

TOOLS & SOLUTIONS

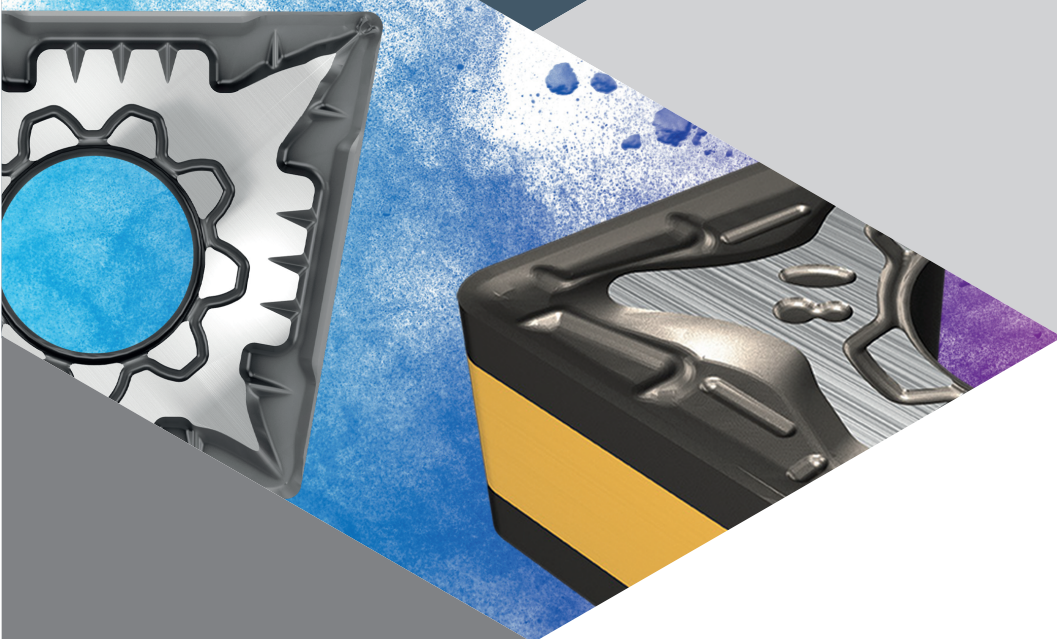
ISO-DREHEN-AKTION

NEGATIVE

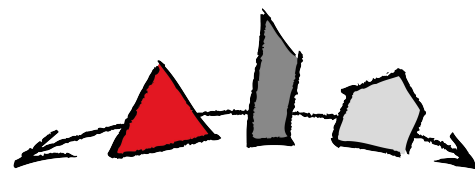
ISO-Wendeschneidplatten
mit neuen Spanformern

- attraktive Staffelpreise -

AKTION



ISOTURN



eka Klingseisen

Werkzeuge & Maschinen

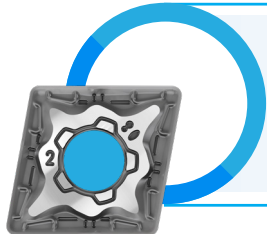
gültig bis 30.11.2026



azurea



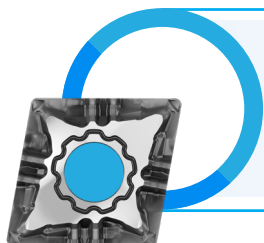
Spanformer



M3P

Definition des mittleren Bereichs

$a_p=0.5-6\text{mm}$ $F=0.15-0.6\text{mm/U}$ (0.006-0.024ipr)

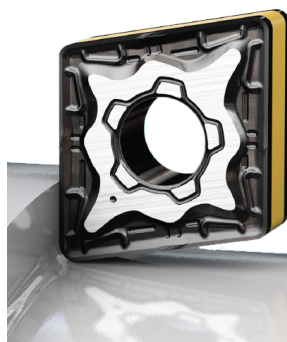


F3P

Definition des Schlichtbereichs

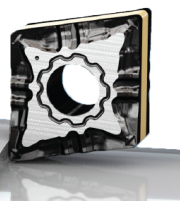
$a_p=0.3-2.5\text{mm}$ $F=0.05-0.3\text{mm/U}$ (0.002-0.012ipr)

M3P

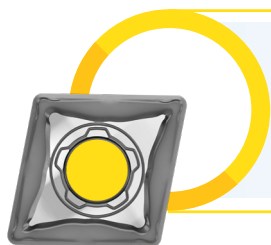


Mittel

F3P



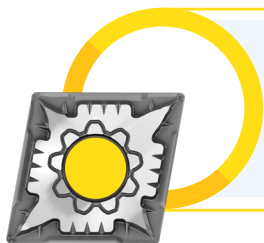
Schlichten



M3M

Definition des mittleren Bereichs

$a_p=0.5-6\text{mm}$ $F=0.15-0.6\text{mm/U}$ (0.006-0.024ipr)

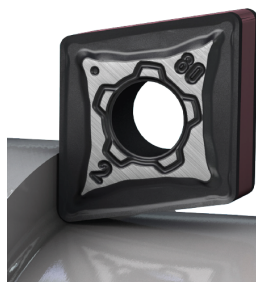


F3M

Definition des Schlichtbereichs

$a_p=0.3-2.5\text{mm}$ $F=0.05-0.3\text{mm/U}$ (0.002-0.012ipr)

M3M



Mittel

F3M



Schlichten

Spanformer

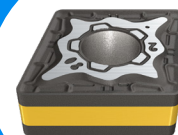
M3P

Einzigartiges Deflektordesign für verbesserte Spankontrolle

Geschliffene Oberfläche für hohe Stabilität und bessere Genauigkeit

Einzigartiges Deflektordesign für Spankontrolle bei niedrigen Schnittbedingungen

Gewellte Oberfläche zur Vermeidung von Spanschlägen



F3P

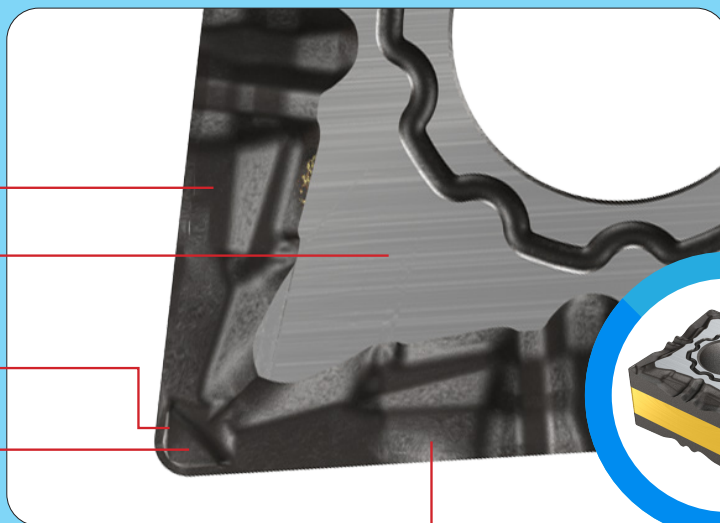
Einzigartiges Deflektordesign

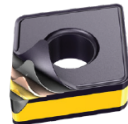
Geschliffene Oberfläche für hohe Stabilität und bessere Genauigkeit

Einzigartiges Deflektordesign für Spankontrolle bei niedrigen Schnittbedingungen

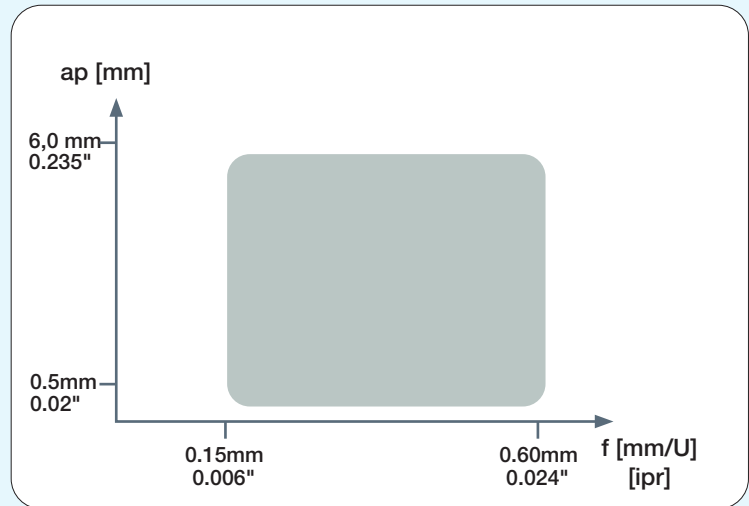
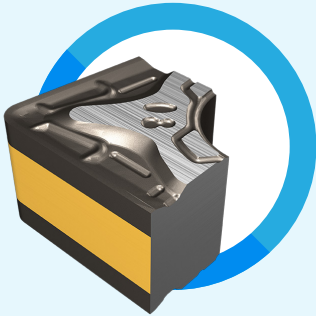
Positiver Spanwinkel für reduzierte Schnittkräfte

Gewellte Oberfläche zur Vermeidung von Spanschlägen

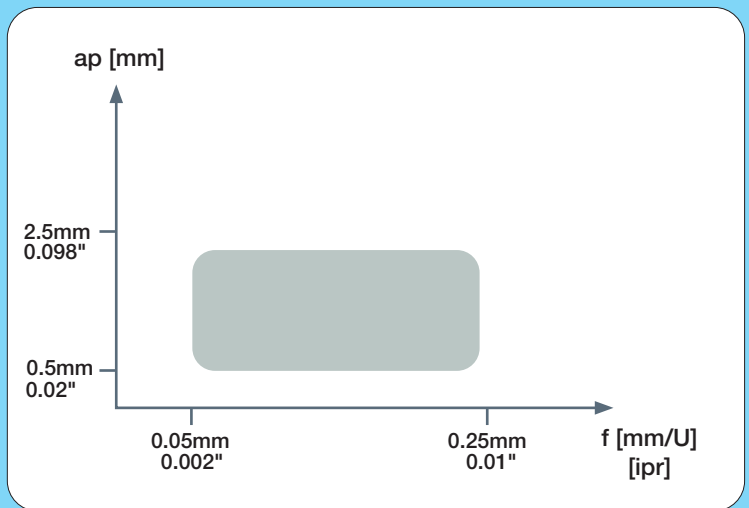


Schneidstoffsorte	ISO-	Schneidstoffbeschreibung	Beschichtungen	Beschichtungsfarbe*
IC8150	P10-P25	Ein sehr verschleißfester TiCN/Al2O3 MT-CVD-beschichteter Schneidstoff zum Drehen mit Kobaltanreicherung in der Randschicht. Sehr widerstandsfähig gegen Ausbröckelungen, Kerb- und Kolkverschleiß sowie plastische Deformation. Mehrbereichssorte für mittlere bis hohe Schnittgeschwindigkeiten.	TiN Al2O3 TiCN Basis	
	M10-M20			
	K10-K25			
IC8250	P15-P35	Ein zähes Substrat mit einer kobaltangereicherten Schicht und MTCVD-Beschichtung mit einer speziellen SUMOTEC-Oberflächenbehandlung. Empfohlen für die Bearbeitung von Stählen, legierten Stählen und martensitischen Edelstählen unter verschiedenen Bedingungen. Mit hoher Zähigkeit und guter Verschleißfestigkeit.	TiN Al2O3 TiCN Basis	
	M15-M25			
IC830	P30-P45	Ein zähes Substrat mit TiAlN PVD-Beschichtung. Zum Drehen von rostbeständigem Stahl, Ab- und Einstechen von rostbeständigem Stahl, hoch hitzebeständigen Legierungen und anderen legierten Stählen. Für unterbrochenen Schnitt und mittlere Schnittbedingungen.	TiN TiAlN Basis	
	M25-M40			
	s20-S30			
IC807	P10-P20	Ein hartes Substrat mit Submikron-Korngröße mit PVD-Beschichtung und einer speziellen SUMOTEC-Oberflächenbehandlung. Geeignet für die Bearbeitung von Stählen, legierten Stählen, austenitischem, rostfreiem Stahl, Hochtemperaturlegierungen und harten Stählen bei mittleren bis relativ hohen Schnittgeschwindigkeiten unter stabilen Bedingungen. Zeichnet sich durch hohe Verschleißfestigkeit und plastische Verformungsbeständigkeit aus.	TiN TiAlN Basis	
	M05-M15			
	K15-K30			
	s10-s20			
	H05-H15			

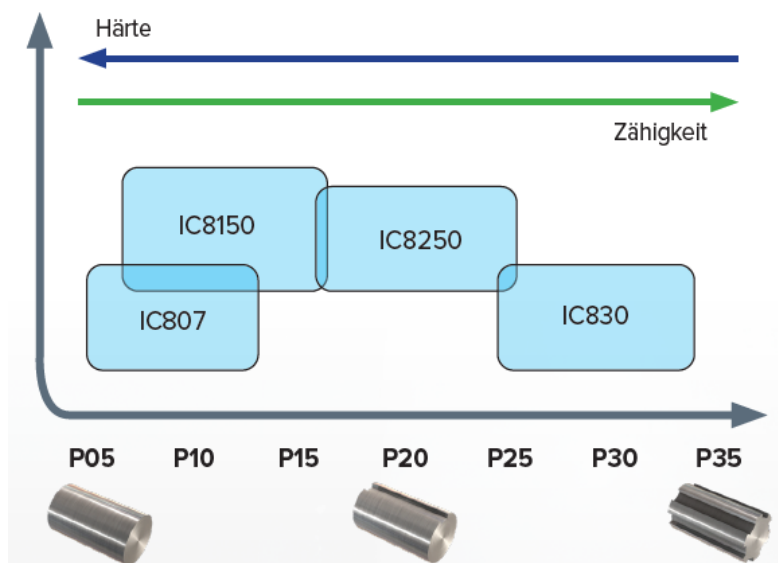
Spanformer M3P für die mittlere Bearbeitung von Stahl mit verstärkter Schneide. Positiver Spanwinkel zur Reduzierung der Schnittkräfte und für einen glatten Schnitt. Der Einsatzbereich liegt bei Schnitttiefe 0,5-6 mm und Vorschub 0,15-0,60 mm/Umdrehung (0.006-0.021ipr).



Der Spanformer F3P hat einen positiven Spanwinkel für einen glatten Schnitt, geringere Schnittkräfte und einen geringeren Verschleiß der Wendeschneidplatte, was zu einer drastisch erhöhten Werkzeugstandzeit führt. Der Anwendungsbereich liegt bei Schnitttiefe 0,40-2,0mm und Vorschub 0,05 - 0,25mm/Umdrehung (0,002-0,01ipr).



Empfohlene Schneidstoffsorten



Spanformer

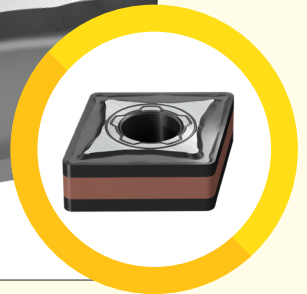
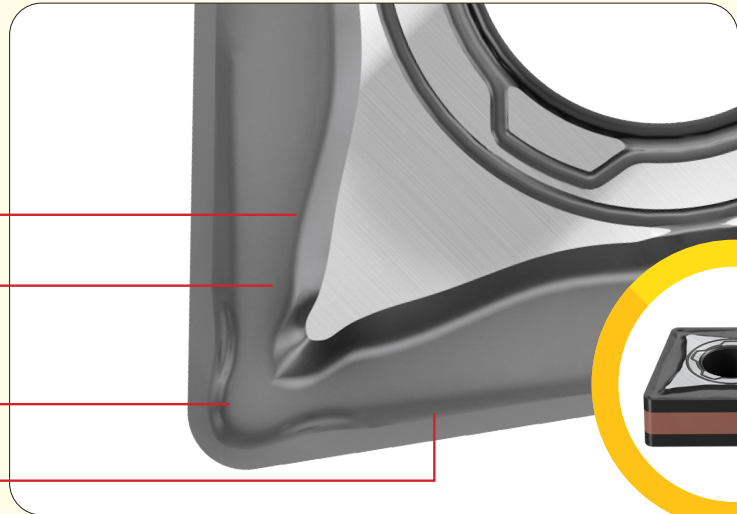
M3M

Einzigartiges Deflektordesign

Verstärkte Schneidkante
verhindert Kerbverschleiß

Enge Spanformung

Positiver Spanwinkel für die
Reduzierung der Schnittkräfte

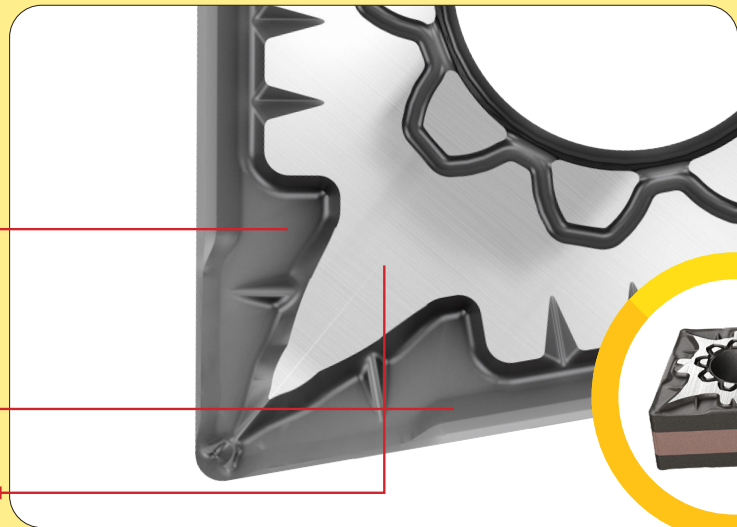


F3M

Einzigartiges Deflektordesign
für verbesserte Spankontrolle

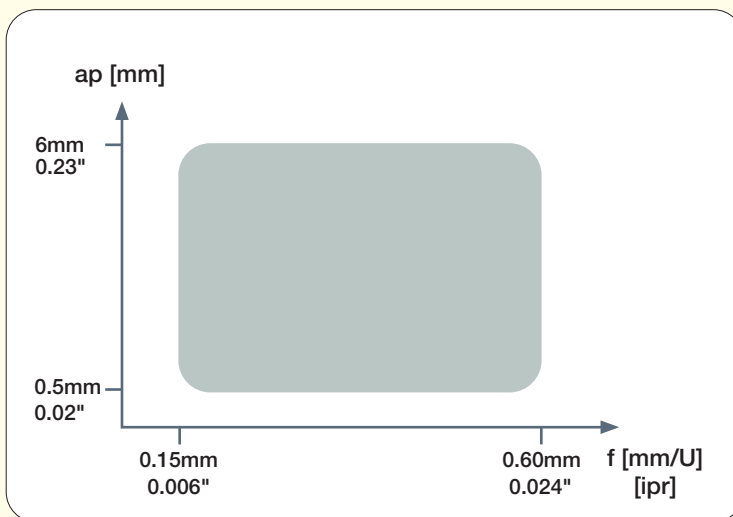
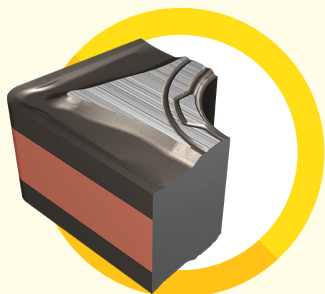
Gewellte Oberfläche zur
Vermeidung von Spanschlügen

Geschliffene Oberfläche für hohe
Stabilität und bessere Genauigkeit

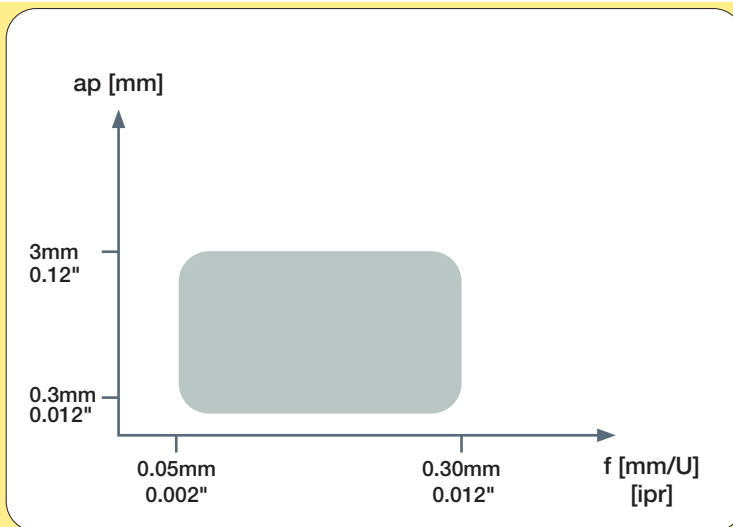
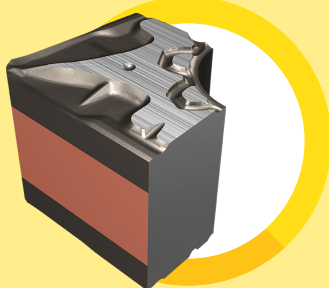


Schneidstoffsorte	ISO-	Schneidstoff-Beschreibung	Beschichtungen	Beschichtungsfarbe*
IC6015	M05-M25	Ein verschleißfestes Substrat mit Kobaltanreicherung in der Randschicht und einer MT-CVD-AlphaAl ₂ O ₃ -Beschichtung. Geeignet zum Schlichten von rostfreien Stählen mit hoher Schnittgeschwindigkeit. Bei kontinuierlichem und leicht unterbrochenem Schnitt einzusetzen.	TiN Al₂O₃ TiCN Basis	
	s10-s20			
IC6025	M15-M35	Ein sehr zähes Substrat mit MTCVD-Beschichtung mit einer speziellen SUMOTEC-Oberflächenbehandlung. Empfohlen für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten und mittleren bis hohen Vorschüben. Verfügt über eine sehr hohe Zähigkeit mit hervorragenden Ergebnissen bei schweren Bearbeitungen, instabilen Bedingungen und unterbrochenem Schnitt.	TiN Al₂O₃ TiCN Basis	
	s20-S30			
IC830	P30-P45	Ein zähes Substrat mit TiAlN PVD-Beschichtung. Zum Drehen von rostbeständigem Stahl, Ab- und Einstechen von rostbeständigem Stahl, hoch hitzebeständigen Legierungen und anderen legierten Stählen. Für unterbrochenen Schnitt und mittlere Schnittbedingungen.	TiN TiAlN Basis	
	M25-M40			
	s20-S30			
IC807	P10-P20	Ein hartes Substrat mit Submikron-Korngröße mit PVD-Beschichtung und einer speziellen SUMOTEC-Oberflächenbehandlung. Geeignet für die Bearbeitung von Stählen, legierten Stählen, austenitischem, rostfreiem Stahl, Hochtemperaturlegierungen und harten Stählen bei mittleren bis relativ hohen Schnittgeschwindigkeiten unter stabilen Bedingungen. Zeichnet sich durch hohe Verschleißfestigkeit und plastische Verformungsbeständigkeit aus.	TiN TiAlN Basis	
	M05-M15			
	K15-K30			
	s10-s20			
	H05-H15			

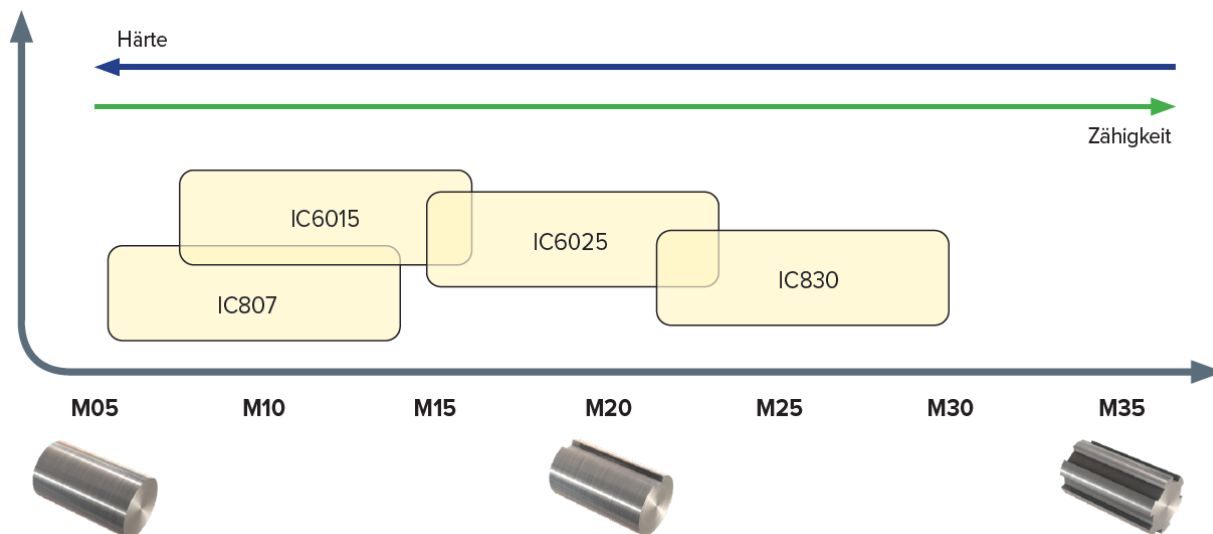
Spanformer M3M für die mittlere Bearbeitung von rostfreiem Stahl mit verstärkter Schneidkante. Positiver Spanwinkel zur Reduzierung der Schnittkräfte und für einen glatten Schnitt. Der Bearbeitungsbereich beträgt Schnitttiefe 0,5-6 mm und Vorschub 0,15-0,6 mm/U (0.006-0.024ipr).



Der Spanformer F3M zum Schlichten hat einen positiven Spanwinkel für einen glatten Schnitt, reduzierte Schnittkräfte sowie geringerem Verschleiß, was zu einer drastisch erhöhten Standzeit führt. Der Anwendungsbereich liegt bei Schnitttiefe 0,3-3 mm und Vorschub 0,05-0,3 mm/Umdrehung (0.002-0.012ipr).



Empfohlene Schneidstoffsorten



EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform



**Kundenspezifische
Preise**



**Lagerverfügbarkeiten in
Echtzeit**



**Technische Werkzeugdaten
on demand**



**Hohe Benutzerfreundlichkeit:
3-4 Klicks zum Werkzeug**



**Experten-Chat
in Echtzeit**



Favoritenlisten



Bestellhistorie


eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

JETZT REGISTRIEREN!

Erich Klingseisen KG

shop.klingseisen.de
www.klingseisen.de
info@klingseisen.de



shaping your dreams



KLINGSEISEN
Technologie GmbH



RODAM RUPPEL RÜSBACH



OSG GROUP COMPANY

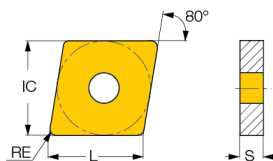


weitere folgen

ISCAR ISO WENDESCHNEIDPLATTEN NEGATIV

ISO Wendeschneidplatten Negativ.....	4
CNMG	4
CNMG-F3P	4
CNMG-F3M	5
CNMG-M3P	6
CNMG-M3M	7
DNMG	8
DNMG-F3P	8
DNMG-F3M	9
DNMG-M3P	10
DNMG-M3M	11
VNMG	12
VNMG-F3P	12
VNMG-F3M	13
VNMG-M3M	14
YNMG	15
YNMG-F3P	15
WNMG	16
WNMG-F3P	16
WNMG-F3M	17
WNMG-M3P	18
WNMG-M3M	19

Doppelseitige, rhombische 80°-Wendescheidplatte zum Vorschlichten und Schlichten von Stahl. Geringe Schnittkräfte dank sehr scharfer Schneidkante und positivem Spanwinkel.

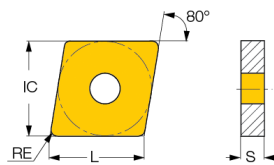


Technische Details:

- Schneideinsatzdicke: 4,76 mm
- Spanformer-Typ: F3P

Artikelcode	RE mm	IC mm	L mm	IC807		IC830		IC8150		IC8250		IC6025	
				ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €
CNMG 090404-F3P	0,4	9,52	9,67	5,20	5,00	5,20	5,00	5,60	5,40	5,60	5,40		
CNMG 090408-F3P	0,8	9,52	9,67	5,20	5,00	5,20	5,00	5,60	5,40	5,60	5,40		
CNMG 120404-F3P	0,4	12,7	12,9	7,10	6,80	7,10	6,80	7,70	7,30	7,70	7,30	7,70	7,30
CNMG 120408-F3P	0,8	12,7	12,9	7,10	6,80	7,10	6,80	7,70	7,30	7,70	7,30		
CNMG 120412-F3P	1,2	12,7	12,9	7,10	6,80	7,10	6,80	7,70	7,30	7,70	7,30		

Doppelseitige, rhombische 80°-Drehwendeschneidplatte zum Schlichten von rostbeständigem Stahl und Kohlenstoffstahl mit geringem C-Gehalt. Positiver Spanwinkel und geringe Schnittkräfte ermöglichen eine sehr zuverlässige Leistung und ausgezeichnete Standzeit.



Technische Details:

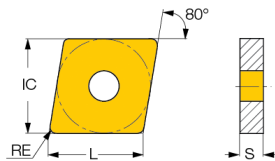
- Schneideinsatzdicke: 4,76 mm
- Spanformer-Typ: F3M

Artikelcode	RE mm	IC mm	L mm	IC806 S		IC807 P M K H S		IC830 P M S		IC6015 M		IC6025 M	
				ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €
CNMG 090404-F3M	0,4	9,52	9,67	5,20	5,00	5,20	5,00	5,20	5,00	5,60	5,40	5,60	5,40
CNMG 090408-F3M	0,8	9,52	9,67	5,20	5,00	5,20	5,00	5,20	5,00	5,60	5,40	5,60	5,40
CNMG 120404-F3M	0,4	12,7	12,9	7,10	6,80	7,10	6,80	7,10	6,80	7,70	7,30	7,70	7,30
CNMG 120408-F3M	0,8	12,7	12,9	7,10	6,80	7,10	6,80	7,10	6,80	7,70	7,30	7,70	7,30
CNMG 120412-F3M	1,2	12,7	12,9	7,10	6,80	7,10	6,80	7,10	6,80	7,70	7,30	7,70	7,30

Doppelseitige, rhombische 80°-Drehwendeschneidplatte für die mittlere Bearbeitung von Stahl. Geringe Schnittkräfte dank positivem Spanwinkel ermöglichen eine reibungslose Bearbeitung.

Technische Details:

- Spanformer-Typ: M3P

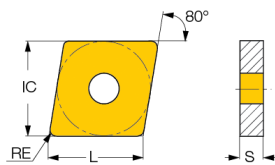


Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	IC807 P M K H S		IC830 P M S		IC8150 P K		IC8250 P M	
					ab 50	ab 100	ab 50	ab 100	ab 50	ab 100	ab 50	ab 100
CNMG 090404-M3P	0,4	9,52	4,76	9,67	5,20	5,00	5,20	5,00	5,60	5,40	5,60	5,40
CNMG 090408-M3P	0,8	9,52	4,76	9,67	5,20	5,00	5,20	5,00	5,60	5,40	5,60	5,40
CNMG 120404-M3P	0,4	12,7	4,76	12,9	7,10	6,80	7,10	6,80	7,70	7,30	7,70	7,30
CNMG 120408-M3P	0,8	12,7	4,76	12,9	7,10	6,80	7,10	6,80	7,70	7,30	7,70	7,30
CNMG 120412-M3P	1,2	12,7	4,76	12,9	7,10	6,80	7,10	6,80	7,70	7,30	7,70	7,30
CNMG 160612-M3P	1,2	15,88	6,35	16,12	11,10	10,60	11,10	10,60	12,00	11,50	12,00	11,50
CNMG 160616-M3P	1,6	15,88	6,35	16,12	11,10	10,60	11,10	10,60	12,00	11,50	12,00	11,50
CNMG 190608-M3P	0,8	19,05	6,35	19,3	15,60	14,90	15,60	14,90	16,80	16,10		
CNMG 190612-M3P	1,2	19,05	6,35	19,3	15,60	14,90	15,60	14,90	16,80	16,10		

Doppelseitige, rhombische 80°-Drehwendeschneidplatte für die Bearbeitung von rostbeständigem Stahl und Kohlenstoffstahl mit geringem C-Gehalt. Positiver Spanwinkel und geringe Schnittkräfte ermöglichen eine sehr zuverlässige Leistung und ausgezeichnete Standzeit.

Technische Details:

- Spanformer-Typ: M3M

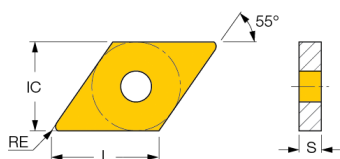


Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	IC806 S		IC807 P M K H S		IC830 P M S		IC6015 M		IC6025 M	
					ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €
CNMG 090404-M3M	0,4	9,52	4,76	9,67	5,20	5,00	5,20	5,00	5,20	5,00	5,60	5,40	5,60	5,40
CNMG 090408-M3M	0,8	9,52	4,76	9,67	5,20	5,00	5,20	5,00	5,20	5,00	5,60	5,40	5,60	5,40
CNMG 120404-M3M	0,4	12,7	4,76	12,9			7,10	6,80	7,10	6,80				
CNMG 120408-M3M	0,8	12,7	4,76	12,9	7,10	6,80	7,10	6,80	7,10	6,80	7,70	7,30	7,70	7,30
CNMG 120412-M3M	1,2	12,7	4,76	12,9	7,10	6,80	7,10	6,80	7,10	6,80	7,70	7,30	7,70	7,30
CNMG 120416-M3M	1,6	12,7	4,76	12,9	7,10	6,80	7,10	6,80	7,70	7,30	7,70	7,30		
CNMG 160608-M3M	0,8	15,88	6,35	16,12	11,10	10,60	11,10	10,60	12,00	11,50	12,00	11,50		
CNMG 160612-M3M	1,2	15,88	6,35	16,12	11,10	10,60	11,10	10,60	11,10	10,60	12,00	11,50	12,00	11,50
CNMG 160616-M3M	1,6	15,88	6,35	16,12	11,10	10,60	11,10	10,60	11,10	10,60	12,00	11,50	12,00	11,50
CNMG 190608-M3M	0,8	19,05	6,35	19,34			15,60	14,90	15,60	14,90	16,80	16,10	16,80	16,10
CNMG 190612-M3M	1,2	19,05	6,35	19,34			15,60	14,90	15,60	14,90	16,80	16,10	16,80	16,10

Doppelseitige, rhombische 55°-Drehwendeschneidplatte zum Vorschlichten und Schlichten von Stahl. Geringe Schnittkräfte dank sehr scharfer Schneidkanten und positivem Spanwinkel.

Technische Details:

- Spanformer-Typ: F3P

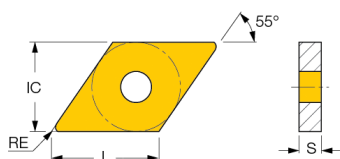


Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	IC807 P M K H S		IC830 P M S		IC8150 P K		IC8250 P M	
					ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €
DNMG 110404-F3P	0,4	9,52	4,76	11,63	7,60	7,20	7,60	7,20	8,20	7,80	8,20	7,80
DNMG 110408-F3P	0,8	9,52	4,76	11,63	7,60	7,20	7,60	7,20	8,20	7,80	8,20	7,80
DNMG 110412-F3P	1,2	9,52	4,76	11,63	7,60	7,20	7,60	7,20	8,20	7,80	8,20	7,80
DNMG 150404-F3P	0,4	12,7	4,76	15,5	9,00	8,60	9,00	8,60	9,70	9,20	9,70	9,20
DNMG 150408-F3P	0,8	12,7	4,76	15,5	9,00	8,60	9,00	8,60	9,70	9,20	9,70	9,20
DNMG 150412-F3P	1,2	12,7	4,76	15,5	9,00	8,60	9,00	8,60	9,70	9,20	9,70	9,20
DNMG 150604-F3P	0,4	12,7	6,35	15,5	9,80	9,40	9,80	9,40	10,60	10,10	10,60	10,10
DNMG 150608-F3P	0,8	12,7	6,35	15,5	9,80	9,40	9,80	9,40	10,60	10,10	10,60	10,10
DNMG 150612-F3P	1,2	12,7	6,35	15,5	9,80	9,40	9,80	9,40	10,60	10,10	10,60	10,10

Doppelseitige, rhombische 55°-Drehwendeschneidplatte zum Schlichten von rostbeständigem Stahl und Kohlenstoffstahl mit geringem C-Gehalt. Positiver Spanwinkel und geringe Schnittkräfte ermöglichen eine sehr zuverlässige Leistung und ausgezeichnete Standze

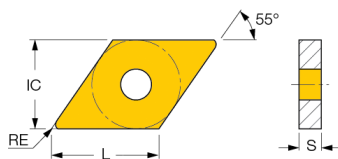
Technische Details:

- Spanformer-Typ: F3M



Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	IC806 S		IC807 P M K H S		IC830 P M S		IC6015 M		IC6025 M	
					ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €
DNMG 110404-F3M	0,4	9,52	4,76	11,63	7,60	7,20	7,60	7,20	7,60	7,20	8,20	7,80	8,20	7,80
DNMG 110408-F3M	0,8	9,52	4,76	11,63	7,60	7,20	7,60	7,20	7,60	7,20	8,20	7,80	8,20	7,80
DNMG 110412-F3M	1,2	9,52	4,76	11,63	7,60	7,20	7,60	7,20	8,20	7,80	8,20	7,80		
DNMG 150404-F3M	0,4	12,7	4,76	15,5	9,00	8,60	9,00	8,60	9,00	8,60	9,70	9,20	9,70	9,20
DNMG 150408-F3M	0,8	12,7	4,76	15,5	9,00	8,60	9,00	8,60	9,00	8,60	9,70	9,20	9,70	9,20
DNMG 150412-F3M	1,2	12,7	4,76	15,5	9,00	8,60	9,00	8,60	9,70	9,20	9,70	9,20		
DNMG 150604-F3M	0,4	12,7	6,35	15,5	9,80	9,40	9,80	9,40	9,80	9,40	10,60	10,10	10,60	10,10
DNMG 150608-F3M	0,8	12,7	6,35	15,5	9,80	9,40	9,80	9,40	9,80	9,40	10,60	10,10	10,60	10,10
DNMG 150612-F3M	1,2	12,7	6,35	15,5	9,80	9,40	9,80	9,40	9,80	9,40	10,60	10,10	10,60	10,10

Doppelseitige, rhombische 55°-Drehwendeschneidplatte für die mittlere Bearbeitung von Stahl. Geringe Schnittkräfte dank positivem Spanwinkel ermöglichen reibungslose Bearbeitung.



Technische Details:

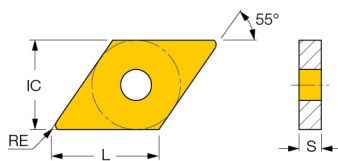
- Spanformer-Typ: M3P

Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	IC807		IC830		IC8150		IC8250	
					ab 50	ab 100	ab 50	ab 100	ab 50	ab 100	ab 50	ab 100
DNMG 110408-M3P	0,8	9,52	4,76	11,63	7,60	7,20	7,60	7,20	8,20	7,80	8,20	7,80
DNMG 110412-M3P	1,2	9,52	4,76	11,63	7,60	7,20	7,60	7,20	8,20	7,80		
DNMG 150408-M3P	0,8	12,7	4,76	15,5	9,00	8,60	9,00	8,60	9,70	9,20	9,70	9,20
DNMG 150412-M3P	1,2	12,7	4,76	15,5	9,00	8,60	9,00	8,60				
DNMG 150608-M3P	0,8	12,7	6,35	15,5	9,80	9,40	9,80	9,40	10,60	10,10	10,60	10,10
DNMG 150612-M3P	1,2	12,7	6,35	15,5	9,80	9,40	9,80	9,40	10,60	10,10	10,60	10,10

Doppelseitige, rhombische 55°-Drehwendeschneidplatte für die Bearbeitung von rostbeständigem Stahl und Kohlenstoffstahl mit geringem C-Gehalt. Positiver Spanwinkel und geringe Schnittkräfte ermöglichen eine sehr zuverlässige Leistung und ausgezeichnete Standzeit.

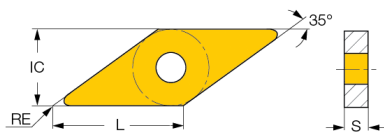
Technische Details:

- Spanformer-Typ: M3M



Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	IC806 S		IC807 P M K H S		IC830 P M S		IC6015 M		IC6025 M	
					ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €
DNMG 110404-M3M	0,4	9,52	4,76	11,63	7,60	7,20	7,60	7,20	7,60	7,20	8,20	7,80	8,20	7,80
DNMG 110408-M3M	0,8	9,52	4,76	11,63	7,60	7,20	7,60	7,20	7,60	7,20	8,20	7,80	8,20	7,80
DNMG 110412-M3M	1,2	9,52	4,76	11,63	7,60	7,20	7,60	7,20	7,60	7,20	8,20	7,80	8,20	7,80
DNMG 150408-M3M	0,8	12,7	4,76	15,5	9,00	8,60	9,00	8,60	9,00	8,60	9,70	9,20	9,70	9,20
DNMG 150412-M3M	1,2	12,7	4,76	15,5	9,00	8,60	9,00	8,60	9,00	8,60	9,70	9,20	9,70	9,20
DNMG 150608-M3M	0,8	12,7	6,35	15,5	9,80	9,40	9,80	9,40	9,80	9,40	10,60	10,10	10,60	10,10
DNMG 150612-M3M	1,2	12,7	6,35	15,5	9,80	9,40	9,80	9,40	9,80	9,40	10,60	10,10	10,60	10,10

Doppelseitige, rhombische 35°-Drehwendeschneidplatte zum Vorschlichten und Schlichten von Stahl. Geringe Schnittkräfte dank sehr scharfer Schneidkante und positivem Spanwinkel.

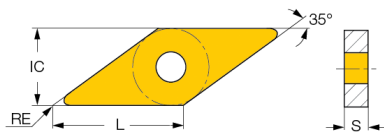


Technische Details:

- Spanformer-Typ: F3P

Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	IC807 P M K H S		IC830 P M S		IC8150 P K		IC8250 P M	
					ab 50	ab 100	ab 50	ab 100	ab 50	ab 100	ab 50	ab 100
VNMG 12T302-F3P	0,2	7,15	3,97	12,4	9,00	8,60	9,00	8,60	9,70	9,20	9,70	9,20
VNMG 12T304-F3P	0,4	7,15	3,97	12,4	9,00	8,60	9,00	8,60	9,70	9,20	9,70	9,20
VNMG 160404-F3P	0,4	9,52	4,76	16,6	12,90	12,40	12,90	12,40	13,90	13,30	13,90	13,30
VNMG 160408-F3P	0,8	9,52	4,76	16,6	12,90	12,40	12,90	12,40	13,90	13,30	13,90	13,30

Doppelseitige, rhombische 35°-Drehwendeschneidplatte zum Schlichten von rostbeständigem Stahl und Kohlenstoffstahl mit geringem C-Gehalt. Positiver Spanwinkel und geringe Schnittkräfte ermöglichen eine sehr zuverlässige Leistung und ausgezeichnete Standzeit.



Technische Details:

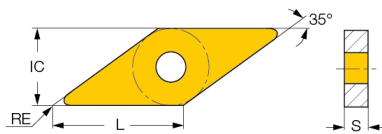
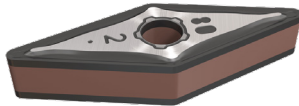
- Spanformer-Typ: F3M

Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	IC806 S		IC807 P M K H S		IC830 P M S		IC6015 M		IC6025 M	
					ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €
VNMG 12T302-F3M	0,2	7,15	3,97	12,4	9,00	8,60								
VNMG 12T304-F3M	0,4	7,15	3,97	12,4	9,00	8,60								
VNMG 12T308-F3M	0,8	7,15	3,97	12,4	9,00	8,60								
VNMG 160404-F3M	0,4	9,52	4,76	16,6			12,90	12,40	12,90	12,40	13,90	13,30	13,90	13,30
VNMG 160408-F3M	0,8	9,52	4,76	16,6			12,90	12,40	12,90	12,40	13,90	13,30	13,90	13,30

Doppelseitige, rhombische 35°-Drehwendeschneidplatte.
Erste Wahl für die Bearbeitung von rostbeständigem Stahl und Kohlenstoffstahl mit geringem C-Gehalt. Positiver Spanwinkel und geringe Schnittkräfte ermöglichen eine sehr zuverlässige Leistung und ausgezeichnete Standzeit.

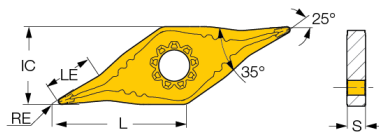
Technische Details:

- Spanformer-Typ: M3M



Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	IC806 S		IC807 P M K H S		IC830 P M S		IC6015 M		IC6025 M	
					ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €
VNMG 12T304-M3M	0,4	7,15	3,97	12,4	9,00	8,60	9,00	8,60						
VNMG 12T308-M3M	0,8	7,15	3,97	12,4	9,00	8,60	9,00	8,60	9,00	8,60	9,70	9,20	9,70	9,20
VNMG 160404-M3M	0,4	9,52	4,76	16,6	12,90	12,40	12,90	12,40	13,90	13,30	13,90	13,30		
VNMG 160408-M3M	0,8	9,52	4,76	16,6	12,90	12,40	12,90	12,40	13,90	13,30	13,90	13,30		

Doppelseitige, negative Wendeschneidplatte zum Innen- und Außendrehen, Profildrehen und Hinterstechen. Geringe Schnittkräfte dank sehr scharfer Schneidkante und positivem Spanwinkel.



Technische Details:

- Durchmesser Innkreis: 9,52 mm
- Schneideinsatzdicke: 4,76 mm
- Schneidkantenlänge: 16,6 mm
- Spanformer-Typ: F3P

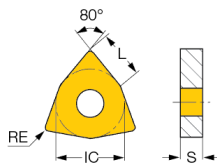
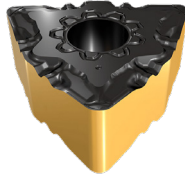
Artikelcode	RE mm	IC8150		IC8250	
		€ ab 50	€ ab 100	€ ab 50	€ ab 100
YNMG 160404-F3P	0,4	14,70	14,10	14,70	14,10
YNMG 160408-F3P	0,8	14,70	14,10	14,70	14,10

Doppelseitige Trigon-Wendescheidplatte zum Vorschlichten und Schlichten. Geringe Schnittkräfte dank scharfer Schneidkanten und positivem Spanwinkel.



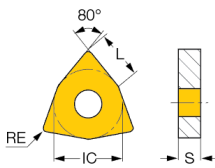
Technische Details:

- Schneideinsatzdicke: 4,76 mm
- Spanformer-Typ: F3P



Artikelcode	RE mm	IC mm	L mm	IC807		IC830		IC8150		IC8250	
				ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €
WNMG 060404-F3P	0,4	9,52	6,52	6,20	6,00	6,20	6,00	6,70	6,40	6,70	6,40
WNMG 060408-F3P	0,8	9,52	6,52	6,20	6,00	6,20	6,00	6,70	6,40	6,70	6,40
WNMG 060412-F3P	1,2	9,52	6,52	6,20	6,00	6,20	6,00	6,70	6,40	6,70	6,40
WNMG 080404-F3P	0,4	12,7	8,7	7,70	7,40	7,70	7,40	8,30	8,00	8,30	8,00
WNMG 080408-F3P	0,8	12,7	8,7	7,70	7,40	7,70	7,40	8,30	8,00	8,30	8,00
WNMG 080412-F3P	1,2	12,7	8,7	7,70	7,40	7,70	7,40	8,30	8,00	8,30	8,00

Doppelseitige Trigon-Wendeschneidplatte zum Schlichten von rostbeständigem Stahl und Kohlenstoffstahl mit geringem C-Gehalt. Positiver Spanwinkel und geringe Schnittkräfte ermöglichen eine sehr zuverlässige Leistung und ausgezeichnete Standzeit.



Technische Details:

- Schneideinsatzdicke: 4,76 mm
- Spanformer-Typ: F3M

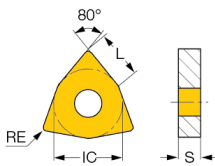
Artikelcode	RE mm	IC mm	L mm	IC806 S		IC807 P M K H S		IC830 P M S		IC6015 M		IC6025 M	
				ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €
WNMG 060404-F3M	0,4	9,52	6,52	6,20	6,00	6,20	6,00	6,20	6,00	6,70	6,40	6,70	6,40
WNMG 060408-F3M	0,8	9,52	6,52	6,20	6,00	6,20	6,00	6,20	6,00	6,70	6,40	6,70	6,40
WNMG 060412-F3M	1,2	9,52	6,52	6,20	6,00	6,20	6,00	6,70	6,40	6,70	6,40		
WNMG 080404-F3M	0,4	12,7	8,7	7,70	7,40	7,70	7,40	7,70	7,40	8,30	8,00	8,30	8,00
WNMG 080408-F3M	0,8	12,7	8,7	7,70	7,40	7,70	7,40	7,70	7,40	8,30	8,00	8,30	8,00
WNMG 080412-F3M	1,2	12,7	8,7	7,70	7,40	7,70	7,40	7,70	7,40	8,30	8,00	8,30	8,00

Doppelseitige Trigon-Wendeschneidplatten für die mittlere Bearbeitung von Stahl. Geringe Schnittkräfte dank positivem Spanwinkel ermöglichen eine reibungslose Bearbeitung.



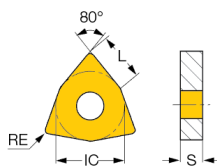
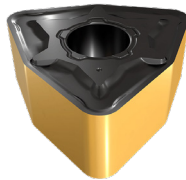
Technische Details:

- Spanformer-Typ: M3P



Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	IC830		IC8250		IC8150		IC807	
					ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €
WNMG 06T304-M3P	0,4	9,52	3,97	6,52	6,20	6,00	6,70	6,40				
WNMG 06T308-M3P	0,8	9,52	3,97	6,52	6,20	6,00	6,70	6,40	6,70	6,40		
WNMG 06T312-M3P	1,2	9,52	3,97	6,52	6,20	6,00	6,70	6,40				
WNMG 060404-M3P	0,4	9,52	4,76	6,52	6,20	6,00	6,70	6,40	6,70	6,40	6,20	6,00
WNMG 060408-M3P	0,8	9,52	4,76	6,52	6,20	6,00	6,70	6,40	6,70	6,40	6,20	6,00
WNMG 060412-M3P	1,2	9,52	4,76	6,52	6,20	6,00	6,70	6,40	6,20	6,00		
WNMG 080404-M3P	0,4	12,7	4,76	8,7	7,70	7,40	8,30	8,00	8,30	8,00	7,70	7,40
WNMG 080408-M3P	0,8	12,7	4,76	8,7	7,70	7,40	8,30	8,00	8,30	8,00	7,70	7,40
WNMG 080412-M3P	1,2	12,7	4,76	8,7	7,70	7,40	8,30	8,00	8,30	8,00	7,70	7,40
WNMG 080416-M3P	1,6	12,7	4,76	8,7	7,70	7,40	8,30	8,00	7,70	7,40		

Doppelseitige Trigon-Wendeschneidplatte für die Bearbeitung von rostbeständigem Stahl und Stahl mit geringem C-Gehalt. Positiver Spanwinkel und geringe Schnittkräfte ermöglichen eine sehr zuverlässige Leistung und ausgezeichnete Standzeit.



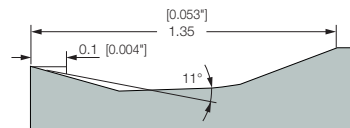
Technische Details:

- Schneideinsatzdicke: 4,76 mm
- Spanformer-Typ: M3M

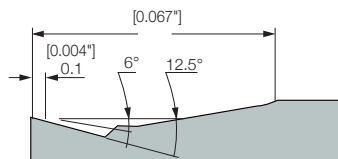
Artikelcode	RE mm	IC mm	L mm	IC806 S		IC807 P M K H S		IC830 P M S		IC6015 M		IC6025 M	
				ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €
WNMG 060404-M3M	0,4	9,52	6,52	6,20	6,00	6,20	6,00	6,20	6,00	6,70	6,40	6,70	6,40
WNMG 060408-M3M	0,8	9,52	6,52	6,20	6,00	6,20	6,00	6,20	6,00	6,70	6,40	6,70	6,40
WNMG 060412-M3M	1,2	9,52	6,52	6,20	6,00	6,20	6,00	6,20	6,00	6,70	6,40	6,70	6,40
WNMG 080404-M3M	0,4	12,7	8,7			7,70	7,40	7,70	7,40				
WNMG 080408-M3M	0,8	12,7	8,7	7,70	7,40	7,70	7,40	7,70	7,40	8,30	8,00	8,30	8,00
WNMG 080412-M3M	1,2	12,7	8,7	7,70	7,40	7,70	7,40	7,70	7,40	8,30	8,00	8,30	8,00
WNMG 080416-M3M	1,6	12,7	8,7			7,70	7,40						



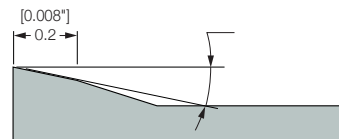
M3P



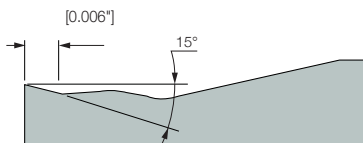
F3P



M3M



F3M



**Spankontrolle beim
Drehen**

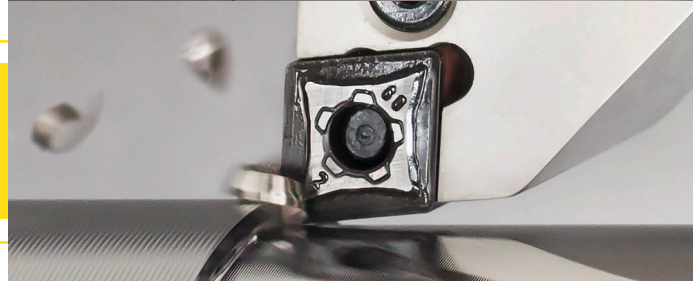
Doppelseitiger Spanformer für mittlere Bearbeitungen. Positiver Spanwinkel für weichen Schnitt und reduzierte Schnittkräfte.



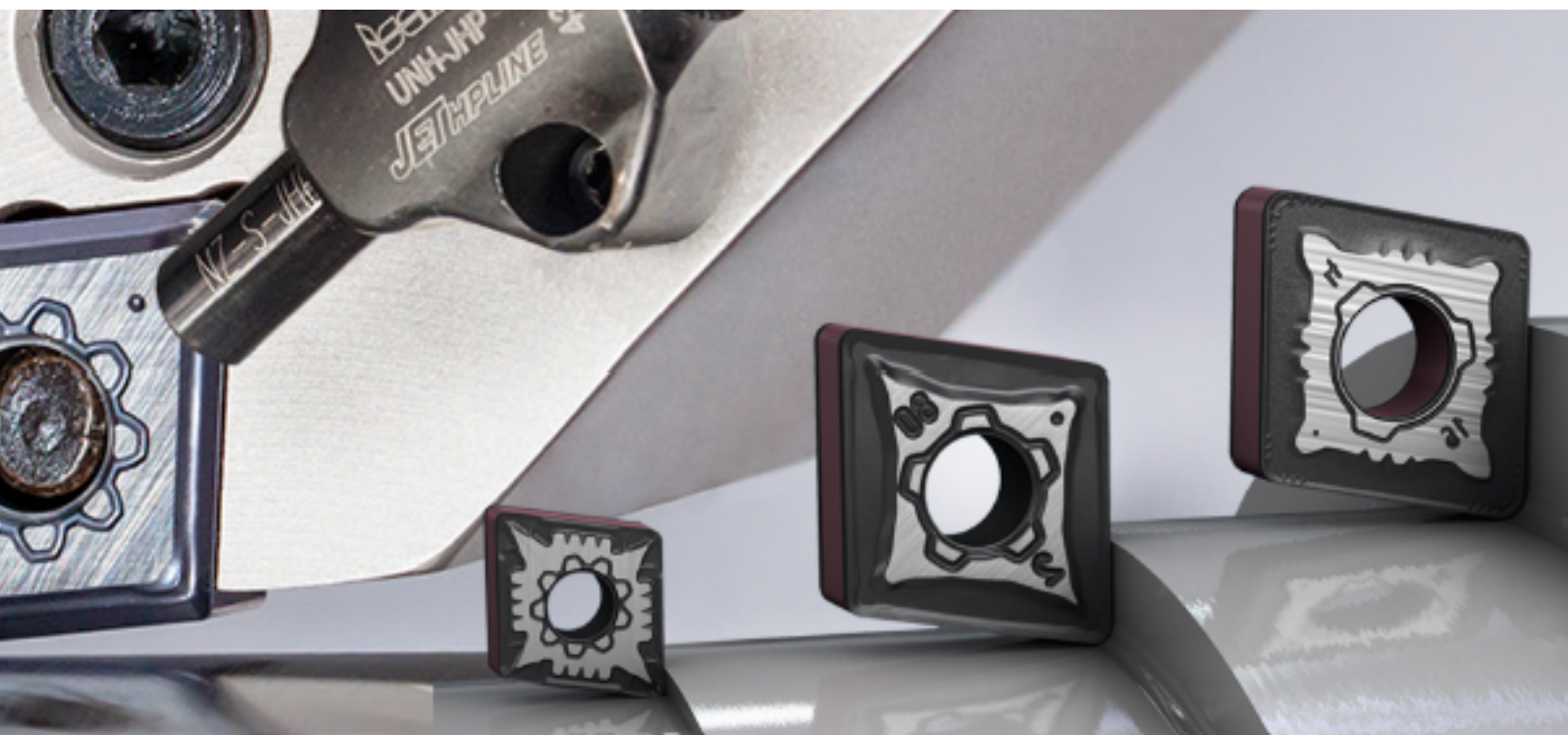
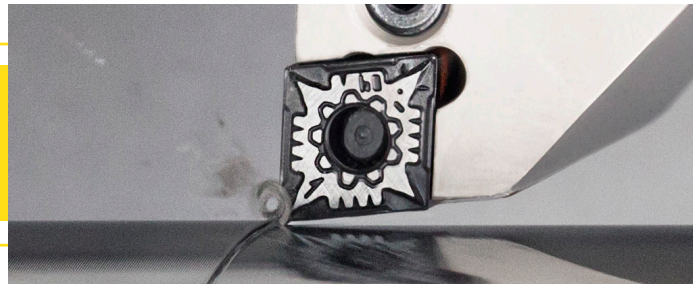
Doppelseitige Wendeschneidplatte für die Schlichtbearbeitung mit positivem Spanwinkel zur Reduzierung der Schnittkräfte bei der Schlichtbearbeitung von Stahl.



Doppelseitige Wendeschneidplatte für die mittlere Bearbeitung von rostfreiem Stahl mit einer verstärkten Schneidkante, die den Kerbverschleiß an ihrem Eckradius verhindert und so die Standzeit des Werkzeugs erhöht.



Doppelseitige Wendeschneidplatte mit positivem Spanwinkel für die Schlichtbearbeitung von rostfreiem Stahl. Die einzigartige Deflektor-Geometrie mit gewellter Oberfläche verhindert das Einschlagen der Späne.



www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie

[unser Team:](#)



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen

Tel. +49 (0)7424 98192-0 · Fax +49 (0)7424 84601 · info@klingseisen.de