



Schulterbearbeitung
90°



Vielfalt an
Schneideinsätzen



Kleine Späne



HELIALU

Neue WSP für kurze Späne und geringere Schnittkräfte bei der Aluminiumbearbeitung

METRISCH



Schulterbearbeitung
90°



Vielfalt an
Schneideinsätzen



Kleine Späne

HELIALU

Ihr Nutzen

- **Hohe Prozesssicherheit durch verbesserte Späneabfuhr**
- **Hohe Zerspanungsleistung auch unter instabilen Bedingungen durch segmentierte Schneidkante**
- **Geschliffene und polierte Schneide zur Vermeidung von Aufbauschneide**

Produktmerkmale:

HELIALU - Merkmale und Vorteile

- Scharfe, segmentierte, geschliffene und polierte Schneidkante mit angepasstem Spanformer für NE-Metalle
- Breite, scharfe Wiper für hohe Oberflächengüten
- Reduzierung von Schnittkräften, Vibrationen und Temperatur in der Schnittzone
- Höhere Effizienz beim Fräsen unter instabilen Bedingungen
- Deutlich bessere Späneevakuierung durch kurze Späne
- Hohe Präzision durch geschliffene Wendeschneidplatte
- Geeignet für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung (HSM)

Plan- und Eckfräser **HELIALU**

- Bis zu 13,5 mm Schnitttiefe
- Bis zu 0,3 mm Vorschub pro Zahn
- Schrägeintauchen und Bohrzirkularfräsen bis zu 10°
- Maximale Drehzahl von 38000 1/min
- Planfräser Ø50 mm mit 3 oder 4 Zähnen
- Schaftfräser Ø32 mm mit 2 Zähnen

zum Produktfilm

METRISCH



Schulterbearbeitung
90°



Vielfalt an
Schneideinsätzen



Kleine Späne

NPA

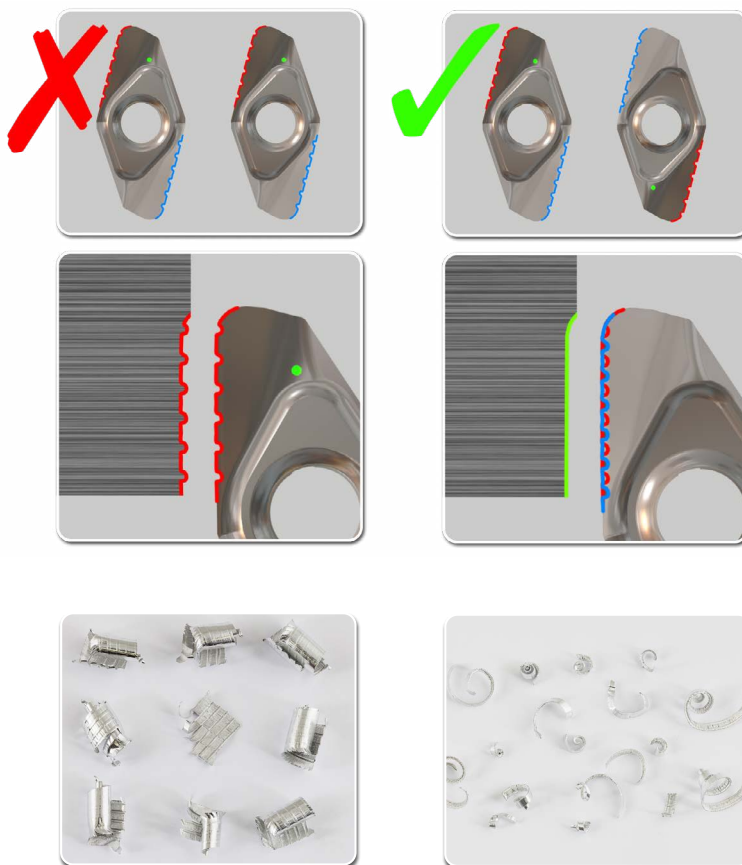
Produktneuheiten

HELI³ALU

HELI³MILL - Anwendungsbereiche

- Plan,- Taschen- und Konturfräsen
- Schrappen von ISO N-Werkstückstoffen
- Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren

Beim Einbau der segmentierten Schneide ist Folgendes zu beachten:



Breite Späne

Geteilte Späne

zum Produktfilm

Für die optimale Spanteilung empfehlen wir Werkzeuge mit gerader Zahnteilung zu nutzen.

METRISCH



Schulterbearbeitung
90°



Vielfalt an
Schneideinsätzen

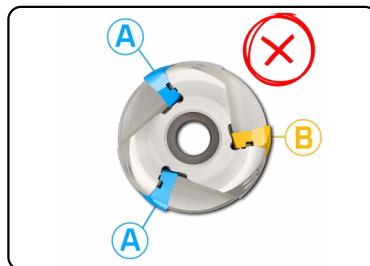
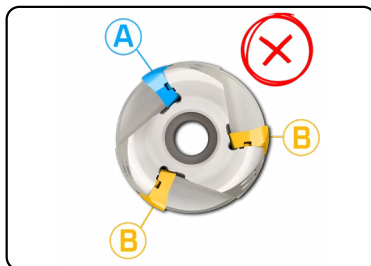
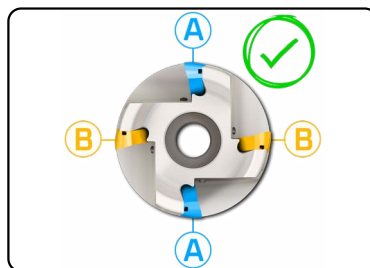
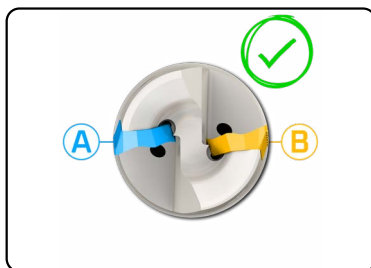


Kleine Späne

HELIALU



Einbaulage der Wendeschneidplatte



Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
Director Operations
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Anton Kress
Produktspezialist

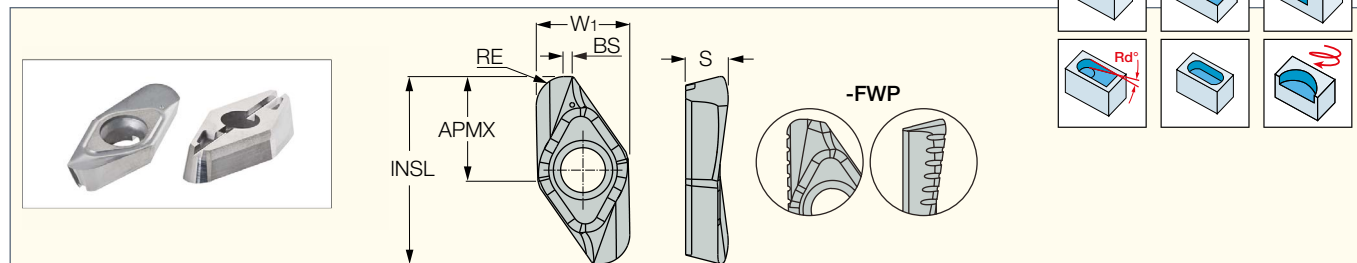
zum Produktfilm

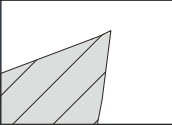
HELIALU

HSM90S APCR 1405

Hochpositive Wendeschneidplatten mit polierter Spanfläche für die Bearbeitung von Aluminium bei hohen Drehzahlen

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=3342&mapp=ML&app=0&GFSTYP=M>



M E T R I S C H										
 Bezeichnung	Abmessungen						Zäher ↔ Härter		Empfohlene Schnittdaten	
	W1	RE	APMX	INSL	BS	S	IC28	IC08	ap (mm)	fz (mm/t)
HSM90S APCR 140508R-P	12.50	0.80	13.50	25.00	1.10	6.05	●	●	1.20-13.50	0.10-0.30
HSM90S APCR 140516R-P	12.50	1.60	13.50	25.00	1.10	6.00	●	●	2.00-13.50	0.10-0.30
HSM90S APCR 140520R-P	12.50	2.00	13.50	25.00	1.10	5.95	●	●	2.40-13.50	0.10-0.30
HSM90S APCR 140530R-P	12.50	3.00	13.50	25.00	1.10	5.85	●	●	3.40-13.50	0.10-0.30
HSM90S APCR 140532R-P	12.50	3.20	13.50	25.00	1.10	5.80	●	●	3.60-13.50	0.10-0.30
HSM90S APCR 140540R-P	12.50	4.00	13.50	25.00	1.10	5.70	●	●	4.40-13.50	0.10-0.30
HSM90S APCR 140550R-P ⁽¹⁾	12.50	5.00	13.50	25.00	0.20	5.50	●	●	5.40-13.50	0.10-0.30
HSM90S APCR 140564R-P ⁽¹⁾	12.50	6.40	11.00	25.00	0.40	5.50	●	●	6.80-11.00	0.10-0.30
HSM90S APCR 140520R-FWP ⁽²⁾	12.50	2.00	13.50	25.00	1.10	5.95	●	●	2.40-13.50	0.10-0.30

• Bei der Bearbeitung mit sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten (Drehzahl > 15000) und beim Austausch der Wendeschneidplatte wird empfohlen, auch die Schraube auszutauschen

• Die Einsätze sollten bei der Verwendung der -FWP-Geometrie in einer wechselnden Schneidenreihenfolge auf dem Fräser montiert werden

⁽¹⁾ Werkzeug muss modifiziert werden

⁽²⁾ Scharfer, polierter und segmentierter Einsatz zum Schrappen von Aluminium

NEW

Preisliste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis €	Verfügbarkeit
3451618	HSM90S APCR 140520R-FWP28	43,60 €	Ab Lager

Rabattgruppe: G1 System - Fräs - WSP

EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform



**Kundenspezifische
Preise**



**Lagerverfügbarkeiten in
Echtzeit**



**Technische Werkzeugdaten
on demand**



**Hohe Benutzerfreundlichkeit:
3-4 Klicks zum Werkzeug**



**Experten-Chat
in Echtzeit**



Favoritenlisten



Bestellhistorie


eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

JETZT REGISTRIEREN!

Erich Klingseisen KG

shop.klingseisen.de
www.klingseisen.de
info@klingseisen.de

Member IMC Group
ISCAR

UTILIS
Tooling for High Technology

REGO-FIX

MILLER
MAPAL GROUP



shaping your dreams



WALTER
PROTOTYP
TITEX

BECK
MAPAL GROUP



KLINGSEISEN
Technologie GmbH

LOUIS BELET
Swiss Cutting tools

suttontools

VEITH

HELIOS • PREISSER

SPPW
Spannende Präzisionswerkzeuge GmbH

EKALINE®

NAKANISHI

wiha
Tools that work for you

EKA DRILL®

azurea :



ARA RUPPEL ASBACH

DÉCOTEC

GMO

PCM
be driven.

HOBE micro tools

MA



PRECITOOL

WEXO
KOMPETENZ IN PRÄZISION
OSG GROUP COMPANY

RE-AL
swiss precision reaming

VALTEC
VALTEC Toolsystems GmbH

EKA TURN®

EKA REAM®

RIHETEC
Kühlmittelösungen

weitere folgen

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · info@klingseisen.de