eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

FRÄSEN

22-2026

OKTOBER 2026

METRISCH

NPA
Produktneuheiten





8 Schneidkanten

Tangentialer Vorteil

90° Schultern

Member IMC Group
ISCAR

LOGIQ8TANG
T890 MILLING LINE

ISCAR erweitert die LOGIQ-8-TANG T890 Linie um die neue WSP-Größe 09



8 Schneidkanten



Tangentialer Vorteil



90° Schultern

NPA Produktneuheiten

LOGIQ 8 TANG
T890 MILLING LINE

Highlights

Aufgrund der Nachfrage nach wirtschaftlichen Produkten erweitert ISCAR die LOGIQ-8-TANG Produktlinie um neue Wendeschneidplattenfräser mit tangential geklemmten Wendeschneidplatten der Größe 09.

Die neue **LOGIQ-8-TANG** T890-09 Linie ist für die hocheffiziente Bearbeitung bei Schnitttiefen bis 6 mm ausgelegt. Sie eignet sich zum Eck-, Plan- und Nutfräsen. Die Werkzeugausführung gewährleistet präzise 90°-Schultern. Die kleineren, robusten Wendeschneidplatten ermöglichen eine höhere Zähnezahl und steigern dadurch die Produktivität.

Jede Wendeschneidplatte verfügt über 8 Schneidkanten und ermöglicht damit eine effiziente Nutzung des Hartmetalls. Angesichts der gestiegenen Materialkosten ist diese wirtschaftliche Nutzung des Schneidstoffs besonders wichtig und macht die Produktfamilie für Kunden besonders attraktiv.

Die **LOGIQ-8-TANG** T890-09 Linie ist vorrangig für die Bearbeitung von Stahl und Gusseisen ausgelegt (ISO-Anwendungsgruppen P und K).

Die **LOGIQ-8-TANG** T890-09 Familie vereint hohe Leistung, Profilgenauigkeit und Wirtschaftlichkeit und bietet eine leistungsfähige, attraktive neue Fräslösung.

Die neuen **LOGIQ-8-TANG** T890-09 Fräser sind in folgenden Ausführungen erhältlich:

- T890HT ELN-09 - Schaftfräser mit Zylinderschaft in Ø 20, 25 und 32 mm.
- T890HT FLN-R09 - Planfräser mit Aufnahmebohrung in Ø 40, 50 und 63 mm.

Member IMC Group
ISCAR

8 Schneidkanten

Tangentialer Vorteil

90° Schultern

NPA Produktneuheiten

LOGIQ8TANG
T890 MILLING LINE

T890 LNMT 09... Merkmale der WSP

- Tangential geklemmte, doppelseitige Wendeschneidplatte mit 8 rechtsschneidenden Schneidkanten.
- Maximale Schnitttiefe 6 mm.
- Stabile und robuste Plattenausführung.
- Eckenradius 0,8 mm.
- Wiper-Schneidenlänge 0,65 mm.

Die Wendeschneidplatten werden aus führenden SUMOTEC-Hartmetallsorten gefertigt und bieten hervorragende Leistung und Standzeit.

T890HT... R09 Werkzeugmerkmale

- Maximale Schnitttiefe 6 mm.
- Kühlmittelbohrungen sind zur effizienten Kühlung auf jede Schneidkante gerichtet.
- 90° Einstellwinkel.
- Geradheit der Schulter bis 0,03 mm.
- Erreichbare Oberflächengüte bis Ra 0,3 µm.
- Hervorragende Leistung unter unterschiedlichen Bearbeitungsbedingungen.

Zu bearbeitende Werkstoffe

Geeignet fuer verschiedene Stahlarten, ferritische und martensitische nichtrostende Stähle sowie Gusseisen.

Außergewöhnliche Leistung durch Werkzeuge mit Wendeschneidplatten mit 8 Schneidkanten - für ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.



Member IMC Group

LOGIQ8TANG
T890 MILLING LINE

Vorteile

Produktivität: Hohes Zeitspanvolumen.
Wirtschaftlichkeit: Wendeschneidplatten mit 8 Schneidkanten.
Zuverlässigkeit: Hohe Prozesssicherheit und reproduzierbare Ergebnisse.

Verfügbarkeiten und Preise entnehmen Sie bitte unserem Webshop.

8 Schneidkanten

Tangentialer Vorteil

90° Schultern

Kurzvideo ansehen

Mit freundlichen Grüßen
ISCAR Germany GmbH
Gerhard Bonfert
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen
ISCAR Germany GmbH
Anton Kress
Produkt Spezialist

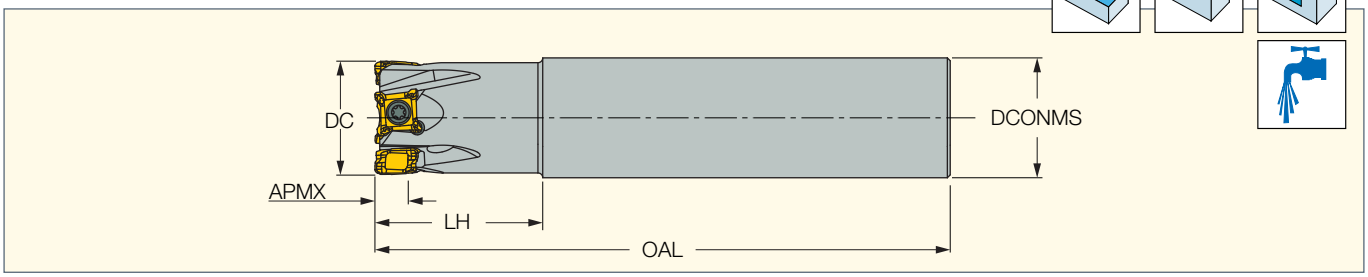
Mit freundlichen Grüßen
ISCAR Germany GmbH
Jonas von Kahlden
Product Manager Rotating

Member IMC Group

LOGIQ8TANG
T890 MILLING LINE

T890HT ELN-09

90°-Schaftfräser mit tangential geklemmten T890 LNMT 09... WSP mit 8 Schneidkanten
https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5673&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1



Bezeichnung	DC	APMX	CICT(1)	LH	OAL	DCONMS	Schaft	CSP(2)	MIID(3)	kg
T890HT ELN D20-3-C20-09	20.00	6.00	3	30.0	110.00	20.00	C	1	T890 LNMT 09	0.22
T890HT ELN D25-4-C25-09	25.00	6.00	4	35.0	120.00	25.00	C	1	T890 LNMT 09	0.37
T890HT ELN D32-5-C32-09	32.00	6.00	5	40.0	130.00	32.00	C	1	T890 LNMT 09	0.70

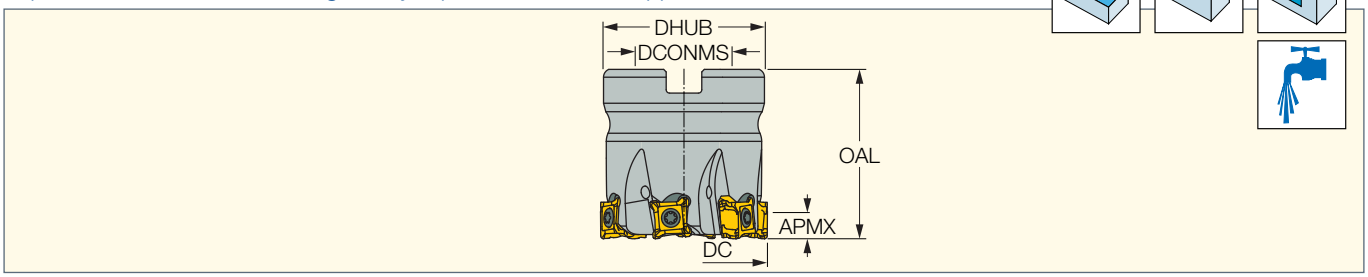
(1) Anzahl der Wendeschneidplatten (bzw. Schneiden bei Vollhartmetallwerkzeugen)
(2) 0 - Ohne Kühlmittelzufuhr, 1 - Mit Kühlmittelzufuhr
(3) Passende WSP

Ersatzteile

Bezeichnung	Schraube	Schlüssel	Torx Klinge
T890HT ELN-09	SR M3.5X0.6-L8.1 IP10	SW6-SD	BLD IP10/S7

T890HT FLN-R09

90°-Planfräser mit tangential geklemmten T890 LNMT 09... WSP mit 8 Schneidkanten
https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5674&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1



Bezeichnung	DC	CICT(1)	APMX	OAL	DHUB	DCONMS	Aufnahme	CSP(2)	MIID(3)	kg
T890HT FLN D040-06-16-R09	40.00	6	6.00	40.00	38.00	16.00	A	1	T890 LNMT 09..	0.230
T890HT FLN D050-07-22-R09	50.00	7	6.00	40.00	48.00	22.00	A	1	T890 LNMT 09..	0.360
T890HT FLN D063-08-22-R09	63.00	8	6.00	40.00	48.00	22.00	A	1	T890 LNMT 09..	0.500

(1) Number of inserts (or edges for solid tool)
(2) 0 - Without coolant supply, 1 - With coolant supply
(3) Master insert identification

Ersatzteile

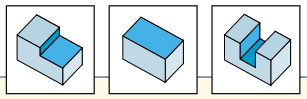
Bezeichnung	Schraube	Schlüssel	Torx Klinge
T890HT FLN-R09	SR M3.5X0.6-L8.1 IP10	SW6-SD	BLD IP10/S7

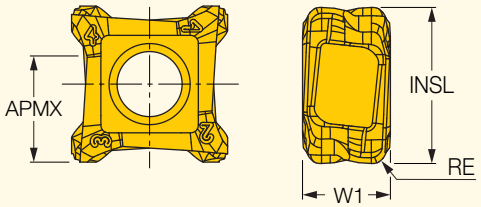
LOGIQ8TANG
T890 MILLING LINE

T890 LNMT 0905

Tangential geklemmte WSP mit 8 Schneidkanten

https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5670&mapp=ML&GFSTYP=M&srch=1





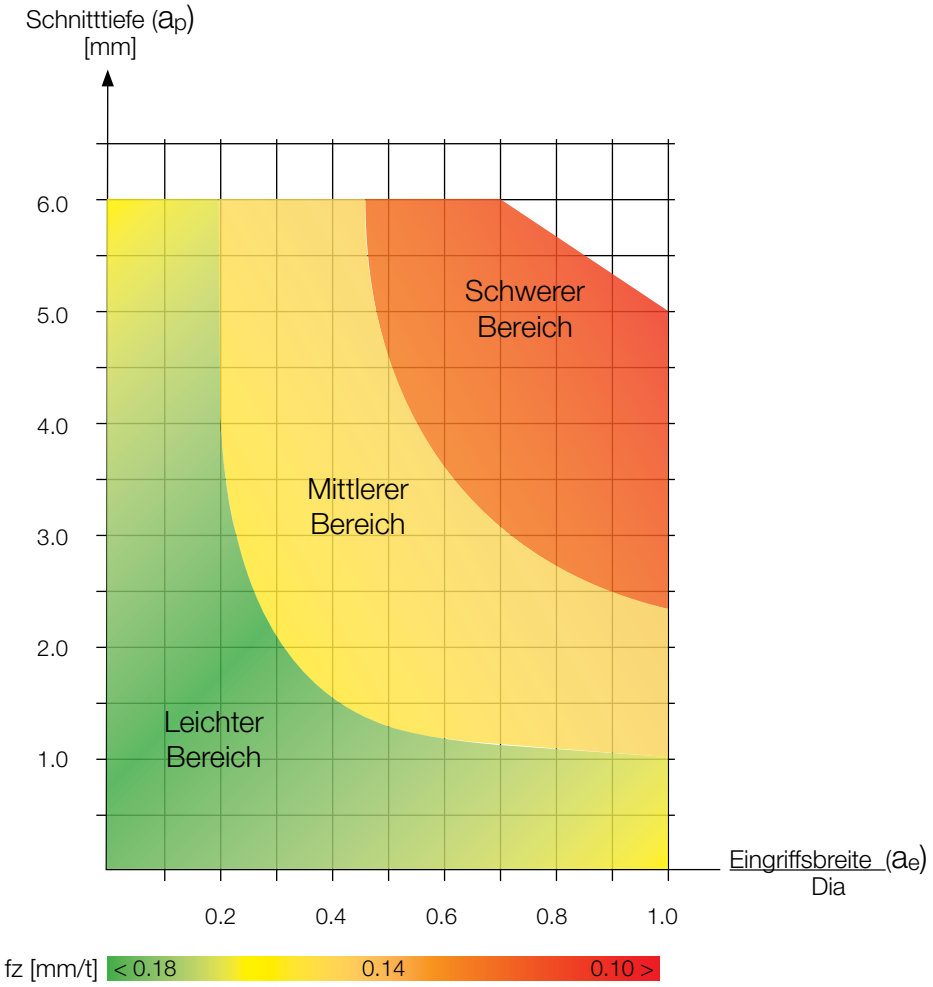
Bezeichnung	Abmessungen APMX	INSL	W1	BS(1)	RE	CEDC	zäh ↔ hart IC830	IC808	IC810	IC5400	IC5100	Empfohlene Schnittdaten f_z (mm/t)
T890 LNMT 0905PNTR	6.00	9.13	5.14	0.65	0.80	8	●	●	●	●	●	0.10-0.18

(1) Wiper-Schneidlänge

Member IMC Group

LOGIQ8TANG T890 MILLING LINE

a_p/a_e Anwendungsbereich für T890-09 Fräser



- Die im Diagramm angegebenen Werte werden für das Fräsen unter stabilen Bearbeitungsbedingungen empfohlen.
- Bei instabilen Bearbeitungsbedingungen sind die Diagrammwerte um 20 bis 30 % zu reduzieren.

Member IMC Group ISCAR

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:



eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · info@klingseisen.de