UTILIS
multidec®
swiss type tools

DEUTSCH

DIE REFERENZ IN DER MIKROZERSPANUNG

PRODUKTÜBERSICHT PRÄZISIONSWERKZEUGE

future since 1915

UTILIS®
Tooling for High Technology

Eine Vielfalt an Werkzeugen und Wendeschneidplatten, zum grössten Teil in der Firma entwickelt und hergestellt, garantieren Ihnen eine wirtschaftliche Fertigung Ihrer anspruchsvollen Kleinteile.

UNSERE STÄRKE – IHR PROFIT

Die UTILIS bündelt ihre Kompetenz aus über 25 Jahren Erfahrung im Bereich der Mikrozerspanung. Auf dieser Basis entwickelt und liefert unser Unternehmen weltweit Werkzeuglösungen zur Bearbeitung moderner Werkstoffe in den Bereichen der Uhren-, Medizintechnik und darüber hinaus auch in der Automobil-, Elektroindustrie so wie der Luftfahrt.

Wir sind ständig bestrebt, das bestehende Sortiment unserer Eigenmarke «multidec®» zur Steigerung Ihrer Produktivität, liebe Kunden, auszubauen und zu verbessern. Unter diesem Aspekt treiben uns folgende Themen an:

– **Innovationskraft** in der Werkzeugauslegung sowie in der Fertigung unseres Unternehmens.
– Die Kundenpflege und **die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden**, um die passenden bzw. besten Lösungen zu erarbeiten.
– Eine **hohe Kohäsion** in den Beziehungen mit unseren technischen und kaufmännischen Partnern.
– Eine **grosse Autonomie** in unseren Aktivitäten, von der Konstruktion über die Produktion bis hin zur Vermarktung und dem Vertrieb unserer eigenen Produkte.

Viel Erfolg mit unseren Produkten und Dienstleistungen.

Ludger IGNASZAK, Geschäftsführer (CEO)

In dieser Übersicht stellen wir Ihnen unsere weitreichende Kompetenz in der Mikrozerspanung vor.

Detaillierte Informationen zu unseren Produkten finden Sie in unserem **Gesamtkatalog 2022/23** oder auf unserem Online-Shop **www.utilis.com**

Gesamtkatalog 2022/23
Artikel-Bestellnummer
300360

WENDEPLATTEN-WERKZEUGE

multidec®-CUT

Das Stech-Drehwerkzeugprogramm in den Baugrössen multidec®-CUT 500, 1600, 1700, 3000 und 3600 für das Langdrehen mit einem Stangendurchlass bis maximal 32 mm. Standardisierte Wendeplatten in verschiedenen Hartmetallsorten und abgestimmten Beschichtungen sowie vergütete Halter von Schaftquerschnitt 6 bis 25 mm.

multidec®-4000

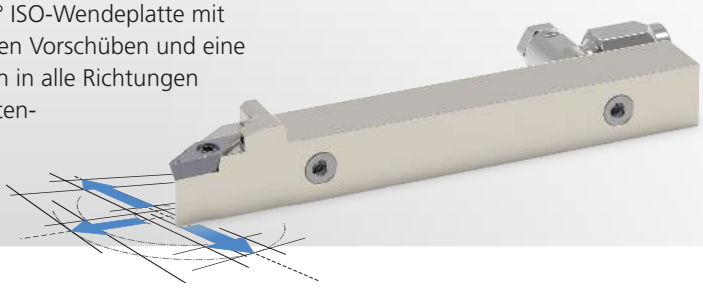
Stechplatten- und Halter-Programm mit integrierter Kühlung für das Abstechen bis Durchmesser 65 mm auf Multitask-Dreh-Fräszentren mit Schnittstellen HSK-A40, HSK-T40, HSK-E40 sowie PSC40 (Capto® C4).

multidec®-ISO

Breites Programm im ISO-Bereich mit genormten Wendeplatten in verschiedenen Hartmetall-Sorten und Beschichtungen, mit scharfen Schneidkanten, präzise geschliffenen Radien von 0 bis 0.8 mm. Cermet-Sorten, mit Diamant bestückte Wendeplatten sowie speziell für das Langdrehen konzipierte Halter und Bohrstangen runden das Programm ab.

multidec®-TOP

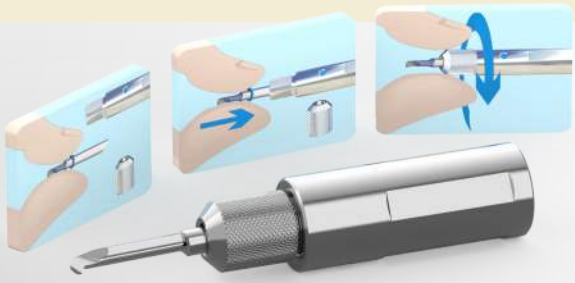
Weiterentwicklung der rhombischen 35° ISO-Wendeplatte mit Schleppschneide für bis zu 100% höheren Vorschüben und eine umlaufende Spanleitstufe für das Drehen in alle Richtungen zeichnen dieses speziell für das Automatendrehen entwickelte Wendeplatten- und Halterprogramm aus.



VOLLHARTMETALL-WERKZEUGE

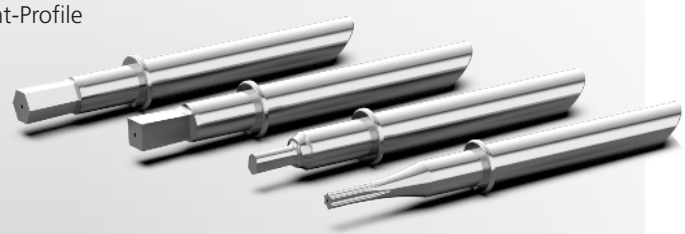
multidec®-BORE MICRO

Werkzeugprogramm in den drei Baugrössen SD-4, SD-6 und SD-8. Standardisierte Mikrowerkzeuge zum hochpräzisen Bearbeiten von Bohrungen ab 0.5 mm Durchmesser und System-Werkzeughalter mit innerer Kühlmittelzufuhr für den Werkzeugwechsel von Hand mit einer Wiederholgenauigkeit von ±0.005 mm.



multidec®-BROACH

Standardisierte und Kundenspezifische Mehrkant-Profile zum Formstossen für die schnelle Herstellung von Vierkant-, Sechskant- und Torx-Profilen im Miniaturbereich. Verwendbar in denselben Werkzeughalter-System in welchen auch die BORE MICRO Werkzeuge gespannt werden.



multidec®-DRILL

Standardisierte Zentrierbohrer und Bohrer für die Erstellung von Kernbohrungen für das Gewindedrehen, das Mehrkantstossen und das Gewindefräsen.

multidec®-THREADMILL

Standardisierte Mehrzahn-Gewindefräser mit Voll- und Teilprofil für die wirtschaftliche Herstellung von metrischen Gewinden ab M1 bis M5 und UN-Gewinden mit 80 bis 32 Gängen pro Zoll.

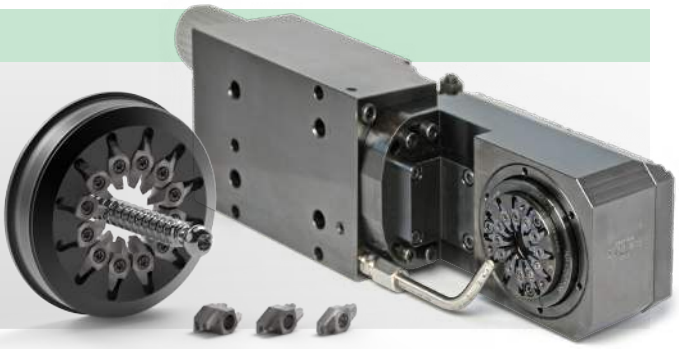
multidec®-MICRO-TOOLS

VHM-Hochleistungswerkzeuge für die Bohr- und Fräsbearbeitung von Mikroteilen. u-drill: Anbohrer und Spiralbohrer von 0.1 bis 3 mm Durchmesser, 2 bis 8×D. u-mill: Schaft- und Kugelfräser von 0.2 bis 3 mm Durchmesser, 2 bis 5×D. u-hexalob: Schaftfräser zur Herstellung von TORX-Konturen von 0.2 bis 1 mm Durchmesser, 3.5 bis 5×D.

WIRBEL-WERKZEUGE

multidec®-WHIRLING

Mehrschneidiges Gewindewirbel-System für die Herstellung von gratfreien Gewinden in einem Durchgang mit bis zu 12 Schneiden für maximale Produktivität.



WERKZEUGSYSTEME FÜR DREHMASCHINEN UND DREHFRÄSZENTREN

multidec®-MULTITASK

Das Werkzeugprogramm für Drehoperationen auf Multitasking-Maschinen. Kompakte Monoblock-Werkzeuge mit integrierter Kühlmittelzufuhr für Dreh-Fräszentren mit Schnittstellen HSK-A40, HSK-T40, HSK-E40 sowie PSC40 (Capto® C4).

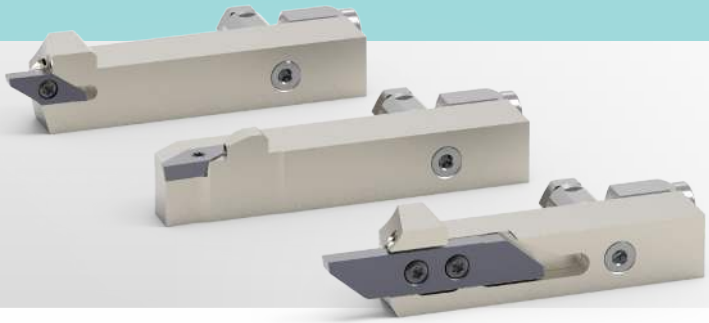
CHIRON Group · starrag (Starrag Group) · bumotec · WILLEMIN-MACODEL · PRECISION TSUGAMI

multidec®-BACKTOOLS

Modulares System mit Werkzeugen für die Rückseitenbearbeitung auf Langdrehmaschinen mit Gegenspindel. Stabiles Werkzeugprogramm mit Grundhaltern für alle gängigen Maschinen und einer Vielfalt von Wendeplatten- und Schneiden-Haltern.

multidec®-SHORT

Halterprogramm mit kurzen innengekühlten Haltern, welche auch kompatibel mit dem QS-Schnellwechselsystem von Sandvik Coromant sind.



multidec®-TAPER-IN

Werkzeughalter-Programm speziell für den Einsatz stehend oder rotierend auf Langdrehmaschinen. Kompakte Monoblock-Werkzeuge für Schaft- oder Scheibenfräser passend in Spannzangenaufnahmen mit ER-Kegel der Baugrössen 8, 11, 16, 20 und 25.

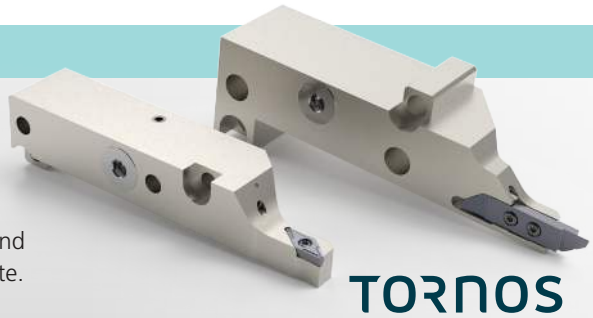
MASCHINENBEZOGENE WERKZEUGSYSTEME FÜR DREHMASCHINEN

multidec®-ESCOMATIC

Werkzeugprogramm für den Einsatz von Wendeschneidplatten auf ESCOMATIC-Maschinen.
Für die rotierenden Werkzeugköpfe der Maschinentypen EC08, EC12, D2, D4, D5 und D6, sowie für die Newmach-Reihe stehen Grundhalter sowie Wendeplattenhalter für multidec®-CUT, -ISO und -TOP zur Verfügung.

multidec®-TORNOS-DECO

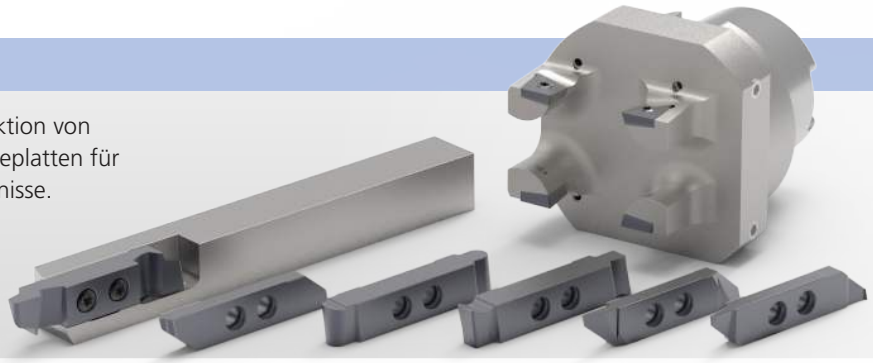
Werkzeugprogramm für Tornos DECO und EvoDECO-Maschinen.
Maschinenspezifische Monoblock-Grundhalter mit Innenkühlung für die Aufnahme von multidec®-CUT, -ISO und -TOP Wendeplatten und die direkte Aufspannung auf die Werkzeugplatte.



SONDERWERKZEUGE

multidec®4you

Entwicklung und Produktion von Werkzeugen und Wendeplatten für spezielle Kundenbedürfnisse.



DIENSTLEISTUNGEN

multidec®-CARE

Kundenbetreuung durch UTILIS von der Idee bis zur Herstellung auf der Maschine.

- Zeitstudien/Zeitberechnungen
- Sonderwerkzeuge (multidec4you®)
- Machbarkeitsstudien
- Online-Service
- Vor-Ort-Service
- Komplexe Projekte «Turnkey»

WERKZEUGPLATTEN UND SPANNKEILE MIT INTEGRIERTER KÜHLUNG

multidec®-LUB

Das Programm mit Werkzeugplatten und Spannkeilen, welche das Kühlmittel direkt an die Schneide transportieren. Ein einfaches Austauschen der Original-Werkzeugplatten oder der Original-Spannkeile erhöht die Prozesssicherheit der Maschine durch gezielte und regulierbare Werkzeugkühlung. Das Quickchange System ermöglicht schnelle und genaue Werkzeugwechsel durch einstellbare Anschläge.

ZUBEHÖR

Kühlmittel-System

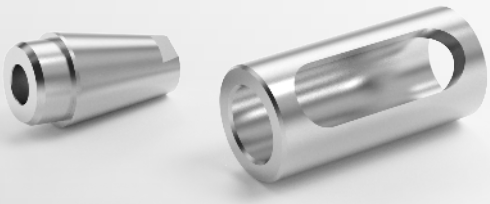
Umfangreiches Programm mit vielseitigen Verbindungsmöglichkeiten zum Transport des Kühlmediums mit Hochdrucklösungen bis 200 bar.

Schraubendreher

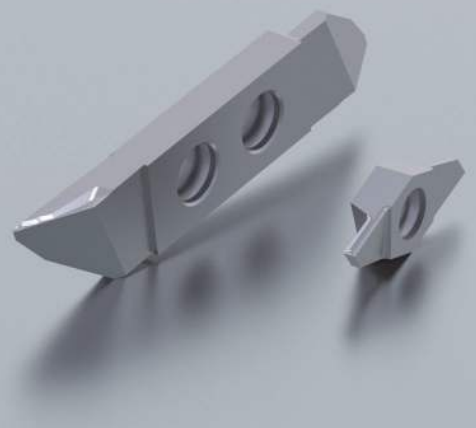
Das Programm für höchste Ansprüche. Hochwertige Schraubendreher und voreingestellte Drehmoment-Schraubendreher TORX und TORX-Plus, Grösse 6 bis 20 sowie Drehmoment-Schraubendreher für Inbusschrauben M4 bis M6.

Spannzangen / Reduzierhülsen

Programm mit Spannzangen ER16, ER20, ER25 und ER32 für Einschraubfräser und eine grosse Auswahl an Reduzierhülsen mit grosser Rundlaufgenauigkeit zur Überbrückung von Durchmessern.



The performance boost in machining



multidec®-CUT G-LINE

UTILIS®
Tooling for High Technology

Utilis AG, Präzisionswerkzeuge
Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim
Fon +41 52 762 62 62, Fax +41 52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com

UTILIS, MULTIDEC, PRODUKTÜBERSICHT, PROSPEKT 2023.08 D – 300756