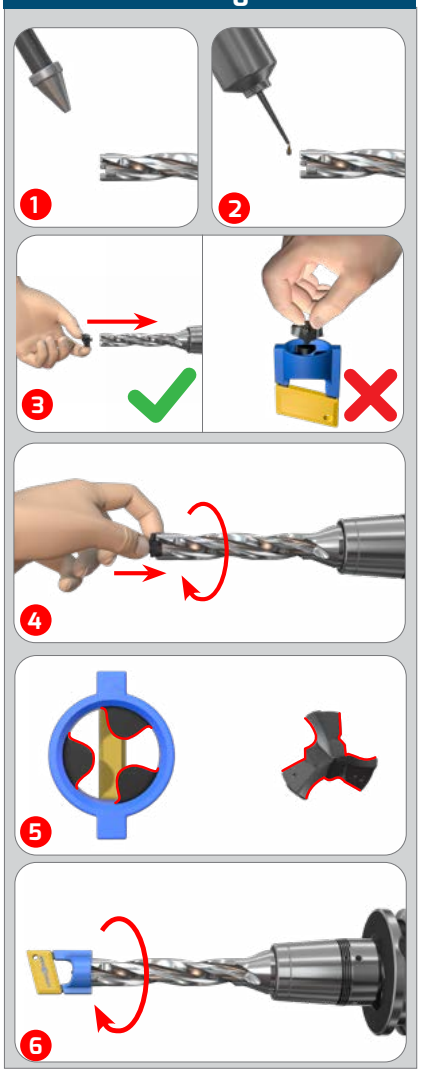
Zur Montageanleitung

<------ Montageanleitung für LOGIQ3CHAM-Bohrköpfe - (siehe auch Seite 5)

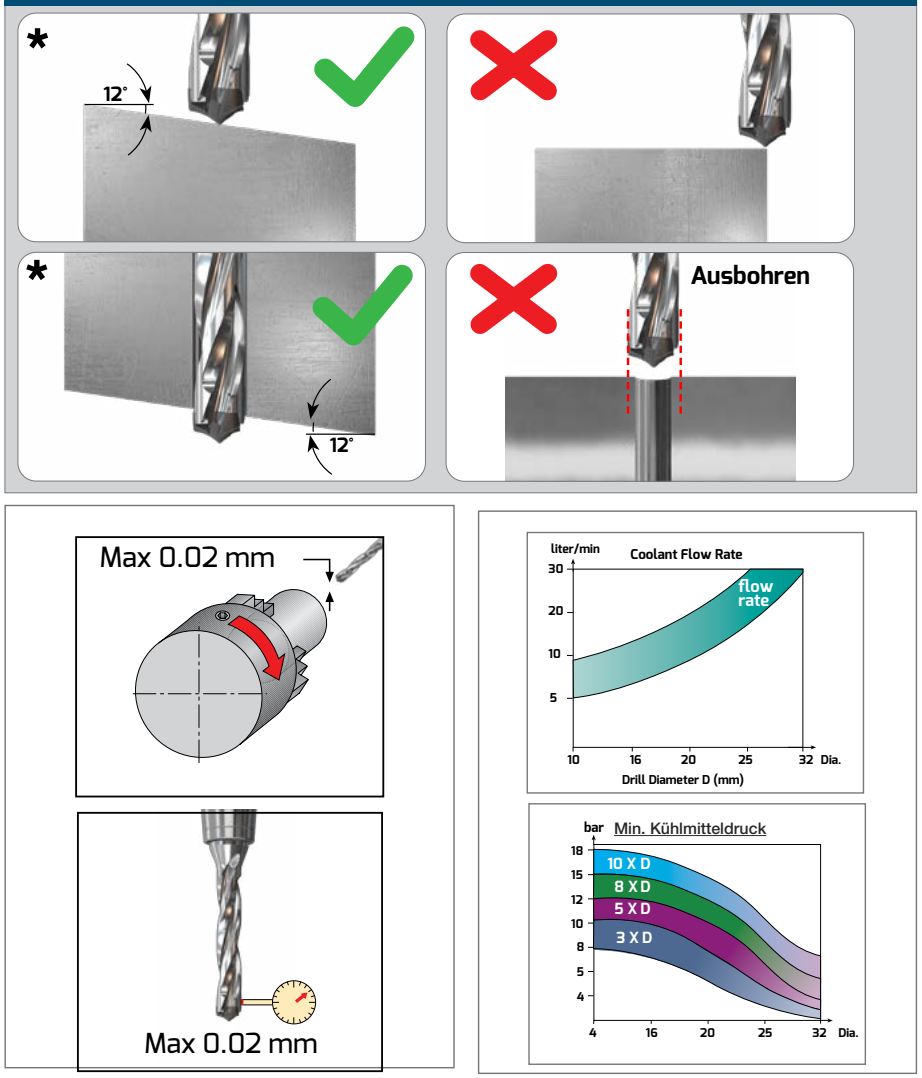
NPA PRODUKTNEUHEITEN

LOGIQ3CHAM
THREE FLUTE CHAMDRILL

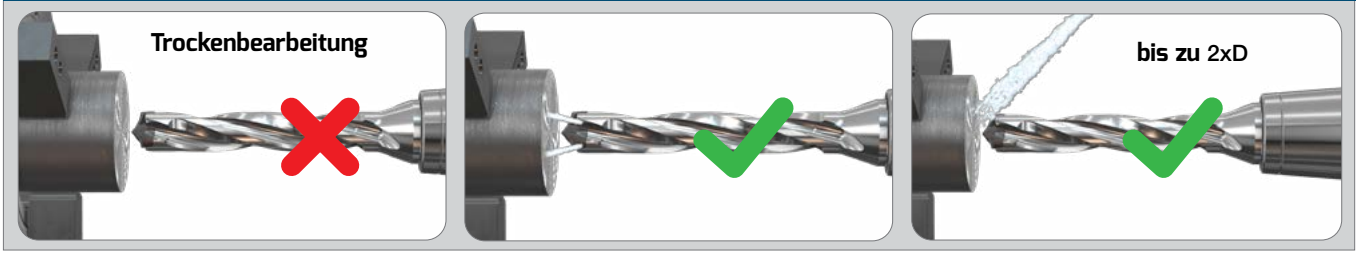
Bohrkopf-Montage



Einschränkungen



Empfehlungen zur Kühlung



* Bis zu 6° den Vorschub auf den ersten 5 mm Schnitttiefe um 20 % reduzieren.

* 6°-12° Vorschub bis zur Schnitttiefe von 5 mm um 50 % reduzieren.

NPA PRODUKTNEUHEITEN

LOGIQ3CHAM THREE FLUTE CHAMDRILL

Werkstoffgruppen

ISO	Werkstoff		Zustand	Zugfestigkeit Rm [N/mm²]	Härte HB
P	Unlegierter Stahl und Stahlguss, Automatenstahl	< 0,25 %C	Geglüht	420	125
		≥ 0,25 %C	Geglüht	650	190
		< 0,55 %C	Vergütet	850	250
		≥ 0,55 %C	Geglüht	750	220
			Vergütet	1000	300
	Niedrig legierter Stahl und Stahlguss (< 5 % Legierungsanteile)		Geglüht	600	200
			Vergütet	930	275
				1000	300
				1200	350
	Hoch legierter Stahl und Stahlguss, Werkzeugstahl		Geglüht	680	200
			Vergütet	1100	325
K	Grauguss (GG)		Ferritisch / perlitisch		180
			Perlitisch / martensitisch		260
	Kugelgraphitguss (GGG)		Ferritisch		160
			Perlitisch		250
	Temperguss		Ferritisch		130
			Perlitisch		230

Empfohlene Schnittwerte

Mtl. Nr.	v_c m/min	Vorschub entsprechend dem Bohrerdurchmesser						
		D=12-13.9	D=14-15.9	D=16-17.9	D=18-19.9	D=20-21.9	D=22-23.9	D=24-25.9
		mm/U						
1	80-**100**-120	0.30	0.36	0.45	0.48	0.51	0.54	0.57
2		**0.39**	**0.45**	**0.51**	**0.57**	**0.60**	**0.63**	**0.66**
3		0.45	0.51	0.57	0.63	0.66	0.69	0.72
4	70-**85**-100							
5	50-**65**-80							
6	70-**90**-110	0.33	0.36	0.39	0.42	0.45	0.48	0.51
7	70-**85**-100	**0.39**	**0.42**	**0.48**	**0.51**	**0.54**	**0.57**	**0.60**
8	50-**65**-80	0.42	0.48	0.54	0.60	0.63	0.66	0.69
9	40-**50**-60							
10	50-**70**-90	0.27	0.30	0.33	0.36	0.39	0.42	0.45
11	40-**60**-80	**0.33**	**0.36**	**0.39**	**0.42**	**0.45**	**0.48**	**0.51**
		0.36	0.39	0.42	0.45	0.48	0.51	0.54
15	90-**125**-140	0.40	0.45	0.54	0.60	0.66	0.72	0.78
16	80-**110**-120	**0.60**	**0.66**	**0.72**	**0.78**	**0.84**	**0.90**	**0.96**
17	90-**135**-160	0.78	0.84	0.90	0.96	1.02	1.08	1.14
18	80-**110**-120							
19	90-**125**-140							
20	80-**110**-120							

■ Empfohlener Wert

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:

eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · Fax +49 (0)7424 84601 · info@klingseisen.de