

# PROMOTIONS 2024

**NEOLOGIQ**  
MACHINING INTELLIGENTLY



**IHR PREIS-  
VORTEIL**

Gültig bis 30. September 2024



**MACHINING INTELLIGENTLY**

  
**eka Klingseisen**  
Werkzeuge & Maschinen

Member IMC Group  
  
[www.iscar.com](http://www.iscar.com)

**Änderungen und Irrtümer vorbehalten.**

**\*\* Sortiert möglich bedeutet: die Mindeststückzahl pro Typ ist die Verpackungseinheit.**

**Aktionen sind nicht mit Sondernetttopreisen oder anderen Sonderkonditionen kombinierbar.**

**In ISCARs elektronischem Katalog unter "Mehr Info" finden Sie zusätzliche technische Informationen sowie Schnittwerte für die jeweiligen Artikel.**

**ISCAR Germany GmbH  
Eisenstockstraße 14  
76275 Ettlingen**

**E-Mail: [gmbh@iscar.de](mailto:gmbh@iscar.de)  
Tel: +49 7243 9908-0**

## Hoch **produktives** Bohren

Auswechselbare Bohrköpfe für DCN-Bohrer zur Bearbeitung von ISO P-Werkstückstoffen.

Der Bohrkopf besitzt eine geschliffene Schneidkante, erhältlich in Abstufungen von 0,1 mm.



1

### Beim Kauf von

6 ICP / HCP / FCP / ICM / QCP / ICN... Bohrköpfen - sortiert möglich \*\*  
in den Durchmessern 4 - 32,9 mm

### erhalten Sie

den DCN / DCNS... Bohrkörper (bis zu 8xD)  
**gratis**



## Hoch produktives Bohren

IHP-BD-Bohrköpfe mit neuem Design verfügen über selbstzentrierende und scharfe Schneidkanten, welche Stabilität garantieren und Gratbildung effektiv verhindern.

Zusammen mit einem verstärkten Bohrkörper bietet das System die ideale Lösung für die Bearbeitung relativ dünner Bauteile unter instabilen Bedingungen.

**1**

### Beim Kauf von

6 IHP...-BD / IFHP...-BD Bohrköpfen - sortiert möglich \*\*  
im Durchmesserbereich 13,8 - 39,9 mm

**erhalten Sie**

einen entsprechenden DCN...-BD / DFN...-BD Bohrkörper  
(bis zu 8xD)

**gratis**



## Hochgeschwindigkeits-Abstechwerkzeuge ohne Vibrationen

Revolutionärer Vierfach-Schneidenträger und einzigartiger Halter ermöglichen tieferes Abstechen mit hohem Vorschub.

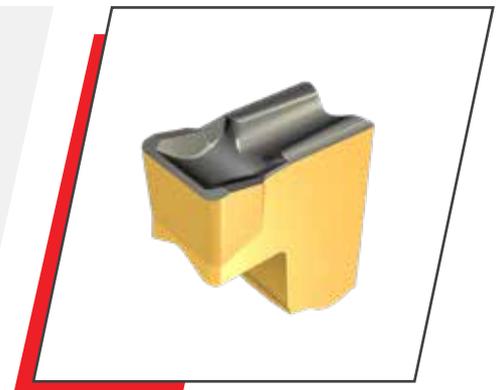
Stabilität, hohe Teilegeradheit und verbesserte Oberflächengüte führen zu Materialeinsparungen.

Ein Stangendurchmesser von 160 mm kann mit einem 3 mm Schneideinsatz abgestochen werden.

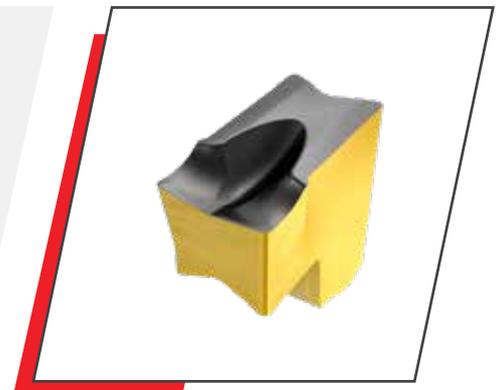


- 1** Beim Kauf von  
10 TAG WSP in den Breiten 2-5 mm - sortiert möglich \*\*  
**erhalten Sie**  
einen entsprechenden TGAQ-Schneidenträger  
**gratis**

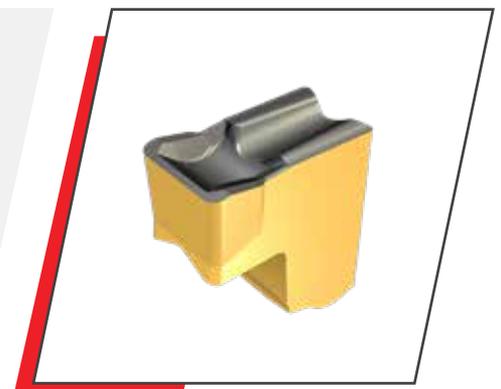
\* ohne JHP-Halter



- 2** Beim Kauf von  
20 TAG WSP in den Breiten 2-5 mm - sortiert möglich \*\*  
**erhalten Sie**  
einen entsprechenden JHP TGAQ-Schneidenträger  
**gratis**



- 3** Beim Kauf von  
20 TAG WSP in den Breiten 2-5 mm - sortiert möglich \*\* und  
entsprechendem Schneidenträger  
**erhalten Sie**  
einen entsprechenden TGTBQ-Block  
**gratis**



## Hochgeschwindigkeits- Abstechwerkzeuge ohne Vibrationen



Revolutionärer Vierfach-Schneidenträger und einzigartiger Halter ermöglichen tieferes Abstechen mit hohem Vorschub.

Stabilität, hohe Teilegeradheit und verbesserte Oberflächengüte führen zu Materialeinsparungen.

**1**

### Beim Kauf von

10 DGN WSP in den Breiten 2-5 mm - sortiert möglich \*\*

### erhalten Sie

einen entsprechenden DGAQ-Schneidenträger

### gratis

\* ohne JHP-Halter

**2**

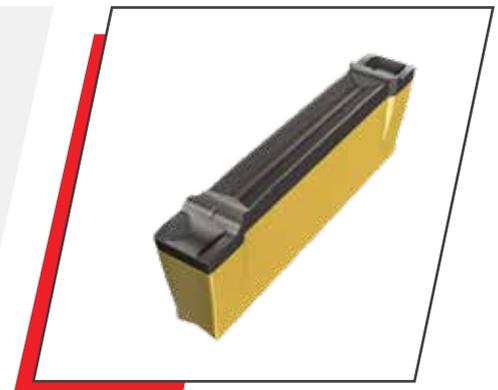
### Beim Kauf von

20 DGN WSP in den Breiten 2-5 mm - sortiert möglich \*\*

### erhalten Sie

einen entsprechenden JHP DGAQ-Schneidenträger

### gratis

**3**

### Beim Kauf von

20 DGN WSP in den Breiten 2-5 mm - sortiert möglich \*\* und entsprechendem Schneidenträger

### erhalten Sie

einen entsprechenden TGTBQ-Block

### gratis



## Doppelseitige Wendeschneidplatten mit 4 positiven Schneidkanten

Nutzen Sie ISCARs doppelseitige CXMG-Wendeschneidplatten mit vier Schneidkanten als vorteilhafte Alternative zu den konventionellen, positiven CCMT-ISO Standard-Wendeschneidplatten mit zwei Schneidkanten.



- 1** Beim Kauf von 20 CXMG 09.../12 WSP - sortiert möglich \*\* erhalten Sie den entsprechenden Außen-Halter (PCLXL/R..09/12) gratis

\* ohne AV-/AVC-Werkzeuge / ohne JHP



- 2** Beim Kauf von 20 CXMG 09.../12 WSP - sortiert möglich \*\* erhalten Sie die entsprechende Bohrstange (A..PCLXL/R..09/12) gratis

\* ohne AV-/AVC-Werkzeuge / ohne JHP



## Doppelseitige Wendeschneidplatten mit 70°-Geometrie für eine Vielzahl an Drehbearbeitungen

Die neuen NEOTURN XNMG-Wendeschneidplatten bieten im Vergleich zu 80°-CNMG Wendeschneidplatten Flexibilität beim Drehen von Profilen und im Vergleich zu 55°-DNMG-Wendeschneidplatten zusätzliche Festigkeit der Schneide.

### Beim Kauf von

20 XNMG 09.../12 WSP - sortiert möglich \*\*

**erhalten Sie**

den entsprechenden Halter (DXJNR/L..09/12)

**gratis**

\* ohne AV-/AVC-Werkzeuge



## Bearbeitung von **Innen-** und **Außengewinden**

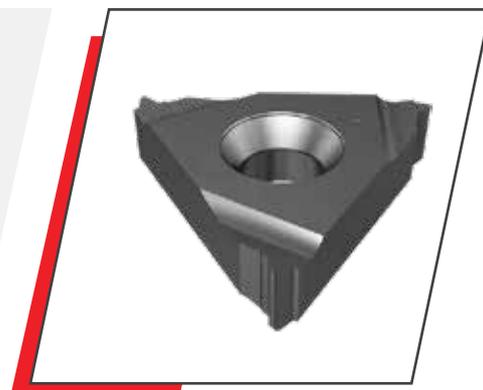
Profitieren Sie von ISCARs LayDown Gewinde-Wendeschneidplatten für die Herstellung von Innen- und Außengewinden.



### 1 Beim Kauf von

10 LayDown ISO-WSP (08 / 11 / 16 / 22 ER / EL / IR / IL...)

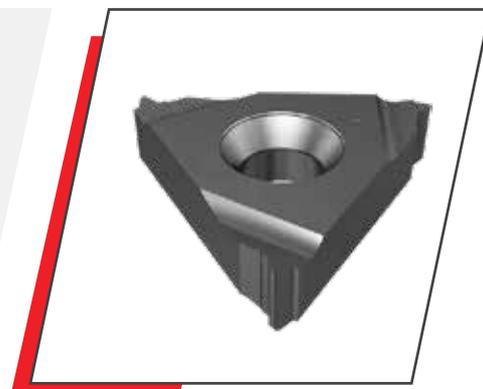
**siehe Sonderliste**



### 2 Beim Kauf von

20 LayDown ISO-WSP (08 / 11 / 16 / 22 ER / EL / IR / IL...)

**siehe Sonderliste**



# EKA | COMMERCE

## Elektronische Einkaufsplattform



**Kundenspezifische  
Preise**



**Lagerverfügbarkeiten in  
Echtzeit**



**Technische Werkzeugdaten  
on demand**



**Hohe Benutzerfreundlichkeit:  
3-4 Klicks zum Werkzeug**



**Experten-Chat  
in Echtzeit**



**Favoritenlisten**



**Bestellhistorie**

**JETZT REGISTRIEREN!**

**Erich Klingseisen KG**

[shop.klingseisen.de](http://shop.klingseisen.de)  
[www.klingseisen.de](http://www.klingseisen.de)  
[info@klingseisen.de](mailto:info@klingseisen.de)



Technologie GmbH



weitere folgen

# EKA | COMMERCE

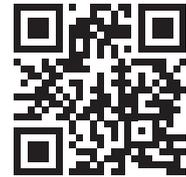
## Elektronische Einkaufsplattform

Wir sind digital - Sie auch?

**JETZT REGISTRIEREN!**

1/4 Millionen Artikel  
35 Hersteller

[shop.klingseisen.de](http://shop.klingseisen.de)



Zur Klingseisen-Homepage | Neue Produkte | Aktionen | Kontakt | Über uns | Team

Suchen...

Alle Kategorien | Alle Marken | Warenkorb | Mein Konto

 <b>Fräsen</b> Modulares Fräsen VHM/HSS Fräsen Fräser-Sets Zeige alle	 <b>Drehen - Stechen</b> Außen-Drehen Innen-Drehen Abstechen / Stechdrehen / Stechen Gewindedrehen Zeige alle	 <b>Bohren</b> Vollbohren Reiben Spindeln Fas- und Senkwerkzeuge Zeige alle	 <b>Gewinden</b> Gewindebohren Gewindeschneiden Gewindefräsen Zeige alle
 <b>Aufnahmen</b> Werkzeughalter Spannzangen Werkzeughalter Zubehör Zeige alle	 <b>Ersatzteile &amp; Rohlinge</b> Fräser Rohlinge Ersatzteile Zerspanungswerkzeuge Zeige alle	 <b>Entgraten &amp; Stoßen</b> Deburring Stoßen Zeige alle	 <b>Messmittel &amp; sonstige Werkzeuge</b> Mess- & Prüfmittel Sonstige Werkzeuge Reinigungsmittel Schmiermittel Arbeitsschutz Zeige alle

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie

[unser Team:](#)



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen

Tel. +49 (0)7424 98192-0 · Fax +49 (0)7424 84601 · [info@klingseisen.de](mailto:info@klingseisen.de)