

TOOLS & SOLUTIONS

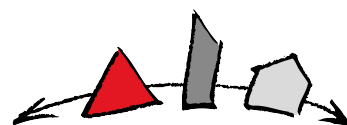
PENTA17

Beim Kauf von 5 Schneideinsätzen
70% auf Schneidenträger

AKTION



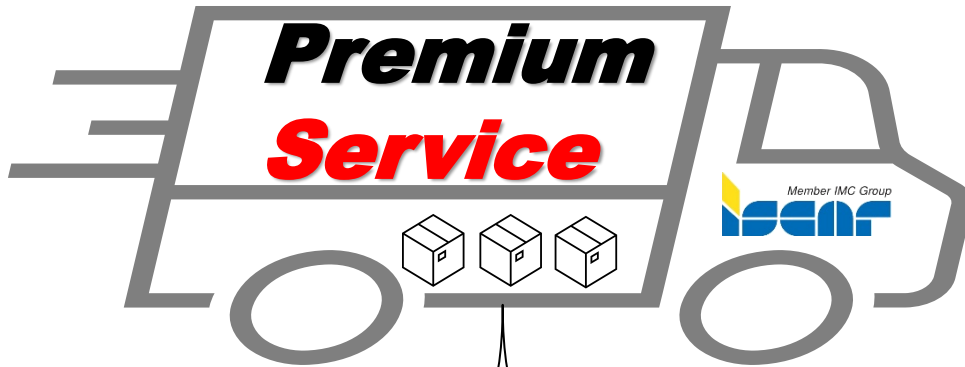
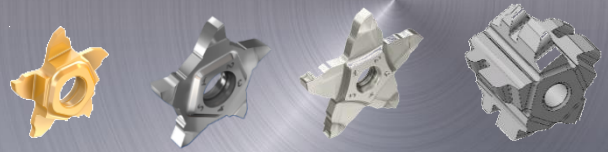
PENTACUT



Werkzeuge & Maschinen

Aktion gültig bis 30.09.2026

Preise gültig bis zur nächsten Preisliste



**3 Stück
Sonder-PENTA**

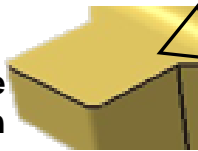
- 17
- 24
- 27
- 34



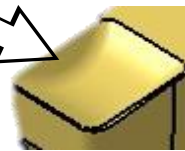
**2 Stück
Sonderhalter**



**Spanleitstufe
Geschliffen**



**Spanformer
Gelasert**



**3 Wochen
Lieferzeit**

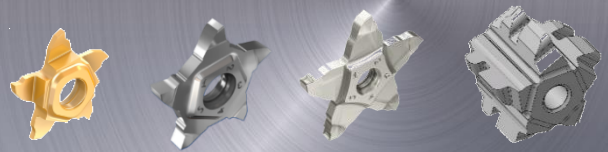


**4 Wochen
Lieferzeit**



PENTACUT 17

PARTING & GROOVING LINE



Hier geht's zur
PENTA 17

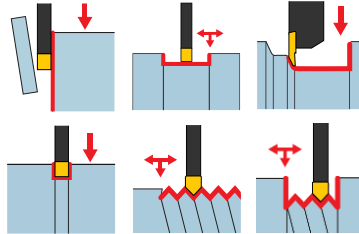


Anwendungsbereich

Stechtiefe

| | |
|----------------------|--------|
| Stechbreite Standard | Sonder |
|----------------------|--------|

3,18 mm 3,6 mm 4 mm



- Mehrspindler
- Langdreher



1. Wahl für Langdrehanwendungen und Bearbeitungen an der Werkstückschulter



Rückwärtsdrehen

Präzisionsstechen

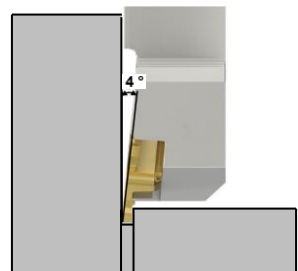


Stechdrehen

Vollradienstechen

Gewinden

Durch die kompakte Bauweise und der Vielzahl von Geometrien im Standard ist die PENTA 17 prädestiniert für Langdrehanwendungen.



Um an der Schulter frei zu sein, wird die PENTA 17 um 4° im Werkzeug eingebettet.



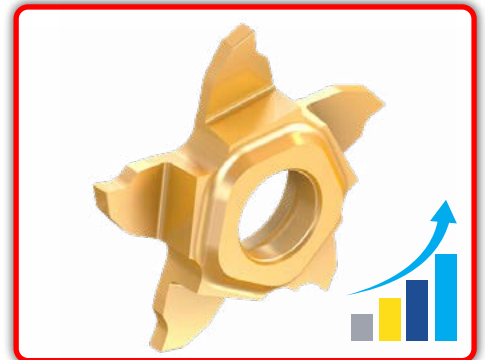
Die Mini PENTA-Schneidplatte mit 5 Schneidkanten bietet eine kosteneffiziente Lösung für das Stechen und Drehen und steigert die Bauteilausbringung pro Werkzeug beim Abstechen.

YOU

MACHINING

INTELLIGENTLY?

1 Beim Kauf von
5 Schneideinsätzen PENTA 17... - sortiert möglich
erhalten Sie
einen entsprechenden Schneidenträger PCHRS / PCHLS ...
mit 70% Rabatt



**SONDER-
ANGEBOT**

Die gezeigte Abbildung ist repräsentativ und nicht verbindlich.



MAXVALUE

MAXIMALE LEISTUNG MINIMALE KOSTEN

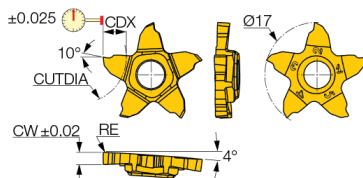
ISCAR PENTA 17

| | |
|-------------------------------------|----|
| Schneideinsätze..... | 6 |
| Penta 17 Schneideinsätze..... | 6 |
| PENTA 17-P-RS/LS..... | 6 |
| PENTA 17-P-RS/LS (full radius)..... | 8 |
| PENTA 17-NP-RS/LS..... | 9 |
| PENTA 17-NX-RS..... | 10 |
| PENTA 17-ER/EL..... | 11 |
| PENTA 17R/L-P-RS..... | 12 |
| PENTA 17R/L-SP-RS..... | 13 |
| PENTA 17-MT-RS/LS..... | 14 |
| PENTA 17-WT-RS/LS..... | 15 |
| Werkzeughalter..... | 16 |
| Penta 17 Halter..... | 16 |
| PCHRS/LS-17..... | 16 |
| PCHRS/LS-17-JHP..... | 17 |
| NQCH-PCHR/L-S-JHP..... | 18 |
| NQCH-JHP..... | 19 |

Schneideinsätze mit 5 Schneidkanten zum Ab- und Einstechen von dünnwandigen Bauteilen und Miniaturteilen nahe der Schulter

Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Drehen | Einstechen



IC1008
P
M
K
H
S

| Artikelcode | CW mm | RE mm | CDX mm | Richtung | CUTDIA mm | € ab 1 |
|--------------------|-------|-------|--------|----------|-----------|--------|
| PENTA 17N025P000RS | 0,25 | 0 | 0,6 | Rechts | 1,2 | 48,40 |
| PENTA 17N025P000LS | 0,25 | 0 | 0,6 | Links | 1,2 | 48,40 |
| PENTA 17N030P000RS | 0,3 | 0 | 0,6 | Rechts | 1,2 | 48,40 |
| PENTA 17N030P000LS | 0,3 | 0 | 0,6 | Links | 1,2 | 48,40 |
| PENTA 17N033P000RS | 0,33 | 0 | 0,6 | Rechts | 1,2 | 48,40 |
| PENTA 17N033P000LS | 0,33 | 0 | 0,6 | Links | 1,2 | 48,40 |
| PENTA 17N043P000RS | 0,43 | 0 | 1 | Rechts | 2 | 48,40 |
| PENTA 17N043P000LS | 0,43 | 0 | 1 | Links | 2 | 48,40 |
| PENTA 17N050P000LS | 0,5 | 0 | 2 | Links | 4 | 48,40 |
| PENTA 17N050P000RS | 0,5 | 0 | 2 | Rechts | 4 | 48,40 |
| PENTA 17N075P000LS | 0,75 | 0 | 2,5 | Links | 5 | 48,40 |
| PENTA 17N075P000RS | 0,75 | 0 | 2,5 | Rechts | 5 | 48,40 |
| PENTA 17N080P000LS | 0,8 | 0 | 2,5 | Links | 5 | 48,40 |
| PENTA 17N080P000RS | 0,8 | 0 | 2,5 | Rechts | 5 | 48,40 |
| PENTA 17N095P000LS | 0,95 | 0 | 3 | Links | 6 | 48,40 |
| PENTA 17N095P000RS | 0,95 | 0 | 3 | Rechts | 6 | 48,40 |
| PENTA 17N100P010LS | 1 | 0,1 | 3 | Links | 6 | 48,40 |
| PENTA 17N100P010RS | 1 | 0,1 | 3 | Rechts | 6 | 48,40 |
| PENTA 17N120P010LS | 1,2 | 0,1 | 3 | Links | 6 | 48,40 |
| PENTA 17N120P010RS | 1,2 | 0,1 | 3 | Rechts | 6 | 48,40 |
| PENTA 17N140P010LS | 1,4 | 0,1 | 3 | Links | 6 | 48,40 |
| PENTA 17N140P010RS | 1,4 | 0,1 | 3 | Rechts | 6 | 48,40 |
| PENTA 17N150P010LS | 1,5 | 0,1 | 4 | Links | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N150P010RS | 1,5 | 0,1 | 4 | Rechts | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N157P010LS | 1,57 | 0,1 | 4 | Links | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N157P010RS | 1,57 | 0,1 | 4 | Rechts | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N170P010LS | 1,7 | 0,1 | 4 | Links | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N170P010RS | 1,7 | 0,1 | 4 | Rechts | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N178P010LS | 1,78 | 0,1 | 4 | Links | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N178P010RS | 1,78 | 0,1 | 4 | Rechts | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N196P010LS | 1,96 | 0,1 | 4 | Links | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N196P010RS | 1,96 | 0,1 | 4 | Rechts | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N200P010RS | 2 | 0,1 | 4 | Rechts | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N200P010LS | 2 | 0,1 | 4 | Links | 8 | 48,40 |

| Artikelcode | CW mm | RE mm | CDX mm | Richtung | CUTDIA mm | € ab 1 |
|--------------------|----------|----------|-----------|----------|--------------|-----------|
| PENTA 17N222P010LS | 2,22 | 0,1 | 4 | Links | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N222P010RS | 2,22 | 0,1 | 4 | Rechts | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N230P010LS | 2,3 | 0,1 | 4 | Links | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N230P010RS | 2,3 | 0,1 | 4 | Rechts | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N239P010LS | 2,39 | 0,1 | 4 | Links | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N239P010RS | 2,39 | 0,1 | 4 | Rechts | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N247P010LS | 2,47 | 0,1 | 4 | Links | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N247P010RS | 2,47 | 0,1 | 4 | Rechts | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N250P010LS | 2,5 | 0,1 | 4 | Links | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N250P010RS | 2,5 | 0,1 | 4 | Rechts | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N270P010LS | 2,7 | 0,1 | 4 | Links | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N270P010RS | 2,7 | 0,1 | 4 | Rechts | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N287P010LS | 2,87 | 0,1 | 4 | Links | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N287P010RS | 2,87 | 0,1 | 4 | Rechts | 8 | 48,40 |
| PENTA 17N300P010LS | 3 | 0,1 | 4 | Links | 8 | 49,90 |
| PENTA 17N300P010RS | 3 | 0,1 | 4 | Rechts | 8 | 49,90 |
| PENTA 17N318P010LS | 3,18 | 0,1 | 4 | Links | 8 | 49,90 |
| PENTA 17N318P010RS | 3,18 | 0,1 | 4 | Rechts | 8 | 49,90 |

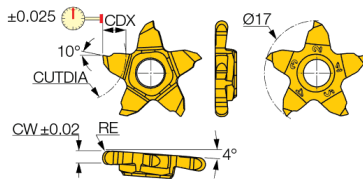
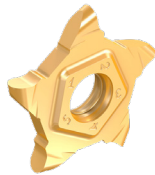
IC1008
P
M
K
H
S

PENTA 17-P-RS/LS (full radius)

5-schneidige Vollradius-Schneideinsätze zum Präzisionseinstechen von weichen Werkstückstoffen

Technische Details:

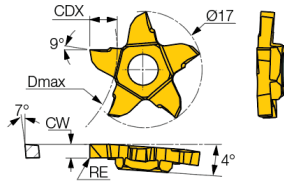
- Anwendung: | Außen Konturdrehen | Einstechen |



| Artikelcode | CW mm | RE mm | CDX mm | Richtung | CUTDIA mm | € ab 1 |
|--------------------|-------|-------|--------|----------|-----------|--------|
| PENTA 17N080P040RS | 0,8 | 0,4 | 2,5 | Rechts | 5 | 48,40 |
| PENTA 17N080P040LS | 0,8 | 0,4 | 2,5 | Links | 5 | 48,40 |
| PENTA 17N100P050RS | 1 | 0,5 | 3 | Rechts | 6 | 50,80 |
| PENTA 17N100P050LS | 1 | 0,5 | 3 | Links | 6 | 50,80 |
| PENTA 17N157P079RS | 1,57 | 0,79 | 4 | Rechts | 8 | 50,80 |
| PENTA 17N157P079LS | 1,57 | 0,79 | 4 | Links | 8 | 50,80 |
| PENTA 17N200P100RS | 2 | 1 | 4 | Rechts | 8 | 50,80 |
| PENTA 17N200P100LS | 2 | 1 | 4 | Links | 8 | 50,80 |
| PENTA 17N239P120RS | 2,39 | 1,2 | 4 | Rechts | 8 | 50,80 |
| PENTA 17N239P120LS | 2,39 | 1,2 | 4 | Links | 8 | 50,80 |

IC1008
P
M
K
H
S

Schneideinsätze mit 5 Schneidkanten zum Präzisionseinstechen und -Drehen an der Schulter



Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Drehen | Einstechen |
- Eckenradius: 0,08 mm
- Spanformer-Typ: NP

| Artikelcode | CW mm | $f_{g(max)}$ | $f_{g(min)}$ | Richtung | CDX mm | € ab 1 |
|--------------------|-------|--------------|--------------|----------|--------|--------|
| PENTA 17-100NP08RS | 1 | 0,06 mm/rev | 0,03 mm/rev | Rechts | 3 | 48,40 |
| PENTA 17-100NP08LS | 1 | 0,06 mm/rev | 0,03 mm/rev | Links | 3 | 48,40 |
| PENTA 17-200NP08LS | 2 | 0,09 mm/rev | 0,05 mm/rev | Links | 4 | 48,40 |
| PENTA 17-200NP08RS | 2 | 0,09 mm/rev | 0,05 mm/rev | Rechts | 4 | 48,40 |
| PENTA 17-300NP08LS | 3 | 0,11 mm/rev | 0,05 mm/rev | Links | 4 | 49,90 |
| PENTA 17-300NP08RS | 3 | 0,11 mm/rev | 0,05 mm/rev | Rechts | 4 | 49,90 |

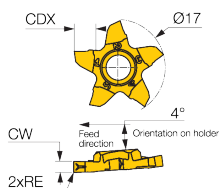
IC1008
P
M
K
H
S

5-schneidige Wendeschneidplatten für hochpräzise Einstech- und Abstechanwendungen, sowie Schulterbearbeitungen



Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Drehen | Einstechen |
- Eckenradius: 0,08 mm
- Schnitttiefe maximal: 4 mm

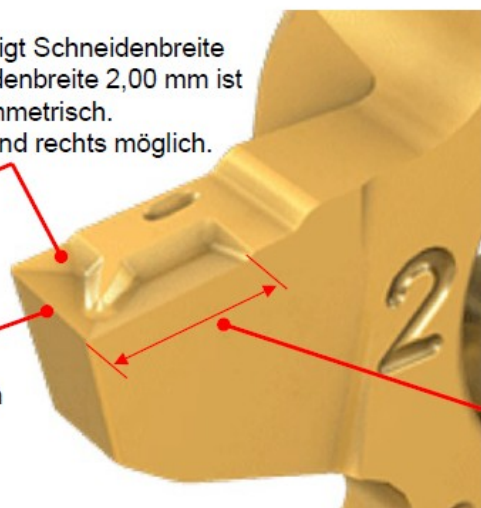
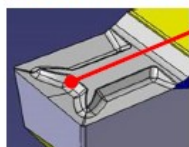


IC1008
P
M
K
H
S

| Artikelcode | CW mm | $f_{g(max)}$ | $f_{g(min)}$ | € ab 1 |
|---------------------|-------|--------------|--------------|--------|
| PENTA 17N150NX080RS | 1,5 | 0,07 mm/rev | 0,02 mm/rev | 48,40 |
| PENTA 17N200NX080RS | 2 | 0,09 mm/rev | 0,03 mm/rev | 48,40 |
| PENTA 17N250NX080RS | 2,5 | 0,11 mm/rev | 0,03 mm/rev | 48,40 |

NX-Spanformer

Abbildung rechts zeigt Schneidenbreite 1,5 mm. Ab Schneidenbreite 2,00 mm ist der Spanformer symmetrisch. Stechdrehen links und rechts möglich.

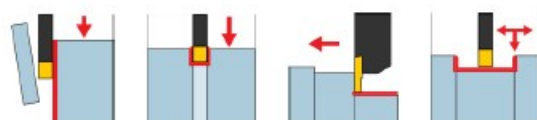


Scharfe Schneide geht in weichschneidende Spanmulde über

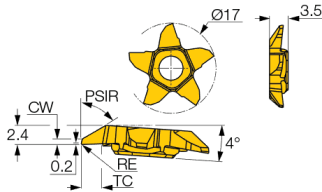
Schnitttiefe Stechdrehen max. 1,8 mm

- 1. Wahl bei Problemen mit der Spankontrolle im Stechen und Stechdrehen bei Kleinbauteilen
- 1. Wahl zum partiellen erweitern von Nuten und Stechdrehen mit geringen Schnitttiefen

Anwendung NX-Spanformer



Schneideinsätze mit 5 Schneidkanten zum Rückwärtsdrehen für kurzspanende Werkstückstoffe



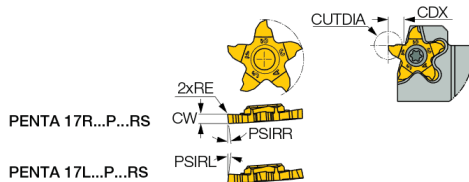
Technische Details:

- Anwendung: | Außen Rückwärtsdrehen | Rückseitiges Außendrehen |
- Schnittbreite: 0,7 mm
- Schneidenwinkel: 60 °
- Schnittiefe maximal: 4 mm
- Funktionsbreite: 2,4 mm

| Artikelcode | Richtung | RE mm | € ab 1 |
|---------------------|----------|-------|--------|
| PENTA 17ER00-07KORS | Rechts | 0 | 52,20 |
| PENTA 17EL00-07KOLS | Links | 0 | 52,20 |
| PENTA 17ER08-07KORS | Rechts | 0,08 | 52,20 |
| PENTA 17EL08-07KOLS | Links | 0,08 | 52,20 |

IC1008
P
M
K
H
S

5-schneidige Schneideinsätze zum butzenarmen Abstechen



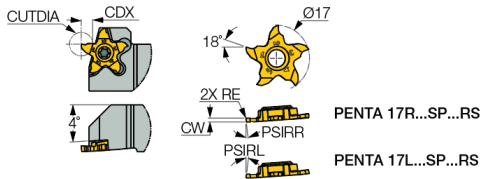
Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen |
- Min. Vorschub Einstechen ($f_{g(\min)}$): 0,02 mm/rev
- Eckenradius: 0,05 mm
- Spanformer-Typ: P

| Artikelcode | CW mm | PSIR ° | CUTDIA mm | $f_{g(\max)}$ | Richtung | CDX mm | € ab 1 |
|----------------------|-------|--------|-----------|---------------|----------|--------|--------|
| PENTA 17R100P-6D-RS | 1 | 6 | 6 | 0,04 mm/rev | Rechts | 3 | 48,40 |
| PENTA 17L100P-6D-RS | 1 | 6 | 6 | 0,04 mm/rev | Links | 3 | 48,40 |
| PENTA 17R100P-15D-RS | 1 | 15 | 6 | 0,03 mm/rev | Rechts | 3 | 48,40 |
| PENTA 17L100P-15D-RS | 1 | 15 | 6 | 0,03 mm/rev | Links | 3 | 48,40 |
| PENTA 17R150P-6D-RS | 1,5 | 6 | 8 | 0,04 mm/rev | Rechts | 4 | 48,40 |
| PENTA 17L150P-6D-RS | 1,5 | 6 | 8 | 0,04 mm/rev | Links | 4 | 48,40 |
| PENTA 17R150P-15D-RS | 1,5 | 15 | 8 | 0,03 mm/rev | Rechts | 4 | 48,40 |
| PENTA 17L150P-15D-RS | 1,5 | 15 | 8 | 0,03 mm/rev | Links | 4 | 48,40 |
| PENTA 17R200P-6D-RS | 2 | 6 | 8 | 0,04 mm/rev | Rechts | 4 | 48,40 |
| PENTA 17L200P-6D-RS | 2 | 6 | 8 | 0,04 mm/rev | Links | 4 | 48,40 |
| PENTA 17R200P-15D-RS | 2 | 15 | 8 | 0,03 mm/rev | Rechts | 4 | 48,40 |
| PENTA 17L200P-15D-RS | 2 | 15 | 8 | 0,03 mm/rev | Links | 4 | 48,40 |

IC1008
P
M
K
H
S

5-schneidige Schneideinsätze mit hoch positiver Geometrie zum butzenfreien Abstechen weicher Werkstückstoffe



Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen |
- Schneidenwinkel: 6 °
- Min. Vorschub Einstechen (fg(min)): 0,02 mm/rev
- Eckenradius: 0 mm

| Artikelcode | CW mm | CUTDIA mm | fg _(max) | Richtung | CDX mm | € ab 1 |
|--------------------|-------|-----------|---------------------|----------|--------|--------|
| PENTA 17L03SP6D-RS | 0,3 | 1,2 | 0,03 mm/rev | Links | 0,6 | 48,40 |
| PENTA 17R03SP6D-RS | 0,3 | 1,2 | 0,03 mm/rev | Rechts | 0,6 | 48,40 |
| PENTA 17L05SP6D-RS | 0,5 | 4 | 0,04 mm/rev | Links | 2 | 48,40 |
| PENTA 17R05SP6D-RS | 0,5 | 4 | 0,04 mm/rev | Rechts | 2 | 48,40 |
| PENTA 17R08SP6D-RS | 0,8 | 5 | 0,04 mm/rev | Rechts | 2,5 | 48,40 |
| PENTA 17L08SP6D-RS | 0,8 | 5 | 0,04 mm/rev | Links | 2,5 | 48,40 |
| PENTA 17L10SP6D-RS | 1 | 6 | 0,05 mm/rev | Links | 3 | 48,40 |
| PENTA 17R10SP6D-RS | 1 | 6 | 0,05 mm/rev | Rechts | 3 | 48,40 |

IC1007
P
M
K
H
S

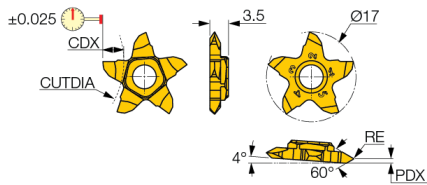
PENTA 17-MT-RS/LS

Präzisionsgeschliffene Schneideinsätze mit 5 Schneidkanten zum Außengewindedrehen mit 60° Teilprofil



Technische Details:

- Anwendung: | Gewindedrehen | Gewindedrehen zwischen Schultern | Mini Drehhalter |



| Artikelcode | TPIN | TPIX | TPN mm | TPX mm | RE mm | Richtung | IC1008 P M K H S € ab 1 |
|-------------------|------|------|--------|--------|-------|----------|--|
| PENTA 17-MTR003RS | 17 | 80 | 0,3 | 1,5 | 0,03 | Rechts | 48,40 |
| PENTA 17-MTL003LS | 17 | 80 | 0,3 | 1,5 | 0,03 | Links | 48,40 |
| PENTA 17-MTR008RS | 8 | 36 | 0,7 | 3 | 0,08 | Rechts | 48,40 |
| PENTA 17-MTL008LS | 8 | 36 | 0,7 | 3 | 0,08 | Links | 48,40 |

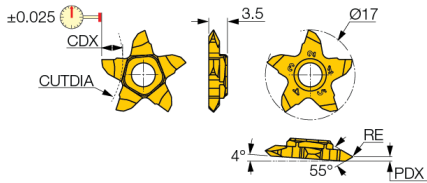
PENTA 17-WT-RS/LS

Präzisionsgeschliffene Schneideinsätze mit 5 Schneidkanten zum Außengewindedrehen mit 55° Teilprofil



Technische Details:

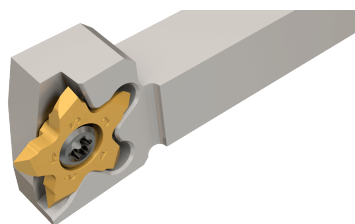
- Anwendung: | Gewindedrehen | Gewindedrehen zwischen Schultern | Mini Drehhalter |



| Artikelcode | TPIN | TPIX | RE mm | Richtung | € ab 1 |
|-------------------|------|------|-------|----------|--------|
| PENTA 17-WTR003RS | 16 | 72 | 0,03 | Rechts | 48,40 |
| PENTA 17-WTL003LS | 16 | 72 | 0,03 | Links | 48,40 |
| PENTA 17-WTR008RS | 8 | 31 | 0,08 | Rechts | 48,40 |
| PENTA 17-WTL008LS | 8 | 31 | 0,08 | Links | 48,40 |

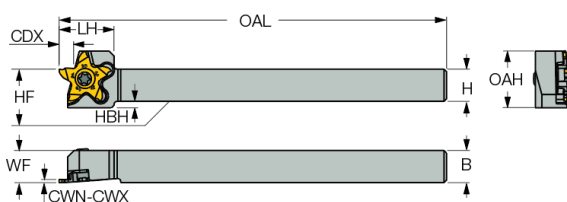
IC1008
P
M
K
H
S

Werkzeuge für 5-schneidige Schneideinsätze zum bündigen Arbeiten an Werkstückschultern



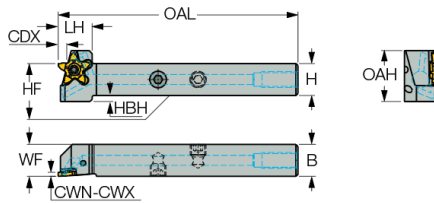
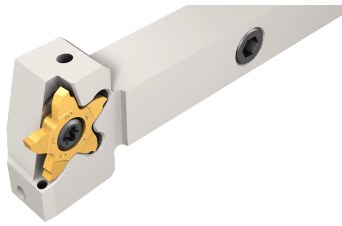
Technische Details:

- Schneidbreite minimal: 0,25 mm
- Schneidbreite maximal: 3,18 mm
- Gesamtlänge: 120 mm
- Kopflänge: 17 mm
- Werkstoff Körper: Stahl



| Artikelcode | H mm | B mm | WF mm | HBH mm | Richtung | € ab 1 |
|--------------|------|------|-------|--------|----------|--------|
| IPCHRS081017 | 8 | 10 | 10 | 4 | Rechts | 112,00 |
| IPCHLS081017 | 8 | 10 | 10 | 4 | Links | 112,00 |
| IPCHRS1017 | 10 | 10 | 10 | 2 | Rechts | 112,00 |
| IPCHLS1017 | 10 | 10 | 10 | 2 | Links | 112,00 |
| IPCHRS1217 | 12 | 12 | 12 | | Rechts | 117,00 |
| IPCHLS1217 | 12 | 12 | 12 | | Links | 117,00 |
| IPCHRS1617 | 16 | 16 | 16 | | Rechts | 126,00 |
| IPCHLS1617 | 16 | 16 | 16 | | Links | 126,00 |
| IPCHRS2017 | 20 | 20 | 20 | | Rechts | 145,00 |
| IPCHLS2017 | 20 | 20 | 20 | | Links | 145,00 |
| IPCHRS2517 | 25 | 25 | 25 | | Rechts | 155,00 |
| IPCHLS2517 | 25 | 25 | 25 | | Links | 155,00 |

Klemmhalter mit zielgerichteter Kühlmittelzuführung für PENTA 17-Schneideinsätze

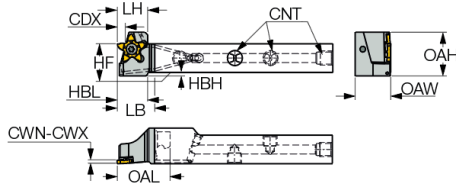


Technische Details:

- Schneidbreite minimal: 0,25 mm
- Schneidbreite maximal: 3,18 mm
- Kopflänge: 17 mm
- Werkstoff Körper: Stahl

| Artikelcode | H mm | B mm | WF mm | OAL mm | HBH mm | Richtung | € ab 1 |
|---------------|------|------|-------|--------|--------|----------|--------|
| IPCHRS1017JHP | 10 | 10 | 10 | 100 | 8 | Rechts | 172,00 |
| IPCHLS1017JHP | 10 | 10 | 10 | 100 | 8 | Links | 172,00 |
| IPCHRS1217JHP | 12 | 12 | 12 | 100 | 6 | Rechts | 183,00 |
| IPCHLS1217JHP | 12 | 12 | 12 | 100 | 6 | Links | 183,00 |
| IPCHRS1617JHP | 16 | 16 | 16 | 120 | 3 | Rechts | 194,00 |
| IPCHLS1617JHP | 16 | 16 | 16 | 120 | 3 | Links | 194,00 |
| IPCHRS2017JHP | 20 | 20 | 20 | 120 | | Rechts | 229,00 |
| IPCHLS2017JHP | 20 | 20 | 20 | 120 | | Links | 229,00 |
| IPCHRS2517JHP | 25 | 25 | 25 | 120 | | Rechts | 240,00 |
| IPCHLS2517JHP | 25 | 25 | 25 | 120 | | Links | 240,00 |

Modulare JETCUT-Wechselköpfe mit Schraubenklemmung für PENTA 17-Schneideinsätze zum Einstechen, Abstechen und Auskammern auf Langdrehautomaten



Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen |
- Kopflänge: 17 mm
- Schneidbreite maximal: 3,18 mm
- Schneidbreite minimal: 0,25 mm
- Schnitttiefe maximal: 4 mm
- Gesamtlänge: 29,8 mm
- Werkstoff Körper: Stahl

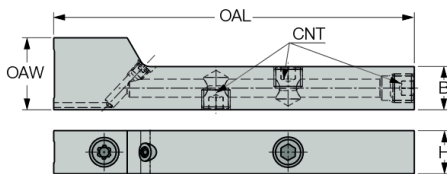
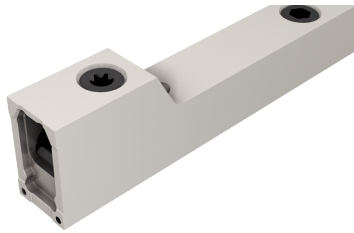
| Artikelcode | Richtung | OAH mm | € ab 1 |
|--------------------|----------|--------|--------|
| INQCH12PCHRS17JHP | Rechts | 24,4 | 193,00 |
| INQCH12RPCHLS17JHP | Links | 24,4 | 193,00 |
| INQCH16PCHRS17JHP | Rechts | 24,5 | 204,00 |
| INQCH16RPCHLS17JHP | Links | 24,5 | 204,00 |

JETCUT-Schäfte für modulare NEOSWISS-Wechselköpfe, für den Einsatz auf Langdrehautomaten



Technische Details:

- Gesamtlänge: 100 mm
- Werkstoff Körper: Stahl



| Artikelcode | H mm | B mm | € ab 1 |
|--------------|------|------|--------|
| INQCH1212JHP | 12 | 12 | 283,00 |
| INQCH1616JHP | 16 | 16 | 283,00 |

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · info@klingseisen.de