eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

TOOLING

24-2026

NOVEMBER 2026

**METRISCH**

# NPA
## Produktneuheiten




Keine Rüstzeit

Präzision

Hohe Produktivität

Member IMC Group

ISCAR

SHRINKIN

# Werkzeughöheneinstellungshilfe für Schrumpfaufnahmen.

SHRINKIN

Keine Rüstzeit

Präzision

Hohe Produktivität

# Highlights

**Schnell. Präzise. Wiederholgenau.**

Wir freuen uns, die Einführung unseres Werkzeughöheneinstell-Kits bekannt zu geben. Eine einfache, aber äußerst effektive Lösung für die Höheneinstellung von Schneidwerkzeugen.

Die Werkzeughöheneinstell-Hilfe ermöglicht eine schnelle, genaue und wiederholbare Einstellung der Werkzeughöhe direkt am Schrumpfgerät. Nie wieder lästige ein- und ausschrumpfen, um das Werkzeug auf die korrekte Auskraglänge zu bringen.

## Wesentliche Merkmale

- **Hochpräzise Höheneinstellung**
  Eine stabile Einstellvorrichtung in Kombination mit einem digitalen Messschieber gewährleistet hohe Genauigkeit und Wiederholbarkeit.
- **Durchmesserbezogene Einstellscheiben**
  Vordefinierte Scheiben passend zum Werkzeugdurchmesser ermöglichen eine schnelle und intuitive Positionierung.
- **Universelle Kompatibilität**
  Das Kit ist nicht auf die Höheneinstellung von Werkzeugen in Schrumpffuttern beschränkt, sondern kann auch für konventionelle Einstellaufgaben genutzt werden.
- **Bedienerfreundliche Ausführung**
  Einfach anzuwenden, keine spezielle Schulung erforderlich.
- **Schutz der Werkzeugaufnahmen**
  Minimiert unnötiges Wiedererwärmen und Handhaben und verlängert dadurch die Lebensdauer der Werkzeugaufnahme.
- **Kompakte, übersichtliche Lösung**
  Alle Komponenten sind in einem dafür vorgesehenen, leicht zugänglichen Koffer untergebracht.



Member IMC Group
ISCAR

Keine Rüstzeit

Präzision

Hohe Produktivität



SHRINKIN

## Lieferumfang

- Hochwertiger Aufbewahrungskoffer aus Holz
- Sicherungsringzange für Ø3-Ø25
- 2 Werkzeug-Spannvorrichtungen
- Einstellscheiben Ø3-Ø20
- Digitaler Messschieber mit Prismenvorrichtung
- Magnetstab




**Werkzeughöheneinstell-Hilfe**

## Bedienungsanleitung

1. **Digitalen Messschieber nullen**
   Messschieber ganz nach links schieben, bis er fest an der Prisma-Referenzfläche anliegt, wie im Bild dargestellt.
2. **Gewünschte Auskragung einstellen**
   Messschieber auf die gewünschte Werkzeughöhe einstellen und das Vollhartmetallwerkzeug auf die Prismenvorrichtung legen.
3. **Werkzeug spannen**
   Passende Spannvorrichtung auswählen, auf der Vorrichtung montieren und die Spannschraube sicher festziehen.
4. **Einstellscheibe montieren**
   Einstellscheibe passend zum Werkzeugdurchmesser auswählen und auf den Werkzeugschaft montieren. Zum sicheren und einfachen Handhaben können Magnetstab oder Zange verwendet werden.
5. **Abschließen und zurücksetzen**
   Nach Abschluss der Höheneinstellung alle Komponenten entfernen und an den vorgesehenen Aufbewahrungsorten verstauen.

Schnelle, genaue und wiederholbare Werkzeughöheneinstellung - jedes Mal.

Member IMC Group

Keine Rüstzeit

Präzision

Hohe Produktivität



SHRINKIN

## Verwendung der Einstellscheiben

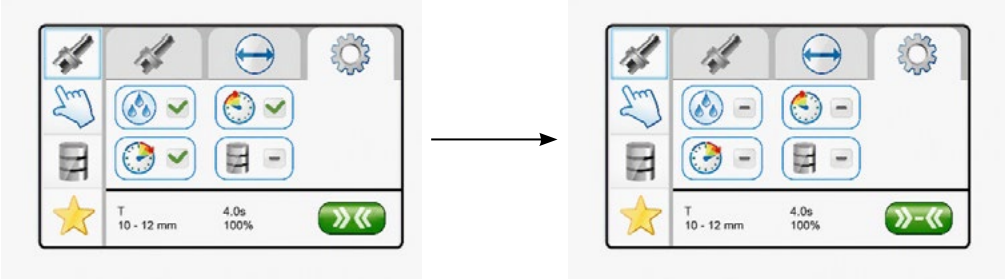
Nachdem die Höhe mit den INDN-Einstellscheiben eingestellt wurde, gehen Sie wie folgt vor:

Navigieren Sie mit ▲ (Auf) und ▼ (Ab) durch das Menü.

Vor dem Programmstart die ausgewählten Funktionen durch Drücken von OK deaktivieren (Status wechselt zu „–").

1. **Automatische Kühlung deaktivieren**
2. **Beide Verzögerungsfunktionen deaktivieren**
3. **Programm starten**
   Nach Abschluss des Heizzyklus und sobald sich die Spule nach oben bewegt, das Schneidwerkzeug in die erwärmte Werkzeugaufnahme einsetzen.
4. **Schrumpfvorgang abschließen.**
   Nachdem das Werkzeug in die Aufnahme eingeschrumpft wurde, die Taste „Cooling" manuell drücken, um den Kühlzyklus zu starten.

**Die Kühlfunktion wird nach jedem Schrumpfzyklus automatisch aktiviert.**




Klicken für Kurzvideo

Klicken für Kurzvideo

**Verfügbarkeiten und Preise entnehmen Sie bitte unserem Webshop.**

Mit freundlichen Grüßen
ISCAR Germany GmbH
Gerhard Bonfert
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen
ISCAR Germany GmbH
Jonas von Kahlden
Product Manager Rotating

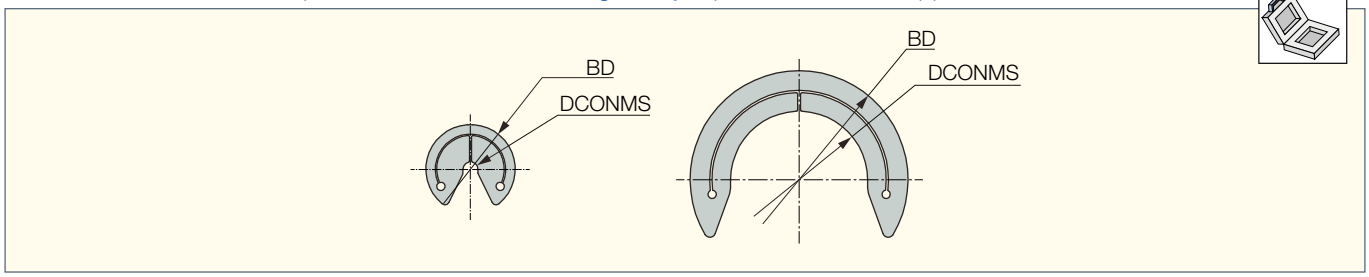
Member IMC Group

SHRINKIN

## WERKZEUGHÖHENEINSTELLHILFE

Das Kit enthält Einstellscheiben, einen digitalen Messschieber, eine Zange und eine Spannvorrichtung zur Einstellung der Schneidwerkzeughöhe https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5668&mapp=IT&GFSTYP=M&srch=1

SETS




| M E T R I S C H | |
|---|---|
| **Bezeichnung** | d Durchmesser |
| **Höheneinstell-Set** | 3...32mm |

Das Kit enthält Einstellscheiben, einen digitalen Messschieber, eine Zange und eine Spannvorrichtung zur Einstellung der Schneidwerkzeughöhe




Member IMC Group

# EKA | COMMERCE

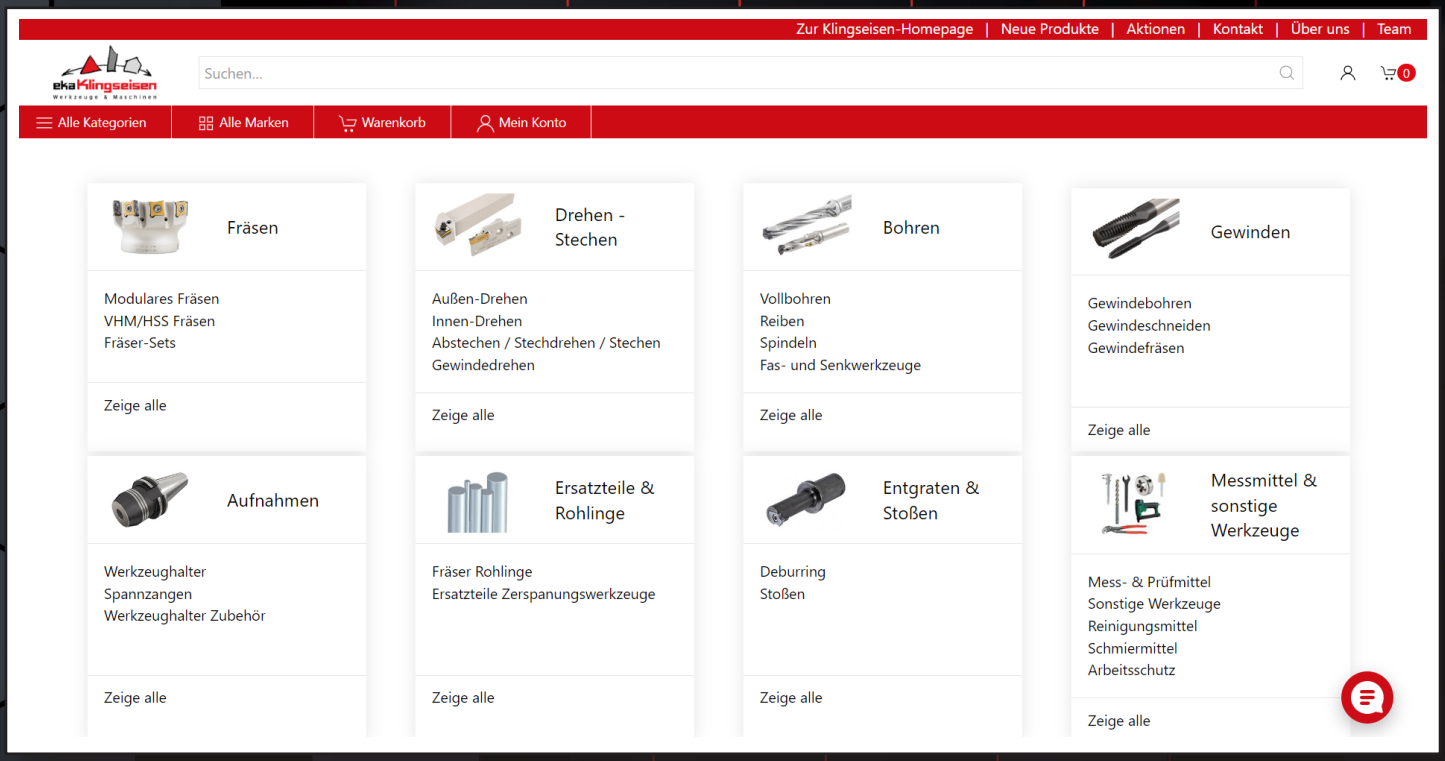
## Elektronische Einkaufsplattform

**Wir sind digital - Sie auch?**

**JETZT REGISTRIEREN!**

**¼ Millionen Artikel**
**35 Hersteller**

**shop.klingseisen.de**




ekaKlingseisen
Werkzeuge & Maschinen

# EKA | COMMERCE

## Elektronische Einkaufsplattform

- **Kundenspezifische Preise**
- **Lagerverfügbarkeiten in Echtzeit**
- **Technische Werkzeugdaten on demand**
- **Hohe Benutzerfreundlichkeit: 3-4 Klicks zum Werkzeug**
- **Experten-Chat in Echtzeit**
- **Favoritenlisten**
- **Bestellhistorie**

Member IMC Group · UTILIS Tooling for High Technology · REGO-FIX · MILLER MAPAL GROUP · GG shaping your dreams · JBO · WALTER PROTOTYP TITEX · BECK MAPAL GROUP · HOMMEL KELLER · zeus · KLINGSEISEN Technologie GmbH · LOUIS BELET Swiss cutting tools · suttontools · VEITH · HELIOS PREISSER · µSPRW · EKALINE© · NAKANISHI · wiha Tools that work for you · EKADRILL© · azurea · ARA Adam Ruppel Asbach · DÉCOTEC · GMO · PCM be driven. · HOBE micro tools · MA · PFERD · PRECITOOL · WEKO Kompetenz in Präzision OSG Group Company · RE-AL swiss precision reaming · VALTEC VALTEC Toolsystems GmbH · EKATURN© · EKAREAM© · RIHETEC Kühlmitteldüsen

**weitere folgen**

**JETZT REGISTRIEREN!**

**Erich Klingseisen KG**

**shop.klingseisen.de**
**www.klingseisen.de**
**info@klingseisen.de**

eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:




eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · info@klingseisen.de