

TOOLS & SOLUTIONS

DO-GRIP

Beim Kauf von 10 Schneideinsätzen
70% auf Kompakt-Klemmhalter

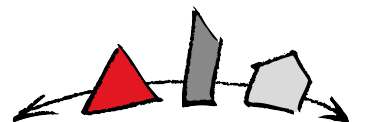
AKTION



DO-GRIP



Member IMC Group



eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

Aktion gültig bis 30.09.2026

Preise gültig bis zur nächsten Preisliste



Der doppelseitige **DO-GRIP** Einsatz ist eine kosteneffiziente Lösung für das Abstechen von Durchmessern bis zu 22 mm auf Langdrehmaschinen. Schmale Schnittbreiten ermöglichen eine höhere Bauteilausbringung pro Stange.

YOU

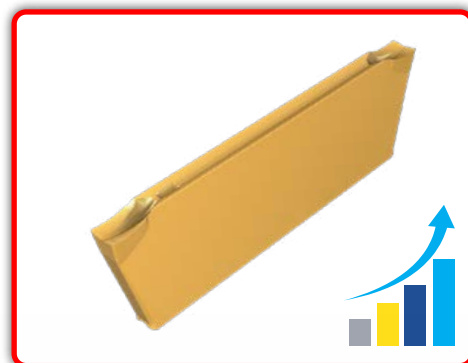
MACHINING

INTELLIGENTLY?**1****Beim Kauf von**

10 Schneideinsätzen DGN 0.8-D12 / 1.0-D22 / 1.2-D22 derselben Größe - sortiert möglich

erhalten Sie

einen entsprechenden Kompakt-Klemmhalter
DGTR / DGTL / DGPAD / NQCH

mit 70% Rabatt

Die gezeigte Abbildung ist repräsentativ und nicht verbindlich.

**MAXVALUE****MAXIMALE LEISTUNG MINIMALE KOSTEN**



Der doppelseitige Einsatz bietet eine kosteneffiziente Lösung für das leistungsstarke Abstechen größerer Durchmesser bis zu 60 mm. Schmale Schnittbreiten minimieren den Materialverbrauch.

YOU

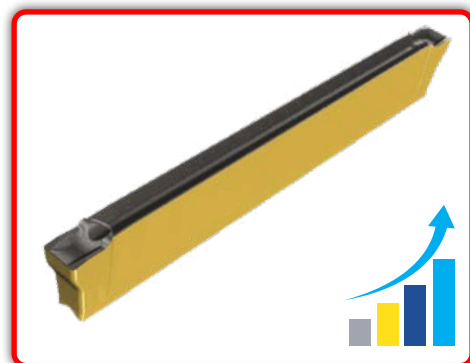
MACHINING

INTELLIGENTLY?**1****Beim Kauf von**

10 Schneideinsätzen DGN/R/L 2...-XL
derselben Größe - sortiert möglich

erhalten Sie

einen entsprechenden Kompakt-Klemmhalter
DGTR / DGTL

mit 70% Rabatt

Die gezeigte Abbildung ist repräsentativ und nicht verbindlich.

**MAXVALUE****MAXIMALE LEISTUNG MINIMALE KOSTEN**

ISCAR DO GRIP

DO-GRIP NARROW	5
Werkzeughalter	5
DGTR/L-B-D-SH (NARROW CUT)	5
Schneideinsätze	6
DGN-J/JS-D	6
DGR/L-J/JS-D	7
DO-GRIP XL(2mm)	8
Werkzeughalter	8
DGTR/L-XL	8
Schneideinsätze	9
DGN-C-XL	9
DGN-J-XL	10
DGR/L-C-XL	11
DGR/L-J-XL	12

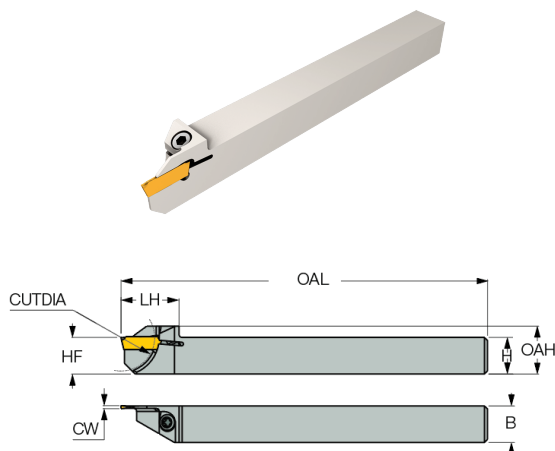
DGTR/L-B-D-SH (NARROW CUT)

Abstech- und Einstechwerkzeuge mit kurzem Kopf für CNC und Langdrehmaschinen



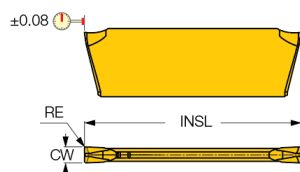
Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen |
- Gesamtlänge: 120 mm



Artikelcode	CW mm	H mm	B mm	HF mm	LH mm	Passend für	CUTDIA mm	Richtung	OAH mm	€ ab 1
IDGTR0810B0,8D12SH	0,8	8	10	8	15,6	DGN/R/L...D12	12	Rechts	13,7	130,00
IDGTL0810B0,8D12SH	0,8	8	10	8	15,6	DGN/R/L...D12	12	Links	13,7	130,00
IDGTR0810B1,0D22SH	1	8	10	8	20	DGN/R/L...D22	22	Rechts	15	130,00
IDGTL0810B1,0D22SH	1	8	10	8	20	DGN/R/L...D22	22	Links	15	130,00
IDGTR0810B1,2D22SH	1,2	8	10	8	20	DGN/R/L...D22	22	Rechts	15	130,00
IDGTL0810B1,2D22SH	1,2	8	10	8	20	DGN/R/L...D22	22	Links	15	130,00
IDGTR10B0,8D12SH	0,8	10	10	10	15,6	DGN/R/L...D12	12	Rechts	13,7	130,00
IDGTL10B0,8D12SH	0,8	10	10	10	15,6	DGN/R/L...D12	12	Links	13,7	130,00
IDGTR10B1D22SH	1	10	10	10	20	DGN/R/L...D22	22	Rechts	15,7	130,00
IDGTL10B1D22SH	1	10	10	10	20	DGN/R/L...D22	22	Links	15,7	130,00
IDGTR10B1,2D22SH	1,2	10	10	10	20	DGN/R/L...D22	22	Rechts	15,7	130,00
IDGTL10B1,2D22SH	1,2	10	10	10	20	DGN/R/L...D22	22	Links	15,7	130,00
IDGTR12B0,8D12SH	0,8	12	12	12	15,6	DGN/R/L...D12	12	Rechts	15,7	130,00
IDGTL12B0,8D12SH	0,8	12	12	12	15,6	DGN/R/L...D12	12	Links	15,7	130,00
IDGTR12B1,0D22SH	1	12	12	12	20	DGN/R/L...D22	22	Rechts	15,7	130,00
IDGTL12B1,0D22SH	1	12	12	12	20	DGN/R/L...D22	22	Links	15,7	130,00
IDGTR12B1,2D22SH	1,2	12	12	12	20	DGN/R/L...D22	22	Rechts	15,7	130,00
IDGTL12B1,2D22SH	1,2	12	12	12	20	DGN/R/L...D22	22	Links	15,7	130,00
IDGTR16B0,8D12SH	0,8	16	16	16	15,6	DGN/R/L...D12	12	Rechts	15,7	136,00
IDGTL16B0,8D12SH	0,8	16	16	16	15,6	DGN/R/L...D12	12	Links	15,7	136,00
IDGTR16B1D22SH	1	16	16	16	20	DGN/R/L...D22	22	Rechts	15,7	136,00
IDGTL16B1D22SH	1	16	16	16	20	DGN/R/L...D22	22	Links	15,7	136,00
IDGTR16B1,2D22SH	1,2	16	16	16	20	DGN/R/L...D22	22	Rechts	15,7	136,00
IDGTL16B1,2D22SH	1,2	16	16	16	20	DGN/R/L...D22	22	Links	15,7	136,00

Doppelseitige Schneideinsätze zum Ein- und Abstechen von weichen Werkstoffen, Abstechen von Rohren und kleinen Durchmessern, sowie dünnwandige Teile



Technische Details:

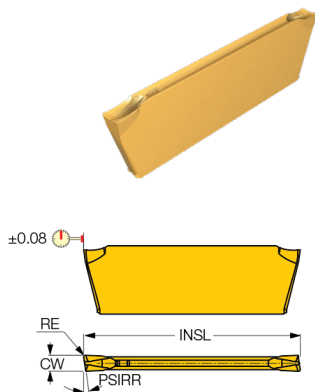
- Anwendung: | Abstechen | Einstechen |
- Schnittrichtung: Neutral
- Spanformer-Typ: J/JS

Artikelcode	CW mm	CUTDIA mm	$f_{g(min)}$ mm/rev	$f_{g(max)}$ mm/rev	RE mm	INSL mm	IC1010	IC1030	IC1508
							P M	P M	N
DGN 0801J-D12	0,8	12	0,02 mm/rev	0,06 mm/rev	0,1	11,1	€ ab 1	€ ab 1	
DGN 1000JS-D22	1	22	0,03 mm/rev	0,08 mm/rev	0	13,5	28,20	28,20	28,00
DGN 1001J-D22	1	22	0,03 mm/rev	0,08 mm/rev	0,1	13,5	26,80	26,80	
DGN 1201J-D22	1,2	22	0,03 mm/rev	0,1 mm/rev	0,1	13,5	26,80	26,80	

Doppelseitige Schneideinsätze für das Abstechen von weichen Werkstoffen, Abstechen von Rohren, kleinen Durchmessern und dünnwandigen Teilen.

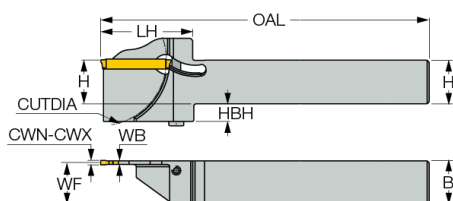
Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen |



Artikelcode	CW mm	CUTDIA mm	$f_{g(min)}$ mm/rev	$f_{g(max)}$ mm/rev	RE mm	INSL mm	IC1010	IC1030	IC1508
							P M	P M	N
DGR 0801J-6D-D12	0,8	12	0,02 mm/rev	0,05 mm/rev	0,1	11,1	€ ab 1	€ ab 1	
DGL 0801J-6D-D12	0,8	12	0,02 mm/rev	0,05 mm/rev	0,1	11,1	€ ab 1	€ ab 1	
DGR 1001J-8D-D22	1	22	0,02 mm/rev	0,06 mm/rev	0,1	13,5	€ ab 1	€ ab 1	
DGL 1001J-8D-D22	1	22	0,02 mm/rev	0,06 mm/rev	0,1	13,5	€ ab 1	€ ab 1	
DGR 1000JS-15D-D22	1	22	0,02 mm/rev	0,06 mm/rev	0	13,5	€ ab 1		€ ab 1
DGL 1000JS-15D-D22	1	22	0,02 mm/rev	0,06 mm/rev	0	13,5	€ ab 1		€ ab 1
DGR 1201J-8D-D22	1,2	22	0,03 mm/rev	0,08 mm/rev	0,1	13,5	€ ab 1	€ ab 1	
DGL 1201J-8D-D22	1,2	22	0,03 mm/rev	0,08 mm/rev	0,1	13,5	€ ab 1	€ ab 1	

Verstärkte Kompakt-Klemmhalter zum Ein- und Abstechen von Stangen bis Durchmesser 65 mm.

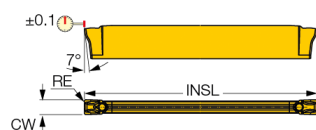


Technische Details:

- Front End Width: 2 mm
- Anwendung: | Abstechen | Einstechen |
- Kopflänge: 43,2 mm
- Schnitttiefe maximal: 30 mm
- Werkstück-Abstechdurchmesser Maximum: 60 mm
- Körperbreite: 1,74 mm
- Gesamtlänge: 150 mm

Artikelcode	H mm	B mm	WF mm	Richtung	€ ab 1
IDGTR20B2XLD60	20	20	19,1	Rechts	171,00
IDGTL20B2XLD60	20	20	19,1	Links	171,00
IDGTR25B2XLD60	25	25	24,1	Rechts	183,00
IDGTL25B2XLD60	25	25	24,1	Links	183,00

Erste Wahl zum Abstechen von Stangen bis zu 65 mm Durchmesser, harten Werkstückstoffen und bei schwierigen Anwendungsfällen. Positiver Neigungswinkel mit einzelner Kavität und negativer Fase. Bietet besondere Schneidkantenstärke.

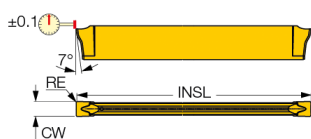


Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen |
- Schnittbreite: 2,05 mm
- Min. Vorschub Einstechen (fg(min)): 0,05 mm/rev mm/rev
- Max. Vorschub Einstechen (fg(max)): 0,16 mm/rev mm/rev
- Schnittrichtung: Neutral
- Eckenradius: 0,2 mm
- Eckenradius Toleranz +/-: 0,03 mm
- Schnitttiefe maximal: 30 mm
- Länge der Wendeplatte: 32 mm

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Zum Ein- und Abstechen, zweiseitiger Schneideinsatz mit J-Typ-Spanformer. Erste Wahl für weiche Werkstückstoffe und rostbeständigen Stahl, zum Abstechen von Rohren, kleinen Durchmessern und dünnwandigen Bauteilen. Schneidkante mit positivem Neigungswinkel

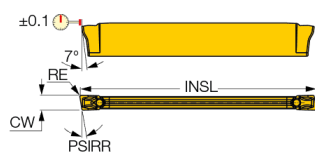


Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen |
- Schnittbreite: 2,05 mm
- Min. Vorschub Einstechen (fg(min)): 0,04 mm/rev mm/rev
- Max. Vorschub Einstechen (fg(max)): 0,14 mm/rev mm/rev
- Schnittrichtung: Neutral
- Eckenradius: 0,2 mm
- Eckenradius Toleranz +/-: 0,03 mm
- Schnitttiefe maximal: 30 mm
- Länge der Wendeplatte: 32 mm

Artikelcode		IC830	IC808	IC5400
DGN 2002J-XL		P M S € ab 1 29,50	P M K H S € ab 1 29,50	P M € ab 1 29,50

Erste Wahl zum Abstechen von Stangen, harten Werkstückstoffen und bei schwierigen Anwendungsfällen. Ein positiver Neigungswinkel und einzelne Kavität mit negativer Fase und Schultern bieten extra starke Schneidkanten. Mittlere bis hohe Vorschubwerte.

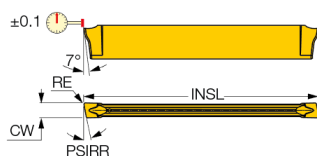


Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen |
- Schnittbreite: 2 mm
- Frontal Edge Angle: 6 mm
- Min. Vorschub Einstechen (fg(min)): 0,05 mm/rev mm/rev
- Max. Vorschub Einstechen (fg(max)): 0,12 mm/rev mm/rev
- Eckenradius: 0,2 mm
- Schnitttiefe maximal: 30 mm
- Länge der Wendeplatte: 32 mm

Artikelcode	Richtung	IC808		IC830	
		€	€	€	€
DGR 2002C-6D-XL	Rechts	ab 1	29,50	ab 1	29,50
DGL 2002C-6D-XL	Links				29,50

Erste Wahl für weiche Werkstückstoffe wie beispielsweise kohlenstoffarmer, legierter und austenitischer, rostbeständiger Stahl, zum Abstechen von Rohren, kleinen Durchmessern und dünnwandigen Bauteilen bei geringen bis mittleren Vorschubwerten.



Technische Details:

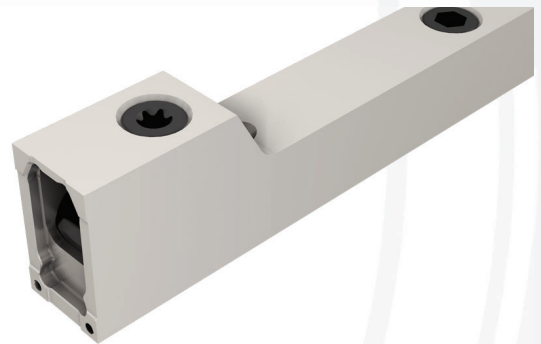
- Anwendung: | Abstechen |
- Schnittbreite: 2 mm
- Frontal Edge Angle: 6 mm
- Min. Vorschub Einstechen (fg(min)): 0,04 mm/rev mm/rev
- Max. Vorschub Einstechen (fg(max)): 0,1 mm/rev mm/rev
- Schnitttrichtung: Rechts
- Eckenradius: 0,2 mm
- Schnitttiefe maximal: 30 mm
- Länge der Wendeplatte: 32 mm

Artikelcode		IC830 P M S
DGR 2002J-6D-XL		€ ab 1 29,50

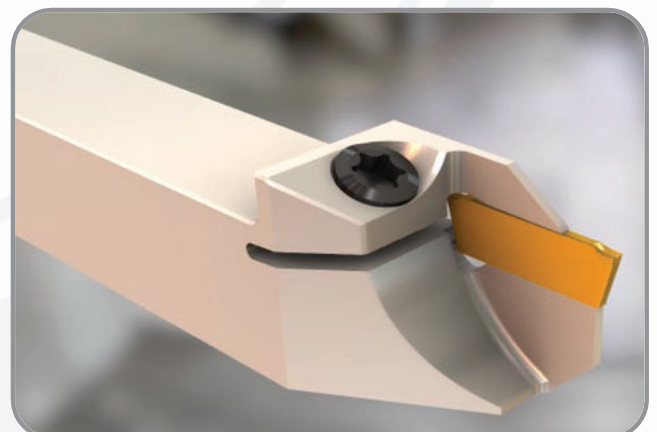
DO-GRIP



- ✓ Zwei Schneiden
- ✓ Gepresster Spanformer
- ✓ Optimale Spankontrolle



- ✓ Zielgerichtete Kühlung (JETCUT)
- ✓ Schnellwechselsystem (Benutzerfreundlichkeit)
- ✓ Einfache Montage





YOU Grooving Intelligently?

DO-GRIP

Die schmalste, zweiseidige
Platte (Breite 0,8 bis 1,2 mm)
zum Abstechen mit Spanformer.
Ideal für Bearbeitungen auf
Langdreh-Maschinen.



Hohe Werkstoffeinsparungen
Hohe Oberflächengüten
Hohe Spankontrolle

Member IMC Group
ISCAR
www.iscar.com

ekaKlingseisen
Werkzeuge & Maschinen

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

SCAN ME



EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform



**Kundenspezifische
Preise**



**Lagerverfügbarkeiten in
Echtzeit**



**Technische Werkzeugdaten
on demand**



**Hohe Benutzerfreundlichkeit:
3-4 Klicks zum Werkzeug**



**Experten-Chat
in Echtzeit**



Favoritenlisten



Bestellhistorie


eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

JETZT REGISTRIEREN!

Erich Klingseisen KG

shop.klingseisen.de
www.klingseisen.de
info@klingseisen.de



shaping your dreams



KLINGSEISEN
Technologie GmbH



RAM RUPPEL RASBACH



OSG GROUP COMPANY



VALTEC Toolsystems GmbH



Kühlmittelrösten

weitere folgen

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · info@klingseisen.de