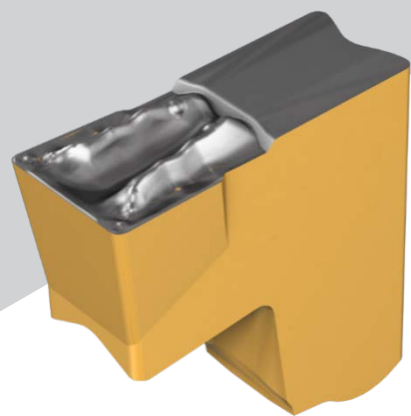


TOOLS & SOLUTIONS

TANG-GRIP Abstech-System

Beim Kauf von 10 Schneideinsätzen erhalten Sie
einen Schneidenträger ODER Klemmhalter mit
70% Rabatt

AKTION



Member IMC Group



eka Klingseisen

Werkzeuge & Maschinen

Aktion gültig bis 31.12.2026

Preise gültig bis zur nächsten Preisliste



Dank seines robusten Plattensitzes und der extrem festen Klemmung sorgt das Werkzeug für präzise Schnitte, eine längere Standzeit und maximale Effizienz beim Abstechen und Nutenfräsen.

YOU

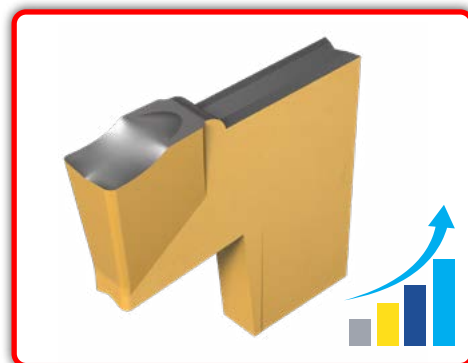
MACHINING

INTELLIGENTLY?**1****Beim Kauf von**

10 Schneideinsätzen TAG 1.4 / 1.6 / 2.0
derselben Größe - sortiert möglich

erhalten Sie

einen entsprechenden Schneidenträger oder Kompakt-
Klemmhalter TGFH / TGSU / TGTR / TGTL

mit 70% Rabatt

Die gezeigte Abbildung ist repräsentativ und nicht verbindlich.

MAXVALUE**MAXIMALE LEISTUNG MINIMALE KOSTEN**

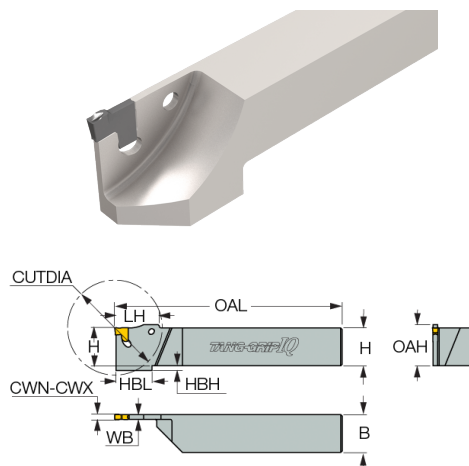
ISCAR TANG-GRIP

TANG-GRIP SMALL	4
Werkzeughalter	4
TGTR/L-IQ	4
TGTR/L-D	5
TGTR/L-2T..SH-L120	6
TGFH/R/L	7
TGFHR/L	8
TGSU	9
Schneideinsatz	10
TAG N-J/JS/JT	10
TAG N-C	11
TAG R/L-J/JS	12
TAG R/L-C	13
TAG N-C (full radius)	14
TAG N-LF	14
TAG N-MF	15
TAG N-T	16
TAG N-UT	16
TAG N-A	17

Kompaktklemmhalter zum Ein- und Abstechen mit TANG-GRIP-Schneideinsätzen. Ermöglicht sehr hohe Vorschübe, Steifigkeit und Oberflächenqualität. Sehr gut bei unterbrochenen Schnitten, langlebiger Plattensitz.

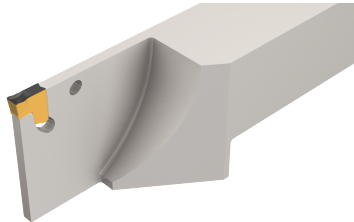
Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen |



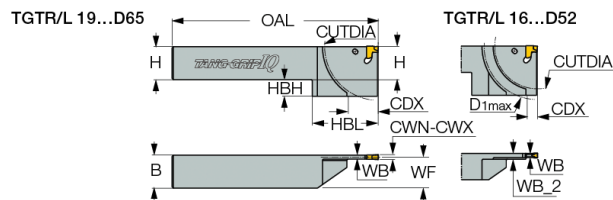
Artikelcode	H mm	B mm	CWX mm	CWN mm	CUTDIA mm	WB mm	OAL mm	Richtung	OAH mm	Schlüssel	€ ab 1
ITGTR10101,4IQ	10	10	1,45	1,4	20	1,05	140	Rechts	15	ETG 1,4/1,6	127,00
ITGTL10101,4IQ	10	10	1,45	1,4	20	1,05	140	Links	15	ETG 1,4/1,6	127,00
ITGTL10101,6IQ	10	10	1,64	1,6	28	1,3	120	Links		ETG 1,4/1,6	127,00
ITGTR10102IQ	10	10	2,4	1,8	28	1,65	150	Rechts	15	ETG 2	127,00
ITGTL10102IQ	10	10	2,4	1,8	28	1,65	150	Links	15	ETG 2	127,00
ITGTR12121,4IQ	12	12	1,45	1,4	30	1,05	140	Rechts	12	ETG 1,4/1,6	127,00
ITGTL12121,4IQ	12	12	1,45	1,4	30	1,05	140	Links	12	ETG 1,4/1,6	127,00
ITGTR12121,6IQ	12	12	1,64	1,6	32	1,3	120	Rechts		ETG 1,4/1,6	127,00
ITGTL12121,6IQ	12	12	1,64	1,6	32	1,3	120	Links		ETG 1,4/1,6	127,00
ITGTR12122IQ	12	12	2,4	1,8	32	1,65	150	Rechts	15	ETG 2	127,00
ITGTL12122IQ	12	12	2,4	1,8	32	1,65	150	Links	15	ETG 2	127,00
ITGTR16122L120IQ	16	12	2,5	1,8	35	1,65	120	Rechts	16	ETG 2	133,00
ITGTL16122L120IQ	16	12	2,5	1,8	35	1,65	120	Links	16	ETG 2	133,00
ITGTR16161,4IQ	16	16	1,45	1,4	30	1,05	140	Rechts	16	ETG 1,4/1,6	133,00
ITGTL16161,4IQ	16	16	1,45	1,4	30	1,05	140	Links	16	ETG 1,4/1,6	133,00
ITGTR16161,6IQ	16	16	1,64	1,6	35	1,3	120	Rechts		ETG 1,4/1,6	133,00
ITGTL16161,6IQ	16	16	1,64	1,6	35	1,3	120	Links		ETG 1,4/1,6	127,00
ITGTR16162IQ	16	16	2,4	1,8	35	1,65	150	Rechts	16	ETG 2	133,00
ITGTL16162IQ	16	16	2,4	1,8	35	1,65	150	Links	16	ETG 2	133,00
ITGTR20122IQ	20	12	2,4	1,8	35	1,65	125	Rechts	20	ETG 2	155,00
ITGTL20122IQ	20	12	2,4	1,8	35	1,65	125	Links	20	ETG 2	155,00
ITGTR20201,4IQ	20	20	1,45	1,4	30	1,05	140	Rechts	20	ETG 1,4/1,6	155,00
ITGTL20201,4IQ	20	20	1,45	1,4	30	1,05	140	Links	20	ETG 1,4/1,6	155,00

Kompaktklemmhalter mit verstärkten Schneidenträgern zum Ein- und Abstechen. Hauptsächlich zum Abstechen relativ großer Durchmesser auf Maschinen mit Abgreifspindel mit 16 oder 20 mm Vierkant-Schaftmeißeln.



Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen |
- Kopflänge: 40 mm
- Schneidbreite maximal: 2,4 mm
- Schneidbreite minimal: 1,8 mm
- Körperbreite: 1,65 mm
- Gesamtlänge: 125 mm
- Schlüssel: ETG 2



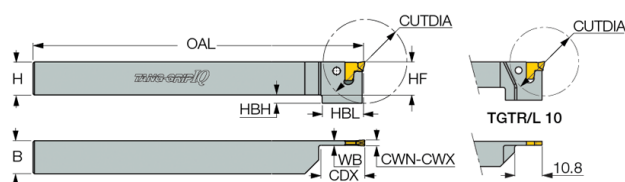
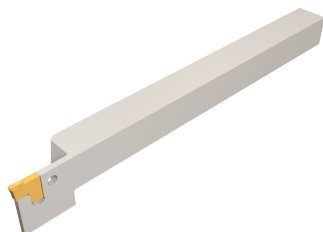
Artikelcode	H mm	B mm	WF mm	CDX mm	CUTDIA mm	Richtung	€ ab 1
ITGTR16162D52IQ	16	16	15,2	6	52	Rechts	133,00
ITGTL16162D52IQ	16	16	15,2	6	52	Links	133,00
ITGTR20202D65IQ	20	20	19,2	18	65	Rechts	155,00
ITGTL20202D65IQ	20	20	19,2	18	65	Links	155,00

Kompaktklemmhalter mit sehr stabiler Klemmung. Ermöglicht die Bearbeitung bei sehr hohen Vorschubwerten und bietet exzellente Geradheit und Oberflächengüte. Empfohlen für unterbrochenen Schnitt. Ausgezeichnete Standzeit.



Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen |
- Schneidbreite maximal: 2,5 mm
- Schneidbreite minimal: 1,8 mm
- Körperbreite: 1,65 mm
- Gesamtlänge: 120 mm
- Schlüssel: ETG 2-SH-T

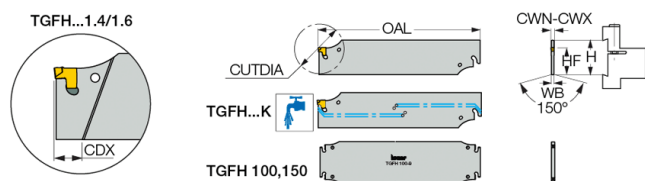
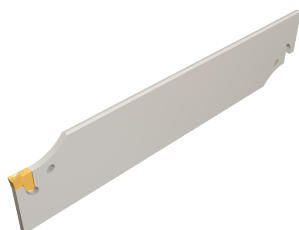


Artikelcode	H mm	B mm	LH mm	CDX mm	CUTDIA mm	Richtung	€ ab 1
ITGTR10102T10SHL120IQ	10	10	15	10	26	Rechts	127,00
ITGTL10102T10SHL120IQ	10	10	15	10	26	Links	127,00
ITGTR12122T15SHL120IQ	12	12	15	15	30	Rechts	127,00
ITGTL12122T15SHL120IQ	12	12	15	15	30	Links	127,00
ITGTR16162T18SHL120IQ	16	16		18	36	Rechts	133,00
ITGTL16162T18SHL120IQ	16	16		18	36	Links	133,00

Sehr stabile Klemmung. Erlaubt hohe Vorschübe, Steifigkeit und sehr gute Oberflächengenauigkeit. Gut zum Abstechen von großen Durchmessern und unterbrochene Schnitte. Werkzeug und Plattensitz sind sehr verschleißfest.

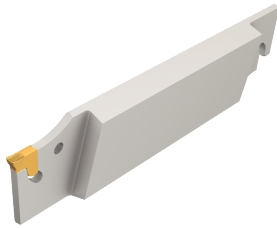
Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen |
- Schnitttrichtung: Neutral



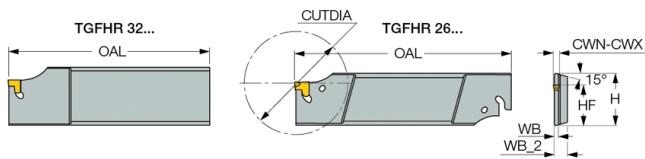
Artikelcode	H mm	CWX mm	CWN mm	CDX mm	CUTDIA mm	WB mm	OAL mm	HF mm	Schlüssel	€ ab 1
ITGFH192	19	2,4	1,8		38		86	15,7	ETG 2	104,00
ITGFH261,4	26	1,4	1,4	8,3	29	1,1	110	21,4	ETG 1,4/1,6	116,00
ITGFH261,6	26	1,6	1,6	10	35	1,3	110	21,4	ETG 1,4/1,6	116,00
ITGFH262	26	2,4	1,8		50		110	21,4	ETG 2	116,00
ITGFH321,4	32	1,4	1,4	7,1	29	1,1	150	24,8	ETG 1,4/1,6	129,00
ITGFH321,6	32	1,6	1,6	10	38	1,3	150	24,8	ETG 1,4/1,6	129,00
ITGFH322	32	2,4	1,8		50	1,7	150	24,8	ETG 2	129,00

Verstärkte ein- und zweiseitige Schneideinträger zum Ein- und Abstechen mit TANG-GRIP-Schneideinsätzen.



Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen |
- Schneidbreite maximal: 2,4 mm
- Schneidbreite minimal: 1,8 mm
- Körperbreite: 1,65 mm
- Gesamtlänge: 110,5 mm
- Schlüssel: ETG 2



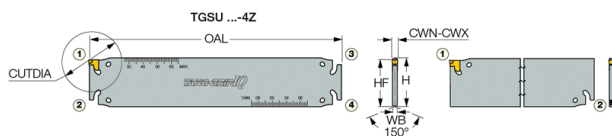
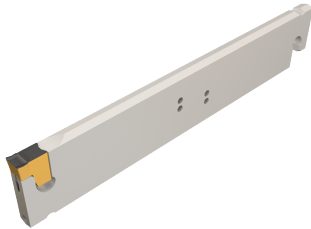
Artikelcode	H mm	CUTDIA mm	Richtung	€ ab 1
ITGFHR26T232	26	46	Rechts	203,00
ITGFHL26T232	26	46	Links	203,00
ITGFHR32T222	32	42	Rechts	171,00
ITGFHL32T222	32	42	Links	171,00

Sehr stabile Klemmung. Ermöglicht die Bearbeitung bei sehr hohen Vorschubwerten und bietet ausgezeichnete Geradheit und Oberflächengüte. Der Schneidenträger in gerader Ausführung hat keinen oberen Spannfinger, was jegliche Spanbeeinträchtigung ausschließt.



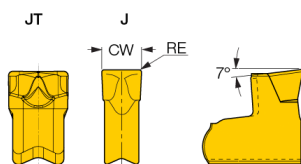
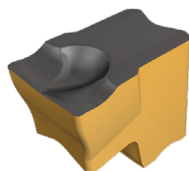
Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen |
- Schafthöhe: 35 mm
- Körperbreite: 2,5 mm
- Schnitttrichtung: Neutral



Artikelcode	CWX mm	CWN mm	CUTDIA mm	OAL mm	Schlüssel	€ ab 1
ITGSU351,4IQ	1,4	1,4	35	180	ETG 1.4/1.6	137,00
ITGSU352IQ	2,4	1,8	59,5	160	ETG 2	137,00

Erste Wahl für weiche Werkstückstoffe, legierten Stahl und austenitischen legierten Stahl. Zum Abstechen von Stangen, kleinen Durchmessern und dünnwandigen Bauteilen. Schneidkante mit positivem Neigungswinkel für niedrige bis mittlere Vorschubwerte.

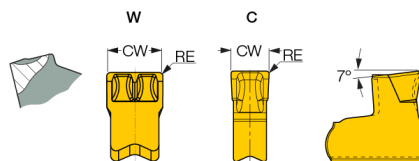
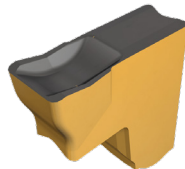


Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen | Schlitzen | Seitlich Nutenfräsen | T Nutenfräsen |
- Schnitttrichtung: Neutral

Artikelcode	CW mm	fg _(min) mm/rev	fg _(max) mm/rev	RE mm	RETOL mm	SF	IC807		IC808		IC830		IC20		IC1010		IC1030		IC5400		IC908		IC928	
							ab	€	ab	€	ab	€	ab	€	ab	€	ab	€	ab	€	ab	€	ab	€
TAG N1.4J	1,4	0,03	0,1	0,16	0,03	J	14,75		14,75		14,75													
TAG N1.6J	1,6	0,03	0,12	0,16	0,03	J			14,75		14,75													
TAG N2J	2	0,04	0,12	0,2	0,04	J			15,95		15,95		12,25		15,95		15,95		15,95					
TAG N2JS	2	0,03	0,08	0,02	0,02	JS			16,80		16,80													
TAG N2JT	2	0,04	0,14	0,2	0,04	JT			15,95		15,95				15,95				15,95		15,95		15,95	

Erste Wahl zum Abstechen von Stangen, harten Werkstückstoffen und bei schwierigen Anwendungsfällen. Negative Fase und Schultern bieten besonders starke Schneidkanten.

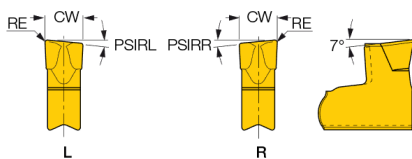
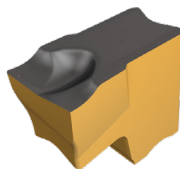


Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen | Schlitten | Seitlich Nutenfräsen | T Nutenfräsen |
- Schnittrichtung: Neutral
- Eckenradius Toleranz +/-: 0,04 mm
- Spanformer-Typ: C

Artikelcode	CW mm	$f_{g(min)}$ mm/rev	$f_{g(max)}$ mm/rev	RE mm	IC807	IC808	IC830	IC30N	IC1010	IC1030	IC5400	IC20
TAG N1.4C	1,4	0,04	0,1	0,16	ab 1 €	ab 1 €	ab 1 €	ab 1 €	ab 1 €	ab 1 €	ab 1 €	ab 1 €
TAG N1.6C	1,6	0,04	0,14	0,16		14,75	14,75					
TAG N2C	2	0,05	0,16	0,2		15,95	15,95	13,40	15,95	15,95	15,95	12,25

TANG-GRIP-Schneideinsätze zum Abstechen von weichen Werkstückstoffen, Rohren, kleinen Durchmessern und dünnwandigen Bauteilen.

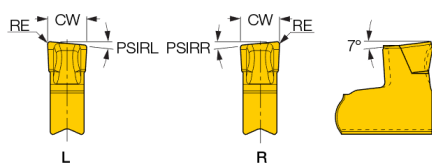
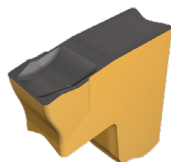


Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen |

Artikelcode	CW mm	$f_{g(min)}$ mm/rev	$f_{g(max)}$ mm/rev	Richtung	RE mm	SF	IC807			IC808			IC830		
							P	M	K	P	M	K	P	M	K
							ab 1	ab 1	ab 1	ab 1	ab 1	ab 1	ab 1	ab 1	ab 1
TAG R1.4J-8D	1,4	0,03	0,08	Rechts	0,16	J	14,75	14,75		14,75	14,75				
TAG L1.4J-8D	1,4	0,03	0,08	Links	0,16	J	14,75	14,75		14,75	14,75				
TAG R1.4JS-10D	1,4	0,02	0,06	Rechts	0,02	JS	15,40	15,40	15,40						
TAG L1.4JS-10D	1,4	0,02	0,06	Links	0,02	JS	15,40								
TAG R2J-6D	2	0,03	0,1	Rechts	0,2	J				15,95	15,95				
TAG L2J-6D	2	0,03	0,1	Links	0,2	J				15,95	15,95				
TAG R2J-15D	2	0,03	0,08	Rechts	0,2	J				15,95	15,95				
TAG L2J-15D	2	0,03	0,08	Links	0,2	J				15,95	15,95				
TAG R2JS-6D	2	0,02	0,08	Rechts	0,02	JS				16,80	16,80				
TAG L2JS-6D	2	0,02	0,08	Links	0,02	JS				16,80					
TAG R2JS-15D	2	0,02	0,06	Rechts	0,02	JS				16,80	16,80				
TAG L2JS-15D	2	0,02	0,06	Links	0,02	JS				16,80					

Erste Wahl zum Abstechen von Stangen, harten Werkstückstoffen und bei schwierigen Anwendungsfällen. Positiver Neigungswinkel, einzelne Kavität mit negativer Fase und Schultern bieten besonders starke Schneidkanten. Mittlere bis hohe Vorschubwerte.



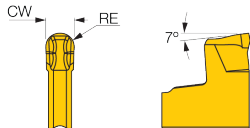
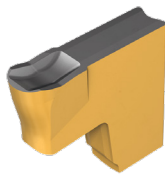
Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen |
- Schnittbreite: 2,05 mm
- Min. Vorschub Einstechen (fg(min)): 0,04 mm/rev
- Max. Vorschub Einstechen (fg(max)): 0,12 mm/rev
- Eckenradius: 0,2 mm
- Eckenradius Toleranz +/-: 0,05 mm
- Spanformer-Typ: C

Artikelcode	Richtung	IC808		IC830	
		€	€	€	€
TAG R2C-6D	Rechts	ab 1	15,95	ab 1	15,95
TAG L2C-6D	Links	15,95			

TAG N-C (full radius)

Vollradius-Schneideinsätze zum Nuten- und Schlitzzen



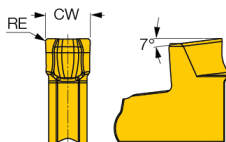
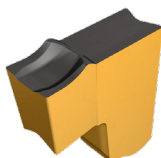
Technische Details:

- Anwendung: | Einstechen | Schlitzzen | Seitlich Nutenfräsen |
- Schnittbreite: 1,6 mm
- Min. Vorschub Einstechen (fg(min)): 0,04 mm/rev
- Max. Vorschub Einstechen (fg(max)): 0,12 mm/rev
- Eckenradius: 0,8 mm
- Spanformer-Typ: C

Artikelcode		IC1030 P M € ab 1
TAG N1.6C-0.8		15,85

TAG N-LF

Einseitige Schneideinsätze zum Ein- und Abstechen von rostbeständigem Stahl und zähen Werkstückstoffen.

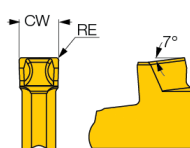


Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen | Schlitzzen | Seitlich Nutenfräsen |
- Schnittbreite: 2 mm
- Min. Vorschub Einstechen (fg(min)): 0,03 mm/rev
- Max. Vorschub Einstechen (fg(max)): 0,08 mm/rev
- Schnitttrichtung: Neutral
- Eckenradius: 0,2 mm
- Eckenradius Toleranz +/-: 0,03 mm
- Spanformer-Typ: LF

Artikelcode		IC808 S H K P M € ab 1	IC830 S M P € ab 1	IC1010 M P € ab 1	IC1030 M P € ab 1	IC5400 M P € ab 1
TAG N2LF		15,95	15,95	15,95	15,95	15,95

Grunddesign des C-Spanformers mit höherer Auslenkung und kleiner T-Fase, am besten geeignet für Schneidstoffsorte IC5400 für allgemeine Bearbeitungen von rostbeständigem Stahl bei mittleren bis hohen Vorschubwerten. Auch für hochlegierten Stahl geeignet.



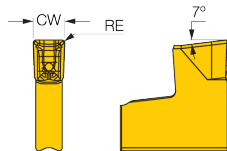
Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen | Schlitzen | Seitlich Nutenfräsen | T Nutenfräsen |
- Schnittbreite: 2 mm
- Min. Vorschub Einstechen (fg(min)): 0,04 mm/rev
- Max. Vorschub Einstechen (fg(max)): 0,15 mm/rev
- Schnittrichtung: Neutral
- Eckenradius: 0,2 mm
- Eckenradius Toleranz +/-: 0,03 mm
- Spanformer-Typ: MF

Artikelcode					
	IC808	IC830	IC1010	IC1030	IC5400
					
	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1
TAG N2MF	15,95	15,95	15,95	15,95	15,95

TAG N-T

Einseitige Schneideinsätze zum Abstechen und Stechdrehen, geeignet für zähe Werkstoffe, Stahl und rostbeständigen Stahl.



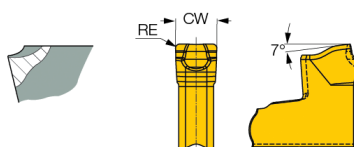
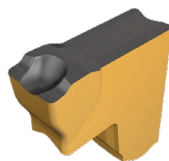
Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen | Schlitzen | Seitlich Nutenfräsen |
- Schnittbreite: 2 mm
- Min. Vorschub Einstechen (fg(min)): 0,03 mm/rev
- Max. Vorschub Einstechen (fg(max)): 0,1 mm/rev
- Schnitttrichtung: Neutral
- Eckenradius: 0,2 mm
- Eckenradius Toleranz +/-: 0,04 mm
- Spanformer-Typ: T

Artikelcode		IC1010 P M € ab 1	IC1030 P M € ab 1
TAG N2T		15,95	15,95

TAG N-UT

Spanformer für niedrige Vorschubwerte. Empfohlen für Cr-Ni-Legierungen (insbesondere in der Lagerindustrie), zähen Werkstückstoffen und kohlenstoffarmem Stahl. Die enge Bauweise des Spanformers gewährleistet kurze, verformte Späne.

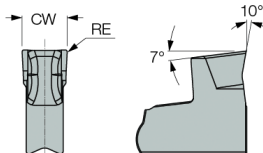
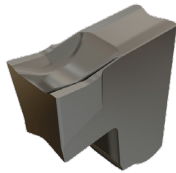


Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen | Schlitzen | Seitlich Nutenfräsen |
- Schnittbreite: 2 mm
- Min. Vorschub Einstechen (fg(min)): 0,03 mm/rev
- Max. Vorschub Einstechen (fg(max)): 0,1 mm/rev
- Schnitttrichtung: Neutral
- Eckenradius: 0,2 mm
- Eckenradius Toleranz +/-: 0,04 mm

Artikelcode		IC808 P M K H S € ab 1	IC830 P M K H S € ab 1	IC908 P M K H S € ab 1
TAG N2UT		15,95	15,95	15,95

Einseitige Schneideinsätze zum Ein- und Abstechen von Aluminium.



Technische Details:

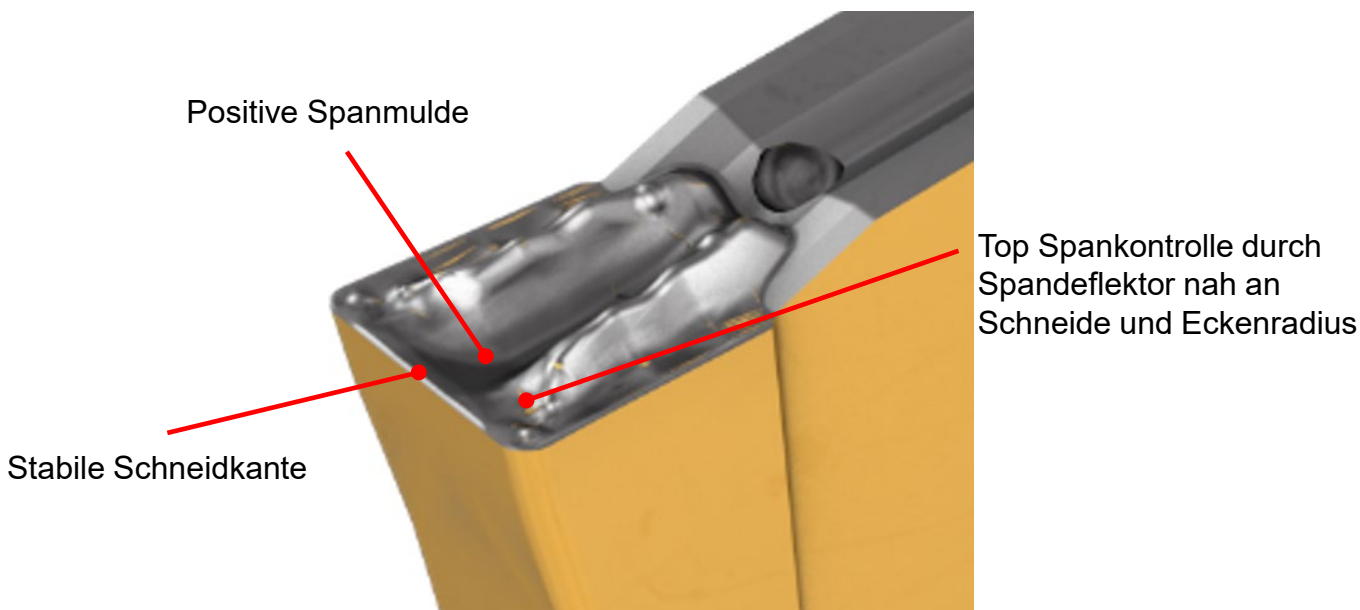
- Anwendung: | Abstechen | Einstechen | Schlitzen | Seitlich Nutenfräsen | T Nutenfräsen |
- Schnittbreite: 2 mm
- Min. Vorschub Einstechen (fg(min)): 0,02 mm/rev
- Max. Vorschub Einstechen (fg(max)): 0,1 mm/rev
- Schnitttrichtung: Neutral
- Eckenradius: 0,2 mm
- Eckenradius Toleranz +/-: 0,04 mm
- Spanformer-Typ: A

Artikelcode		IC20	€
TAG N2A		M K H S N	ab 1 12,25

Ihr Nutzen

- Prozesssichere Spankontrolle reduziert die Maschinenstillstandzeiten
- Kurze eingeschnürte Späne verhindern Werkzeugbruch und verbessern die Oberflächengüte am Bauteil

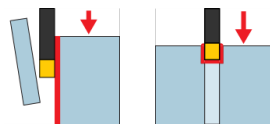
T-Spanformer



Abstechsysteme mit T-Spanformer

DO-GRIP TANG-GRIP

Anwendung T-Spanformer



- 1. Wahl bei Problemen mit Spankontrolle
- 1. Wahl wenn Nuten partiell erweitert werden

Startwerte ISO-P

Vorschub: 0,10 mm/U
Schnittgeschw.: 120 m/min

Startwerte ISO-M

Vorschub: 0,10 mm/U
Schnittgeschw.: 90 m/min

EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform



**Kundenspezifische
Preise**



**Lagerverfügbarkeiten in
Echtzeit**



**Technische Werkzeugdaten
on demand**



**Hohe Benutzerfreundlichkeit:
3-4 Klicks zum Werkzeug**



**Experten-Chat
in Echtzeit**



Favoritenlisten



Bestellhistorie


eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

JETZT REGISTRIEREN!

Erich Klingseisen KG

shop.klingseisen.de
www.klingseisen.de
info@klingseisen.de



shaping your dreams



KLINGSEISEN
Technologie GmbH



Tools that work for you



RODAM RUPPEL RÜSBACH



OSG GROUP COMPANY



swiss precision reaming



weitere folgen

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · info@klingseisen.de