

TANG-GRIP

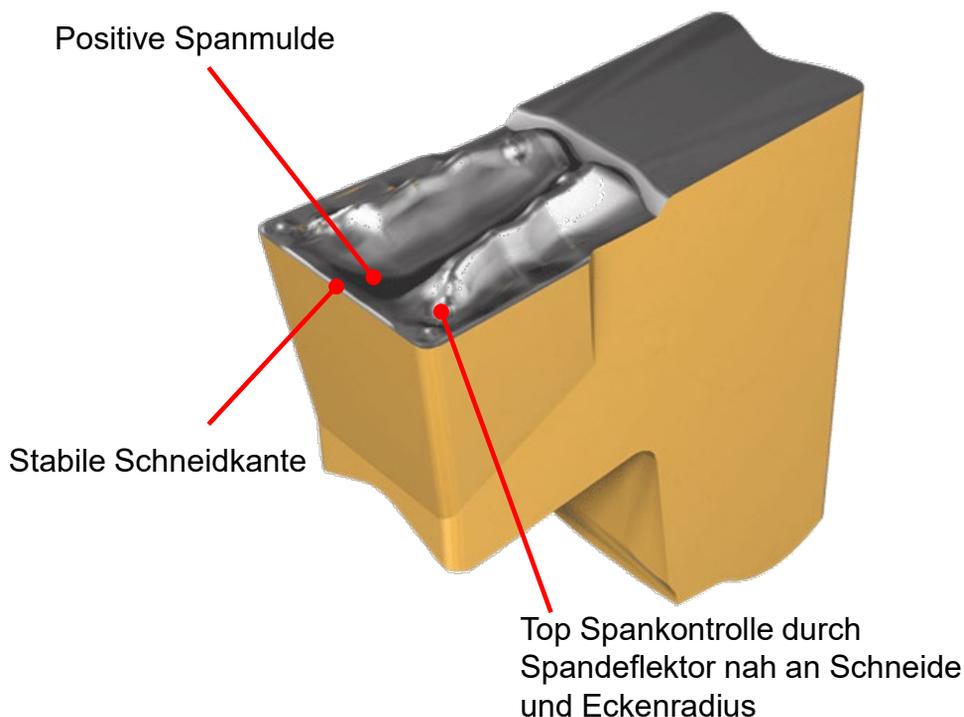
Der T-Spanformer ist nun auch für TANG-GRIP
erhältlich

NEU

TANG-GRIP

Ihr Nutzen:

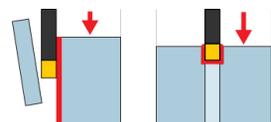
- Prozesssichere Spankontrolle reduziert die Maschinenstillstandzeiten
- Kurze eingeschnürte Späne verhindern Werkzeugbruch und verbessern die Oberflächengüte am Bauteil



Abstechsysteme mit T-Spanformer

DO-GRIP TANG-GRIP

Anwendung T-Spanformer



- 1. Wahl bei Problemen mit Spankontrolle
- 1. Wahl wenn Nuten partiell erweitert werden

Startwerte ISO-P

Vorschub: 0,10 mm/U
Schnittgeschw.: 120 m/min

Startwerte ISO-M

Vorschub: 0,10 mm/U
Schnittgeschw.: 90 m/min

Praxisbeispiel T-Spanformer

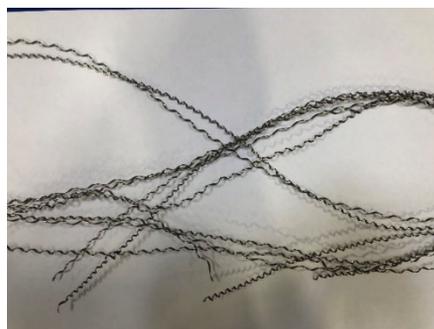
Werkstückstoff	1.4301
Maschine	Gildemeister CTX beta 800 linear
Kühlung	KSS
Ziel	Test Spankontrolle



GRIP 4004T

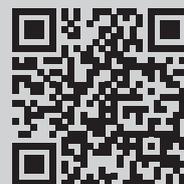


GRIP 4004Y



www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · info@klingseisen.de