

31-2025

JANUAR 2026

METRISCH



Keine Rüstzeit



Kostensparend



Hohe
Produktivität



MODUDRILL
MODULAR HEADS

MD-MNC Modulares COMBICHAM

Bohrsystem für Durchmesserbereich

Ø28 - 45 mm mit unterschiedlichen

Bohrtiefen



Keine Rüstzeit



Kostensparend



Hohe Produktivität

NPA

Produktneuheiten

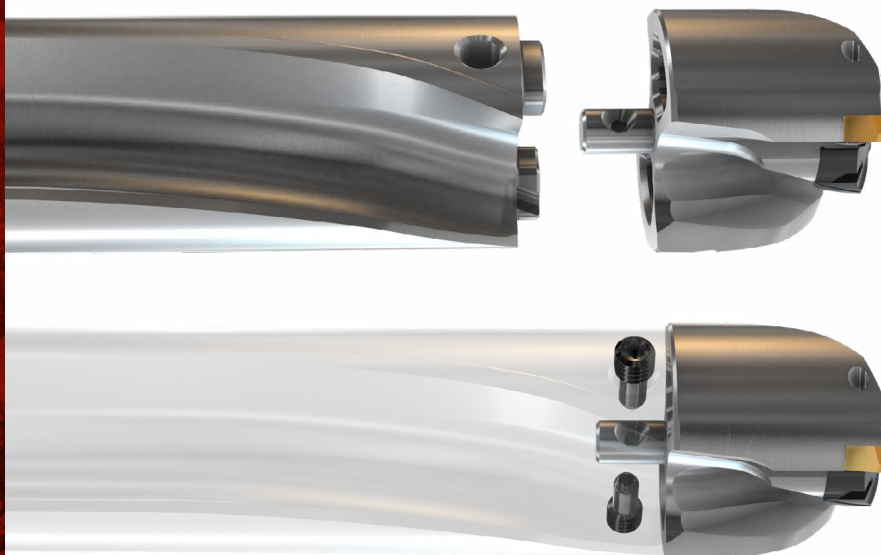
MODUDRILL
 MODULAR HEADS

Ihr Nutzen

Modulare COMBICHAM-Bohrkronen mit SUMOCHAM-Bohrkopf und TRIGON-Wendeschneidplatten. Bohrkörper mit großen Spannuten für optimale Spanabfuhr.

Produktmerkmale:

- MD-MNC: Modulare COMBICHAM-Bohrkronen mit SUMOCHAM-Bohrkopf im Zentrum und umfangsgeschliffene TRIGON-Wendeschneidplatten
- 4 Grundkörper decken den kompletten Durchmesserbereich ab, 28 - 32 mm, 33 - 36 mm, 37 - 40 mm und 41 - 45 mm
- Bohrkörper 3, 5 und 8xD im Standard
- Große Spankammern und effiziente Kühlmittelbohrungen sorgen für optimale Spanabfuhr
- Patentierte, stabile Schnittstelle zur Übertragung hoher Schnittkräfte und Drehmomente



METRISCH



Keine Rüstzeit



Kostensparend



Hohe Produktivität

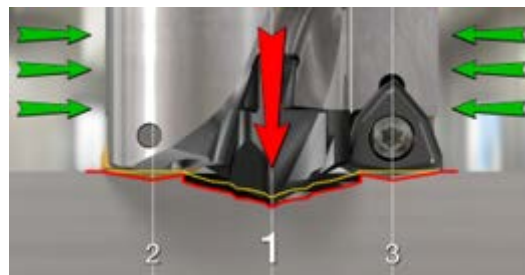
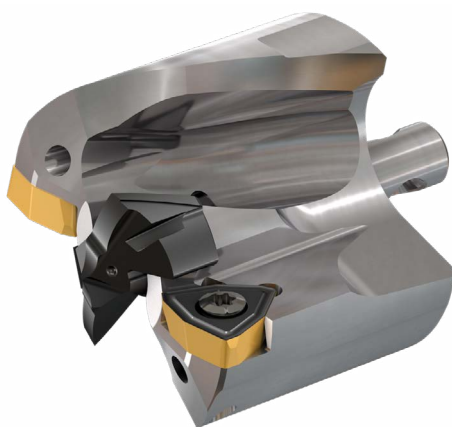
NPA

Produktneuheiten

MODUDRILL
 MODULAR HEADS

MD-MNC Modulare COMBICHAM-Bohrkronen:

- ICP-MNC SUMOCHAM-Bohrkopf im Zentrum und außen 2 umfangsgeschliffene WCGX-TRIGON Wendeschneidplatten mit Wiper-Geometrie
- Schneller und einfacher Wechsel vom SUMOCHAM-Bohrkopf und der Wendeschneidplatten - in der Maschine möglich
- Verfügbarkeit von Ø28 bis Ø45 mm in 1 mm Abstufung


ICP-MNC SUMOCHAM-Bohrkopf:

- Selbstzentrierende Geometrie
- Bohrtiefen bis 8xD ohne Pilotbohrung möglich
- Präzisionsgeschliffene Geometrie für hohe Bohrungsqualität in Bezug auf Zylindrizität, Rundheit und Geradheit

IC908




Keine Rüstzeit



Kostensparend



Hohe Produktivität

zum Produktfilm

NPA

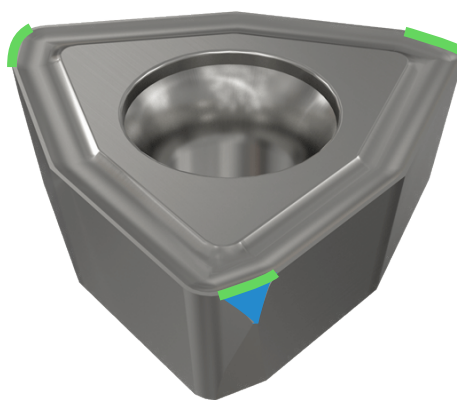
Produktneuheiten

MODUDRILL

MODULAR HEADS

WCGX-Wendeschneidplatten:

- Optimierte Geometrie für eine stabile Bearbeitung bei erhöhten Schnittwerten.
- **IC918** verschleißfeste PVD-beschichtete HM-Sorte für hohe Standzeiten.
- Die WIPER-Geometrie erzeugt eine hervorragende Oberflächenqualität.



Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Gerhard Bonfert
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Patrick Muller
Produktmanager



Keine Rüstzeit



Kostensparend



Hohe Produktivität

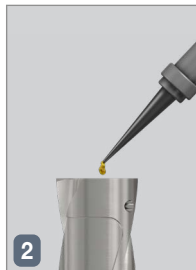
NPA

Produktneuheiten

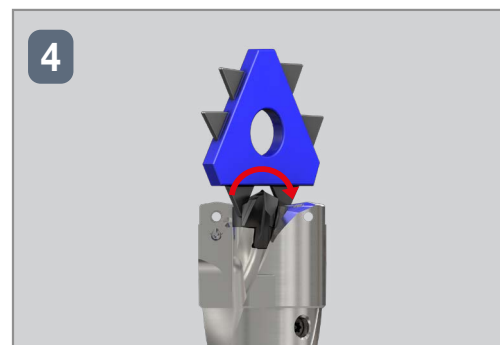
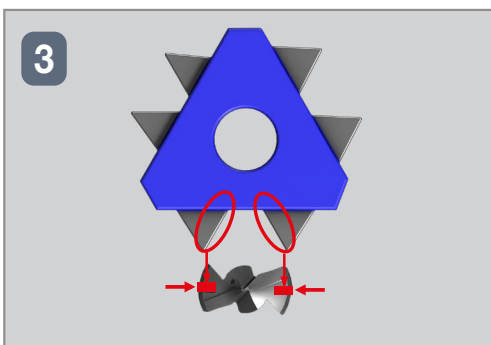
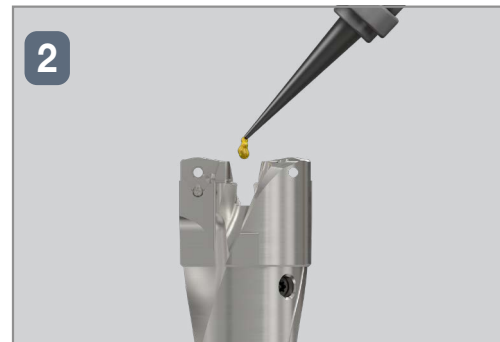
MODUDRILL

MODULAR HEADS

Montage der Bohrkronen



Montage von Bohrkopf und Wendeschneidplatten



METRISCH



Keine Rüstzeit



Kostensparend



Hohe Produktivität

NPA

Produktneuheiten

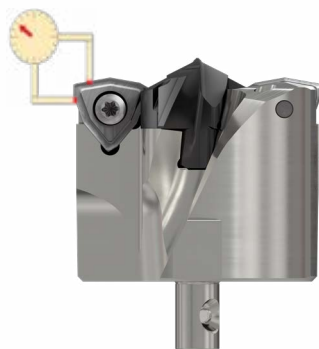
MODUDRILL

MODULAR HEADS

WCGX

Axialer und radialer Rundlauf

Max = 0,04 mm



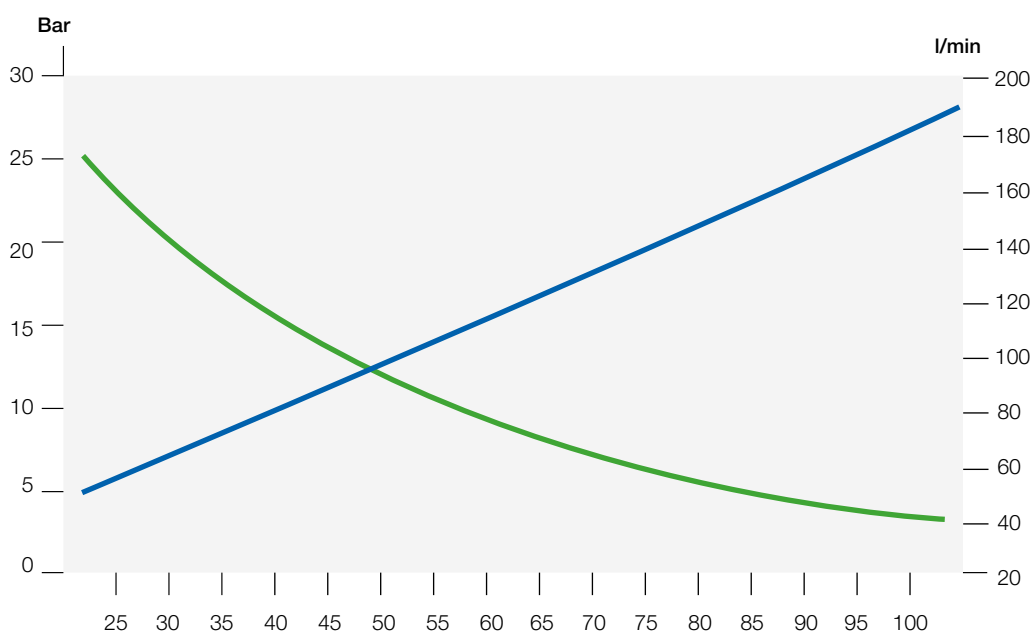
IPC-MNC

Axialer und radialer Rundlauf

Max erlaubt = 0,04 mm



KÜHLMITTELDRUCK UND DURCHFLUSSMENGE

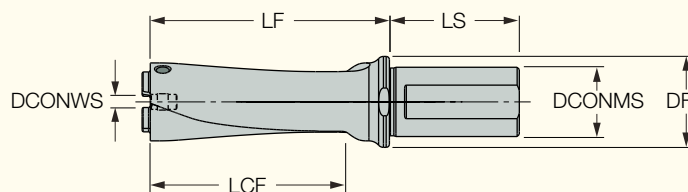


MODUDRILL

MODULAR HEADS

MD-BODY-3D

Modulare Bohrkörper, kann mehrere Bohrkronen mit unterschiedlichen Durchmessern aufnehmen

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5356&mapp=DR&GFSTYP=M&srch=1>


NEW

NEW

Bezeichnung	DCONMS	DF	LS	LF	LCF	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	DCONWS			
MD-BODY-28-32-096-32A-3D	32.00	42.00	60.0	105.00	84.0	28.00	32.90	6.50	SET SCREW M5-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH
MD-BODY-33-36-108-32A-3D	32.00	42.00	60.0	121.00	99.0	33.00	36.90	6.70	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH
MD-BODY-37-40-120-32A-3D	32.00	42.00	60.0	137.00	113.0	37.00	40.90	6.90	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH
MD-BODY-41-45-135-40A-3D	40.00	50.00	68.0	155.00	127.0	41.00	45.90	7.10	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH

⁽¹⁾ Minimaler Durchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser

MD-BODY-5D

Modulare Bohrkörper, kann mehrere Bohrkronen mit unterschiedlichen Durchmessern aufnehmen

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5357&mapp=DR&GFSTYP=M&srch=1>


NEW

NEW

Bezeichnung	DCONMS	DF	LS	LF	LCF	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	DCONWS			
MD-BODY-28-32-160-32A-5D	32.00	42.00	60.0	169.00	148.0	28.00	32.90	6.50	SET SCREW M5-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH
MD-BODY-33-36-180-32A-5D	32.00	42.00	60.0	193.00	171.0	33.00	36.90	6.70	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH
MD-BODY-37-40-200-32A-5D	32.00	42.00	60.0	217.00	193.0	37.00	40.90	6.90	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH
MD-BODY-41-45-225-40A-5D	40.00	50.00	68.0	245.00	217.0	41.00	45.90	7.10	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH

⁽¹⁾ Minimaler Durchmesser

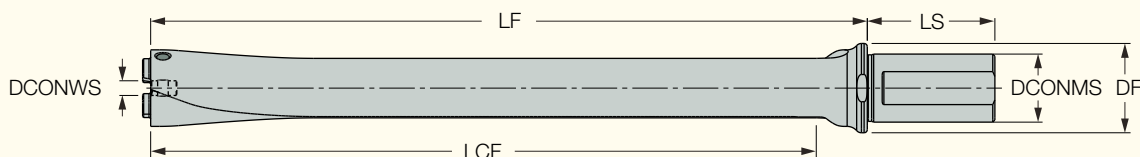
⁽²⁾ Maximaler Durchmesser

MODUDRILL

MODULAR HEADS

MD-BODY-8D

Modulare Bohrkörper, kann mehrere Bohrkronen mit unterschiedlichen Durchmessern aufnehmen

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5358&mapp=DR&GFSTYP=M&srch=1>


NEW

NEW

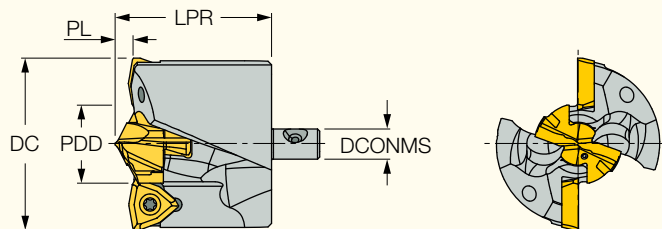
Bezeichnung	DCONMS	DF	LS	LF	LCF	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	DCONWS			
MD-BODY-28-32-256-32A-8D	32.00	42.00	60.0	265.00	244.0	28.00	32.90	6.50	SET SCREW M5-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH
MD-BODY-33-36-288-32A-8D	32.00	42.00	60.0	301.00	279.0	33.00	36.90	6.70	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH
MD-BODY-37-40-320-32A-8D	32.00	42.00	60.0	337.00	313.0	37.00	40.90	6.90	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH
MD-BODY-41-45-360-40A-8D	40.00	50.00	68.0	380.00	352.0	41.00	45.90	7.10	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH

⁽¹⁾ Minimaler Durchmesser

⁽²⁾ Maximaler Durchmesser

MODUDRILL
MODULAR HEADS**MD-MNC-HEAD**

Auswechselbare Bohrkronen mit SUMOCHAM-Kopf und geschliffenen TRIGON-Wendeschnidplatten

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=4329&mapp=DR&app=0&GFSTYP=M&fr=>

Bezeichnung	DC	PDD	LPR	DCONMS	PL	MIID ⁽¹⁾	MIID ⁽²⁾
NEW MD-MNC 280-119-W5	28.00	11.90	30.00	6.50	3.300	ICP 119-MNC 4F	WCGX 05T308-W-DC
NEW MD-MNC 290-129-W5	29.00	12.90	30.30	6.50	3.500	ICP 129-MNC 4F	WCGX 05T308-W-DC
NEW MD-MNC 300-139-W5	30.00	13.90	30.60	6.50	3.700	ICP 139-MNC 4F	WCGX 05T308-W-DC
NEW MD-MNC 310-149-W5	31.00	14.90	30.70	6.50	3.800	ICP 149-MNC 4F	WCGX 05T308-W-DC
NEW MD-MNC 320-159-W5	32.00	15.90	34.80	6.50	4.100	ICP 159-MNC 4F	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 330-169-W5	33.00	16.90	35.00	6.70	4.300	ICP 169-MNC 4F	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 332-169-W5	33.20	16.90	35.00	6.70	4.300	ICP 169-MNC 4F	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 340-189-W5	34.00	18.90	35.00	6.70	3.300	ICP 189-MNC 4F	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 350-199-W5	35.00	19.90	35.00	6.70	3.300	ICP 199-MNC 4F	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 360-209-W5	36.00	20.90	35.30	6.70	4.600	ICP 209-MNC 4F	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 362-209-W5	36.20	20.90	35.30	6.70	3.300	ICP 209-MNC 4F	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 370-179-W6	37.00	17.90	35.00	6.90	4.600	ICP 179-MNC 4F	WCGX 06T308-W-DC
MD-MNC 380-189-W6	38.00	18.90	35.00	6.90	4.600	ICP 189-MNC 4F	WCGX 06T308-W-DC
MD-MNC 390-199-W6	39.00	19.90	35.00	6.90	4.600	ICP 199-MNC 4F	WCGX 06T308-W-DC
MD-MNC 392-199-W6	39.20	19.90	35.60	6.90	4.600	ICP 199-MNC 4F	WCGX 06T308-W-DC
MD-MNC 400-209-W6	40.00	20.90	35.30	6.90	4.900	ICP 209-MNC 4F	WCGX 06T308-W-DC
NEW MD-MNC 410-219-W6	41.00	21.90	35.80	7.10	5.400	ICP 219-MNC 4F	WCGX 06T308-W-DC
NEW MD-MNC 420-189-W7	42.00	18.90	35.30	7.10	5.000	ICP 189-MNC 4F	WCGX 070408-W-DC
NEW MD-MNC 430-199-W7	43.00	19.90	35.10	7.10	4.800	ICP 199-MNC 4F	WCGX 070408-W-DC
NEW MD-MNC 440-209-W7	44.00	20.90	35.30	7.10	5.000	ICP 209-MNC 4F	WCGX 070408-W-DC
NEW MD-MNC 450-219-W7	45.00	21.90	35.70	7.10	5.400	ICP 219-MNC 4F	WCGX 070408-W-DC

⁽¹⁾ Master Bohrkopf⁽²⁾ Master Wendeschnidplatte

Ersatzteile

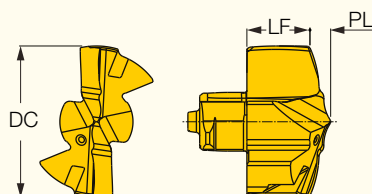
Bezeichnung	Klemmschlüssel	Klemmschlüssel 1	Schraube	Schlüssel	Griff	Torx-Griff
MD-MNC 280-119-W5	K MNC 10-13.99		SR 34-506 M3X0.5	T-9/5		
MD-MNC 290-129-W5	K MNC 10-13.99		SR 34-506 M3X0.5	T-9/5		
MD-MNC 300-139-W5	K MNC 10-13.99		SR 34-506 M3X0.5	T-9/5		
MD-MNC 310-149-W5		K MNC 14-21.99	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5		
MD-MNC 320-159-W5		K MNC 14-21.99	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5		
MD-MNC 330-169-W5		K MNC 14-21.99	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5		
MD-MNC 332-169-W5		K MNC 14-21.99	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5		
MD-MNC 340-189-W5		K MNC 14-21.99	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5		
MD-MNC 350-199-W5		K MNC 14-21.99	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5		
MD-MNC 360-209-W5		K MNC 14-21.99	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5		
MD-MNC 362-209-W5		K MNC 14-21.99	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5		
MD-MNC 370-179-W6		K MNC 14-21.99	SR 34-550-M2	T-10/5		
MD-MNC 380-189-W6		K MNC 14-21.99	SR 34-550-M2	T-10/5		
MD-MNC 390-199-W6		K MNC 14-21.99	SR 34-550-M2	T-10/5		
MD-MNC 392-199-W6		K MNC 14-21.99	SR 34-550-M2	T-10/5		
MD-MNC 400-209-W6		K MNC 14-21.99	SR 34-550-M2	T-10/5		
MD-MNC 410-219-W6		K MNC 14-21.99	SR 34-550-M2	T-10/5		
MD-MNC 420-189-W7		K MNC 14-21.99	SR 34-501..N		SW6-SD	BLD T15/S7
MD-MNC 430-199-W7		K MNC 14-21.99	SR 34-501..N		SW6-SD	BLD T15/S7
MD-MNC 440-209-W7		K MNC 14-21.99	SR 34-501..N		SW6-SD	BLD T15/S7
MD-MNC 450-219-W7		K MNC 14-21.99	SR 34-501..N		SW6-SD	BLD T15/S7

MODUDRILL

MODULAR HEADS

ICP-MNC

Selbstzentrierende SUMOCHAM-Bohrköpfe

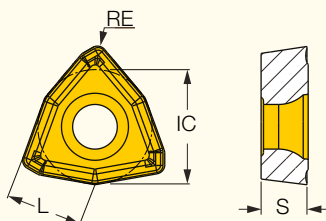
<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5330&mapp=DR&app=0&GFSTYP=M&fr=1>


Bezeichnung	Abmessungen				IC908
	DC	PL	LF	SSC ⁽¹⁾	
ICP 119-MNC 4F	11.90	1.800	4.80	11.0	•
ICP 129-MNC 4F	12.90	2.000	5.00	12.0	•
ICP 139-MNC 4F	13.90	2.100	5.50	13.0	•
ICP 149-MNC 4F	14.90	2.250	5.90	14.0	•
ICP 159-MNC 4F	15.90	2.400	6.30	15.0	•
ICP 169-MNC 4F	16.90	2.600	6.70	16.0	•
ICP 179-MNC 4F	17.90	2.800	7.10	17.0	•
ICP 189-MNC 4F	18.90	2.900	7.60	18.0	•
ICP 199-MNC 4F	19.90	2.700	8.30	19.0	•
ICP 209-MNC 4F	20.90	3.000	8.60	20.0	•
ICP 219-MNC 4F	21.90	3.600	8.50	21.0	•

⁽¹⁾ Plattensitze

WCGX

Geschliffene TRIGON-Wendeschnidplatten mit WIPER-Geometrie

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5332&mapp=DR&app=0&GFSTYP=M&fr=1>


Bezeichnung	Abmessungen				IC918
	L	IC	S	RE	
WCGX 05T308-W-DC	5.35	7.94	3.88	0.80	•
WCGX 06T308-W-DC	6.38	9.47	3.80	0.80	•
WCGX 070408-W-DC	7.60	11.28	4.76	0.80	•
WCGX 080508-W-DC	8.58	12.74	5.56	0.80	•

MODUDRILL

MODULAR HEADS

Material-Gruppen						Schnittparameter					
ISO	Werkstückstoff	Zustand	Zug- festigkeit [N/mm²]	Härte, HB	Gruppe	Durchmesser- bereich, mm	D=28.0-36.9 W 05	D=37.0-41.9 W 06	D=42.0-49.9 W 07	D=50.0-56.0 W 08	
						Schnittgesch. Vc [m/min]	Vorschub f [mm/U]				
P	Unlegierter Stahl und Stahlguss, Automatenstahl	<0.25% C	Geglüht	420	125	1	90-140-190	0.20 0.29 0.38	0.22 0.30 0.40	0.25 0.33 0.41	0.26 0.34 0.42
		≥0.25% C	Geglüht	650	190	2					
		<0.55% C	Vergütet	850	250	3	120-150-180				
		≥0.55% C	Geglüht	750	220	4					
			Vergütet	1000	300	5					
	Niedrig legierter Stahl und Stahlguss (< 5 % Legierungsanteile)	Geglüht	600	200	6	100-130-160	0.20 0.28 0.36	0.22 0.30 0.38	0.23 0.31 0.39	0.24 0.32 0.40	
			Vergütet	930	275						7
				1000	300						8
				1200	350						9
	Hochlegierter Stahl und Stahlguss, Werkzeugstahl	Geglüht	680	200	10	80-110-140	0.20 0.26 0.32	0.22 0.28 0.34	0.24 0.30 0.36	0.24 0.31 0.38	
		Vergütet	1100	325	11						
	Rostbeständiger Stahl und Stahlguss	Ferritisch/martensitisch	680	200	12	70-100-130	0.12 0.18 0.24	0.14 0.20 0.26	0.16 0.23 0.30	0.16 0.26 0.34	
		Martensitisch	820	240	13						
K	Grauguss (GG)	Ferritisch/perlitisch		180	15	120-170-220	0.22 0.32 0.42	0.24 0.34 0.44	0.26 0.36 0.46	0.28 0.38 0.48	
		Perlitisch/martensitisch		260	16						
	Gusseisen (GGG)	Ferritisch		160	17						
		Perlitisch		250	18						
	Temperguss	Ferritisch		130	19						
		Perlitisch		230	20						

■ Empfohlene Schnittwerte

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · info@klingseisen.de