

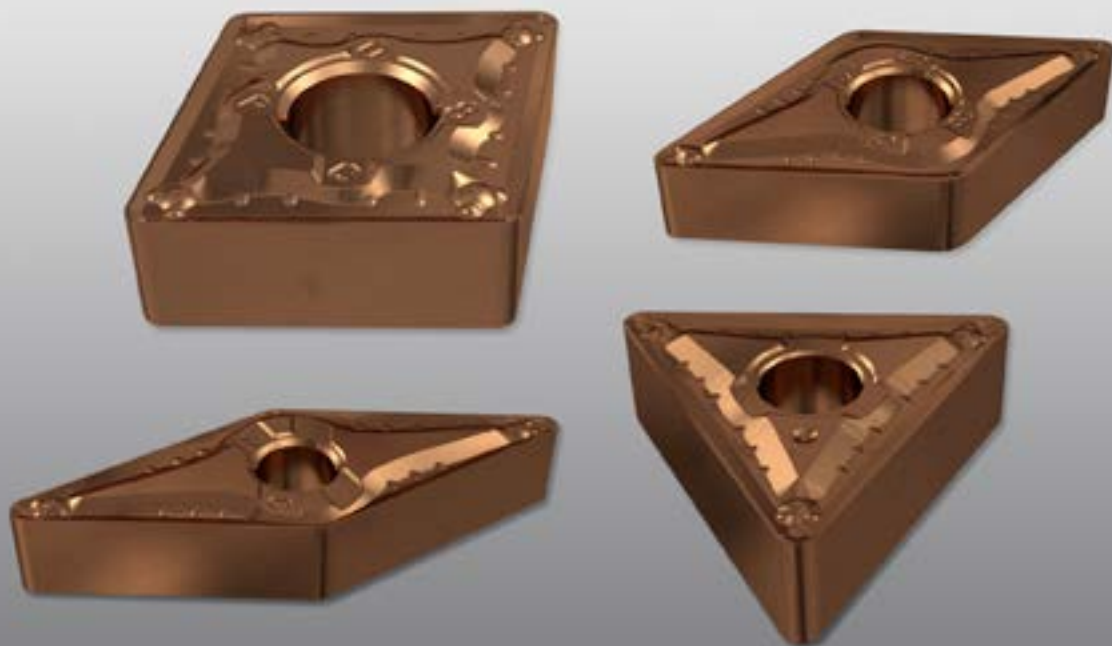
26-2025

FEBRUAR 2026

METRISCH

NPA

Produktneuheiten



Doppelseitige
WSP



Kostengünstig



Hohe
Produktivität



ISOTURN

Neuer Hartmetall-Schneidstoff für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl



Doppelseitige
WSP



Kostengünstig



Hohe
Produktivität

NPA

Produktneuheiten

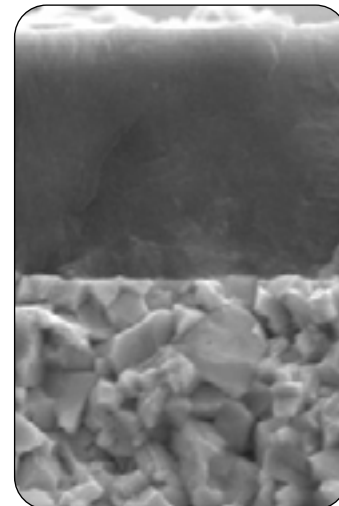
ISO TURN

Ihr Nutzen

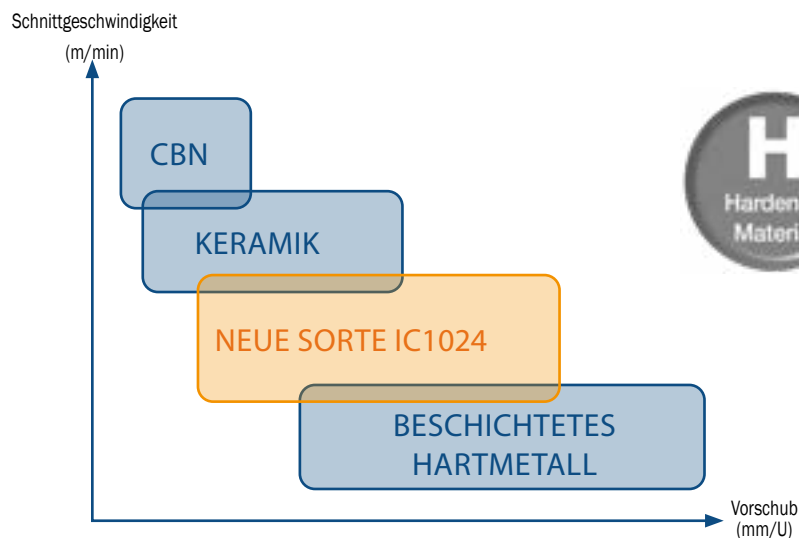
Attraktiver Preis pro Schneide gegenüber Keramik und CBN

Produktmerkmale:

- PVD-Beschichtung auf AlTiN-Basis für eine hohe Verformungsbeständigkeit
- Für gehärteten Stahl im Anwendungsbereich ISO H05-H10 mit einer Härte von 40-62HRC



Für gehärteten Stahl (HRC 40-62)





Doppelseitige
WSP



Kostengünstig



Hohe
Produktivität

NPA

Produktneuheiten

ISOTURN

Verfügbarkeit und Preise
Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Gerhard Bonfert
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

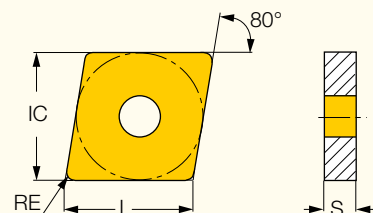
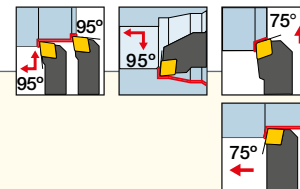
ISCAR Germany GmbH

Fabian Wiegert
Produktspezialist

ISOTURN

CNMG-F3H

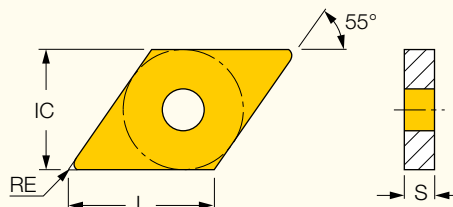
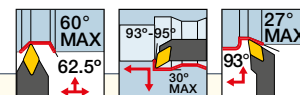
Doppelseitige 80°-WSP für das Vorschlichten und Schlichten von gehärtetem Stahl

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5546&mapp=IS&GFSTYP=M&srch=1>


Bezeichnung	Abmessungen				IC1024	Empfohlene Bearbeitungsdaten	
	L	IC	S	RE		a_p (mm)	f (mm/U)
CNMG 120408-F3H	12.90	12.70	4.76	0.80	•	0.50-3.00	0.15-0.55

DNMG-F3H

Doppelseitige 55°-WSP zum Vorschlichten und Schlichten von gehärtetem Stahl

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5547&mapp=IS&GFSTYP=M&srch=1>


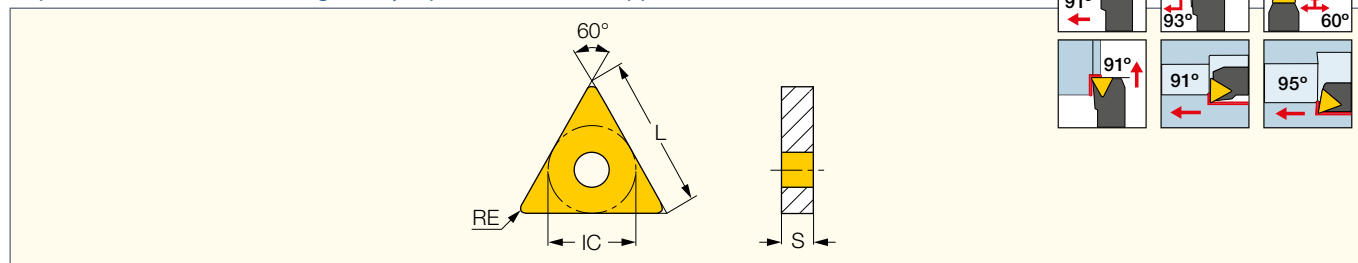
Bezeichnung	Abmessungen				IC1024	Empfohlene Bearbeitungsdaten	
	L	IC	S	RE		a_p (mm)	f (mm/U)
DNMG 150408-F3H	15.50	12.70	4.76	0.80	•	0.50-2.00	0.15-0.50
DNMG 150412-F3H	15.50	12.70	4.76	1.20	•	0.60-2.00	0.17-0.55
DNMG 150608-F3H	15.50	12.70	6.35	0.80	•	0.50-2.00	0.15-0.50
DNMG 150612-F3H	15.50	12.70	6.35	1.20	•	0.60-2.00	0.17-0.55

ISOTURN

TNMG-F3H

Doppelseitige 60°-Dreieck-WSP für das Vor- und Fertigdrehen von gehärtetem Stahl

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5548&mapp=IS&GFSTYP=M&srch=1>

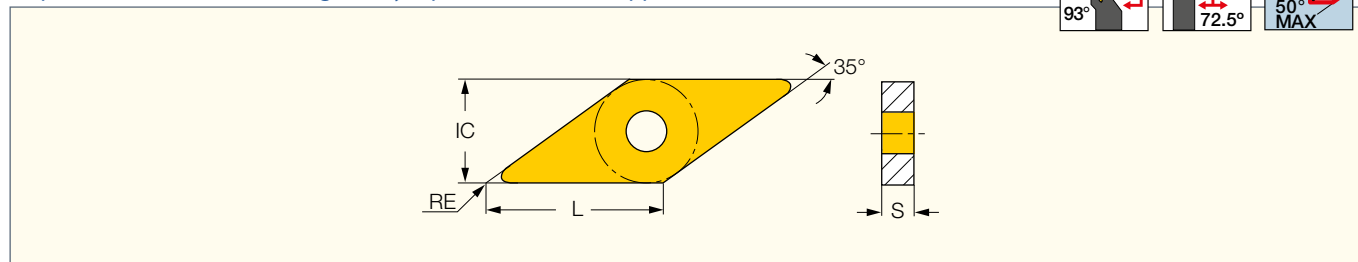


Abmessungen					IC1024	Empfohlene Bearbeitungsdaten	
Bezeichnung	L	IC	S	RE		a_p (mm)	f (mm/U)
TNMG 160404-F3H	16.50	9.52	4.76	0.40	•	0.40-2.00	0.10-0.40
TNMG 160408-F3H	16.50	9.52	4.76	0.80	•	0.50-2.00	0.15-0.50

VNMG-F3H

Doppelseitige 35°-WSP für das Vorschlichten, Schlichten, Fertigdrehen von gehärtetem Stahl

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5549&mapp=IS&GFSTYP=M&srch=1>



Abmessungen					IC1024	Empfohlene Bearbeitungsdaten	
Bezeichnung	L	IC	S	RE		a_p (mm)	f (mm/U)
VNMG 160404-F3H	16.60	9.52	4.76	0.40	•	0.10-1.50	0.05-0.20
VNMG 160408-F3H	16.60	9.52	4.76	0.80	•	0.20-1.50	0.08-0.30

Bearbeitungsdaten und Geschwindigkeitsempfehlungen

ISO	Werkstoff	Zustand	Härte	Schnittgeschwindigkeit V_c (m/min)	Werkstoff-Gruppe Nr. .
H	gehärteter Stahl	gehärtet	55 HRC	80-200	38
		gehärtet	60 HRC	50-100	39

EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform

Wir sind digital - Sie auch?

JETZT REGISTRIEREN!

**1/4 Millionen Artikel
35 Hersteller**

shop.klingseisen.de



Zur Klingseisen-Homepage | Neue Produkte | Aktionen | Kontakt | Über uns | Team



[Alle Kategorien](#) | [Alle Marken](#) | [Warenkorb](#) | [Mein Konto](#)



Fräsen

Modulares Fräsen
VHM/HSS Fräsen
Fräser-Sets

[Zeige alle](#)



Drehen - Stechen

Außen-Drehen
Innen-Drehen
Abstechen / Stechdrehen / Stechen
Gewindedrehen

[Zeige alle](#)



Bohren

Vollbohren
Reiben
Spindeln
Fas- und Senkwerkzeuge

[Zeige alle](#)



Gewinden

Gewindebohren
Gewindeschneiden
Gewindefräsen

[Zeige alle](#)



Aufnahmen

Werkzeughalter
Spannzangen
Werkzeughalter Zubehör

[Zeige alle](#)



Ersatzteile & Rohlinge

Fräser Rohlinge
Ersatzteile Zerspanungswerkzeuge

[Zeige alle](#)



Entgraten & Stoßen

Deburring
Stoßen

[Zeige alle](#)



Messmittel & sonstige Werkzeuge

Mess- & Prüfmittel
Sonstige Werkzeuge
Reinigungsmittel
Schmiermittel
Arbeitsschutz

[Zeige alle](#)



eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform



**Kundenspezifische
Preise**



**Lagerverfügbarkeiten in
Echtzeit**



**Technische Werkzeugdaten
on demand**



**Hohe Benutzerfreundlichkeit:
3-4 Klicks zum Werkzeug**



**Experten-Chat
in Echtzeit**



Favoritenlisten



Bestellhistorie


eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

JETZT REGISTRIEREN!

Erich Klingseisen KG

shop.klingseisen.de
www.klingseisen.de
info@klingseisen.de



shaping your dreams



KLINGSEISEN
Technologie GmbH



Tools that work for you



RODAM RUPPEL RÜSBACH



OSG GROUP COMPANY



swiss precision reaming



VALTEC Toolsystems GmbH



Kühlmittelrösten

weitere folgen

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · info@klingseisen.de