



3 effektive
Schneiden



Wirtschaftlichkeit



Hohe Produktivität

NPA

PRODUKTNEUHEITEN

PICCO³CUT

Ihr Nutzen

Reduzieren Sie Ihre Werkzeugkosten um bis zu **33,33 %**, indem Sie den bestehenden einschneidigen PICCO durch den neuen PICCO mit drei effektiven Schneiden ersetzen.

Produktmerkmale

- Zum Innendrehen / Ausdrehen und Fasen ab 3 mm Bohrungsdurchmesser.
- 3 effektive Schneiden für sehr hohe Wirtschaftlichkeit.
- Innere Kühlmittelzufuhr an jede Schneide für längere Standzeiten und verbesserte Spankontrolle.
- Die Bezeichnungen des Schneideinsatzes beginnen mit PMC.
- Alle Schneideinsätze sind in der Schneidstoffsorte IC908 verfügbar.
- PICCO 3 CUT ist kompatibel mit den normalen PICCO und PICCO ACE Haltern
- nicht kompatibel mit PICCO JET (PICCO...N)



DREHEN

14-2024

MAI 2024

METRISCH



3 effektive
Schneiden



Wirtschaftlichkeit



Hohe Produktivität

NPA

PRODUKTNEUHEITEN

PICCO³CUT

Versuchsbericht

Anwendung: Drehen
Werkstückstoff: 1.6511 / 36CrNiMo4
Durchmesser Bohrstange: 6 mm
Kühlmitteldruck: 10 bar



Werkzeughalter	PICCO 16-6-7	PICCO 16-6-7
Schneideinsatz	PMC RT20D60R15-25 IC908	PICCO R 050.6-25 IC908
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	80	80
Vorschub (mm)	0.05	0.05
Schnitttiefe (mm)	0.15	0.15
Standzeit (min)	80	80
Verschleißart	Freiflächenverschleiß	Freiflächenverschleiß

Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste in der Anlage.

Produktfilm

Mit freundlichen Grüßen

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

ISCAR Germany GmbH

Produktfilm

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

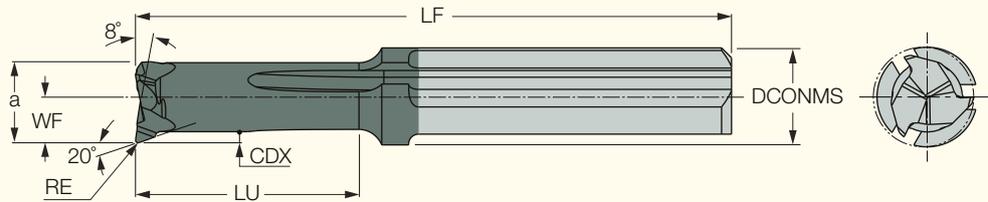
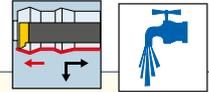
Timo Nagel
Produktspezialist

PICCO³CUT

PICCO PMC R/L

Schneideinsätze mit 3 effektiven Schneiden zum Innendrehen, Ausdrehen und Fasen

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5240&mapp=IS&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	Abmessungen								IC908
	DCONMS	D min	CDX	LU	RE	LF	a	WF	
PMC R/LT20D30R10-10	4.00	3.00	0.20	9.30	0.10	24.00	2.40	1.35	●
PMC R/LT20D30R10-15	4.00	3.00	0.20	14.30	0.10	29.00	2.40	1.35	●
PMC LT20D30R10-20	4.00	3.00	0.20	14.30	0.10	34.00	2.40	1.35	●
PMC RT20D30R10-20	4.00	3.00	0.20	19.30	0.10	34.00	2.40	1.35	●
PMC R/LT20D40R10-10	4.00	4.00	0.30	9.30	0.10	24.00	3.30	1.85	●
PMC R/LT20D40R10-15	4.00	4.00	0.30	14.30	0.10	29.00	3.30	1.85	●
PMC R/LT20D40R10-20	4.00	4.00	0.30	19.30	0.10	34.00	3.30	1.85	●
PMC R/LT20D40R10-25	4.00	4.00	0.30	24.30	0.10	39.00	3.30	1.85	●
PMC R/LT20D50R15-10	5.00	5.00	0.50	9.30	0.15	25.00	4.00	2.30	●
PMC R/LT20D50R15-20	5.00	5.00	0.50	19.30	0.15	35.00	4.00	2.30	●
PMC R/LT20D50R15-25	5.00	5.00	0.50	24.30	0.15	40.00	4.00	2.30	●
PMC R/LT20D50R15-35	5.00	5.00	0.50	34.30	0.15	50.00	4.00	2.30	●
PMC R/LT20D60R15-15	6.00	6.00	0.50	14.30	0.15	30.00	5.00	2.80	●
PMC R/LT20D60R15-25	6.00	6.00	0.50	24.30	0.15	40.00	5.00	2.80	●
PMC R/LT20D60R15-30	6.00	6.00	0.50	29.30	0.15	45.00	5.00	2.80	●
PMC R/LT20D60R15-40	6.00	6.00	0.50	39.30	0.15	55.00	5.00	2.80	●
PMC R/LT20D70R15-20	7.00	7.00	0.60	19.30	0.15	35.00	5.90	3.30	●
PMC R/LT20D70R15-30	7.00	7.00	0.60	29.30	0.15	45.00	5.90	3.30	●
PMC R/LT20D70R15-40	7.00	7.00	0.60	39.30	0.15	55.00	5.90	3.30	●
PMC R/LT20D70R15-50	7.00	7.00	0.60	49.30	0.15	65.00	5.90	3.30	●

• Bitte angeben, ob linke oder rechte Bohrstanzen.