



- Kleine Durchmesser
- Kostensparende Schneideinsätze
- Hohe Produktivität



## **PICCOINDEX**

INDEXABLE INSERTS

# Neue PICCO-Bohrstangen mit ISO-Wendeschneidplatten





Kleine  
Durchmesser



Kostensparende  
Schneideinsätze



Hohe  
Produktivität

# NPA

Produktneuheiten

**PICCOINDEX**  
INDEXABLE INSERTS

## Ihr Nutzen

- Preis pro Schneide
- Hohe Standzeiten durch zielgerichtete Kühlung

### Produktmerkmale

- Die neuen PICCO-INDEX-Bohrstangen können mit PICCO / MG PCO (PASSCUT), PICCO ACE (ACECUT)-Haltern verwendet werden.
- CCGT/CCGW 03 Schneideinsätze für Dreh- und Bohrbearbeitungen ab  $\varnothing 4,5$  /  $\varnothing 6$  mm Mindestbohrungsdurchmesser.
- WBMT/WBGT 06 Schneideinsätze für Dreh- und Bohrbearbeitungen ab  $\varnothing 6,5$  mm Mindestbohrungsdurchmesser.
- 06IR/IL-Schneideinsätze für Gewindebearbeitungen ab  $\varnothing 7,3$  mm Mindestbohrungsdurchmesser
- Innere Kühlmittelzufuhr direkt an die Schneidkante
- Bezeichnungen – PICIN...
- Geeignet für alle Bearbeitungen von Schruppen bis Schlichten
- Sehr gute Spankontrolle auch bei niedrigen Schnittparametern
- Ausgezeichnete wirtschaftliche Lösung im Vergleich zu den gängigen PICCO-Schneideinsätzen





Kleine Durchmesser



Kostensparende Schneideinsätze



Hohe Produktivität

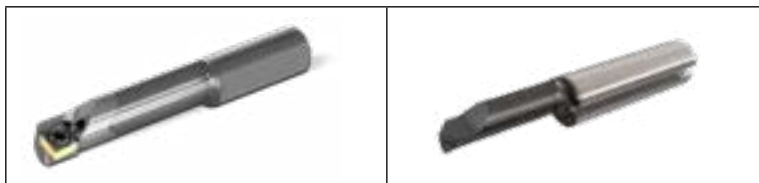
# NPA

Produktneuheiten

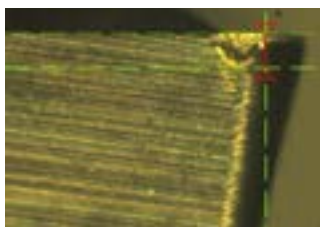
**PICCOINDEX**  
INDEXABLE INSERTS

## TEST REPORTS

**Anwendung:** Ausdrehen  
**Werkstoff:** 34CrNiMo6  
**Bohrungsdurchmesser:** 6mm  
**Kühlmitteldruck:** 10Bar



	PICCOINDEX	PICCOCUT
Werkzeughalter	PICCO ACE 16-6	PICCO ACE 16-6
Bohrstange	PICIN 06-T25-SCLGR-03	-
Einsatz	CCGT 03X102-F1P IC908	PICCO R 050.6-25 IC908
Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	90	90
Vorschub (mm/rev)	0.05	0.05
Schnitttiefe ap (mm)	0.2	0.2
Standzeit (min)	28	28
Spantyp	<b>kurz</b>	<b>lang und fließend</b>
Art des Verschleißes	<b>Freiflächenverschleiß</b>	<b>Schneidkantenbruch</b>



Zum Produktvideo

Zum Produktvideo



Kleine  
Durchmesser



Kostensparende  
Schneideinsätze



Hohe  
Produktivität

# NPA

Produktneuheiten

**PICCOINDEX**  
INDEXABLE INSERTS

## Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons  
CTO  
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Timo Nagel  
Produktspezialist

# NPA

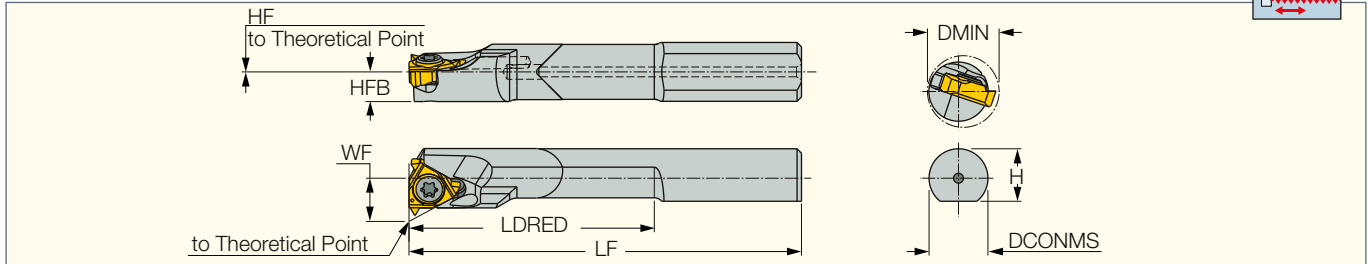
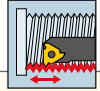
Produktneuheiten

## PICCOINDEX INDEXABLE INSERTS

### PICIN-MGSIR/L

PICCO-Bohrstangen aus Vollhartmetall für Gewindeschneideinsätze.

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=4676&mapp=TH&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	HF	CSP <sup>(1)</sup>	MIID <sup>(2)</sup>		
PICIN E06-T25-MGSIL-06	6.00	40.00	25.0	5.4	3.0	4.41	7.30	0.0	1	06IL A 55	SR 14-552	T-6/5
PICIN E06-T25-MGSIR-06	6.00	40.00	25.0	5.4	3.0	4.41	7.30	0.0	1	06IR A 55	SR 14-552	T-6/5

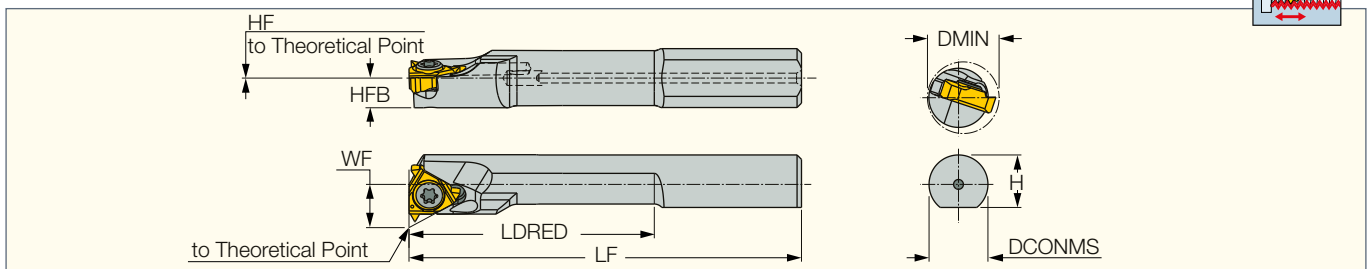
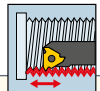
- B-Stahlschaft mit Kühlmittelbohrung, CB-Hartmetallschaft mit Kühlmittelbohrung
- Alle Werkzeughalter bieten 1.5° helix Winkel, über die Tasche oder den
- Für GTGA Einsätze, use anvil AL 16-0

<sup>(1)</sup> 0 - Ohne Kühlmittelzufuhr, 1 - Mit Kühlmittelzufuhr

<sup>(2)</sup> Master insert identification

### PICIN-A-SIR/L

PICCO-Bohrstangen aus Stahl für Gewindeschneideinsätze



Bezeichnung	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	HF	CSP <sup>(1)</sup>	MIID <sup>(2)</sup>		
PICIN A06-T15-SIR-06	6.00	30.00	15.0	5.4	3.0	4.41	7.30	0.1	1	06IL A 55	SR 14-552	T-6/5
PICIN A06-T25-SIR/L-06	6.00	40.00	25.0	5.4	3.0	4.41	7.30	0.1	1	06IL/R A 55	SR 14-552	T-6/5

- B-Stahlschaft mit Kühlmittelbohrung, CB-Hartmetallschaft mit Kühlmittelbohrung
- Alle Werkzeughalter bieten 1.5° helix Winkel, über die Tasche oder den
- Für GTGA Einsätze, verwenden Sie den Amboss AL 16-0

<sup>(1)</sup> 0 - Ohne Kühlmittelzufuhr, 1 - Mit Kühlmittelzufuhr

<sup>(2)</sup> Master insert identification

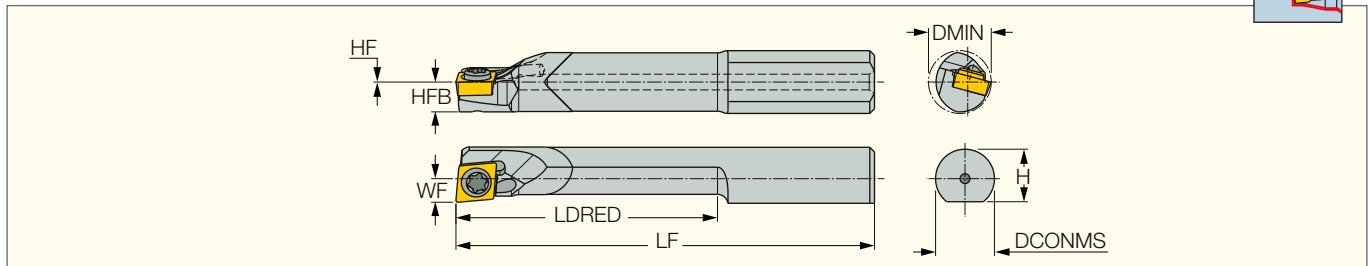
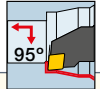
## PICCOINDEX

INDEXABLE INSERTS

### PICIN-SCLCR/L

PICCO-Bohrstangen aus Vollhartmetall für 80° ISO-Wendeschneidplatten

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnun=4675&mapp=IS&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	DCONMS	DMIN	LDRED	LF	WF	H	HF	HFB	CSP <sup>(1)</sup>	MIID <sup>(2)</sup>
PICIN E05-T20-SCLCR/L-03	5.00	4.50	20.0	35.00	1.85	4.5	0.0	2.1	1	CCGT 03X101-F1P
PICIN E05-T30-SCLCR/L-03	5.00	4.50	30.0	45.00	1.85	4.5	0.0	2.1	1	CCGT 03X101-F1P
PICIN E06-T25-SCLCR/L-03	6.00	6.00	25.0	40.00	2.25	5.4	0.0	2.9	1	CCGT 03X101-F1P
PICIN E06-T35-SCLCR/L-03	6.00	6.00	35.0	50.00	2.25	5.4	0.0	2.9	1	CCGT 03X101-F1P

<sup>(1)</sup> 0 - Ohne Kühlmittelzufuhr, 1 - Mit Kühlmittelzufuhr

<sup>(2)</sup> Master insert identification

#### Ersatzteile

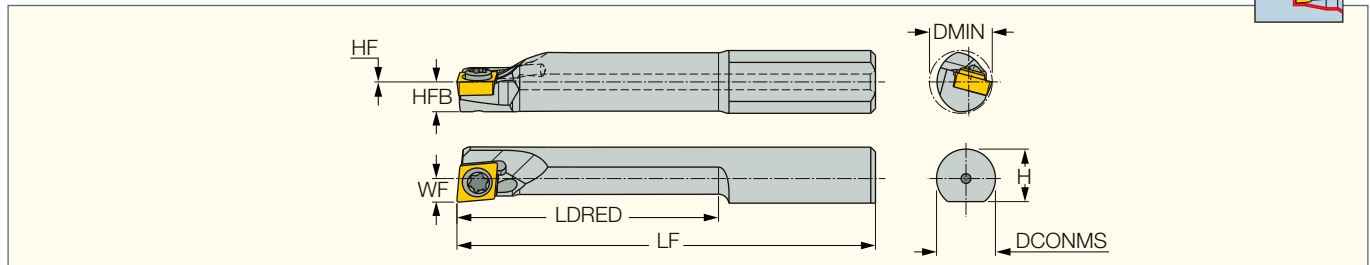
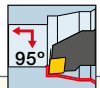


Bezeichnung	Schraube	Schlüssel
PICIN-SCLCR/L	CSTA-1.6	T-6/5

### PICIN-A-SCLCR/L

PICCO-Bohrstangen aus Vollhartmetall für 80° ISO-Wendeschneidplatten

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnun=5168&mapp=IS&GFSTYP=M&srch=1>

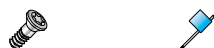


Bezeichnung	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	HF	CSP <sup>(1)</sup>	MIID <sup>(2)</sup>
PICIN A05-T10-SCLCR/L-03	5.00	25.00	10.0	4.5	2.1	1.85	4.50	0.0	1	CCGT 03X101-F1P
PICIN A05-T20-SCLCR/L-03	5.00	35.00	20.0	4.5	2.1	1.85	4.50	0.0	1	CCGT 03X101-F1P
PICIN A06-T15-SCLCR/L-03	6.00	30.00	15.0	5.4	2.9	2.25	6.00	0.0	1	CCGT 03X101-F1P
PICIN A06-T25-SCLCR/L-03	6.00	40.00	25.0	5.4	2.9	2.25	6.00	0.0	1	CCGT 03X101-F1P

<sup>(1)</sup> 0 - Ohne Kühlmittelzufuhr, 1 - Mit Kühlmittelzufuhr

<sup>(2)</sup> Master insert identification

#### Ersatzteile



Bezeichnung	Schraube	Schlüssel
PICIN-A-SCLCR/L	CSTA-1.6	T-6/5

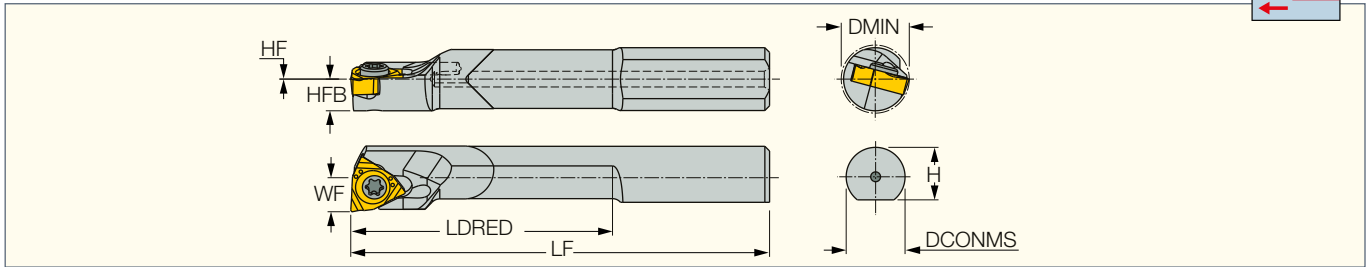
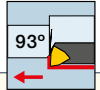
## PICCOINDEX

INDEXABLE INSERTS

### PICIN-SWUBR/L

PICCO-Bohrstangen aus Vollhartmetall für WBMT/WBGT-Schneideinsätze

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=4677&mapp=IS&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	DCONMS	DMIN	LDRED	LF	WF	H	HF	HFB	CSP <sup>(1)</sup>	MIID <sup>(2)</sup>		
PICIN E06-T25-SWUBL-06	6.00	6.50	25.0	40.00	3.25	5.4	0.0	3.0	1	WBMT 060101R	SR 14-552	T-6/5
PICIN E06-T25-SWUBR-06	6.00	6.50	25.0	40.00	3.25	5.4	0.0	3.0	1	WBMT 060101L		
PICIN E06-T35-SWUBL-06	6.00	6.50	35.0	50.00	3.25	5.4	0.0	3.0	1	WBMT 060101R	SR 14-552	T-6/5
PICIN E06-T35-SWUBR-06	6.00	6.50	35.0	50.00	3.25	5.4	0.0	3.0	1	WBMT 060101L		

• Rechtshändig WBMT 06...R Einsätze auf linkshändigen Werkzeugen und linkshändig WBMT 06...L Einsätze auf rechthändigen Werkzeugen.

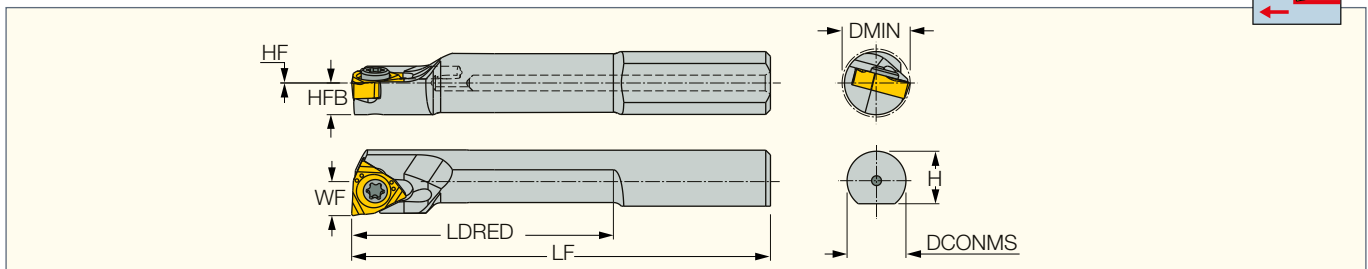
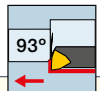
<sup>(1)</sup> 0 - Ohne Kühlmittelzufuhr, 1 - Mit Kühlmittelzufuhr

<sup>(2)</sup> Master insert identification

### PICIN-A-SWUBR/L

PICCO-Bohrstangen aus Stahl für WBMT/WBGT-Schneideinsätze

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5170&mapp=IS&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	HF	CSP <sup>(1)</sup>	MIID <sup>(2)</sup>		
PICIN A06-T15-SWUBL-06	6.00	30.00	15.0	5.4	3.0	3.25	6.50	0.0	1	WBMT 060101R	SR 14-552	T-6/5
PICIN A06-T15-SWUBR-06	6.00	30.00	15.0	5.4	3.0	3.25	6.50	0.0	1	WBMT 060101L	SR 14-552	T-6/5
PICIN A06-T25-SWUBL-06	6.00	40.00	25.0	5.4	3.0	3.25	6.50	0.0	1	WBMT 060101R	SR 14-552	T-6/5
PICIN A06-T25-SWUBR-06	6.00	40.00	25.0	5.4	3.0	3.25	6.50	0.0	1	WBMT 060101L	SR 14-552	T-6/5

• Rechtshändig WBMT 06...R Einsätze auf linkshändigen Werkzeugen und linkshändig WBMT 06...L Einsätze auf rechthändigen Werkzeugen.

<sup>(1)</sup> 0 - Ohne Kühlmittelzufuhr, 1 - Mit Kühlmittelzufuhr

<sup>(2)</sup> Master insert identification

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie

[unser Team:](#)



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen

Tel. +49 (0)7424 98192-0 · Fax +49 (0)7424 84601 · [info@klingseisen.de](mailto:info@klingseisen.de)