

TOOLS & SOLUTIONS

ISO-DREHEN-AKTION

POSITIVE

ISO-Wendeschneidplatten
mit neuen Spanformern

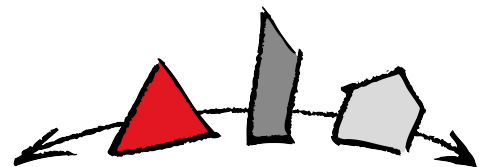
- attraktive Staffelpreise -

AKTION



Member IMC Group

ISOTURN



eka Klingseisen

Werkzeuge & Maschinen

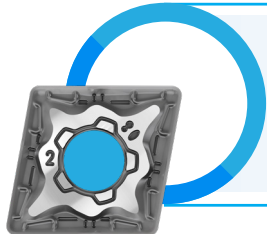
gültig bis 30.11.2026



azurea



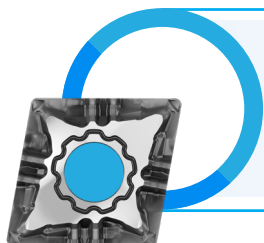
Spanformer



M3P

Definition des mittleren Bereichs

$a_p=0.5-6\text{mm}$ $F=0.15-0.6\text{mm/U}$ (0.006-0.024ipr)

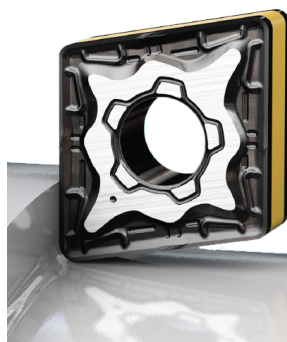


F3P

Definition des Schlichtbereichs

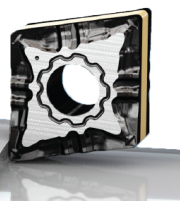
$a_p=0.3-2.5\text{mm}$ $F=0.05-0.3\text{mm/U}$ (0.002-0.012ipr)

M3P

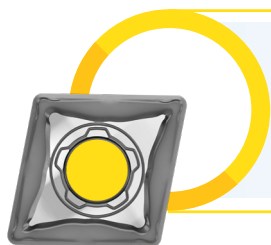


Mittel

F3P



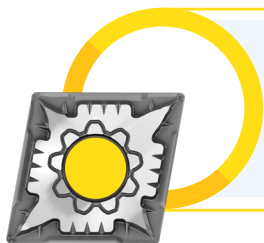
Schlichten



M3M

Definition des mittleren Bereichs

$a_p=0.5-6\text{mm}$ $F=0.15-0.6\text{mm/U}$ (0.006-0.024ipr)

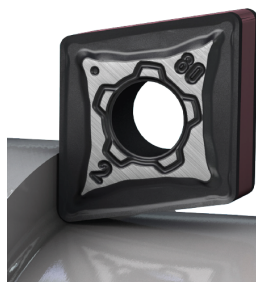


F3M

Definition des Schlichtbereichs

$a_p=0.3-2.5\text{mm}$ $F=0.05-0.3\text{mm/U}$ (0.002-0.012ipr)

M3M



Mittel

F3M



Schlichten

Spanformer

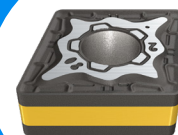
M3P

Einzigartiges Deflektordesign für verbesserte Spankontrolle

Geschliffene Oberfläche für hohe Stabilität und bessere Genauigkeit

Einzigartiges Deflektordesign für Spankontrolle bei niedrigen Schnittbedingungen

Gewellte Oberfläche zur Vermeidung von Spanschlägen



F3P

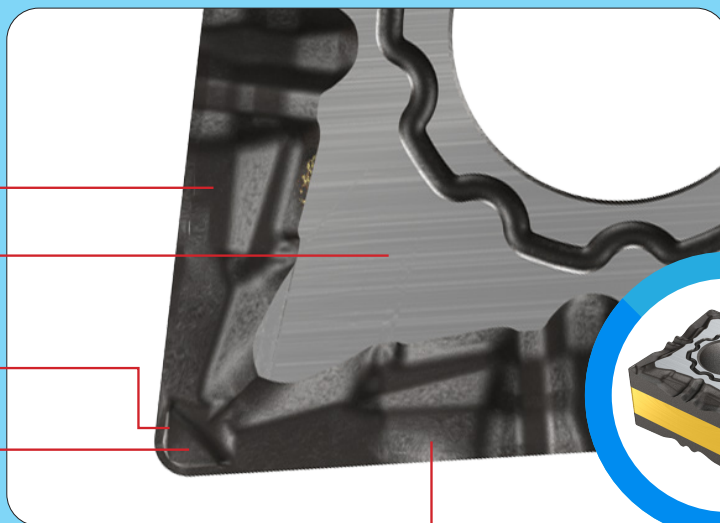
Einzigartiges Deflektordesign

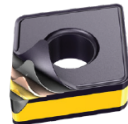
Geschliffene Oberfläche für hohe Stabilität und bessere Genauigkeit

Einzigartiges Deflektordesign für Spankontrolle bei niedrigen Schnittbedingungen

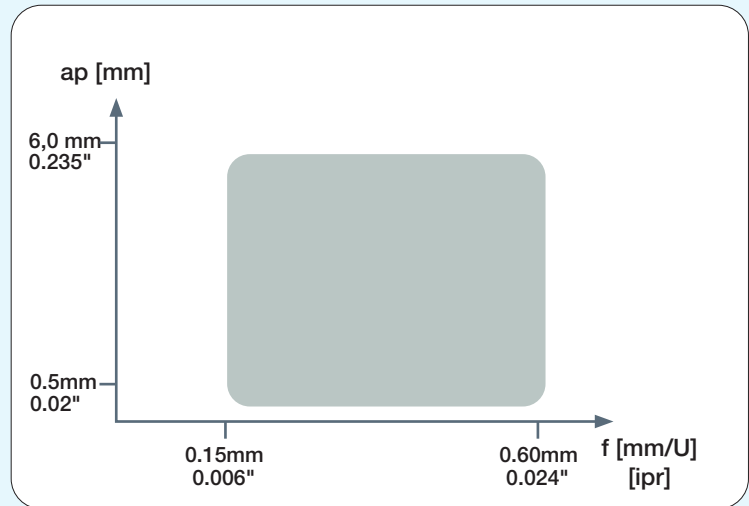
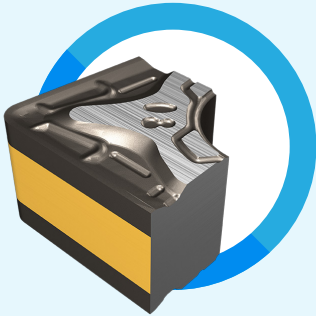
Positiver Spanwinkel für reduzierte Schnittkräfte

Gewellte Oberfläche zur Vermeidung von Spanschlägen

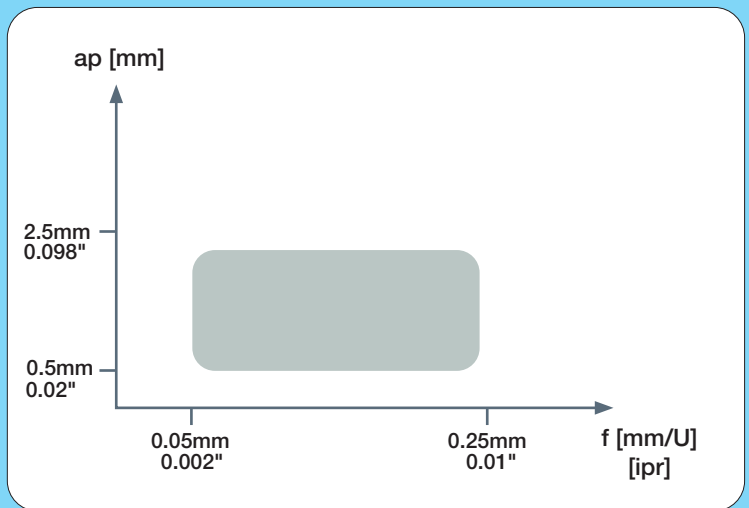
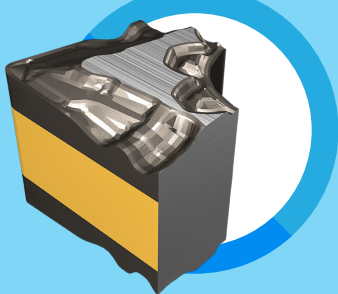


Schneidstoffsorte	ISO-	Schneidstoffbeschreibung	Beschichtungen	Beschichtungsfarbe*
IC8150	P10-P25	Ein sehr verschleißfester TiCN/Al ₂ O ₃ MT-CVD-beschichteter Schneidstoff zum Drehen mit Kobaltanreicherung in der Randschicht. Sehr widerstandsfähig gegen Ausbröckelungen, Kerb- und Kolkverschleiß sowie plastische Deformation. Mehrbereichssorte für mittlere bis hohe Schnittgeschwindigkeiten.	TiN Al₂O₃ TiCN Basis	
	M10-M20			
	K10-K25			
IC8250	P15-P35	Ein zähes Substrat mit einer kobaltangereicherten Schicht und MTCVD-Beschichtung mit einer speziellen SUMOTEC-Oberflächenbehandlung. Empfohlen für die Bearbeitung von Stählen, legierten Stählen und martensitischen Edelstählen unter verschiedenen Bedingungen. Mit hoher Zähigkeit und guter Verschleißfestigkeit.	TiN Al₂O₃ TiCN Basis	
	M15-M25			
IC830	P30-P45	Ein zähes Substrat mit TiAlN PVD-Beschichtung. Zum Drehen von rostbeständigem Stahl, Ab- und Einstechen von rostbeständigem Stahl, hoch hitzebeständigen Legierungen und anderen legierten Stählen. Für unterbrochenen Schnitt und mittlere Schnittbedingungen.	TiN TiAlN Basis	
	M25-M40			
	s20-S30			
IC807	P10-P20	Ein hartes Substrat mit Submikron-Korngröße mit PVD-Beschichtung und einer speziellen SUMOTEC-Oberflächenbehandlung. Geeignet für die Bearbeitung von Stählen, legierten Stählen, austenitischem, rostfreiem Stahl, Hochtemperaturlegierungen und harten Stählen bei mittleren bis relativ hohen Schnittgeschwindigkeiten unter stabilen Bedingungen. Zeichnet sich durch hohe Verschleißfestigkeit und plastische Verformungsbeständigkeit aus.	TiN TiAlN Basis	
	M05-M15			
	K15-K30			
	s10-s20			
	H05-H15			

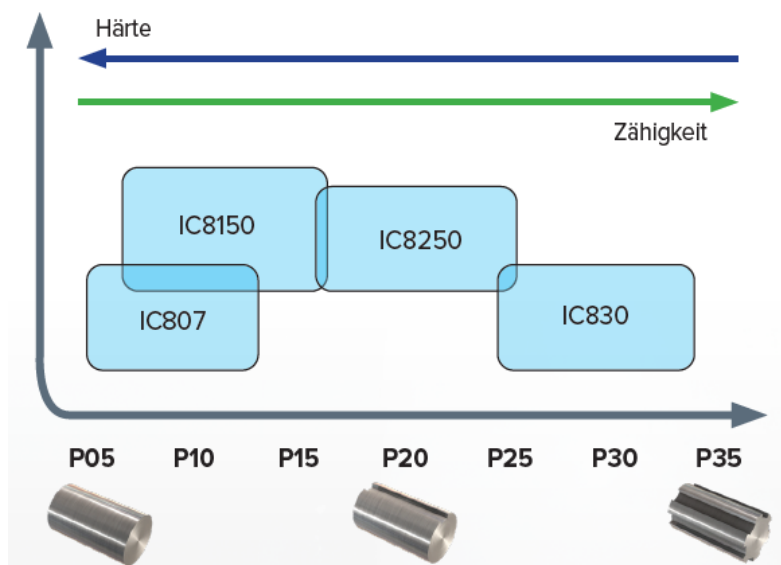
Spanformer M3P für die mittlere Bearbeitung von Stahl mit verstärkter Schneide. Positiver Spanwinkel zur Reduzierung der Schnittkräfte und für einen glatten Schnitt. Der Einsatzbereich liegt bei Schnitttiefe 0,5-6 mm und Vorschub 0,15-0,60 mm/Umdrehung (0.006-0.021ipr).



Der Spanformer F3P hat einen positiven Spanwinkel für einen glatten Schnitt, geringere Schnittkräfte und einen geringeren Verschleiß der Wendeschneidplatte, was zu einer drastisch erhöhten Werkzeugstandzeit führt. Der Anwendungsbereich liegt bei Schnitttiefe 0,40-2,0mm und Vorschub 0,05 - 0,25mm/Umdrehung (0,002-0,01ipr).



Empfohlene Schneidstoffsorten



Spanformer

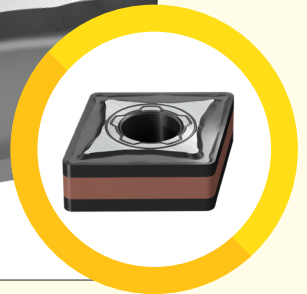
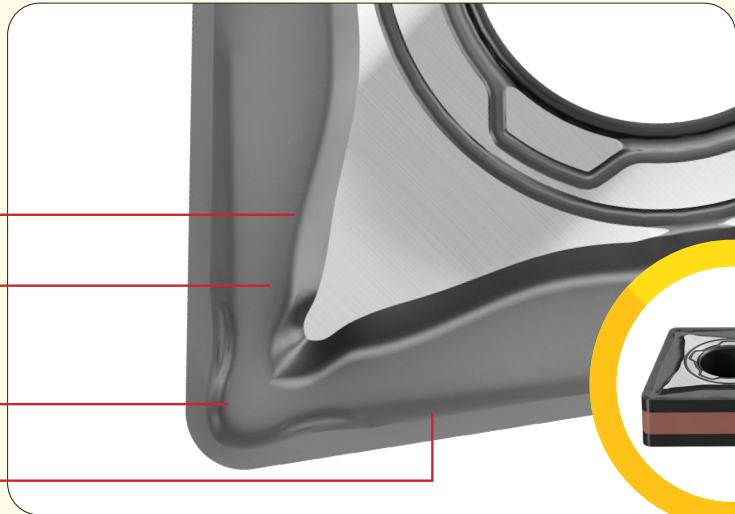
M3M

Einzigartiges Deflektordesign

Verstärkte Schneidkante
verhindert Kerbverschleiß

Enge Spanformung

Positiver Spanwinkel für die
Reduzierung der Schnittkräfte

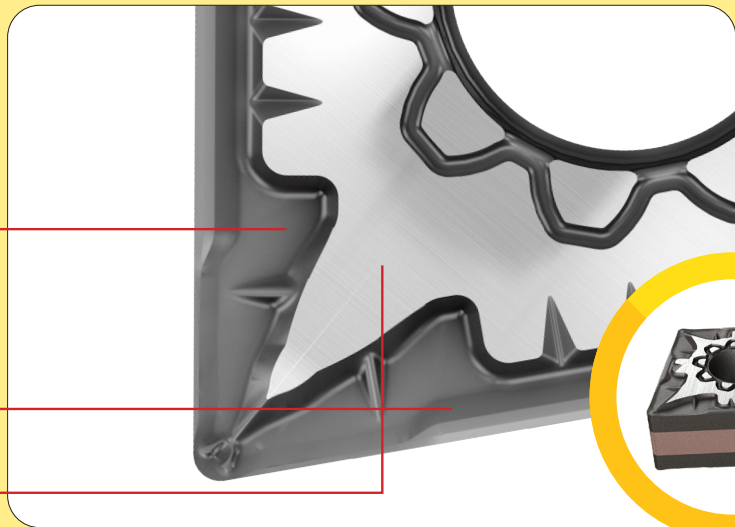


F3M

Einzigartiges Deflektordesign
für verbesserte Spankontrolle

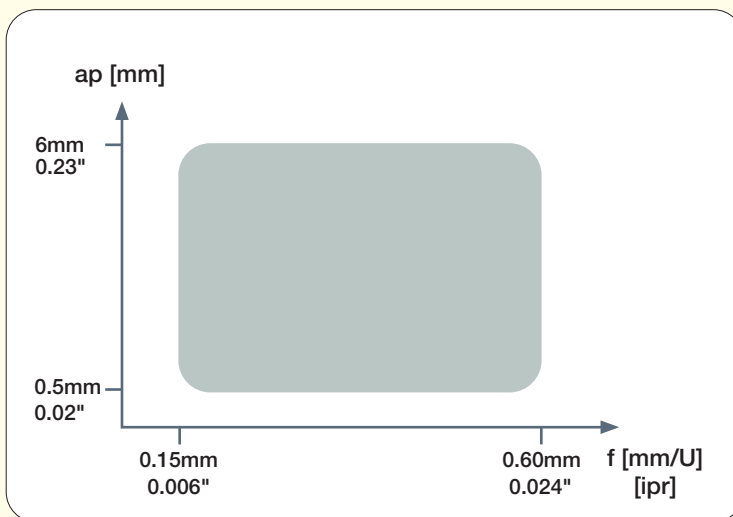
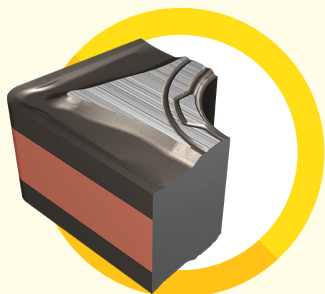
Gewellte Oberfläche zur
Vermeidung von Spanschlügen

Geschliffene Oberfläche für hohe
Stabilität und bessere Genauigkeit

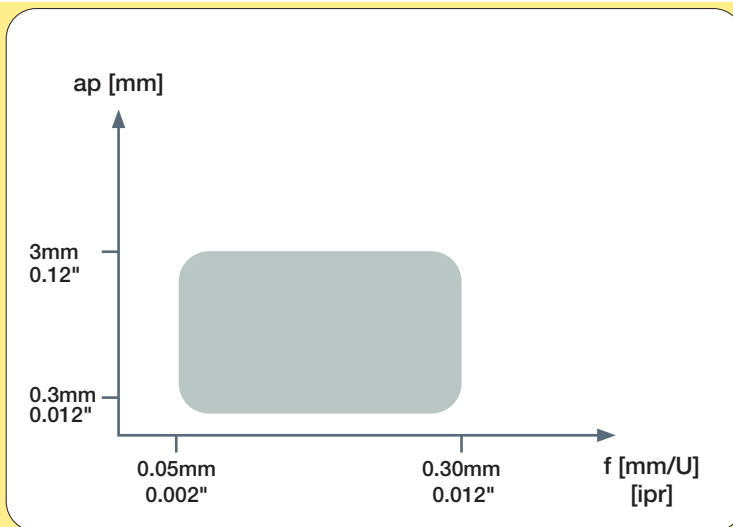
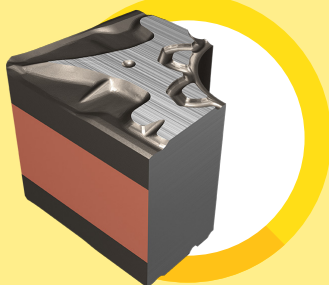


Schneidstoffsorte	ISO-	Schneidstoff-Beschreibung	Beschichtungen	Beschichtungsfarbe*
IC6015	M05-M25	Ein verschleißfestes Substrat mit Kobaltanreicherung in der Randschicht und einer MT-CVD-AlphaAl ₂ O ₃ -Beschichtung. Geeignet zum Schlichten von rostfreien Stählen mit hoher Schnittgeschwindigkeit. Bei kontinuierlichem und leicht unterbrochenem Schnitt einzusetzen.	TiN Al₂O₃ TiCN Basis	
	s10-s20			
IC6025	M15-M35	Ein sehr zähes Substrat mit MTCVD-Beschichtung mit einer speziellen SUMOTEC-Oberflächenbehandlung. Empfohlen für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten und mittleren bis hohen Vorschüben. Verfügt über eine sehr hohe Zähigkeit mit hervorragenden Ergebnissen bei schweren Bearbeitungen, instabilen Bedingungen und unterbrochenem Schnitt.	TiN Al₂O₃ TiCN Basis	
	s20-S30			
IC830	P30-P45	Ein zähes Substrat mit TiAlN PVD-Beschichtung. Zum Drehen von rostbeständigem Stahl, Ab- und Einstechen von rostbeständigem Stahl, hoch hitzebeständigen Legierungen und anderen legierten Stählen. Für unterbrochenen Schnitt und mittlere Schnittbedingungen.	TiN TiAlN Basis	
	M25-M40			
	s20-S30			
IC807	P10-P20	Ein hartes Substrat mit Submikron-Korngröße mit PVD-Beschichtung und einer speziellen SUMOTEC-Oberflächenbehandlung. Geeignet für die Bearbeitung von Stählen, legierten Stählen, austenitischem, rostfreiem Stahl, Hochtemperaturlegierungen und harten Stählen bei mittleren bis relativ hohen Schnittgeschwindigkeiten unter stabilen Bedingungen. Zeichnet sich durch hohe Verschleißfestigkeit und plastische Verformungsbeständigkeit aus.	TiN TiAlN Basis	
	M05-M15			
	K15-K30			
	s10-s20			
	H05-H15			

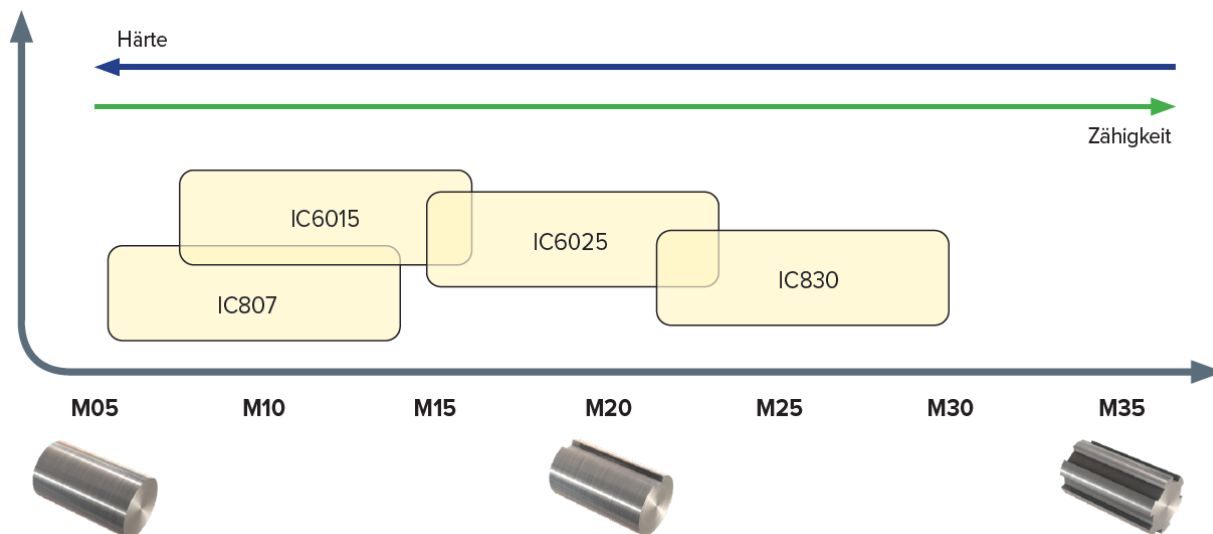
Spanformer M3M für die mittlere Bearbeitung von rostfreiem Stahl mit verstärkter Schneidkante. Positiver Spanwinkel zur Reduzierung der Schnittkräfte und für einen glatten Schnitt. Der Bearbeitungsbereich beträgt Schnitttiefe 0,5-6 mm und Vorschub 0,15-0,6 mm/U (0.006-0.024ipr).



Der Spanformer F3M zum Schlichten hat einen positiven Spanwinkel für einen glatten Schnitt, reduzierte Schnittkräfte sowie geringerem Verschleiß, was zu einer drastisch erhöhten Standzeit führt. Der Anwendungsbereich liegt bei Schnitttiefe 0,3-3 mm und Vorschub 0,05-0,3 mm/Umdrehung (0.002-0.012ipr).



Empfohlene Schneidstoffsorten



EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform



**Kundenspezifische
Preise**



**Lagerverfügbarkeiten in
Echtzeit**



**Technische Werkzeugdaten
on demand**



**Hohe Benutzerfreundlichkeit:
3-4 Klicks zum Werkzeug**



**Experten-Chat
in Echtzeit**



Favoritenlisten



Bestellhistorie


eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

JETZT REGISTRIEREN!

Erich Klingseisen KG

shop.klingseisen.de
www.klingseisen.de
info@klingseisen.de



shaping your dreams



KLINGSEISEN
Technologie GmbH



Tools that work for you



RODAM RUPPEL RÜSBACH



OSG GROUP COMPANY



weitere folgen

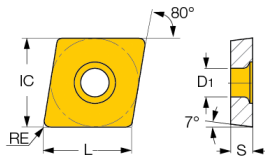
ISCAR ISO WENDESCHNEIDPLATTEN POSITIV

ISO Wendeschneidplatten Positiv	4
CCMT	4
CCMT-F3P	4
CCMT-F3M	5
CCMT-M3P	6
CCMT-M3M	7
DCMT	8
DCMT-F3P	8
DCMT-M3P	9
DCMT-M3M	10
VCMT	11
VCMT-F3P	11
VCMT-F3M	12
VCMT-M3M	13

Rhombische 80°-Drehwendeschneidplatten mit 7°
Freiwinkel zum Vorschlichten und Schlichten von Stahl

Technische Details:

- Spanformer-Typ: F3P

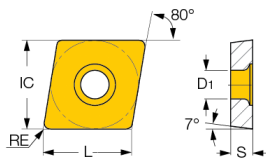


					IC807		IC8150		IC8250	
					P M K H S		P K		P M	
Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	€ ab 50	€ ab 100	€ ab 50	€ ab 100	€ ab 50	€ ab 100
CCMT 060202-F3P	0,2	6,35	2,38	6,3	5,10	4,90	5,50	5,30	5,50	5,30
CCMT 060204-F3P	0,4	6,35	2,38	6,3	5,10	4,90	5,50	5,30	5,50	5,30
CCMT 09T302-F3P	0,2	9,52	3,97	9,7	5,80	5,60	6,40	6,10	6,40	6,10
CCMT 09T304-F3P	0,4	9,52	3,97	9,7	5,80	5,60	6,40	6,10	6,40	6,10
CCMT 09T308-F3P	0,8	9,52	3,97	9,7	5,80	5,60	6,40	6,10	6,40	6,10
CCMT 120404-F3P	0,4	12,7	4,76	12,9	8,00	7,70	8,70	8,30	8,70	8,30

Rhombische 80°-Drehwendeschneidplatten mit 7°
Freiwinkel zum Schlichten von rostbeständigem Stahl

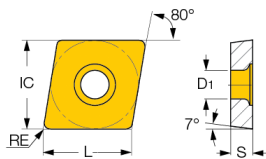
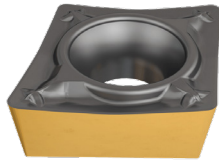
Technische Details:

- Spanformer-Typ: F3M



Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	IC806 S		IC807 P M K H S		IC6015 M		IC6025 M	
					ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €
CCMT 060202-F3M	0,2	6,35	2,38	6,3	5,10	4,90	5,10	4,90	5,50	5,30	5,50	5,30
CCMT 060204-F3M	0,4	6,35	2,38	6,3	5,10	4,90	5,10	4,90	5,50	5,30	5,50	5,30
CCMT 060208-F3M	0,8	6,35	2,38	6,3	5,10	4,90	5,10	4,90	5,50	5,30	5,50	5,30
CCMT 09T302-F3M	0,2	9,52	3,97	9,7	5,80	5,60	5,80	5,60	6,40	6,10	6,40	6,10
CCMT 09T304-F3M	0,4	9,52	3,97	9,7	5,80	5,60	5,80	5,60	6,40	6,10	6,40	6,10
CCMT 09T308-F3M	0,8	9,52	3,97	9,7	5,80	5,60	5,80	5,60	6,40	6,10	6,40	6,10
CCMT 120402-F3M	0,2	12,7	4,76	12,9	8,00	7,70	8,00	7,70	8,70	8,30	8,70	8,30
CCMT 120404-F3M	0,4	12,7	4,76	12,9	8,00	7,70	8,00	7,70	8,70	8,30	8,70	8,30
CCMT 120408-F3M	0,8	12,7	4,76	12,9	8,00	7,70	8,00	7,70	8,70	8,30	8,70	8,30

Rhombische 80°-Drehwendeschneidplatten mit 7°
Freiwinkel für die mittlere Bearbeitung von Stahl



Technische Details:

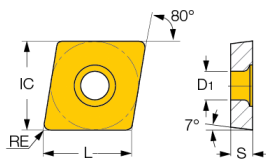
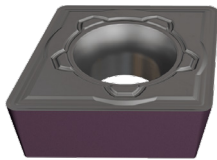
- Spanformer-Typ: M3P

					IC807		IC8150		IC8250	
					P M K H S		P K		P M	
Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	€ ab 50	€ ab 100	€ ab 50	€ ab 100	€ ab 50	€ ab 100
CCMT 060204-M3P	0,4	6,35	2,38	6,3	5,10	4,90	5,50	5,30	5,50	5,30
CCMT 060208-M3P	0,8	6,35	2,38	6,3	5,10	4,90	5,50	5,30	5,50	5,30
CCMT 09T304-M3P	0,4	9,52	3,97	9,7	5,80	5,60	6,40	6,10	6,40	6,10
CCMT 09T308-M3P	0,8	9,52	3,97	9,7	5,80	5,60	6,40	6,10	6,40	6,10
CCMT 120404-M3P	0,4	12,7	4,76	12,9	8,00	7,70	8,70	8,30	8,70	8,30
CCMT 120408-M3P	0,8	12,7	4,76	12,9	8,00	7,70	8,70	8,30	8,70	8,30
CCMT 120412-M3P	1,2	12,7	4,76	12,9	8,00	7,70	8,70	8,30	8,70	8,30

Rhombische 80°-Drehwendeschneidplatten mit 7°
Freiwinkel für die Bearbeitung von rostbeständigem Stahl
und Kohlenstoffstahl mit geringem C-Gehalt

Technische Details:

- Spanformer-Typ: M3M

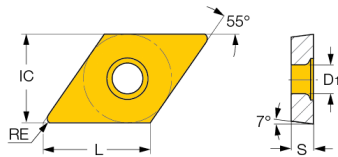
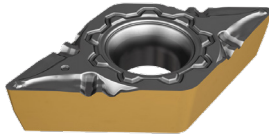


Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	IC807 P M K H S		IC6015 M		IC6025 M	
					ab 50	ab 100	ab 50	ab 100	ab 50	ab 100
CCMT 060204-M3M	0,4	6,35	2,38	6,3	5,10	4,90	5,50	5,30	5,50	5,30
CCMT 060208-M3M	0,8	6,35	2,38	6,3	5,10	4,90	5,50	5,30	5,50	5,30
CCMT 09T304-M3M	0,4	9,52	3,97	9,7	5,80	5,60	6,40	6,10	6,40	6,10
CCMT 09T308-M3M	0,8	9,52	3,97	9,7	5,80	5,60	6,40	6,10	6,40	6,10
CCMT 120404-M3M	0,4	12,7	4,76	12,9	8,00	7,70	8,70	8,30	8,70	8,30
CCMT 120408-M3M	0,8	12,7	4,76	12,9	8,00	7,70	8,70	8,30	8,70	8,30

Rhombische 55°-Drehwendeschneidplatte mit positivem Freiwinkel zum Vorschlichten und Schlichten von Stahl.

Technische Details:

- Spanformer-Typ: F3P



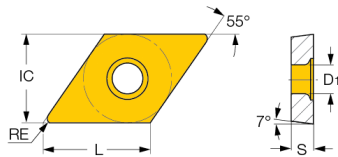
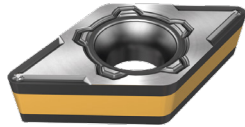
Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	IC8250 P M		IC8150 P K		IC830 P M S		IC807 P M K H S	
					ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €
DCMT 070204-F3P	0,4	6,35	2,38	7,7	5,60	5,40	5,60	5,40	5,20	5,00	5,20	5,00
DCMT 070202-F3P	0,2	6,35	2,38	7,7	5,60	5,40	5,60	5,40	5,20	5,00	5,20	5,00
DCMT 11T302-F3P	0,2	9,52	3,97	11,6	7,10	6,80	7,10	6,80	6,50	6,20	6,50	6,20
DCMT 11T304-F3P	0,4	9,52	3,97	11,6	7,10	6,80	7,10	6,80	6,50	6,20	6,50	6,20
DCMT 11T308-F3P	0,8	9,52	3,97	11,6	7,10	6,80	7,10	6,80	6,50	6,20	6,50	6,20

55° rhombische positive Schneideinsätze für mittlere Bearbeitungen auf Stahl



Technische Details:

- Spanformer-Typ: M3P

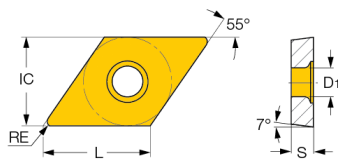
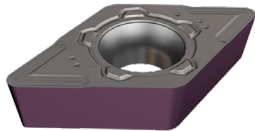


Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	IC807		IC8150		IC8250	
					€ ab 50	€ ab 100	€ ab 50	€ ab 100	€ ab 50	€ ab 100
DCMT 070204-M3P	0,4	6,35	2,38	7,7	5,20	5,00	5,60	5,40	5,60	5,40
DCMT 070208-M3P	0,8	6,35	2,38	7,7	5,20	5,00	5,60	5,40	5,60	5,40
DCMT 11T304-M3P	0,4	9,52	3,97	11,6	6,50	6,20	7,10	6,80	7,10	6,80
DCMT 11T308-M3P	0,8	9,52	3,97	11,6	6,50	6,20	7,10	6,80	7,10	6,80

Rhombische 55°-Drehwendeschneidplatten mit positivem 7° Freiwinkel positivem Freiwinkel und formschlüssiger Klemmung für die Bearbeitung von rostbeständigem Stahl und Kohlenstoffstahl mit geringem C-Gehalt

Technische Details:

- Spanformer-Typ: M3M

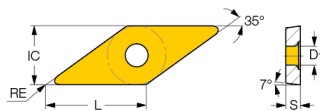
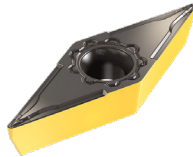


Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	IC807 P M K H S		IC6015 M		IC6025 M		IC806 S	
					ab € 50	ab € 100	ab € 50	ab € 100	ab € 50	ab € 100	ab € 50	ab € 100
DCMT 070204-M3M	0,4	6,35	2,38	7,7	5,20	5,00	5,60	5,40	5,60	5,40		
DCMT 070208-M3M	0,8	6,35	2,38	7,7	5,20	5,00	5,60	5,40	5,60	5,40		
DCMT 11T304-M3M	0,4	9,52	3,97	11,6	6,50	6,20	7,10	6,80	7,10	6,80		
DCMT 11T308-M3M	0,8	9,52	3,97	11,6	6,50	6,20	7,10	6,80	7,10	6,80	6,50	6,20

Rhombische 35°-Drehwendeschneidplatten mit 7°
Freiwinkel zum Vorschlichten und Schlichten von Stahl

Technische Details:

- Spanformer-Typ: F3P

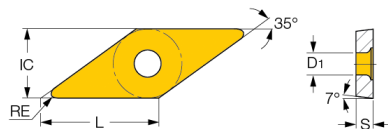
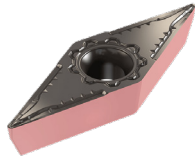


Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	IC8250		IC807		IC8150	
					€ ab 50	€ ab 100	€ ab 50	€ ab 100	€ ab 50	€ ab 100
VCMT 110302-F3P	0,2	6,35	3,18	11,1	9,70	9,30	8,90	8,50	9,70	9,30
VCMT 110304-F3P	0,4	6,35	3,18	11,1	9,70	9,30	8,90	8,50	9,70	9,30
VCMT 110308-F3P	0,8	6,35	3,18	11,1	9,70	9,30	8,90	8,50	9,70	9,30
VCMT 110312-F3P	1,2	6,35	3,18	11,1	9,70	9,30	8,90	8,50	9,70	9,30
VCMT 160402-F3P	0,2	9,52	4,76	16,6	10,10	9,70	9,30	8,90	10,10	9,70
VCMT 160404-F3P	0,4	9,52	4,76	16,6	10,10	9,70	9,30	8,90	10,10	9,70
VCMT 160408-F3P	0,8	9,52	4,76	16,6	10,10	9,70	9,30	8,90	10,10	9,70
VCMT 160412-F3P	1,2	9,52	4,76	16,6	10,10	9,70	9,30	8,90	10,10	9,70

Rhombische 35°-Drehwendschneidplatten mit 7°
Freiwinkel zum Schlichten von rostbeständigem Stahl

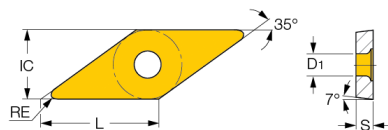
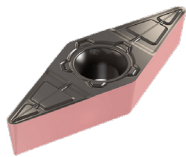
Technische Details:

- Spanformer-Typ: F3M



Artikelcode	RE mm	IC mm	S mm	L mm	IC806 S		IC807 P M K H S		IC6015 M		IC6025 M	
					ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €	ab 50 €	ab 100 €
VCMT 110302-F3M	0,2	6,35	3,18	11,1	8,90	8,50	8,90	8,50	9,70	9,30	9,70	9,30
VCMT 110304-F3M	0,4	6,35	3,18	11,1	8,90	8,50	8,90	8,50	9,70	9,30	9,70	9,30
VCMT 110308-F3M	0,8	6,35	3,18	11,1	8,90	8,50	8,90	8,50	9,70	9,30	9,70	9,30
VCMT 160402-F3M	0,2	9,52	4,76	16,6	9,30	8,90	9,30	8,90	10,10	9,70	10,10	9,70
VCMT 160404-F3M	0,4	9,52	4,76	16,6	9,30	8,90	9,30	8,90	10,10	9,70	10,10	9,70
VCMT 160408-F3M	0,8	9,52	4,76	16,6	9,30	8,90	9,30	8,90	10,10	9,70	10,10	9,70

Rhombische 35°-Drehwendeschnidplatten mit 7°
Freiwinkel für die Bearbeitung von rostbeständigem Stahl
und Kohlenstoffstahl mit geringem C-Gehalt



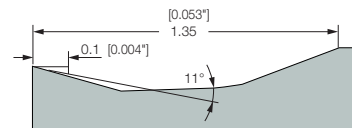
Technische Details:

- Durchmesser Inkreis: 9,52 mm
- Schneideinsatzdicke: 4,76 mm
- Schneidkantenlänge: 16,6 mm
- Spanformer-Typ: M3M

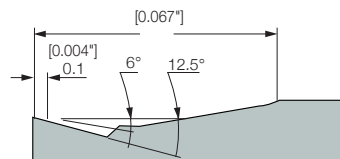
Artikelcode	RE mm	IC807		IC6015		IC6025	
		€ ab 50	€ ab 100	€ ab 50	€ ab 100	€ ab 50	€ ab 100
VCMT 160404-M3M	0,4	9,30	8,90	10,10	9,70	10,10	9,70
VCMT 160408-M3M	0,8	9,30	8,90	10,10	9,70	10,10	9,70
VCMT 160412-M3M	1,2	9,30	8,90	10,10	9,70	10,10	9,70



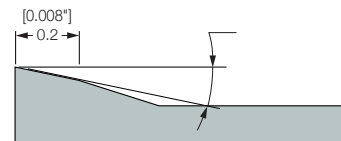
M3P



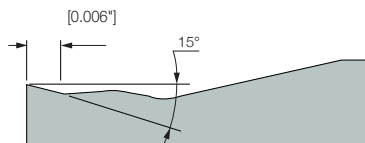
F3P



M3M



F3M



**Spankontrolle beim
Drehen**

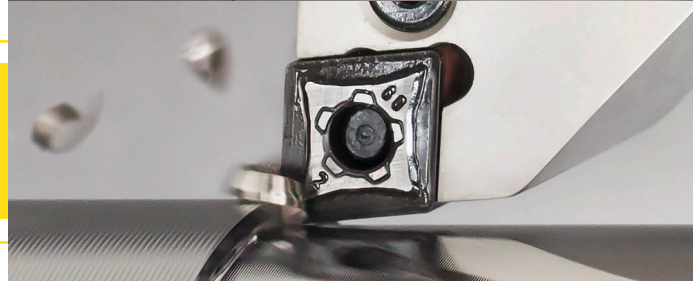
Doppelseitiger Spanformer für mittlere Bearbeitungen. Positiver Spanwinkel für weichen Schnitt und reduzierte Schnittkräfte.



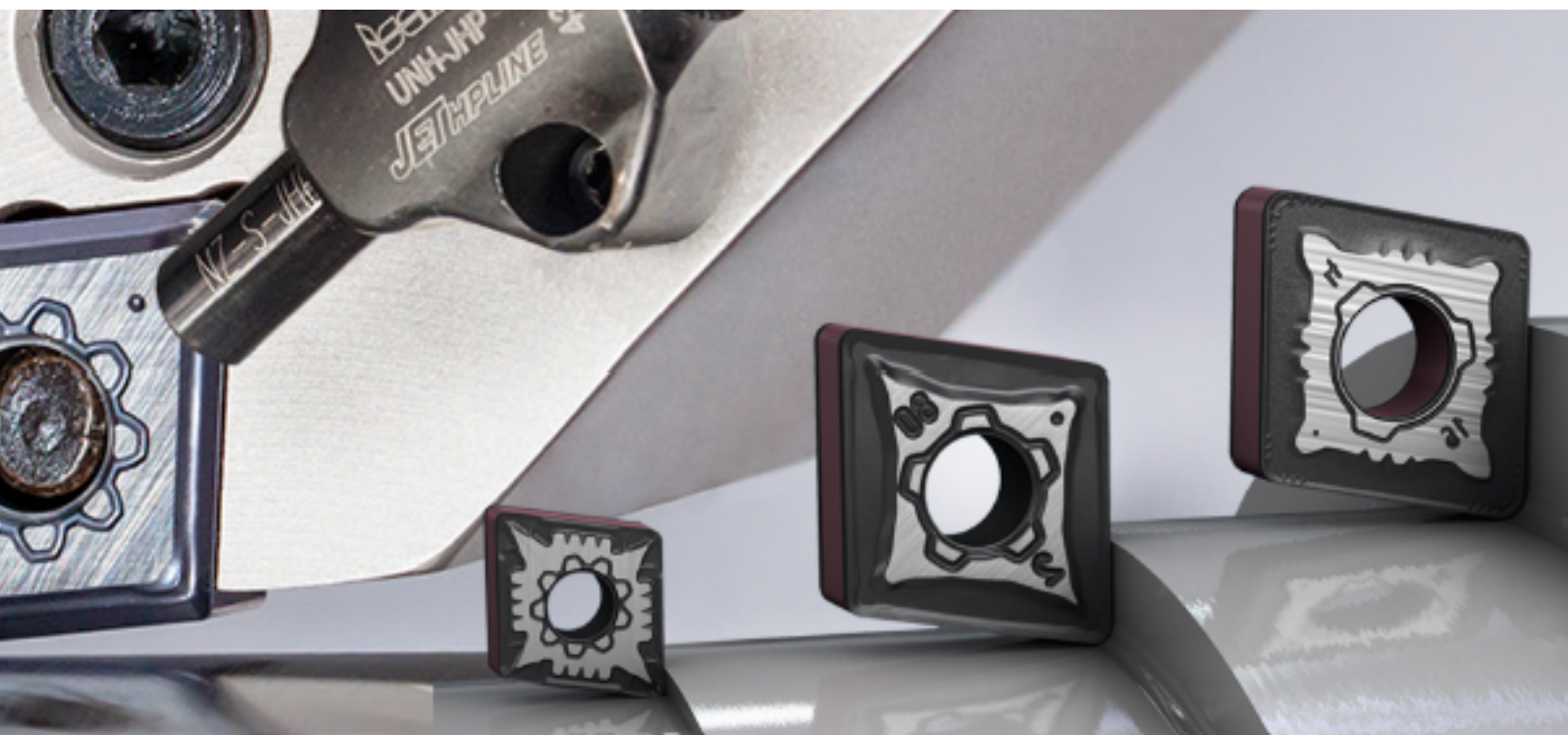
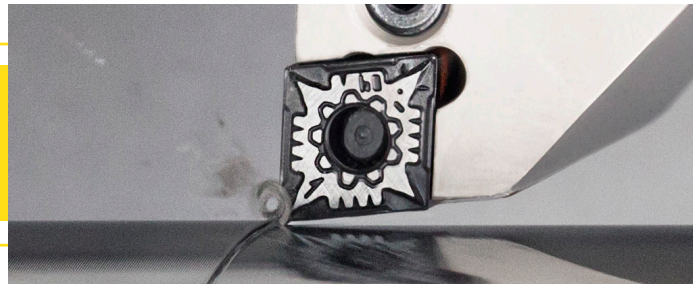
Doppelseitige Wendeschneidplatte für die Schlichtbearbeitung mit positivem Spanwinkel zur Reduzierung der Schnittkräfte bei der Schlichtbearbeitung von Stahl.



Doppelseitige Wendeschneidplatte für die mittlere Bearbeitung von rostfreiem Stahl mit einer verstärkten Schneidkante, die den Kerbverschleiß an ihrem Eckradius verhindert und so die Standzeit des Werkzeugs erhöht.

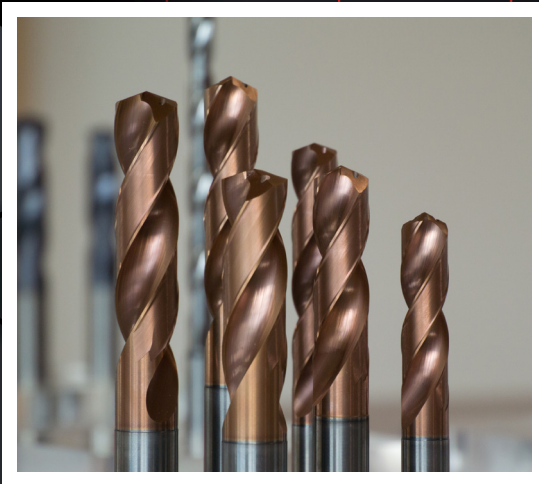


Doppelseitige Wendeschneidplatte mit positivem Spanwinkel für die Schlichtbearbeitung von rostfreiem Stahl. Die einzigartige Deflektor-Geometrie mit gewellter Oberfläche verhindert das Einschlagen der Späne.



TOOLS & SOLUTIONS

IMMER DAS PASSENDE WERKZEUG



EKA | COMMERCE

Kunden-Info-Center



**Bestell-Historie über ALLE Bestellungen,
nicht nur online**



Übersicht Abruf- / Rahmen-Aufträge



Einsicht Lieferstatus



Anzeige von Angeboten



Bestell-Statistiken



Alle

PRODUKTE

1

STARTSEITE | KUNDENINFOCENTER | BESTELLUNGEN

Bestellungen

Verträge

Artikelauswertung

Rückstände

Alles aufklappen

Alles zuklappen

Bestelldatum von bis

Bestellnummer

Auftragsnummer

Status

#	Bestelldatum	Bestellnummer	Auftragsnummer	Status	Summe	Details	
☐	08.04.2024	1266921		Teilgeliefert		Anzeigen	
☐	08.04.2024	1266952		Teilgeliefert		Anzeigen	
Position	Erledigt	Artikel	Beschreibung		Geliefert	Bestellt	Preis
1	☐	VM152L001750	VEITH PRUEFSTIFT GEN. II M152 M 152 1,75 X 70,00		1	2	
2	☐	HP1922520	MESSKOPF EINZELN FUER 3-PUNKT INNENMESSSCHRAUBEN20 - 25 MM HP-NR. 1922520		0	1	
☐	05.04.2024	1266776		Erledigt			Anzeigen
☐	03.04.2024	1266498		Erledigt			Anzeigen

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie

[unser Team:](#)



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen

Tel. +49 (0)7424 98192-0 · Fax +49 (0)7424 84601 · info@klingseisen.de