



Doppelseitige
WSP



Kostensparend



Hohe
Produktivität

NPA

Produktneuheiten

QUICKIGROOVE

Ihr Nutzen

- **Attraktiver Preis pro Schneide**
- **Reduzierung der Schnittkräfte**
- **Optimaler Spantransport aus der Bohrung**

Produktmerkmale

- Präzisionsgeschliffene 4 Schneidkanten in einer Breite von 1, 1.5, 2, 2.5, 3mm.
- Bearbeitung von Innendreh- und Einstechoperationen mit einem minimalem Bohrungsdurchmesser von 16,5 mm für einen 16 mm Bohrstange und 24 mm für einen 20 mm Bohrstange
- Innere Kühlmittelzufuhr, die auf die Schneidzone gerichtet ist, sorgt für höhere Standzeit des Werkzeugs und eine bessere Spanevakuierung
- Bezeichnung der WSP – GQIN...
- Bezeichnung des Halters – GQHINR/L...
- Alle WSP sind in der Sorte IC808G erhältlich



[zum Produktfilm](#)

[zum Produktfilm](#)

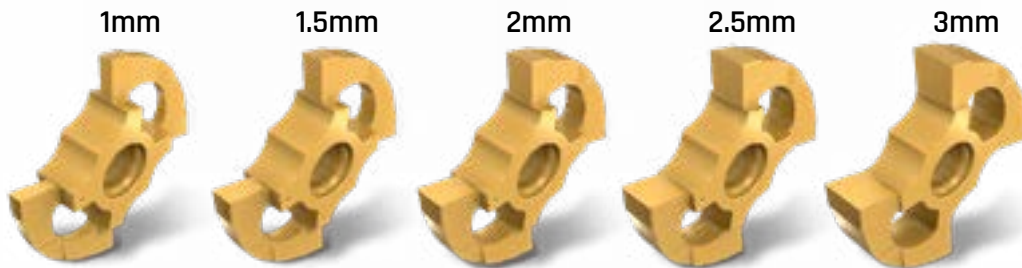
QUICKI GROOVE

Anwendung: Drehen
Werkstückstoff: 1.6582, 34 CrNiMo6
Bohrungsdurchmesser: 18mm
Kühlungsdruck: 10Bar



Wettbewerber

Werkzeughalter	GQHINR 16C-16.5-20	
Einsatz	GQIN 3.00-0.20 IC808G	
Schnittgeschwindigkeit (U/min)	120	120
Vorschub (mm/rev)	0.12	0.12
Einstechtiefe (mm)	2.2	2.2
Anzahl der Nuten	170	110
Verschleiß-Typ	Freiflächenverschleiß	Kantenbruch



Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO

Mit freundlichen Grüßen

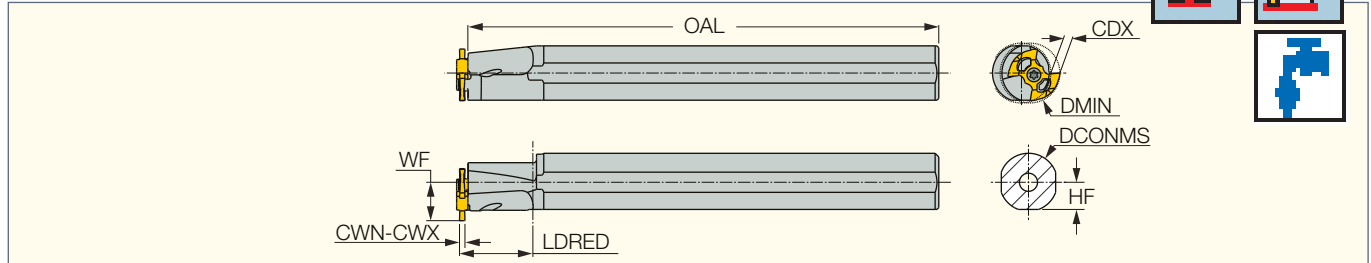
ISCAR Germany GmbH

Erik Hoffmann
Produktspezialist

GQHINR/L

Bohrstangen, auf denen WSP mit 4 Schneidkanten montiert sind

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnun=5295&mapp=TG&app=0&GFSTYP=M>



Bezeichnung	CWN ⁽¹⁾	CWX ⁽²⁾	DCONMS	DMIN	CDX ⁽³⁾	OAL	LDRED	WF	HF
GQHINR/L 16C-16.5-20	1.00	3.00	16.00	16.50	2.50	130.00	20.0	10.60	7.5
GQHINR/L 16C-16.5-40	1.00	3.00	16.00	16.50	2.50	150.00	40.0	10.60	7.5
GQHINR/L 20C-24	1.00	3.00	20.00	24.00	2.50	160.00	60.0	13.00	9.0

⁽¹⁾ Minimale Schnittbreite

⁽²⁾ Maximale Schnittbreite

⁽³⁾ Maximale Schnitttiefe

Ersatzteile

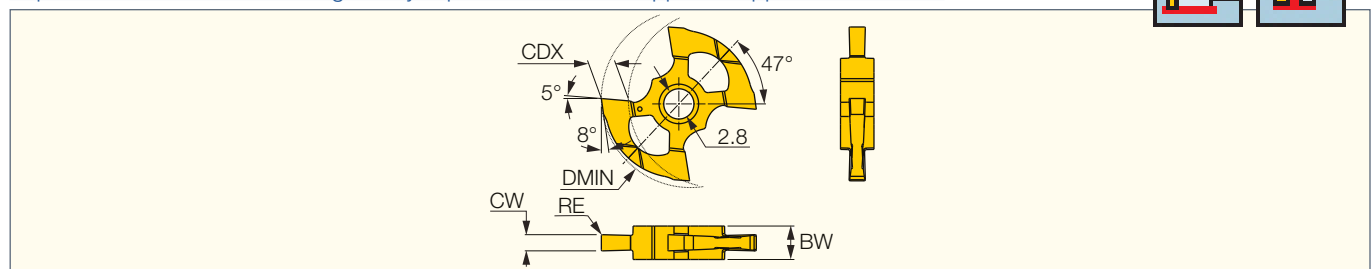


Bezeichnung	Schraube	Schlüssel	Montage
GQHINR/L 16C-16.5-20	SR 14-560	T-8/5	PL 16
GQHINR/L 16C-16.5-40	SR 14-560	T-8/5	PL 16
GQHINR/L 20C-24	SR 14-560	T-8/5	PL 20

GQIN

Schneideinsatz mit 4 präzisionsgeschliffenen Schneidkanten zum Inneneinstechen und Stechdrehen

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnun=5297&mapp=TG&app=0&GFSTYP=M>



Bezeichnung	Abmessungen					IC809G
	CW	RE	DMIN	CDX	BW	
GQIN 1.00-0.05	1.00	0.05	16.50	2.50	3.10	•
GQIN 1.50-0.10	1.50	0.10	16.50	2.50	3.10	•
GQIN 2.00-0.20	2.00	0.20	16.50	2.50	3.10	•
GQIN 2.50-0.20	2.50	0.20	16.50	2.50	3.10	•
GQIN 3.00-0.20	3.00	0.20	16.50	2.50	3.10	•

• Schneidkante mit hohem positivem Spanwinkel, geeignet zum Abstechen von Rohren, dünnwandigen Teilen und für kleine Durchmesser • Geeignet für die Bearbeitung von weichen Materialien und Lagerstahl bei niedrigen bis mittleren Vorschüben