

TOOLS & SOLUTIONS

ISCAR FRÄSER AKTIONEN

MILL4FEED | HELI3MILL | HELIDO |
MICRO3FEED | HELIDO 490 | HELITANG

AKTION



Werkzeuge & Maschinen
Aktion gültig bis 30.09.2026

Preise gültig bis zur nächsten Preisliste



Die MILL4FEED-06 Wendeschneidplatten mit 4 Schneiden ermöglichen eine höhere Zähneanzahl sowie ein extrem weiches Schnittverhalten. Sie profitieren von gesteigerten Standzeiten, geringeren Kosten und hohen Produktivitätskennwerten.

YOU

MACHINING

INTELLIGENTLY?

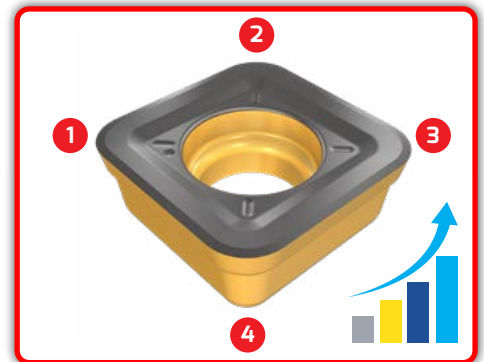
1 Beim Kauf von
20 WSP FFQ4 SOMT/W 06...

- sortiert möglich

erhalten Sie

einen entsprechenden Schaft- oder Aufschraubfräser
FFQ4 D...-06 bis zu Ø 35 mm

mit 70% Rabatt



Die gezeigte Abbildung ist repräsentativ und nicht verbindlich.

**MAXVALUE****MAXIMALE LEISTUNG MINIMALE KOSTEN**



Die 3-schneidige HELI3MILL Wendeschneidplatte mit helikalen Schneiden ermöglicht maximale Standzeiten beim 90°-Eckfräsen mit bis zu 3,5 mm Schnitttiefe, eine effiziente Alternative zu kostenintensiven VHM-Fräsern.

YOU

MACHINING

INTELLIGENTLY?

1

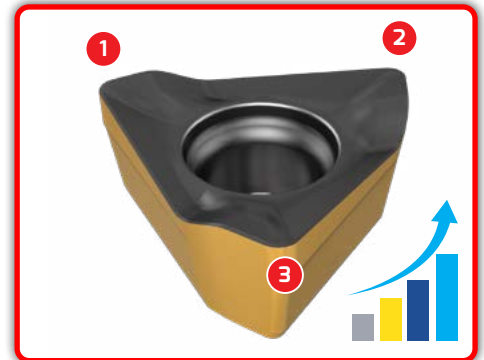
Beim Kauf von

20 WSP HM390 TPKT/CT 05...- sortiert möglich

erhalten Sie

einen entsprechenden Schaft- oder Aufschraubfräser
HM390 ETP...-05 bis zu Ø 16 mm

mit 70% Rabatt



Die gezeigte Abbildung ist repräsentativ und nicht verbindlich.



MAXVALUE

MAXIMALE LEISTUNG MINIMALE KOSTEN



Eine clevere und kostensparende Lösung für das Fräsen mit Wendeschneidplatten: Mehr Fertigungsmöglichkeiten mit weniger Werkzeugbestand – und immer das passende Werkzeug für Ihre Aufgaben.

YOU

MACHINING

INTELLIGENTLY?

1

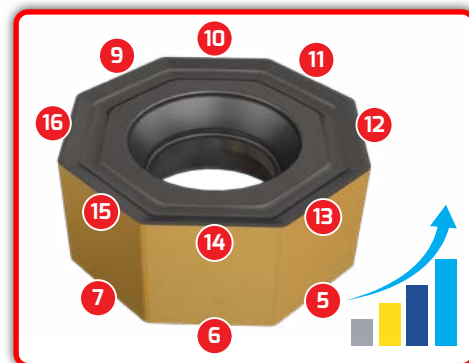
Beim Kauf von

20 WSP S845 SNMU/HU 13... oder ONMU/HU 05... derselben Größe - sortiert möglich

erhalten Sie

einen entsprechenden Schaftfräser SOE45 8/16... bis zu Ø 32 mm

mit 70% Rabatt



2

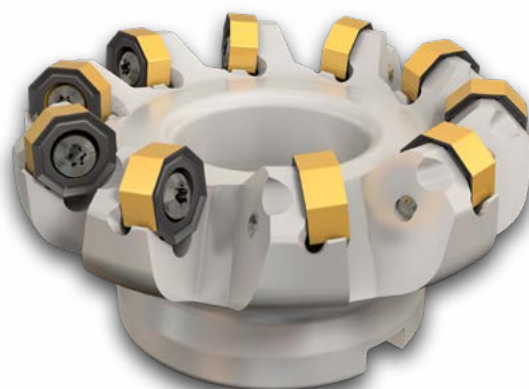
Beim Kauf von

40 WSP S845 SNMU/HU 13... oder ONMU/HU 05... derselben Größe - sortiert möglich

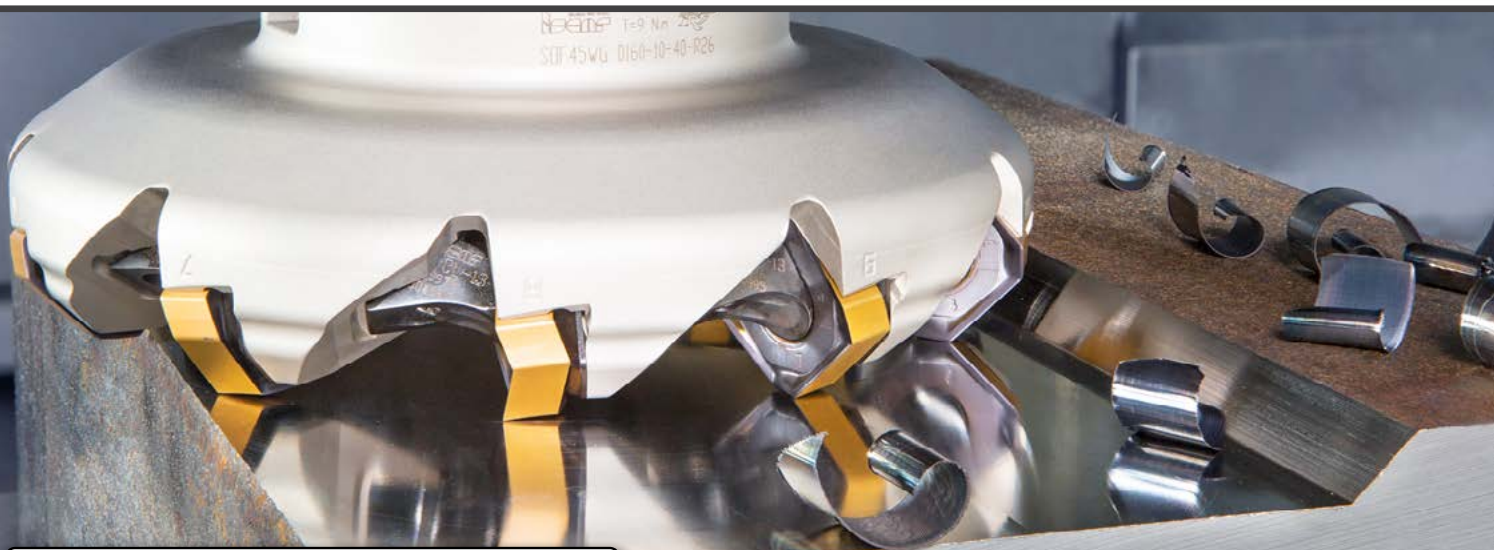
erhalten Sie

einen entsprechenden Planfräser SOF45 8/16... bis zu Ø 125 mm

mit 70% Rabatt



Die gezeigte Abbildung ist repräsentativ und nicht verbindlich.



MAXVALUE

MAXIMALE LEISTUNG MINIMALE KOSTEN



Mit 3 Schneidkanten bietet die kleine High-Feed-Trigon-Wendeschneidplatte effizientes und produktives Schruppen – ein überzeugender Beweis dafür, dass kompakte Wendeschneidplatten eine große Leistungswirkung erzielen können.

YOU

MACHINING

INTELLIGENTLY?

1

Beim Kauf von

20 WSP FFT3 WXMT 03... - sortiert möglich

erhalten Sie

einen entsprechenden Schaft- oder
Aufschraubfräser FFT3 EFM D...-03 bis zu Ø 20 mm

mit 70% Rabatt



Die gezeigte Abbildung ist repräsentativ und nicht verbindlich.



MAXVALUE

MAXIMALE LEISTUNG MINIMALE KOSTEN



Profitieren Sie von maximaler Produktivität: Unsere robuste, doppelseitige Wendeschneidplatte überzeugt mit 4 Schneidkanten und einer Schnitttiefe von bis zu 8 mm. Sie ermöglicht hocheffizientes Fräsen und garantiert ein ausgezeichnetes Kosten-Nutzen-Verhältnis – für optimale Ergebnisse bei jeder Anwendung.

YOU

MACHINING

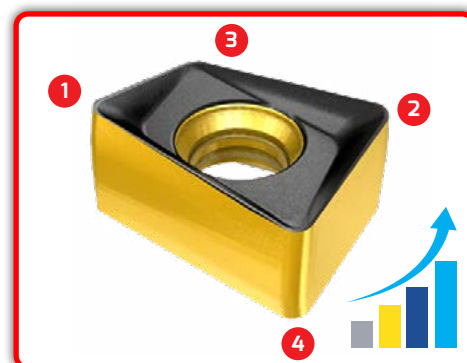
INTELLIGENTLY?

- 1 Beim Kauf von**
20 WSP H490 ANKX/XC 09...
- sortiert möglich

erhalten Sie

einen entsprechenden Schaft- oder Aufschraubfräser
H490 E90AX...-09 bis zu Ø 32 mm

mit 70% Rabatt



- 2 Beim Kauf von**
40 WSP H490 ANKX/XC 09...
- sortiert möglich

erhalten Sie

einen entsprechenden Aufsteckfräser H490 F90AX...-09
bis zu Ø 63 mm

mit 70% Rabatt



Die gezeigte Abbildung ist repräsentativ und nicht verbindlich.



MAXVALUE

MAXIMALE LEISTUNG MINIMALE KOSTEN



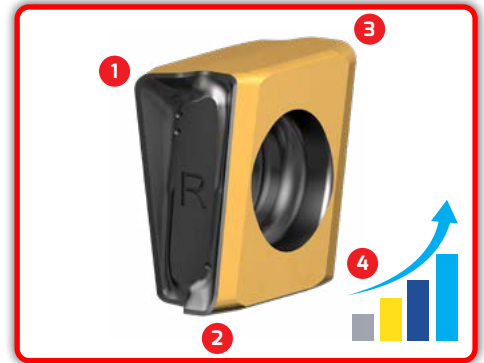
Entdecken Sie die kleinen tangentialen HELITANG-Wendeschneidplatten mit 4 Schneidkanten – die kosteneffiziente Lösung für stabiles und prozesssicheres Fräsen von 90°-Schultern bei Schnitttiefen bis zu 8 mm. Erstklassige Performance und maximale Wirtschaftlichkeit machen diese Wendeschneidplatten zur idealen Wahl für anspruchsvolle Fräsaufgaben.

YOU**MACHINING****INTELLIGENTLY?****1****Beim Kauf von**

20 WSP T490 LNMT/HT 05/08... oder T490 LNAR 08... derselben Größe - sortiert möglich

erhalten Sie

einen entsprechenden Schafffräser T490 ELN...-05/08 bis zu Ø 32 mm

mit 70% Rabatt**2****Beim Kauf von**

40 WSP T490 LNMT/HT 05/08... oder T490 LNAR 08... derselben Größe - sortiert möglich

erhalten Sie

einen entsprechenden Planfräser T490 FLN...-05/08 bis zu Ø 63 mm

mit 70% Rabatt**SONDER-
ANGEBOT****3****Beim Kauf von**

40 WSP T490 LNMT/HT 05/08... oder T490 LNAR 08... derselben Größe - sortiert möglich

erhalten Sie

einen entsprechenden Planfräser T490 FLN...-05/08 bis zu Ø 50 mm mit SP..-Schnittstelle

mit 70% Rabatt

Die gezeigte Abbildung ist repräsentativ und nicht verbindlich.

**MAXVALUE****MAXIMALE LEISTUNG MINIMALE KOSTEN**

ISCAR MILL4FEED&HELI3MILL&HELIDO

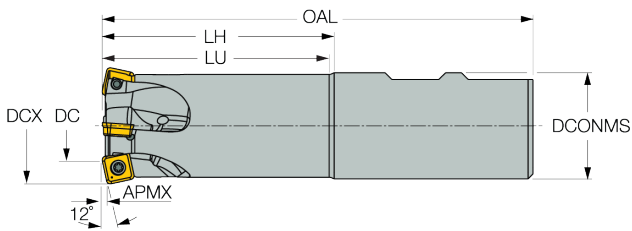
MILL4FEED.....	4
Plan- und Schaftfräser	4
FFQ4 D-C/W-06	4
FFQ4 D-M-06	5
FFQ4 D-MM-06.....	6
Wendeschnidplatten	7
FFQ4 SOMT/W 0602	7
HELI3MILL.....	8
Plan- und Schaftfräser	8
HM390 ETP-05.....	8
HM390 ETP-MM-05.....	9
Wendeschnidplatten	10
HM390 TPKT/CT 0502	10
HELIDO	11
Plan- und Schaftfräser	11
SOE45 8/16.....	11
SOF45	12
Wendeschnidplatten	13
ONHU 0505-W.....	13
ONHU/ONMU-05	14
S845 SNHU 1305-W.....	15
S845 SNMU/SNHU-13	16
MICRO3FEED	17
Plan- und Schaftfräser	17
FFT3 EFM-03.....	17
Wendeschnidplatten	18
FFT3 WXMT 03	18
HELIDO 490	19
Plan- und Schaftfräser	19
H490 E90AX-09.....	19
H490 E90AX-MM	20
H490 E90AX-M	21
H490 F90AX-09.....	22
Wendeschnidplatten	23
H490 ANKX/ANCX-09.....	23
H490 ANKX 0904-FF	24
HELITANG.....	25
Plan- und Schaftfräser	25
T490 ELN-05	25
T490 ELN-MM-05	26
T490 FLN-08	27
T490 ELN-08	28
T490 ELN-MM-08	29
Wendeschnidplatten	30
T490 LNMT 0502	30
T490 LNMT/LNHT 0804	31

Hochvorschub-Schaftfräser mit einem einseitigen quadratischen Schneideinsatz mit 4 Schnittkanten



Technische Details:

- Schneidenlänge max.: 0,7 mm
- Schnitttrichtung: Rechts
- Bezeichnung Schneidplatte: FFQ4 SOMT 060210...



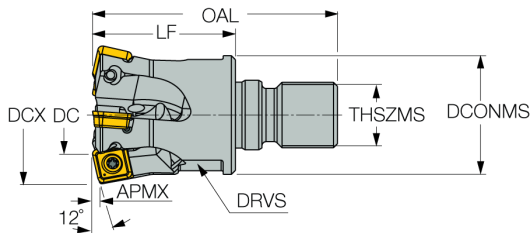
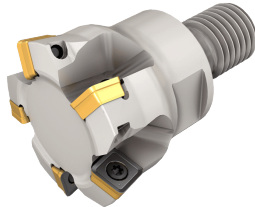
Artikelcode	DC mm	DCONMS mm	DCX mm	LH mm	OAL mm	LU mm	Z	LF mm	RMPX °	€ ab 1
IFFQ4D1603C1606	7,2	16	16	26	90	24,5	3	90	6	320,00
IFFQ4D2004C2006	11,2	20	20	42	130	40	4	130	3,5	348,00
IFFQ4D2505W2506	16,2	25	25	52	110	50	5	78	2,2	384,00
IFFQ4D3207W3206	23,2	32	32	66	130	64	7	94	1,4	425,00

Hochvorschub-Schaftfräser mit FLEXFIT-
Gewindeaufnahme für einseitige quadratische Einsätze
mit 4 Schneidkanten



Technische Details:

- Schneidenlänge max.: 0,7 mm
- Schnittrichtung: Rechts
- Bezeichnung Schneidplatte: FFQ4 SOMT 060210...



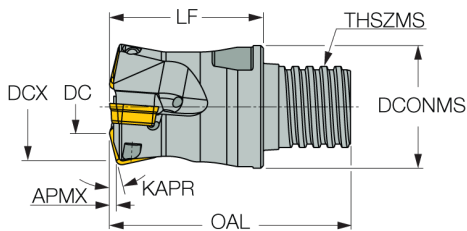
Artikelcode	DC mm	DCONMS mm	DCX mm	OAL mm	Z	LF mm	RMPX °	THSZMS	DRVS mm	€ ab 1
IFFQ4D2004M1006	11,2	18	20	45	4	25	3,5	M10	15,1	348,00
IFFQ4D2505M1206	16,2	21	25	52	5	30	2,2	M12	17,1	384,00
IFFQ4D3207M1606	23,2	29,4	32	55	7	30	1,4	M16	25,1	425,00
IFFQ4D3508M1606	26,2	29	35	60	8	35	1,4	M16	25,1	459,00

Hochvorschub-Schaftfräser mit MULTI-MASTER-Gewindeaufnahme für einseitig quadratische Einsätze mit 4 Schneidkanten



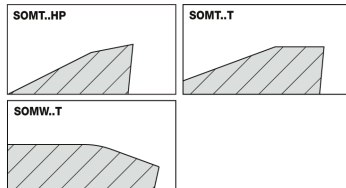
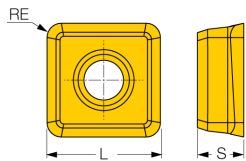
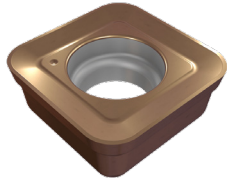
Technische Details:

- Schneidenlänge max.: 0,7 mm
- Schnitttrichtung: Rechts
- Bezeichnung Schneidplatte: FFQ4 SOMT 060210...



Artikelcode	DC mm	DCONMS mm	DCX mm	OAL mm	LF mm	RMPX °	Z	THSZMS	DRVS mm	€ ab 1
IFFQ4D16,6303MMT1006	7,2	15,2	16	27,3	16	6	3	T10	13	336,00
IFFQ4D2004MMT1206	11,2	18,8	20	38,3	25	3,5	4	T12	16	366,00
IFFQ4D25,9805MMT1506	16,2	24	25	47	30	2,2	5	T15	20	403,00
IFFQ4D321,2607MMT2106	23,2	29,4	32	53,1	30	1,4	7	T21	24	446,00

Einseitige quadratische Schneideinsätze mit 4 Schneidkanten zum Hochvorschubfräsen

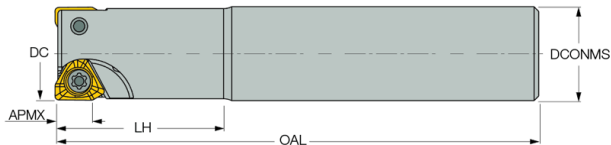


Technische Details:

- Anwendung: | Bohr / Zirkularfräsen | Formfräsen | Hochvorschubfräsen | Planfräsen | Schrägeintauchen | Seitliches Tauchfräsen | Tauchfräsen und Auskammern |
- Anzahl der Schneidkanten: 4
- Schneidwerkstoff: Hartmetall
- Min. Vorschub pro Zahn: 0,2 mm/Z
- BrandName: | MILL4FEED |

Artikelcode	RE mm	S mm	L mm	$f_{z,max}$ mm/Z	IC08 N € ab 1	IC808 P M K H S € ab 1	IC830 P M S € ab 1	IC840 M S € ab 1	IC882 M S € ab 1
FFQ4 SOMT 060210HP-P	1	2	5,5	0,9	14,75				
FFQ4 SOMT 060210HP	1	2	5,5	0,9		15,85		15,85	22,70
FFQ4 SOMT 060210T	1	2,04	5,5	1		15,85	15,85		
FFQ4 SOMW 060213T	1,3	2,11	5,6	1		15,85			

Kleine 90°-Schaftfräser für HM390 TPKT 0502-
Wendeschneidplatten mit 3 helikalen Schneidkanten



Technische Details:

- Schneidenlänge max.: 3,5 mm
- Schnitttrichtung: Rechts
- Bezeichnung Schneidplatte: HM390 TPKT 0502PDR



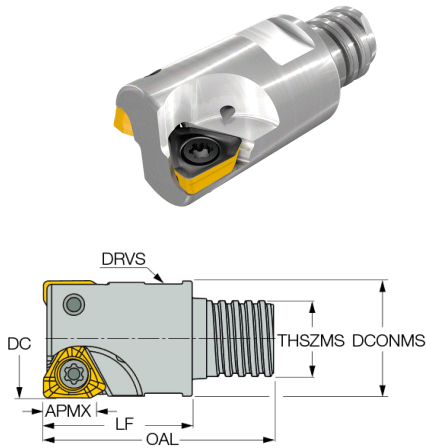
Artikelcode	DC mm	DCONMS mm	DCX mm	LH mm	OAL mm	LF mm	RMPX °	Z	€ ab 1
IHM390ETPD061C0605C	6	6	6	15	57	57	1	1	259,00
IHM390ETPD0801C0805C	8	8	8	14,9	60	60	1	1	264,00
IHM390ETPD1002C1005C	10	10	10	18	70	70	2	2	284,00
IHM390ETPD1203C1205C	12	12	12	18	70	70	1,5	3	290,00
IHM390ETPD1403C1405C	14	14	14	20	80	80	1,5	3	303,00
IHM390ETPD1604C1605C	16	16	16	20	90	90	1,5	4	322,00

Kleine 90°-Schaftfräser mit MULTIMASTER-Schnittstelle für HM390 TPKT 0502-Wendeschneidplatten



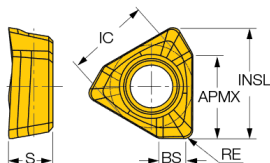
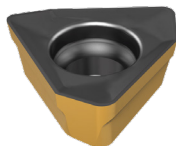
Technische Details:

- Schneidenlänge max.: 3,5 mm
- Bezeichnung Schneidplatte: HM390 TPKT 0502PDR



Artikelcode	DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LF mm	RMPX °	Z	THSZMS	DRVS mm	€ ab 1
IHM390ETPD1002MMT0605	10	9,6	21,6	15	2	2	T06	8	270,00
IHM390ETPD1203MMT0805	12	11,6	24,2	16	1,5	3	T08	10	304,00
IHM390ETPD1403MMT0805	14	13,6	22,9	16	1,5	3	T08	10	317,00
IHM390ETPD1604MMT1005	16	15,6	29,8	18	1,5	4	T10	13	338,00

Trigon-Wendeschneidplatten mit 3 helikalen Schneidkanten für exakte 90°-Schultern



Technische Details:

- Anwendung: | Bohr / Zirkularfräsen | Eckfräsen | Nutenfräsen | Planfräsen | Schrägeintauchen |
- Durchmesser Inkreis: 3,94 mm
- Anzahl der Schneidkanten: 3
- Schneideinsatzdicke: 2,1 mm
- Länge der Wendeplatte: 5,26 mm
- Schneidwerkstoff: Hartmetall
- Schneidenlänge max.: 3,5 mm
- Min. Vorschub pro Zahn: 0,05 mm/Z
- BrandName: | HELI3MILL |

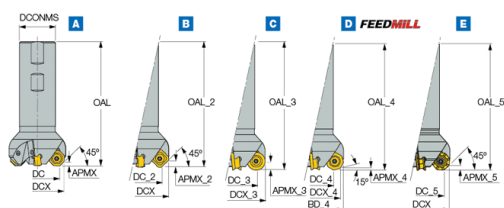
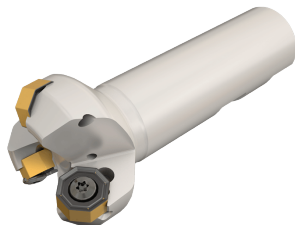
Artikelcode	RE mm	$f_{z,max}$ mm/Z	IC808	IC830	IC810
			P M K H S	P M S	P K
HM390 TPKT 050202PDR	0,2	0,15	€ ab 1		
HM390 TPKT 0502PDR	0,4	0,15	16,60	16,60	16,60
HM390 TPCT 0502PDR	0,4	0,1		20,60	
HM390 TPKT 050208PDR	0,8	0,15	16,60		

45°-Schaftfräser für quadratische oder oktagonale, doppelseitige Wendeschneidplatten mit 8 bzw. 16 Schneidkanten



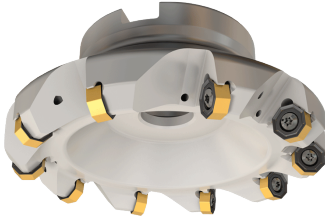
Technische Details:

- Schneidenlänge max.: 3,5 mm
- Schnitttrichtung: Rechts
- Bezeichnung Schneidplatte: ONHU 050505-TN



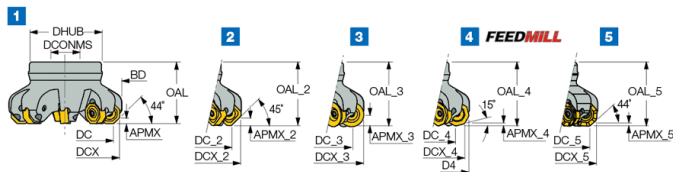
Artikelcode	DC mm	DCONMS mm	DCX mm	LH mm	OAL mm	Z	LF mm	RMPX °	€ ab 1
ISOE45816D02502W20R	22,65	20	35,4	101,2	100	2	75	3,1	397,00
ISOE45816D03203W25R	29,65	25	42,4	101,2	100	3	68	4,2	419,00
ISOE45816D04004W32R	37,65	32	50,4	111,2	110	4	74	3,7	470,00

Flexibles Planfrässystem für oktagonale, quadratische und runde Wendeschneidplatten mit unterschiedlichen Anstellwinkeln



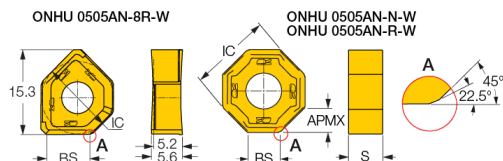
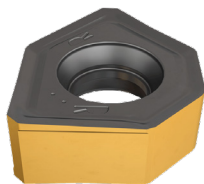
Technische Details:

- Anwendung: | Formfräsen | Planfräsen |
Schräge Schulter & Fasen | Schrägeintauchen |
- Schneidenlänge max.: 3,5 mm
- Schnitttrichtung: Rechts
- Bezeichnung Schneidplatte: ONHU 050... + S845
SNHU13...
- BrandName: | HELIDO800 |



Artikelcode	DC mm	DCX mm	DCONMS mm	OAL mm	DHUB mm	Z	€ ab 1
ISOF45816D0400422R	40	48	22	41,2	45	4	480,00
ISOF45816D0500422R	50	58	22	41,2	48	4	520,00
ISOF45816D0500622R	50	58	22	41,2	48	6	590,00
ISOF45D0500422R13	52,35	60,35	22	40	48	4	520,00
ISOF45816D0630622R	63	71	22	41,2	48	6	682,00
ISOF45816D0630822R	63	71	22	41,2	48	8	740,00
ISOF45D0630622R13	65,35	72,35	22	40	48	6	682,00
ISOF45816D0800727R	80	88	27	51,2	60	7	732,00
ISOF45816D0801027R	80	88	27	51,2	60	10	833,00
ISOF45D0800727R13	82,35	90,35	27	50	60	7	732,00
ISOF45816D1000832R	100	108	32	51,2	70	8	1.040,00
ISOF45816D1001232R	100	108	32	51,2	70	12	1.230,00
ISOF45D1000832R13	102,35	110,35	32	50	70	8	1.040,00
ISOF45816D1251040R	125	133	40	64,2	82	10	1.160,00
ISOF45816D1251640R	125	133	40	64,2	82	16	1.440,00
ISOF45D1251040R13	127,35	135,35	40	63	82	10	1.160,00

Oktogonale, doppelseitige Wiper Wendeschneidplatten mit 4 und 8 Schneidkanten. (HELIDO 845 Line)

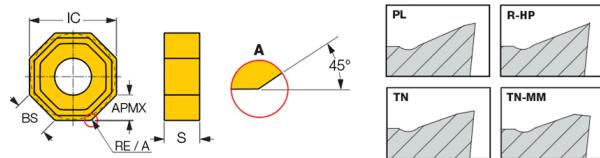
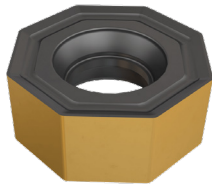


Technische Details:

- Anwendung: | Planfräsen | Schräge Schulter & Fasen |
- Durchmesser Inkreis: 13 mm
- Anzahl der Schneidkanten: 8
- Schneideinsatzdicke: 4,9 mm
- Schneidwerkstoff: Hartmetall
- Schneidenlänge max.: 2 mm
- Min. Vorschub pro Zahn: 0,15 mm/Z
- Max. Vorschub pro Zahn: 0,3 mm/Z
- BrandName: | HELIDO800 |

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Oktagonale, doppelseitige Wendeschneidplatten mit 16 Schneidkanten zum Planfräsen



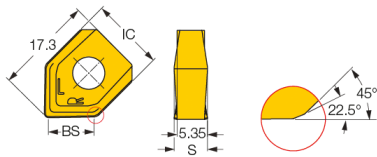
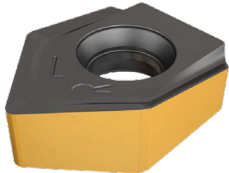
Technische Details:

- Anwendung: | Planfräsen | Schräge Schulter & Fasen |
- Durchmesser Inkreis: 13 mm
- Anzahl der Schneidkanten: 16
- Schneideinsatzdicke: 5,08 mm
- Schneidwerkstoff: Hartmetall
- Schneidenlänge max.: 3,5 mm
- BrandName: | HELIDO800 |

Artikelcode	RE mm	f _{z,min} mm/Z	f _{z,max} mm/Z	IC330 P M S € ab 1	IC830 P M S € ab 1	IC808 P M K H S € ab 1	IC810 P K € ab 1	DT7150 K H € ab 1	IC5100 K € ab 1	IC5400 P M € ab 1
ONHU 050500-PL	0,0	0,15	0,2	29,40	29,40					
ONHU 050500-R-HP	0,0	0,2	0,25		29,40					
ONHU 050505-TN	0,5	0,15	0,3	29,40	29,40	29,40	29,40			
ONHU 050505-TN-MM	0,5	0,2	0,3		29,40	29,40				
ONMU 050505-TN	0,5	0,2	0,3				23,45	21,50	23,45	
ONMU 050505-TN-MM	0,5	0,2	0,3	23,45	23,45	23,45				23,45

S845 SNHU 1305-W

Doppelseitige Wiper-Wendeschneidplatte mit 4 Schneidkanten. (HELIDO 845 Line)

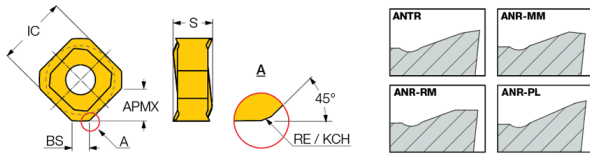
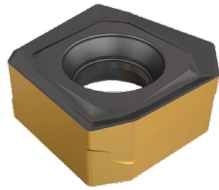


- Technische Details:**
- Anwendung: | Planfräsen | Schräge Schulter & Fasen |
 - Durchmesser Inkreis: 13 mm
 - Anzahl der Schneidkanten: 4
 - Schneideinsatzdicke: 5,9 mm
 - Schneidwerkstoff: Hartmetall
 - Min. Vorschub pro Zahn: 0,1 mm/Z
 - Max. Vorschub pro Zahn: 0,2 mm/Z
 - BrandName: | HELIDO800 |

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

S845 SNMU/SNHU-13

Quadratische, doppelseitige Wendeschneidplatten mit 8 Schneidkanten



Technische Details:

- Anwendung: | Hochvorschubfräsen | Planfräsen
| Schräge Schulter & Fasen |
- Durchmesser Inkreis: 13 mm
- Anzahl der Schneidkanten: 8
- Schneidwerkstoff: Hartmetall
- Schneidenlänge max.: 6 mm
- BrandName: | HELIDO800 |

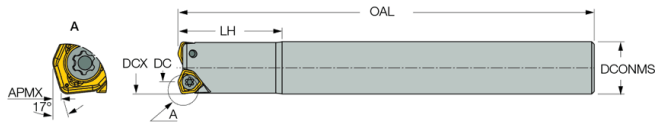
Artikelcode	RE mm	S mm	$f_{z,min}$ mm/Z	$f_{z,max}$ mm/Z	IC330	IC830	IC808	IC810	IC5400	DT7150	IC5100
					€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1
S845 SNHU 1305ANR-PL		6	0,15	0,3	29,40	29,40					
S845 SNHU 1305ANR-MM	0,8	6,2	0,15	0,3	29,40	29,40	29,40				
S845 SNHU 1305ANTR	0,8	6,2	0,15	0,3				29,40			
S845 SNMU 1305ANR-MM	0,8	6,2	0,2	0,4	23,45	23,45	23,45		23,45		
S845 SNMU 1305ANTR	0,8	6,2	0,2	0,4				23,45		21,50	23,45
S845 SNMU 1305ANR-RM	1,2	6,12	0,2	0,4				23,45			

Schaftfräser für kleine, einseitige Trigon-
Wendeschneidplatten zum Hochvorschubfräsen



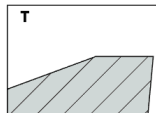
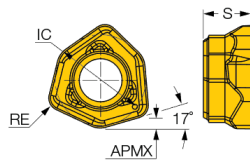
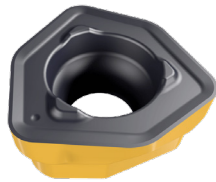
Technische Details:

- Schneidenlänge max.: 0,6 mm
- Bezeichnung Schneidplatte: FFT3 WXMT 030206T



Artikelcode	DC mm	DCONMS mm	DCX mm	LH mm	OAL mm	LU mm	LF mm	RMPX °	Z	€ ab 1
IFFT3EFMD081080C1203	3,6	12	8	20	80	15,7	80	1,1	1	256,00
IFFT3EFMD102080C1003	5,6	10	10	20	80	18	80	6,9	2	273,00
IFFT3EFMD123120C1203	7,6	12	12	25	120	23	120	4,7	3	288,00
IFFT3EFMD164140C1603	11,6	16	16	35	140	32,8	140	2,9	4	334,00
IFFT3EFMD205160C2003	15,6	20	20	43	160	40,8	160	2	5	364,00

Kleine, einseitige Trigon-Wendeschnidplatte zum Hochvorschubfräsen



Technische Details:

- Anwendung: | Bohr / Zirkularfräsen | Formfräsen | Hochvorschubfräsen | Planfräsen | Schrägeintauchen | Seitliches Tauchfräsen | Tauchfräsen und Auskammern |
- Durchmesser Inkreis: 4,2 mm
- Anzahl der Schneidkanten: 3
- Eckenradius: 0,6 mm
- Schneideinsatzdicke: 2,2 mm
- Länge der Wendeplatte: 4,5 mm
- Schneidwerkstoff: Hartmetall
- Schneidenlänge max.: 0,6 mm
- Min. Vorschub pro Zahn: 0,2 mm/Z
- Max. Vorschub pro Zahn: 0,8 mm/Z
- BrandName: | MICRO3FEED |

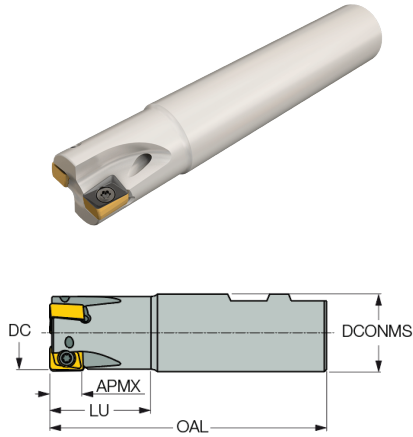
Artikelcode		IC830	IC808	IC882	IC5820
		P M S	P M K H S	M S	M S
		€	€	€	€
		ab 1	ab 1	ab 1	ab 1
FFT3 WXMT 030206T		14,00	14,00	20,25	21,85

90° Schaftfräser für H490 ANKX/ANCX 09... doppelseitige
Wendeschneidplatten mit 4 wendelförmigen
Schneidkanten. Verwendet für Schwerzerspanung.



Technische Details:

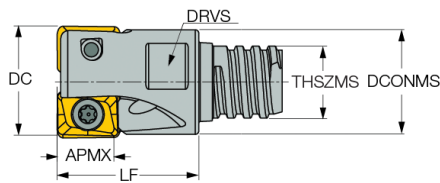
- Schneidenlänge max.: 8 mm
- Rampenwinkel maximal: 0 °
- Schnitttrichtung: Rechts
- Bezeichnung Schneidplatte: H490 AN...0904...



Artikelcode	DC mm	DCONMS mm	LH mm	OAL mm	LU mm	LF mm	Z	€ ab 1
IH490E90AXD162C1509B	16	15	40	150	40	150	2	325,00
IH490E90AXD162C1609	16	16	26	90	26	90	2	297,00
IH490E90AXD162W1609	16	16	26	85	26	61	2	297,00
IH490E90AXD182C1609	18	16	25	90	25	90	2	314,00
IH490E90AXD202C1909B	20	19	40	160	40	160	2	345,00
IH490E90AXD203C2009	20	20	26	110	26	110	3	338,00
IH490E90AXD203W2009	20	20	26	90	26	65	3	338,00
IH490E90AXD202C2009	20	20	26	110	26	110	2	324,00
IH490E90AXD202W2009	20	20	26	90	26	65	2	324,00
IH490E90AXD223C2009	22	20	25	115	25	115	3	353,00
IH490E90AXD253C2409B	25	24	40	200	40	200	3	405,00
IH490E90AXD254C2509	25	25	26	120	26	120	4	392,00
IH490E90AXD254W2509	25	25	26	95	26	63	4	392,00
IH490E90AXD253C2509	25	25	26	120	26	120	3	374,00
IH490E90AXD253W2509	25	25	26	95	26	63	3	374,00
IH490E90AXD325C3209	32	32	30	130	30	130	5	469,00
IH490E90AXD325W3209	32	32	30	110	30	74	5	469,00
IH490E90AXD324W3209	32	32	30	110	30	74	4	444,00

H490 E90AX-MM

90° Aufschraubfräser mit MULTI-MASTER-Schnittstelle für H490 ANKX/ANCX 09.. doppelseitig rechteckiger Wendeschneidplatten mit 4 wendelförmigen schneidkanten.



Technische Details:

- Schneidendurchmesser: 20 mm
- Schaftdurchmesser: 18,7 mm
- Gesamtlänge: 37,3 mm
- Schneidenlänge max.: 8 mm
- Funktionslänge: 24,7 mm
- Schnitttrichtung: Rechts
- Anzahl der Nuten: 3
- Anschlussgewinde: T12
- Mitnahmevierkant: 16 mm
- Bezeichnung Schneidplatte: H490 AN..0904...



Artikelcode		€ ab 1
IH490E90AXD203MMT1209		377,00

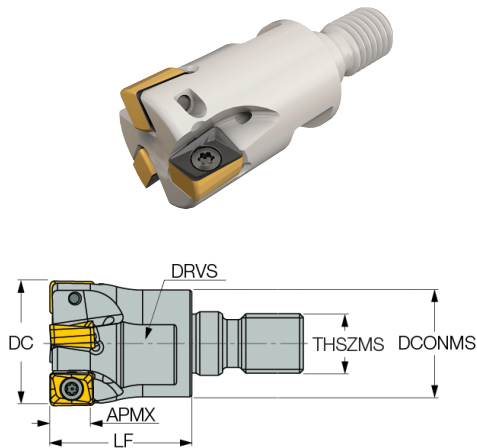
H490 E90AX-M

90° Aufschraubfräser mit FLEXFIT-Schnittstelle für H490 ANKX/ANCX 09.. doppelseitige Wendeschneidplatten mit 4 wendelförmigen Schneidkanten. Verwendet für Schwerzerspanung.



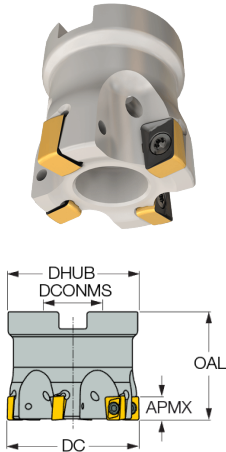
Technische Details:

- Schneidenlänge max.: 8 mm
- Schnittrichtung: Rechts
- Bezeichnung Schneidplatte: H490 AN...0904...



Artikelcode	DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LF mm	Z	THSZMS	DRVS mm	€ ab 1
IH490E90AXD203M1009	20	18,7	50	30	3	M10	16	357,00
IH490E90AXD254M1209	25	21	50	28	4	M12	17	420,00
IH490E90AXD325M1609	32	29	55	30	5	M16	25	501,00

90°-Planfräser mit doppelseitigen H490 ANKX/ANCX 09...
Wendeschneidplatten mit 4 wendelförmigen
Schneidkanten. Verwendet für Schwerzerspanung.



Technische Details:

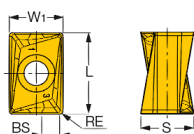
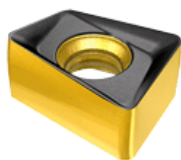
- Anwendung: | Eckfräsen | Nutenfräsen |
Planfräsen | Seitliches Tauchfräsen |
- Schneidenlänge max.: 8 mm
- Schnittrichtung: Rechts
- Bezeichnung Schneidplatte: H490 AN...0904...
- BrandName: | HELIDO490 |



Artikelcode	DC mm	DCX mm	DCONMS mm	OAL mm	DHUB mm	Z	€ ab 1
IH490F90AXD03251609	32	32	16	35	30,4	5	441,00
IH490F90AXD03241609	32	32	16	35	30,4	4	419,00
IH490F90AXD04061609	40	40	16	40	38,4	6	498,00
IH490F90AXD04051609	40	40	16	40	38,4	5	476,00
IH490F90AXD05072209	50	50	22	40	48	7	579,00
IH490F90AXD05062209	50	50	22	40	48	6	543,00
IH490F90AXD06392209	63	63	22	40	60	9	721,00
IH490F90AXD06382209	63	63	22	40	60	8	685,00

H490 ANKX/ANCX-09

Zweiseitige rechteckige Schneidplatte mit 4 gedrahten Schneidkanten. Verstärkte Ausführung, kann für schwere Einsatzbedingungen verwendet werden. (HELIDO 490)

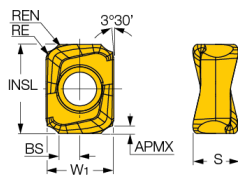
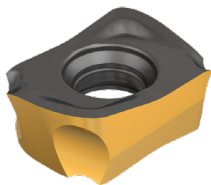


Technische Details:

- Anwendung: | Aufsenken | Eckfräsen | Nutenfräsen | Planfräsen | Seitliches Tauchfräsen |
- Anzahl der Schneidkanten: 4
- Länge der Wendepatte: 8,52 mm
- Schneidwerkstoff: Hartmetall
- Schneidenlänge max.: 8 mm
- BrandName: | HELIDO490 |

Artikelcode	RE mm	S mm	$f_{z,min}$ mm/Z	$f_{z,max}$ mm/Z	IC330	IC808	IC830	IC810	IC5100	IC5400	DT7150	IC380
					€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1
H490 ANCX 090404PDR	0,4	5,2	0,08	0,15	29,20	29,20	29,20	29,20				
H490 ANKX 090408PNTR	0,8	5,2	0,1	0,18	23,20	23,20	23,20	23,20	23,20	23,20	21,25	
H490 ANCX 090408PDR	0,8	5,2	0,08	0,15	29,20	29,20	29,20	29,20				29,20
H490 ANCX 090412PDR	1,2	4,8	0,08	0,15		29,20	29,20	29,20				
H490 ANCX 090416PDR	1,6	4,7	0,08	0,15		29,20	29,20	29,20				

HELIDO, doppelseitige Wendeschneidplatte mit 4 wendelförmigen Schneidkanten für sehr hohe Vorschubwerte bei kleinen Schnitttiefen. Sehr robust ausgelegt für hohe Schnittkräfte.



Technische Details:

- Anwendung: | Eckfräsen | Hochvorschubfräsen | Nutenfräsen | Planfräsen | Schrägeintauchen |
- Anzahl der Schneidkanten: 4
- Eckenradius: 1 mm
- Schneideinsatzdicke: 4,3 mm
- Länge der Wendeplatte: 8,5 mm
- Schneidwerkstoff: Hartmetall
- Schneidenlänge max.: 0,7 mm
- Min. Vorschub pro Zahn: 0,5 mm/Z
- Max. Vorschub pro Zahn: 1,5 mm/Z
- BrandName: | HELIDO490 |

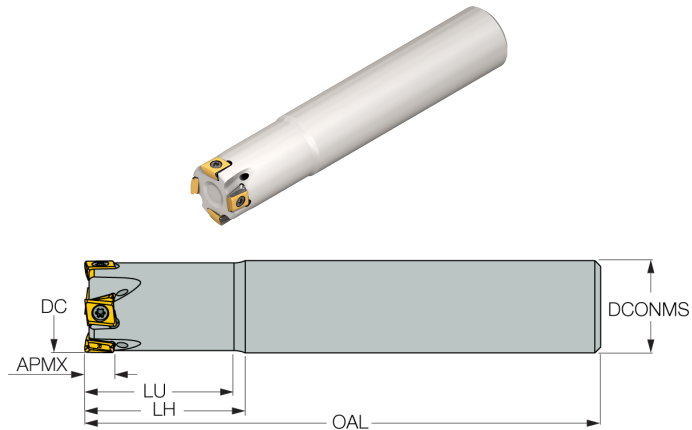
Artikelcode		IC830		IC808	
		P M S		P M K H S	
		€		€	
		ab 1		ab 1	
H490 ANKX 0904R12T-FF		29,20		29,20	

90°-Schaftfräser mit T490 LNMT/LNHT 05... tangential geklemmten Schneideinsätzen mit 4 wendelförmigen 4,6 mm langen Schneidkanten



Technische Details:

- Schneidenlänge max.: 4,6 mm
- Schnittrichtung: Rechts
- Bezeichnung Schneidplatte: T490 LN...0502...



Artikelcode	DC mm	DCONMS mm	LH mm	OAL mm	LU mm	LF mm	RMPX °	Z	€ ab 1
IT490ELND102C1005	10	10	21	80	20,1	80	1,3	2	303,00
IT490ELND123C1205	12	12	25,5	80	23,3	80	0,9	3	325,00
IT490ELND164C1605	16	16	28	90	26	90	0,6	4	354,00
IT490ELND205C2005	20	20	27	110	25,5	110	0,5	5	409,00
IT490ELND256C2505	25	25	30	120	28,5	120	0,4	6	453,00

T490 ELN-MM-05

HELITANG, 90°-Schaftfräser mit MULTI-MASTER-Gewindeaufnahme für T490 LNMT/LNHT 05... tangential geklemmte Einsätze mit 4 spiralförmigen, 4,6 mm langen Schneiden.



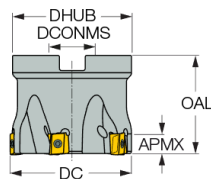
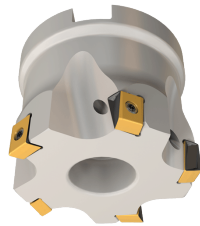
Technische Details:

- Schneidenlänge max.: 4,6 mm
- Schnittrichtung: Rechts
- Bezeichnung Schneidplatte: T490 LN... 0502...



Artikelcode	DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LF mm	RMPX °	Z	THSZMS	DRVS mm	€ ab 1
IT490ELND102MMT0605	10	9,2	19,3	13	1,3	2	T06	8	319,00
IT490ELND123MMT0805	12	11	22	14,5	0,9	3	T08	10	342,00
IT490ELND164MMT1005	16	15,2	31,3	20	0,6	4	T10	13	373,00
IT490ELND205MMT1205	20	19,2	35,3	22	0,5	5	T12	16	430,00

90°-Planfräser mit tangential montierten
Wendeschneidplatten



Technische Details:

- Anwendung: | Eckfräsen | Nutenfräsen | Planfräsen |
- Schneidenlänge max.: 8 mm
- Schnitttrichtung: Rechts
- Bezeichnung Schneidplatte: T490 LN...0804...
- BrandName: | HELITANGT490 |



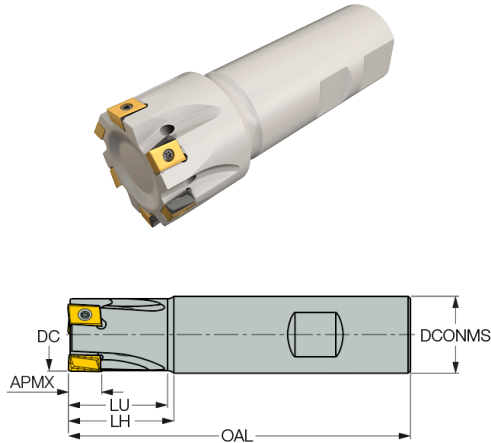
Artikelcode	DC mm	DCONMS mm	OAL mm	DHUB mm	Z	€ ab 1
IT490FLND032031608	32	16	35	30,4	3	445,00
IT490FLND032051608	32	16	35	30,4	5	476,00
IT490FLND040041608	40	16	40	38,4	4	494,00
IT490FLND040061608	40	16	40	38,4	6	528,00
IT490FLND050052208	50	22	40	48	5	558,00
IT490FLND050072208	50	22	40	48	7	597,00
IT490FLND050102208	50	22	40	48	10	658,00
IT490FLND063062708	63	27	40	60	6	645,00
IT490FLND063092708	63	27	40	60	9	723,00
IT490FLND080102708	80	27	50	60	10	894,00

90°-Schaftfräser für tangential montierte
Wendeschneidplatten mit 4 wendelförmigen, 8 mm
langen Schneidkanten



Technische Details:

- Schneidenlänge max.: 8 mm
- Schnitttrichtung: Rechts
- Bezeichnung Schneidplatte: T490 LN... 0804...



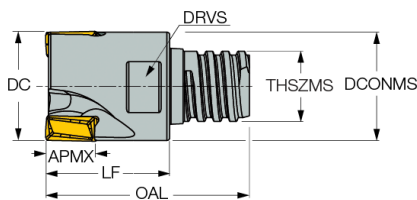
Artikelcode	DC mm	DCONMS mm	LH mm	OAL mm	LU mm	LF mm	RMPX °	Z	€ ab 1
IT490ELND162C1508B	16	15	41	150	40	150	2	2	361,00
IT490ELND162C1608C	16	16	28	90	26	90	2	2	336,00
IT490ELND162W1608C	16	16	28	85	26	61	2	2	336,00
IT490ELND162C1608	16	16	28	90	26	90	2	2	316,00
IT490ELND162W1608	16	16	28	85	26	61	2	2	316,00
IT490ELND202C1908B	20	19	41	160	40	160	1,7	2	392,00
IT490ELND203C2008C	20	20	28	110	26	110	1,7	3	387,00
IT490ELND203W2008C	20	20	28	90	26	65	1,7	3	387,00
IT490ELND202C2008C	20	20	28	110	26	110	1,7	2	365,00
IT490ELND202W2008C	20	20	28	90	26	65	1,7	2	365,00
IT490ELND203C2008	20	20	28	110	26	110	1,7	3	365,00
IT490ELND203W2008	20	20	28	90	26	65	1,7	3	365,00
IT490ELND182C2008C	18	20	28	90	26	90	1,8	2	352,00
IT490ELND223C2008C	22	20	28	110	30	110		3	408,00
IT490ELND253C2408B	25	24	41	200	40	200		3	435,00
IT490ELND253C2508C	25	25	28	120	26	120		3	408,00
IT490ELND254W2508	25	25	28	95	26	63		4	401,00
IT490ELND254C2508C	25	25	28	120	26	120		4	428,00
IT490ELND254W2508C	25	25	28	95	26	63		4	428,00
IT490ELND253W2508C	25	25	28	95	26	63		3	408,00
IT490ELND254C2508	25	25	28	120	26	120		4	401,00
IT490ELND325C3208C	32	32	32	130	30	130		5	485,00
IT490ELND325W3208C	32	32	32	110	30	74		5	485,00
IT490ELND323C3208C	32	32	32	130	30	130		3	446,00
IT490ELND404C3208C	40	32		130	30	130		4	476,00
IT490ELND406W3208C	40	32		110	30	74		6	528,00
IT490ELND406C3208C	40	32		130	30	130		6	528,00
IT490ELND324C3208B	32	32	32	200	30	200		4	507,00

HELITANG, 90°-Schaftfräser mit MULTI-MASTER-Gewindeaufnahme für T490 LNMT/LNHT 08... tangential geklemmte Einsätze mit 4 spiralförmigen, 8 mm langen Schneiden.



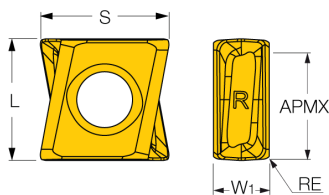
Technische Details:

- Schneidenlänge max.: 8 mm
- Schnittrichtung: Rechts
- Bezeichnung Schneidplatte: T490 LN...0804...



Artikelcode	DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LF mm	RMPX °	Z	THSZMS	DRVS mm	€ ab 1
IT490ELND162MMT10	16	14,7	32	20	2	2	T10	13	332,00
IT490ELND203MMT12	20	18,7	35	22	1,7	3	T12	16	382,00

Tangential eingebettete Wendeschneidplatten mit 4 wendelförmigen Schneidkanten. Der einzigartige Plattensitz verhindert ein Herausziehen des Schneideinsatzes und erlaubt einen größeren Kerndurchmesser verglichen mit Standard Werkzeugen mit radialer Schneidplatten-Klemmung

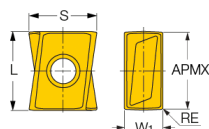
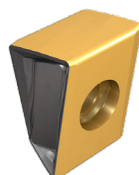


Technische Details:

- Anwendung: | Bohr / Zirkularfräsen | Eckfräsen | Nutenfräsen | Planfräsen | Schrägeintauchen | Tauchfräsen und Auskammern |
- Anzahl der Schneidkanten: 2
- Eckenradius: 0,4 mm
- Schneideinsatzdicke: 5,3 mm
- Länge der Wendeplatte: 5 mm
- Schneidwerkstoff: Hartmetall
- Schneidenlänge max.: 4,6 mm
- Min. Vorschub pro Zahn: 0,08 mm/Z
- Max. Vorschub pro Zahn: 0,12 mm/Z
- BrandName: | HELITANGT490 |

Artikelcode				
	IC808	IC810	IC5600	IC830
	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1
T490 LNMT 0502PNR-RD	18,45	18,45	18,45	18,45

Tangential eingebettete Wendeschneidplatten mit 4 wendelförmigen Schneidkanten. Der einzigartige Plattensitz verhindert ein Herausziehen des Schneideinsatzes und erlaubt einen größeren Kerndurchmesser verglichen mit Standard Werkzeugen mit radialer Schneidplatten-Klemmung



Technische Details:

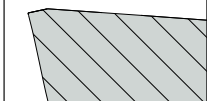
- Anwendung: | Eckfräsen | Nutenfräsen | Planfräsen | Schrägeintauchen |
- Anzahl der Schneidkanten: 4
- Länge der Wendeplatte: 8,59 mm
- Schneidwerkstoff: Hartmetall
- Schneidenlänge max.: 8 mm
- BrandName: | HELITANGT490 |

Artikelcode	RE mm	S mm	$f_{z,min}$ mm/Z	$f_{z,max}$ mm/Z	IC830	IC330	IC1011	IC810	IC808	IC5100	IC328	IC5400	IC845
					€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1
T490 LNMT 080404PNR-RD	0,4	7,51	0,08	0,15	29,60								
T490 LNHT 080404PNR	0,4	7,51	0,08	0,15	30,80	30,80		30,80	30,80		28,20		30,80
T490 LNMT 0804PNR	0,4	7,43	0,1	0,18	24,75	24,75	30,80	24,75	24,75	24,75		24,75	
T490 LNHT 080404PNR-RD	0,4	7,51	0,08	0,15	37,10								
T490 LNHT080404PNR-PLS	0,4	7,51	0,08	0,15	30,80								
T490 LNMT 0804PNR-CS	0,4	7,43	0,1	0,15	24,75				24,75				
T490 LNHT 080408PNR	0,8	7,4	0,08	0,15	30,80	30,80		30,80	30,80				
T490 LNMT 080408PNR	0,8	7,43	0,1	0,2	24,75			24,75	24,75				
T490 LNHT 080412PNR	1,2	7,32	0,08	0,15	30,80	30,80		30,80	30,80				
T490 LNMT 080412PNR	1,2	6,87	0,08	0,18	24,75								
T490 LNHT 080416PNR	1,6	7,24	0,08	0,15	30,80	30,80		30,80	30,80				
T490 LNMT 080416PNR	1,6	7,29	0,1	0,18					24,75				



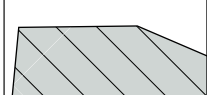
Insert Chipformer Types

T Chipformer



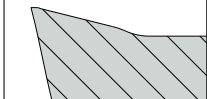
T - For steel, ferritic and martensitic stainless steel and cast iron

TR Chipformer



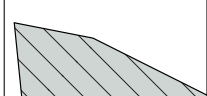
TR - For steel, ferritic and martensitic stainless steel and cast iron

HPR Chipformer



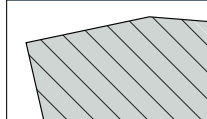
HPR - For austenitic stainless steel and high temperature alloys

HP Chipformer



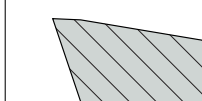
HP - For austenitic stainless steel and high temperature alloys

TFW Chipformer



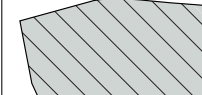
TFW - for unstable cutting conditions

HP-P Chipformer



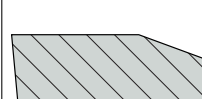
HP-P - For aluminium materials

XMNW Chipformer



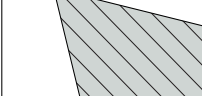
XMNW - For hard material (up to 49 HRC) and uneven surfaces

RM/RM-T Chipformer



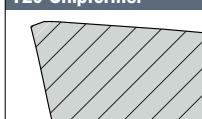
RM / RM-T - For interrupted cut and for machining near straight wall shoulders of steel, ferritic and martensitic stainless steel, cast iron and hardened steel

RM-HP Chipformer



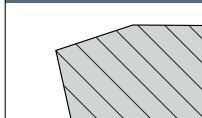
RM-HP - For interrupted cut and for machining near straight wall shoulders of austenitic stainless steel and high temperature alloys

T20 Chipformer



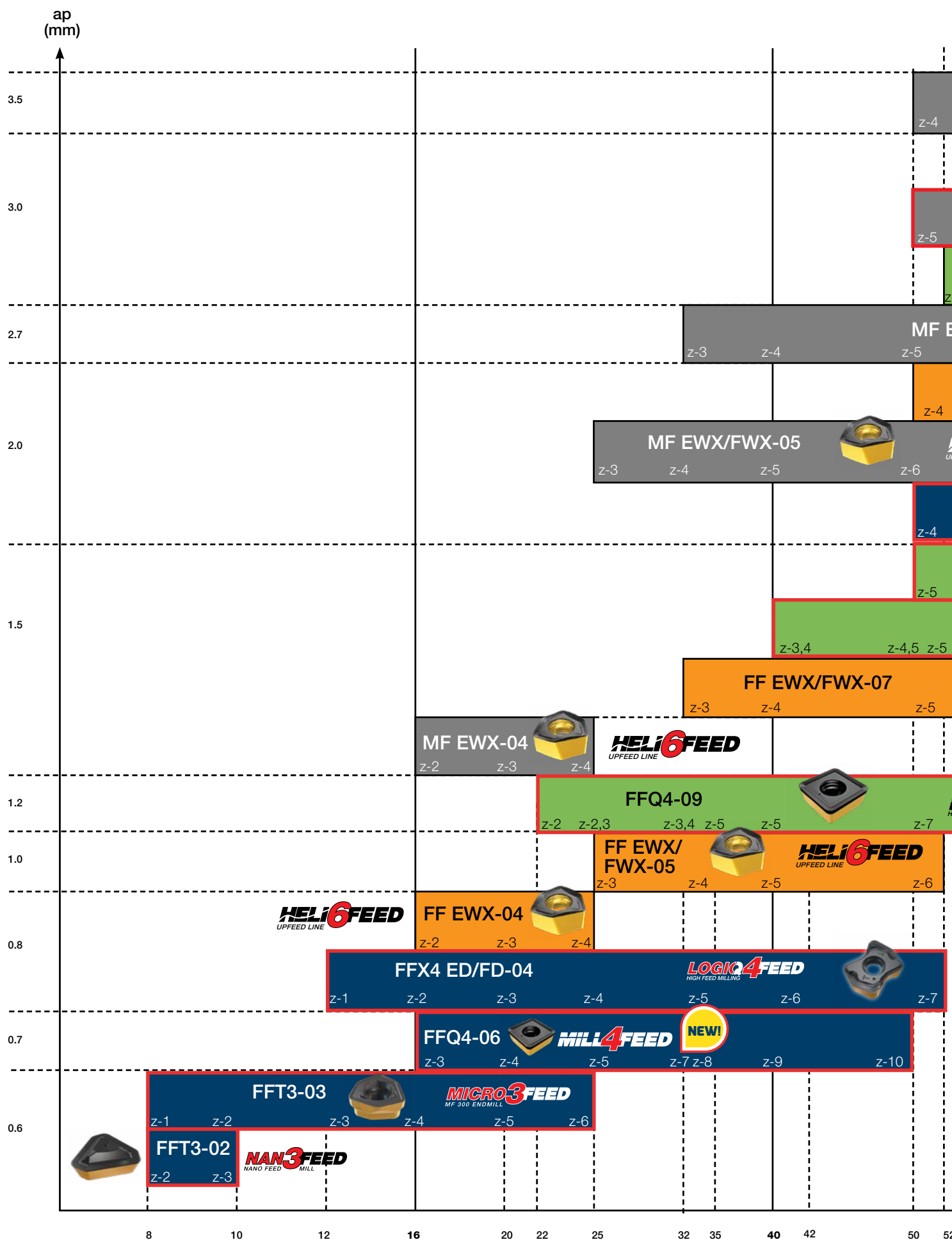
T20 - For gray and nodular cast iron

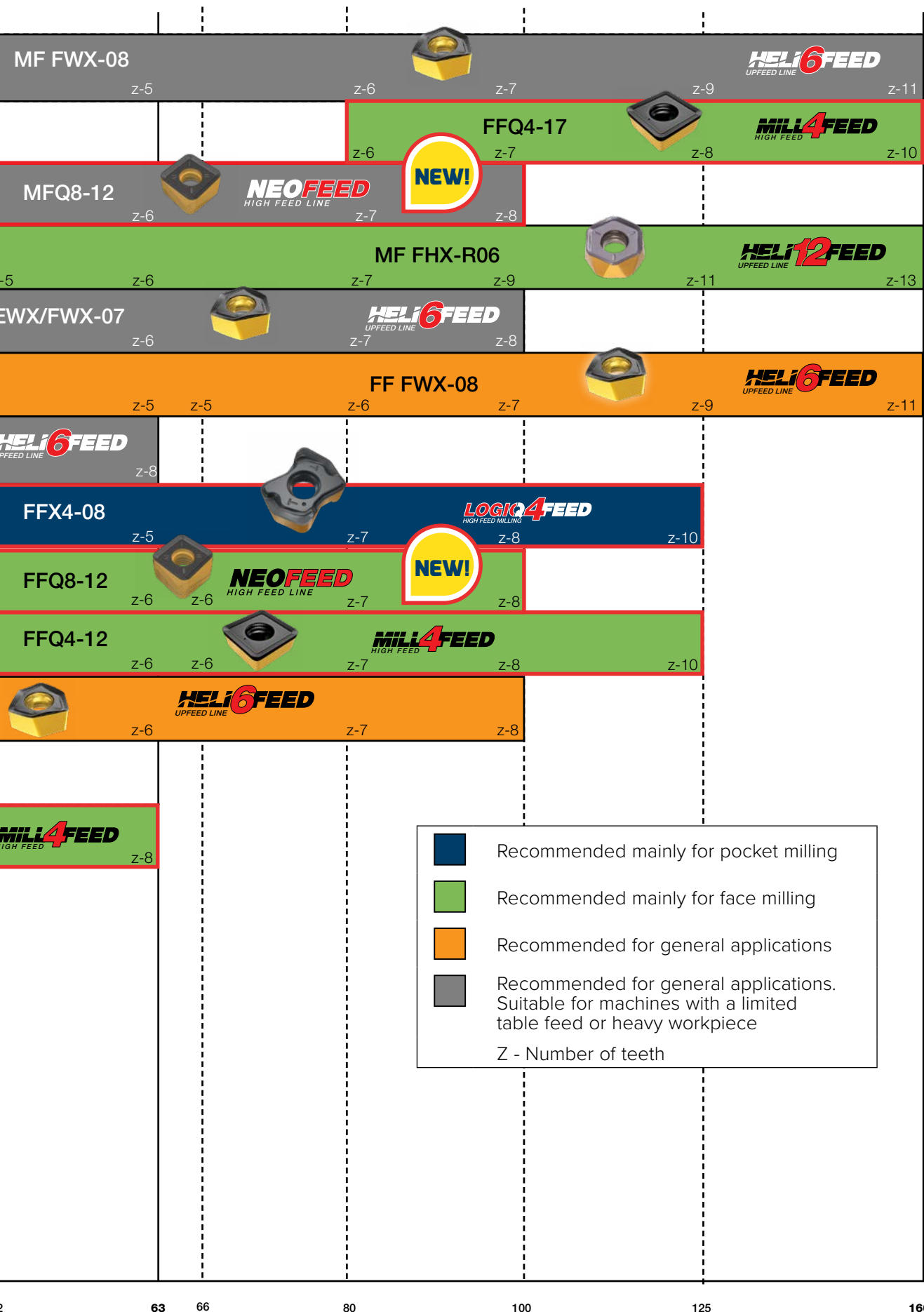
SOMW Chipformer



SOMW - Flat insert for hard material (up to 60 HRC) and uneven surface

ISCAR Fast Feed (High Feed) Indexable Milling Chart





www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · info@klingseisen.de