

Doppelseitige  
WSP



Innovativ



Kostensparend



## LOGIQ6<sup>FINISH</sup>TURN

# Neue kostensparende dreieckige WSP für Schlicht- und mittlere Bearbeitungen

# EKA | COMMERCE

## Elektronische Einkaufsplattform



**Kundenspezifische  
Preise**



**Lagerverfügbarkeiten in  
Echtzeit**



**Technische Werkzeugdaten  
on demand**



**Hohe Benutzerfreundlichkeit:  
3-4 Klicks zum Werkzeug**



**Experten-Chat  
in Echtzeit**



**Favoritenlisten**



**Bestellhistorie**

**JETZT REGISTRIEREN!**

**Erich Klingseisen KG**

[shop.klingseisen.de](http://shop.klingseisen.de)  
[www.klingseisen.de](http://www.klingseisen.de)  
[info@klingseisen.de](mailto:info@klingseisen.de)



shaping your dreams



weitere folgen



Doppelseitige  
WSP



Innovativ



Kostensparende  
WSP

# NPA

## Produktneuheiten

### LOGIQ6<sup>FINISH</sup>TURN

## Ihr Nutzen

- **Einzigartige dreieckige Wendeschneidplatte mit 6 positiven Schneidkanten**
- **Unschlagbarer Preis pro Schneide**
- **Höhere Standzeiten gegenüber DCMT Platten**

### Produktmerkmale:

- Die LOGIQ-6-TURN bietet eine 6-schneidige WSP mit 55° als Alternative zu DCMT 55°-WSP mit 2 Schneidkanten und TCMT-WSP für Schlichtbearbeitung
- Ausgestattet mit ausgezeichneten Spanbrechern
- Ist in einer Vielzahl von Sorten für die meisten Materialarten erhältlich.
- Passt in Standardhalter, die für TNMG-WSP vorgesehen sind.



Zum Produktfilm

Zum Produktfilm



Doppelseitige  
WSP



Innovativ



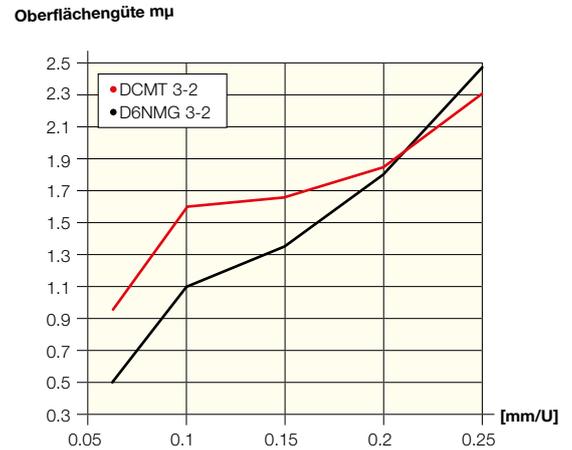
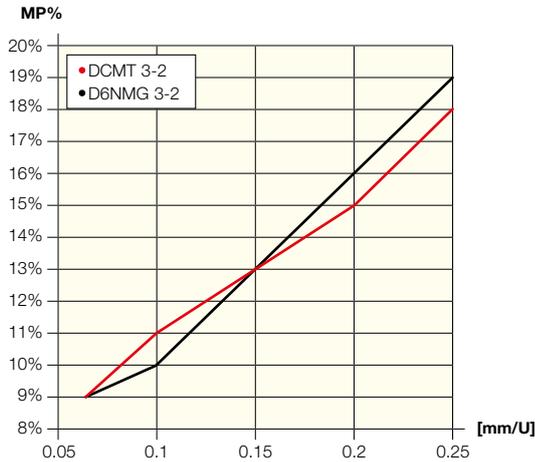
Kostensparende  
WSP

# NPA

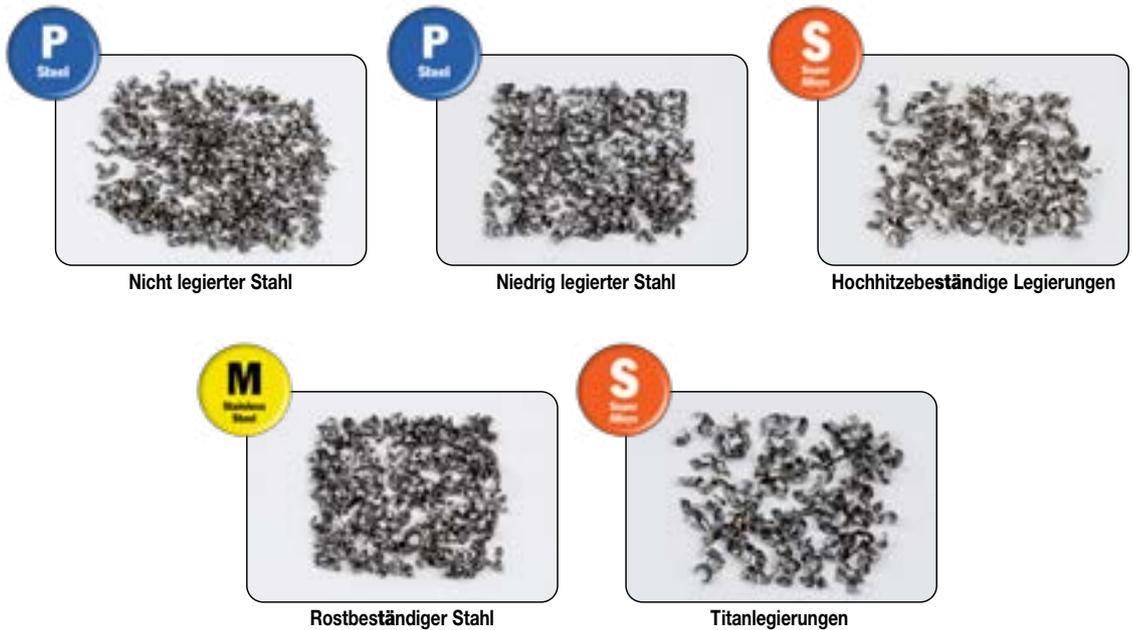
## Produktneuheiten

### LOGIQ6<sup>FINISH</sup>TURN

Oberflächengüte und Leistungsaufnahme im Vergleich zur Standard-DCMT-WSP



Spanbildung bei verschiedenen Materialien





Doppelseitige  
WSP



Innovativ



Kostensparende  
WSP

# NPA

## Produktneuheiten

### LOGIQ6<sup>FINISH</sup>TURN

#### Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons  
CTO  
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Jan Bender  
Product Specialist

# NPA Produktneuheiten

## LOGIQ6<sup>FINISH</sup>TURN

DREHEN

06-2024

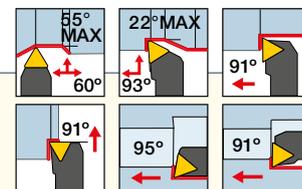
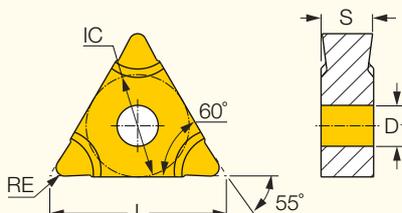
MÄRZ 2024

METRISCH

### D6NMG-F3P

Doppelseitige Dreieckige WSP mit 55°-Eckenwinkel und positivem Spanwinkel, für die Bearbeitung von ISO-P-Materialien

<https://intranet.imc.co.il/eCatalog/Family.aspx?fnum=5242&mapp=IS&GFSTYP=M&srch=1>

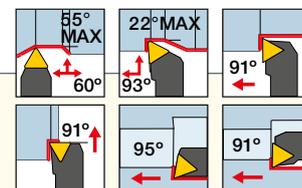
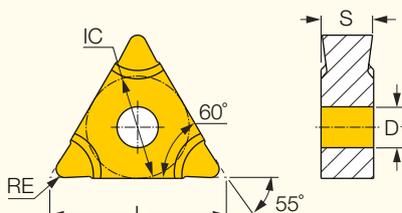


Bezeichnung	Abmessungen					Zäh ↔ Hart				Schnittwerte	
	L	IC	S	RE	D1	IC830	IC8250	IC8150	IC807	ap (mm)	f (mm/rev)
D6NMG 160404-F3P	16.47	9.53	4.76	0.40	3.81	•	•	•	•	0.50-2.50	0.05-0.25
D6NMG 160408-F3P	16.47	9.53	4.76	0.80	3.81	•	•	•	•	0.80-2.50	0.07-0.25

### D6NMG-M3P

Doppelseitige Dreieckige WSP mit 55°-Eckenwinkel und positivem Spanwinkel, zum Vorschlichten und Schlichten ISO-P

<https://intranet.imc.co.il/eCatalog/Family.aspx?fnum=5243&mapp=IS&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	Abmessungen					Zäh ↔ Hart						Schnittwerte	
	L	IC	S	RE	D1	IC830	IC8250	IC8150	IC5010	IC5005	IC807	ap (mm)	f (mm/rev)
D6NMG 160404-M3P	16.47	9.53	4.76	0.40	3.81	•	•	•	•	•	•	0.50-2.50	0.05-0.25
D6NMG 160408-M3P	16.47	9.53	4.76	0.80	3.81	•	•	•	•	•	•	0.80-2.50	0.07-0.25

# NPA Produktneuheiten

## LOGIQ6<sup>FINISH</sup>TURN

DREHEN

06-2024

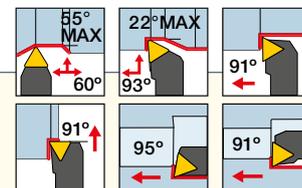
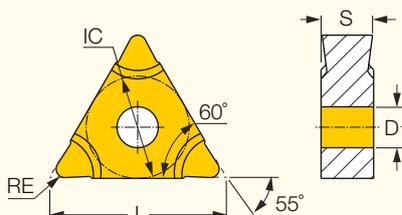
MÄRZ 2024

METRISCH

### D6NMG-M3M

Doppelseitige Dreieckige WSP mit 55°-Eckenwinkel und positivem Spanwinkel, zum Vorschlichten und Schlichten ISO-M

<https://intranet.imc.co.il/eCatalog/Family.aspx?fnum=5244&map=IS&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	Abmessungen					Zäh ↔ Hart					Schnittwerte	
	L	IC	S	RE	D1	IC830	IC6025	IC6015	IC806	IC807	a <sub>p</sub> (mm)	f (mm/rev)
D6NMG 160404-M3M	16.47	9.53	4.76	0.40	3.81	●	●	●	●	●	0.50-2.50	0.05-0.25
D6NMG 160408-M3M	16.47	9.53	4.76	0.80	3.81	●	●	●	●	●	0.80-2.50	0.07-0.25

Werkzeug	Standard Anstellwinkel	Eigentlicher Anstellwinkel mit D6NMG	a°	β°	Abstand zur Schulter (mm)	a <sub>p</sub> max (mm)	mm	
MTENN...16W-M	60°	63°	8°	0°	0.2	Schräge - 2.2	mm	
MTJNR/L...16W-M	93°	96°	6°	6°	0.2	Schulter - 2.5	mm	
PTGNR/L...16 (X-JHP,MC)	91°	94°	6°	6°	0.2	Schulter - N.P	mm	
PTGNR/L...16X							mm	
DTGNR/L...16							mm	
PTFNR/L...16	91°	94°	6°	6°	0.2	Schulter - 2.5	inch	
S-MTLNR/L...16W-M	95°	98°	6°	12°	0.2	Schulter - 2.5	mm	
AVC-D##-PTLNR/L...16 *							mm	
S-PTFNR/L...16	92°	95°	6°	13°	0.2	Schulter - N.P	mm	
A-PTFNR/L...16-X/G	91.5°	95°	6°	14°	0.2		mm	

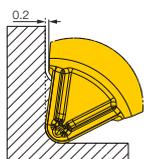
\* Nicht für Planfasen-Schneideinsätze (z. B. TNMX)

\*\* N.P = Nicht möglich

\*\*\* Nicht für Plandreihen geeignet

Nähere Anweisungen auf den folgenden Seiten.

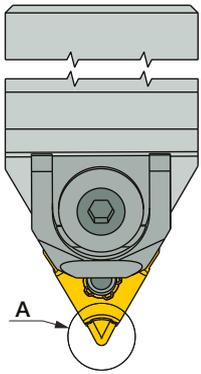
#### Schulterbearbeitung max. 0,2 mm



## LOGIQ6<sup>FINISH</sup>TURN

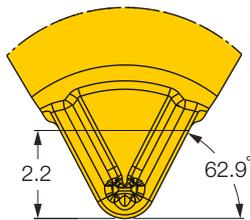
### Zu beachten bei der Anwendung

#### MTENN ## 16W-M

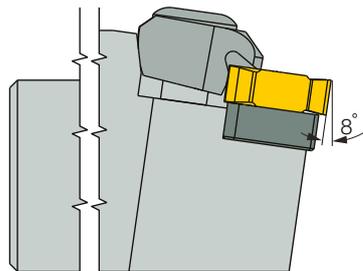
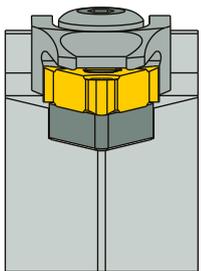
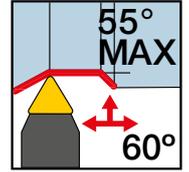
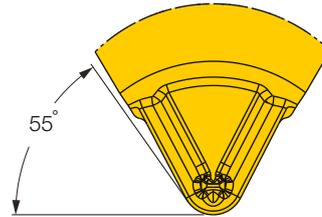


Detail A

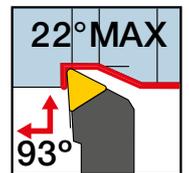
Gerade



Kontur

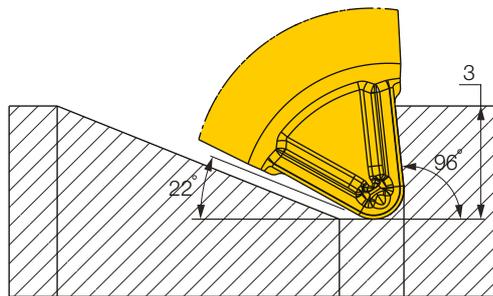
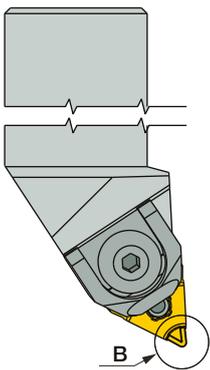


#### MTJNR ## -16

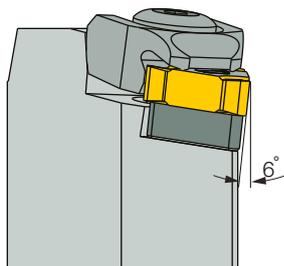
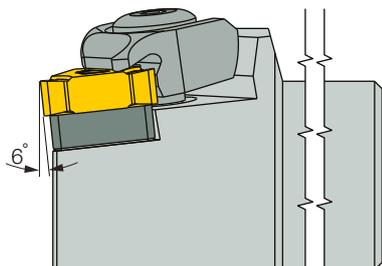
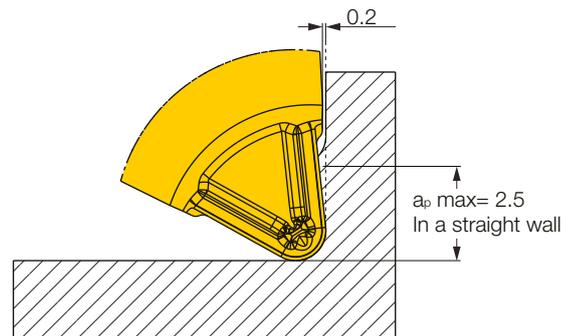


Detail B

Schräge

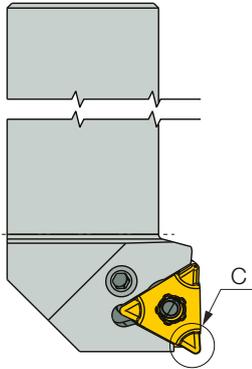


Schulterbearbeitung

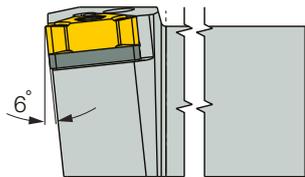
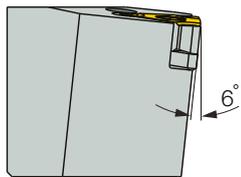
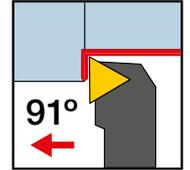
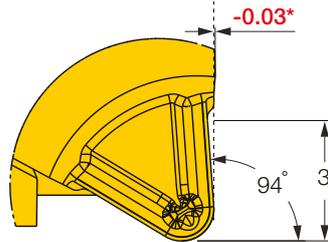


\* Abmessungswerte in mm

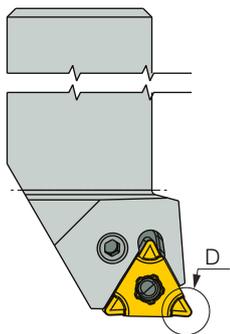
## PTGNR ## -16X



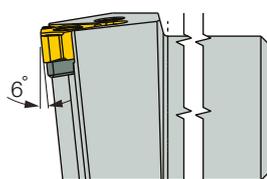
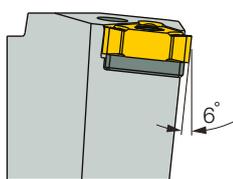
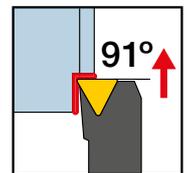
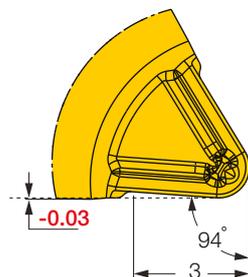
**Detail C**  
\*keine Schulterbearbeitung möglich



## PTFNR ## -16

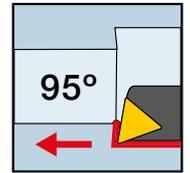


**Detail D**  
\*keine Schulterbearbeitung möglich

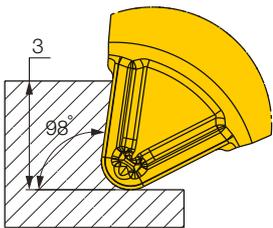


\* Abmessungswerte in mm

### S## MTLNR-16 + AVC-D##-PTLNR-16

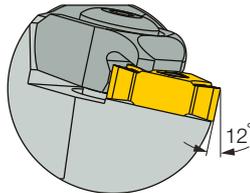
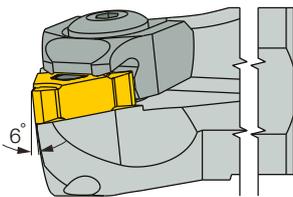
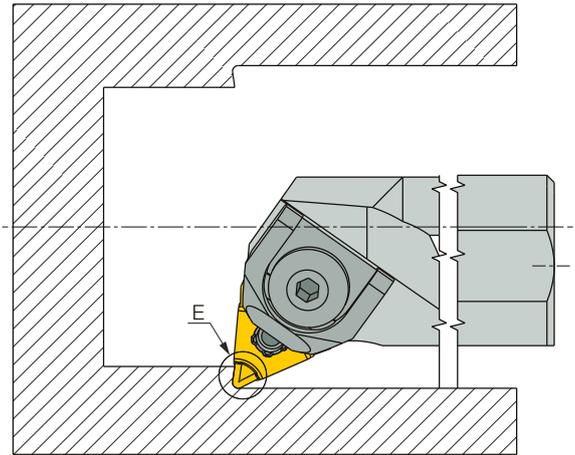
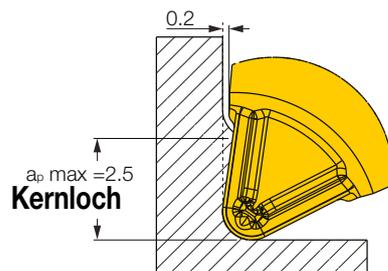


Durchgehend

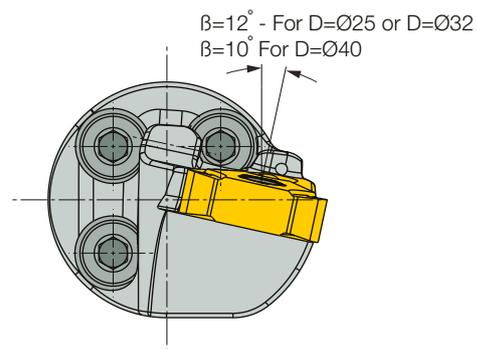
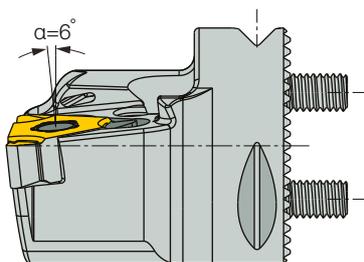


Detail E

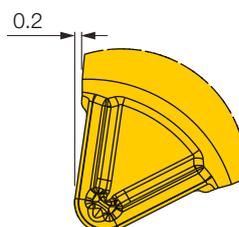
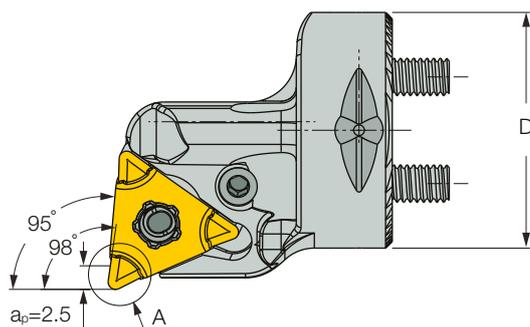
Schulterbearbeitung



### AVC-D##-PTLNR-16

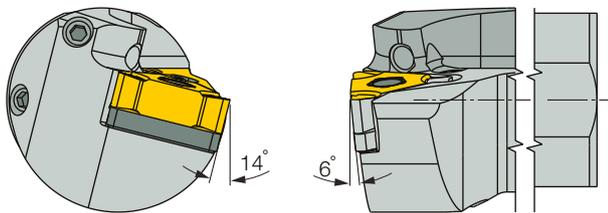
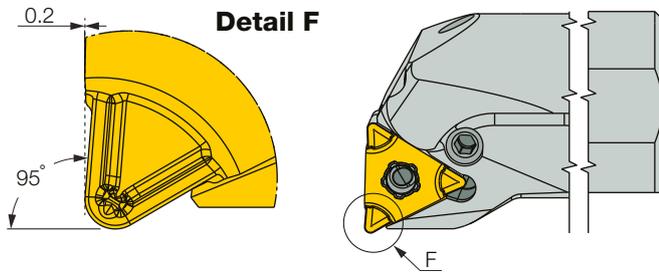
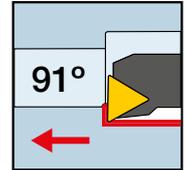


Detail A

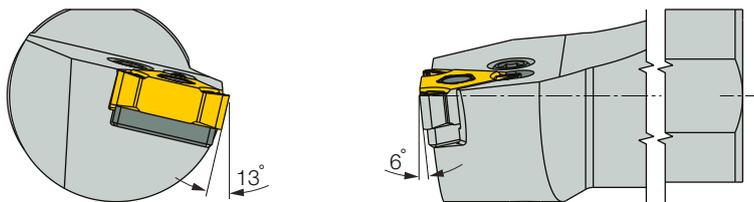
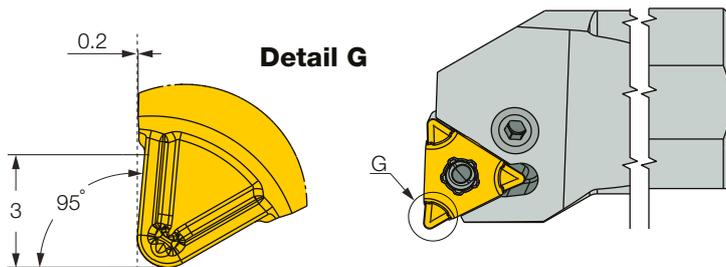


\* Abmessungswerte in mm

## A## PTFNR-16X



## S## PTFNR-16



\* Abmessungswerte in mm

[www.klingseisen.de](http://www.klingseisen.de)

Kontaktieren Sie

[unser Team:](#)



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen

Tel. +49 (0)7424 98192-0 · Fax +49 (0)7424 84601 · [info@klingseisen.de](mailto:info@klingseisen.de)