



Doppelseitige
WSP



Innovativ



Kostensparend



LOGIQ6 FINISH **TURN**

Neue kostensparende dreieckige WSP für Schlicht- und mittlere Bearbeitungen

EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform



**Kundenspezifische
Preise**



**Lagerverfügbarkeiten in
Echtzeit**



**Technische Werkzeugdaten
on demand**



**Hohe Benutzerfreundlichkeit:
3-4 Klicks zum Werkzeug**



**Experten-Chat
in Echtzeit**



Favoritenlisten



Bestellhistorie

JETZT REGISTRIEREN!

Erich Klingseisen KG

shop.klingseisen.de
www.klingseisen.de
info@klingseisen.de



shaping your dreams



Technologie GmbH



weitere folgen



Doppelseitige
WSP



Innovativ



Kostensparende
WSP

NPA

Produktneuheiten

LOGIQ6^{FINISH}TURN

Ihr Nutzen

- **Einzigartige dreieckige Wendeschneidplatte mit 6 positiven Schneidkanten**
- **Unschlagbarer Preis pro Schneide**
- **Höhere Standzeiten gegenüber DCMT Platten**

Produktmerkmale:

- Die LOGIQ-6-TURN bietet eine 6-schneidige WSP mit 55° als Alternative zu DCMT 55°-WSP mit 2 Schneidkanten und TCMT-WSP für Schlichtbearbeitung
- Ausgestattet mit ausgezeichneten Spanbrechern
- Ist in einer Vielzahl von Sorten für die meisten Materialarten erhältlich.
- Passt in Standardhalter, die für TNMG-WSP vorgesehen sind.



Zum Produktfilm

Zum Produktfilm



Doppelseitige WSP



Innovativ



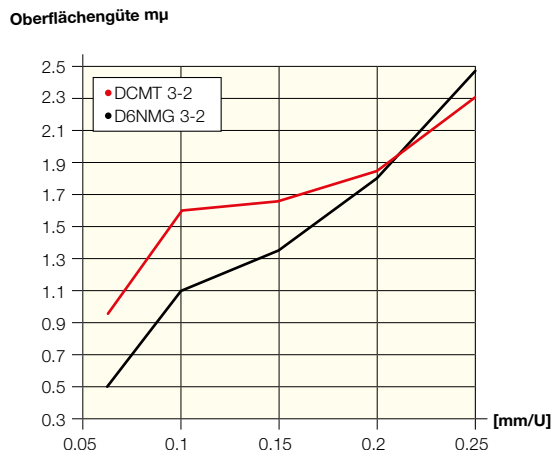
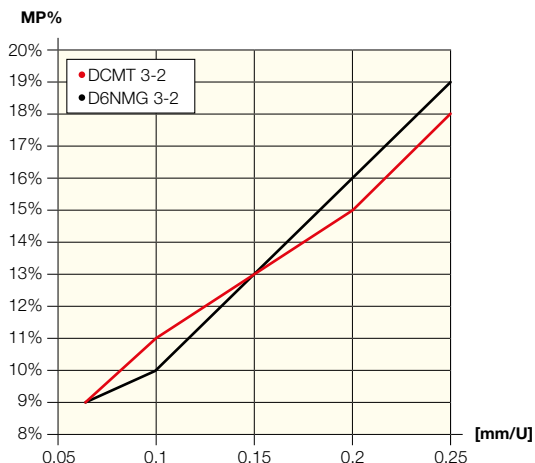
Kostensparende WSP

NPA

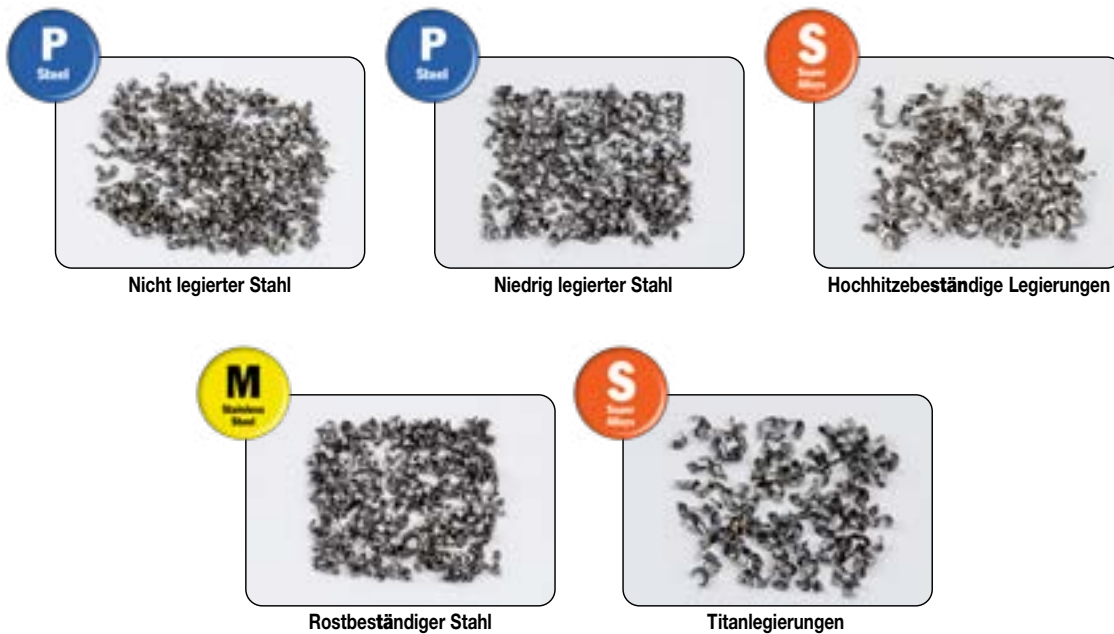
Produktneuheiten

LOGIQ6^{FINISH}TURN

Oberflächengüte und Leistungsaufnahme im Vergleich zur Standard-DCMT-WSP



Spanbildung bei verschiedenen Materialien





Doppelseitige
WSP



Innovativ



Kostensparende
WSP

NPA

Produktneuheiten

LOGIQ6^{FINISH}TURN

Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

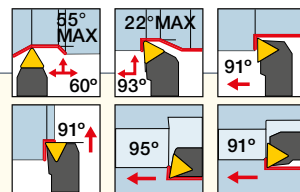
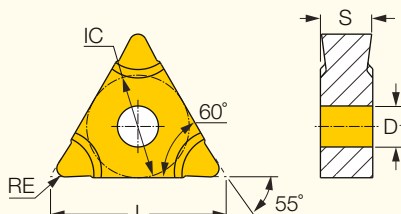
Jan Bender
Product Specialist

LOGIQ6^{FINISH}TURN

D6NMG-F3P

Doppelseitige Dreieckige WSP mit 55°-Eckenwinkel und positivem Spanwinkel, für die Bearbeitung von ISO-P-Materialien

<https://intranet.imc.co.il/eCatalog/Family.aspx?fnum=5242&mapp=IS&GFSTYP=M&srch=1>

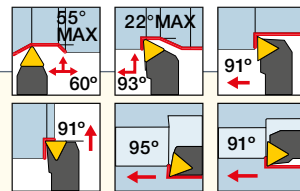
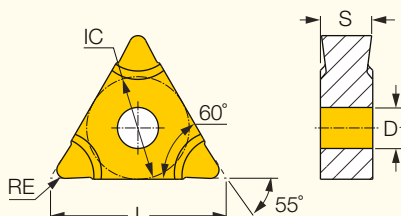


Bezeichnung	Abmessungen					Zäh ↔ Hart				Schnittwerte	
	L	IC	S	RE	D1	IC830	IC8250	IC8150	IC807	ap (mm)	f (mm/rev)
D6NMG 160404-F3P	16.47	9.53	4.76	0.40	3.81	•	•	•	•	0.50-2.50	0.05-0.25
D6NMG 160408-F3P	16.47	9.53	4.76	0.80	3.81	•	•	•	•	0.80-2.50	0.07-0.25

D6NMG-M3P

Doppelseitige Dreieckige WSP mit 55°-Eckenwinkel und positivem Spanwinkel, zum Vorschlichten und Schlichten ISO-P

<https://intranet.imc.co.il/eCatalog/Family.aspx?fnum=5243&mapp=IS&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	Abmessungen					Zäh ↔ Hart						Schnittwerte	
	L	IC	S	RE	D1	IC830	IC8250	IC8150	IC5010	IC5005	IC807	ap (mm)	f (mm/rev)
D6NMG 160404-M3P	16.47	9.53	4.76	0.40	3.81	•	•	•	•	•	•	0.50-2.50	0.05-0.25
D6NMG 160408-M3P	16.47	9.53	4.76	0.80	3.81	•	•	•	•	•	•	0.80-2.50	0.07-0.25

NPA Produktneuheiten

LOGIQ6^{FINISH}TURN

DREHEN

06-2024

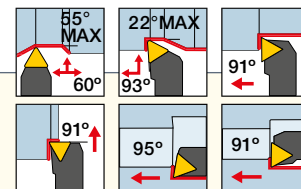
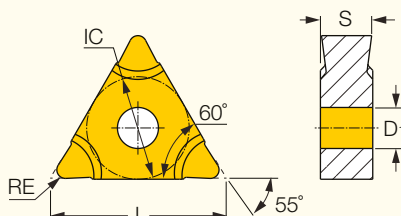
MÄRZ 2024

METRISCH

D6NMG-M3M

Doppelseitige Dreieckige WSP mit 55°-Eckenwinkel und positivem Spanwinkel, zum Vorschlichten und Schlichten ISO-M

<https://intranet.imc.co.il/eCatalog/Family.aspx?fnum=5244&mapp=IS&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	Abmessungen					Zäh ↔ Hart					Schnittwerte	
	L	IC	S	RE	D1	IC830	IC6025	IC6015	IC806	IC807	a _p (mm)	f (mm/rev)
D6NMG 160404-M3M	16.47	9.53	4.76	0.40	3.81	●	●	●	●	●	0.50-2.50	0.05-0.25
D6NMG 160408-M3M	16.47	9.53	4.76	0.80	3.81	●	●	●	●	●	0.80-2.50	0.07-0.25

Werkzeug	Standard Anstellwinkel	Eigentlicher Anstellwinkel mit D6NMG	a°	β°	Abstand zur Schulter (mm)	a _p max (mm)	mm	
MTENN...16W-M	60°	63°	8°	0°	0.2	Schräge - 2.2	mm	
MTJNR/L...16W-M	93°	96°	6°	6°	0.2	Schulter - 2.5	mm	
PTGNR/L...16 (X-JHP,MC)	91°	94°	6°	6°	0.2	Schulter - N.P	mm	
PTGNR/L...16X							mm	
DTGNR/L...16							mm	
PTFNR/L...16	91°	94°	6°	6°	0.2	Schulter - 2.5	inch	
S-MTLNR/L...16W-M	95°	98°	6°	12°	0.2	Schulter - 2.5	mm	
AVC-D##-PTLNR/L...16 *							mm	
S-PTFNR/L...16	92°	95°	6°	13°	0.2	Schulter - N.P	mm	
A-PTFNR/L...16-X/G	91.5°	95°	6°	14°	0.2		mm	

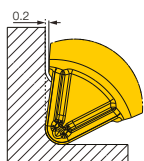
* Nicht für Planfasen-Schneideinsätze (z. B. TNMX)

** N.P = Nicht möglich

*** Nicht für Plandreihen geeignet

Nähere Anweisungen auf den folgenden Seiten.

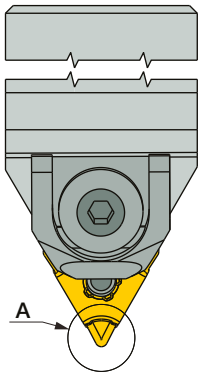
Schulterbearbeitung max. 0,2 mm



LOGIQ6^{FINISH}TURN

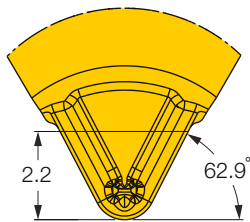
Zu beachten bei der Anwendung

MTENN ## 16W-M

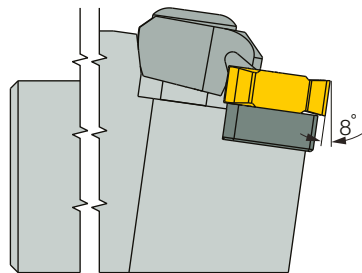
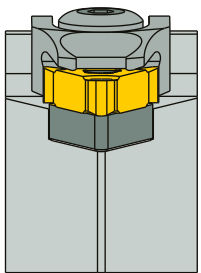
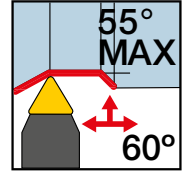
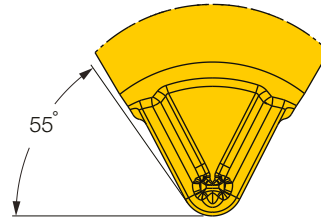


Detail A

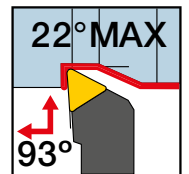
Gerade



Kontur

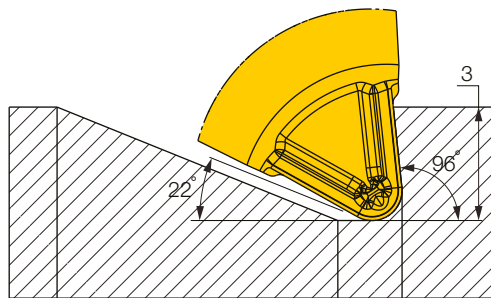
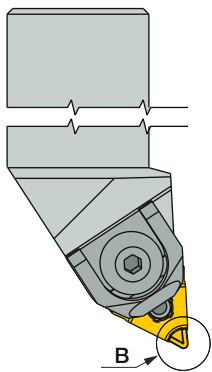


MTJNR ## -16

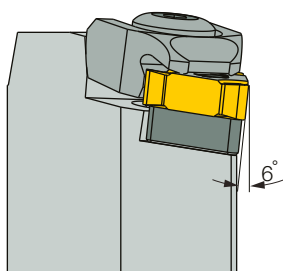
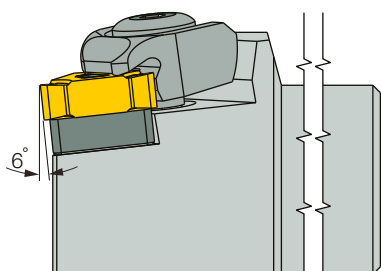
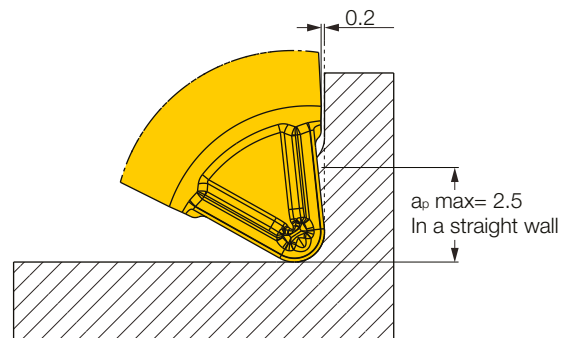


Detail B

Schräge

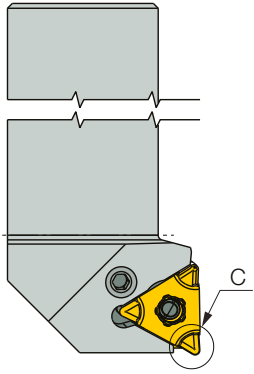


Schulterbearbeitung

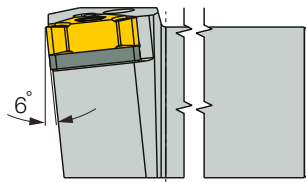
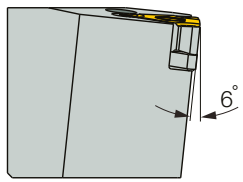
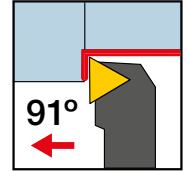
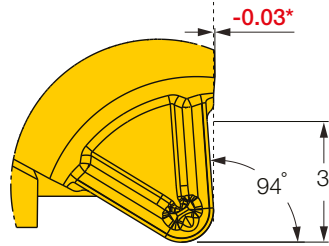


* Abmessungswerte in mm

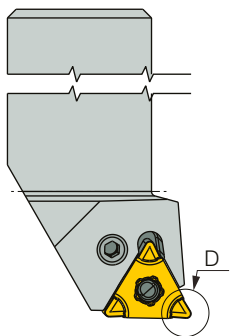
PTGNR ## -16X



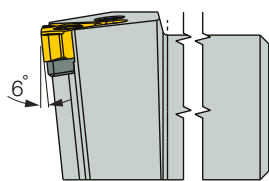
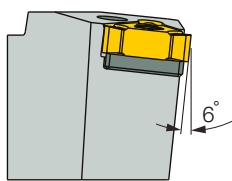
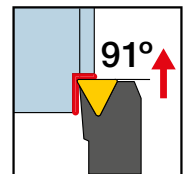
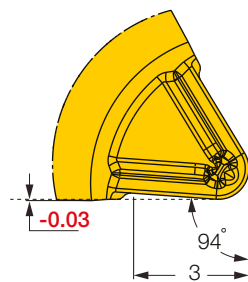
Detail C
*keine Schulterbearbeitung möglich



PTFNR ## -16

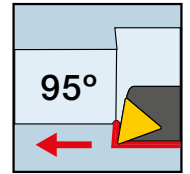


Detail D
*keine Schulterbearbeitung möglich



* Abmessungswerte in mm

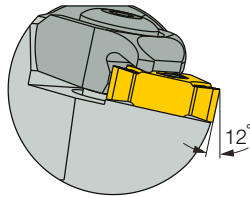
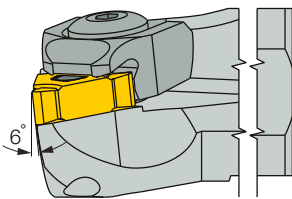
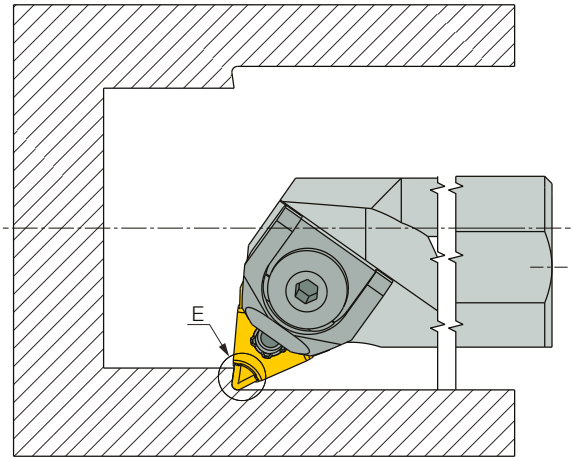
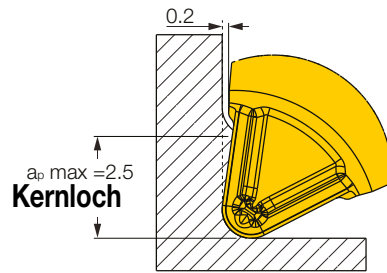
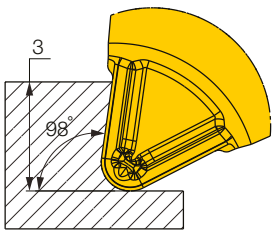
S## MTLNR-16 + AVC-D##-PTLNR-16



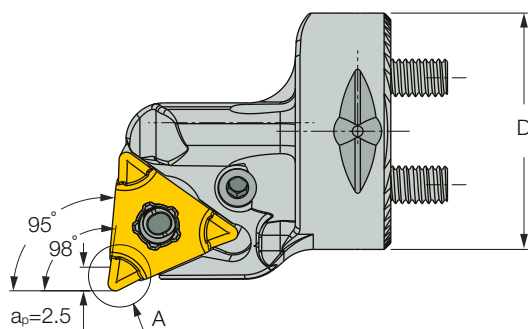
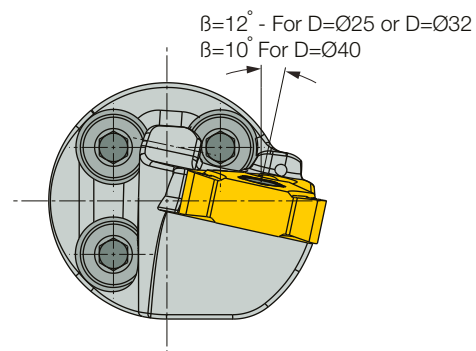
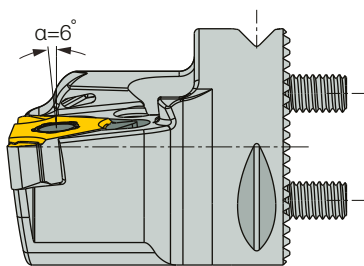
Durchgehend

Detail E

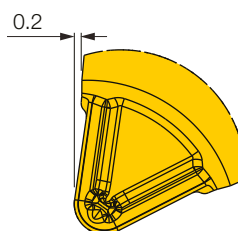
Schulterbearbeitung



AVC-D##-PTLNR-16



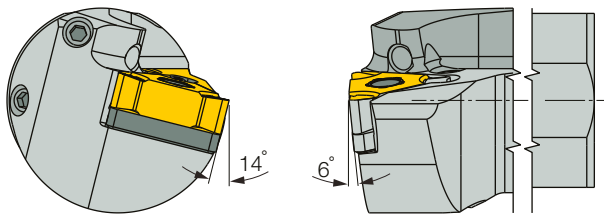
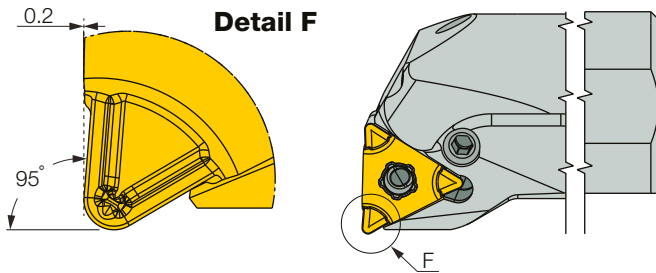
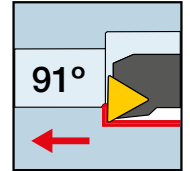
Detail A



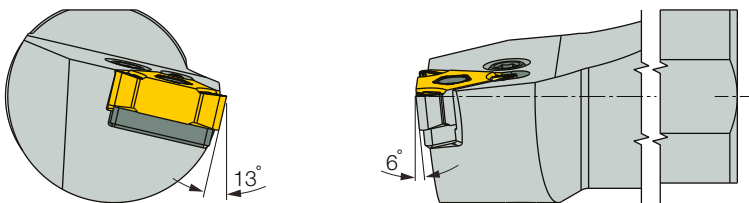
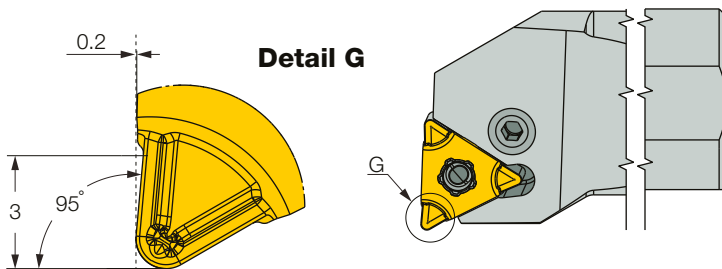
* Abmessungswerte in mm

LOGIQ6^{FINISH}TURN

A## PTFNR-16X



S## PTFNR-16



* Abmessungswerte in mm

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie

[unser Team:](#)



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen

Tel. +49 (0)7424 98192-0 · Fax +49 (0)7424 84601 · info@klingseisen.de