

TOOLS & SOLUTIONS

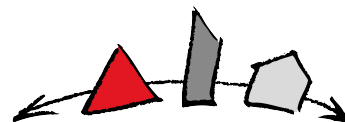
PENTA17

Beim Kauf von 5 Schneideinsätzen
70% auf Schneidenträger

AKTION



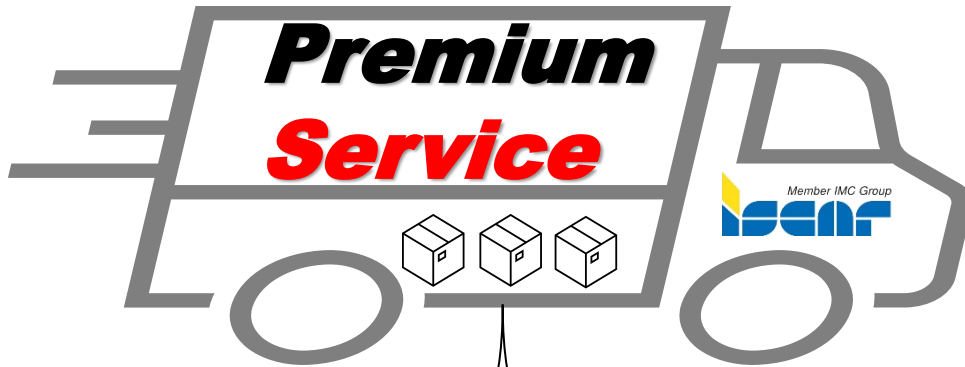
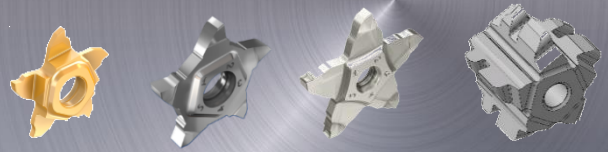
PENTACUT



eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

Aktion gültig bis 31.12.2026

Preise gültig bis zur nächsten Preisliste



3 Stück
Sonder-PENTA

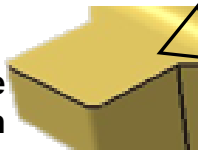
- 17
- 24
- 27
- 34



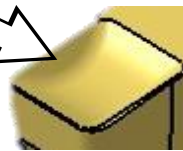
2 Stück
Sonderhalter



Spanleitstufe
Geschliffen



Spanformer
Gelasert



3 Wochen
Lieferzeit

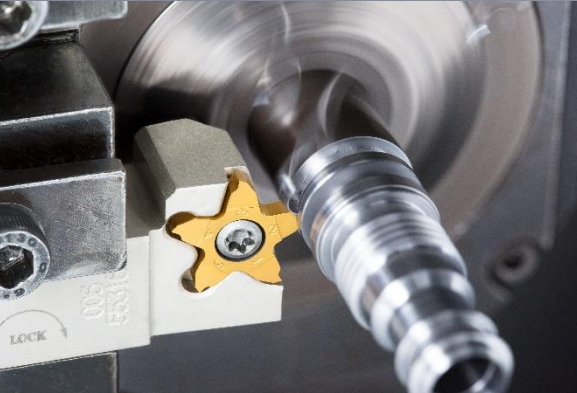
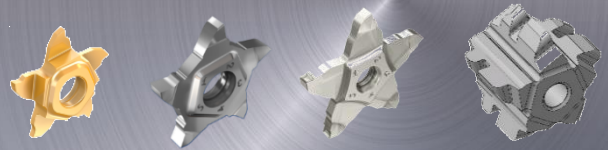


4 Wochen
Lieferzeit



PENTACUT 17

PARTING & GROOVING LINE

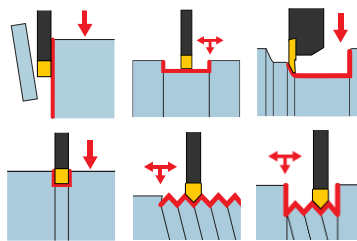


Hier geht's zur
PENTA 17



Anwendungsbereich

Stechtiefe	
Stechbreite Standard	Sonder
3,18 mm	3,6 mm 4 mm



- Mehrspindler
- Langdreher



1. Wahl für Langdrehanwendungen und Bearbeitungen an der Werkstückschulter



Rückwärtsdrehen

Präzisionsstechen

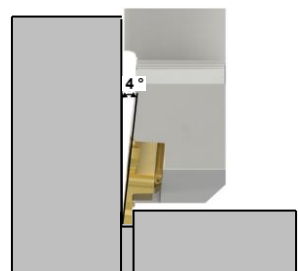


Stechdrehen

Vollradienstechen

Gewinden

Durch die kompakte Bauweise und der Vielzahl von Geometrien im Standard ist die PENTA 17 prädestiniert für Langdrehanwendungen.



Um an der Schulter frei zu sein, wird die PENTA 17 um 4° im Werkzeug eingebettet.



Die Mini PENTA-Schneidplatte mit 5 Schneidkanten bietet eine kosteneffiziente Lösung für das Stechen und Drehen und steigert die Bauteilausbringung pro Werkzeug beim Abstechen.

YOU

MACHINING

INTELLIGENTLY?

1

Beim Kauf von

5 Schneideinsätzen PENTA 17... - sortiert möglich

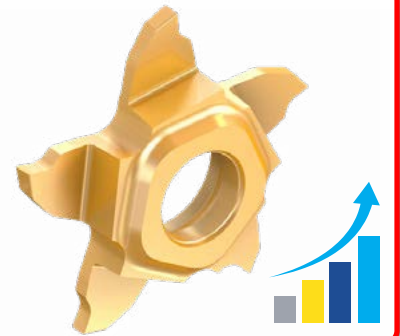
erhalten Sie

einen entsprechenden Schneidenträger PCHRS / PCHLS ...

mit 70% Rabatt

**SONDER-
ANGEBOT**

Die gezeigte Abbildung ist repräsentativ und nicht verbindlich.



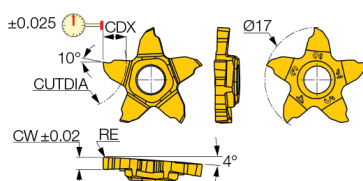
MAXVALUE

MAXIMALE LEISTUNG MINIMALE KOSTEN

ISCAR PENTA 17

Schneideinsätze.....	6
Penta 17 Schneideinsätze.....	6
PENTA 17-P-RS/LS.....	6
PENTA 17-P-RS/LS (full radius).....	8
PENTA 17-NP-RS/LS.....	9
PENTA 17-NX-RS.....	10
PENTA 17-ER/EL.....	11
PENTA 17R/L-P-RS.....	12
PENTA 17R/L-SP-RS.....	13
PENTA 17-MT-RS/LS.....	14
PENTA 17-WT-RS/LS.....	15
Werkzeughalter.....	16
Penta 17 Halter.....	16
PCHRS/LS-17.....	16
PCHRS/LS-17-JHP.....	17
NQCH-PCHR/L-S-JHP.....	18
NQCH-JHP.....	19

Schneideinsätze mit 5 Schneidkanten zum Ab- und Einstechen von dünnwandigen Bauteilen und Miniaturteilen nahe der Schulter



Technische Details:

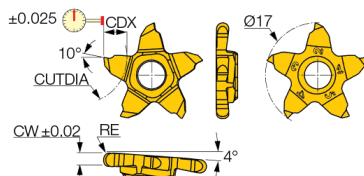
- Anwendung: | Abstechen | Drehen | Einstechen

						IC1008 P M K H S	€ ab 1
Artikelcode	CW mm	RE mm	CDX mm	Richtung	CUTDIA mm		
PENTA 17N025P000RS	0,25	0	0,6	Rechts	1,2		48,40
PENTA 17N025P000LS	0,25	0	0,6	Links	1,2		48,40
PENTA 17N030P000RS	0,3	0	0,6	Rechts	1,2		48,40
PENTA 17N030P000LS	0,3	0	0,6	Links	1,2		48,40
PENTA 17N033P000RS	0,33	0	0,6	Rechts	1,2		48,40
PENTA 17N033P000LS	0,33	0	0,6	Links	1,2		48,40
PENTA 17N043P000RS	0,43	0	1	Rechts	2		48,40
PENTA 17N043P000LS	0,43	0	1	Links	2		48,40
PENTA 17N050P000LS	0,5	0	2	Links	4		48,40
PENTA 17N050P000RS	0,5	0	2	Rechts	4		48,40
PENTA 17N075P000LS	0,75	0	2,5	Links	5		48,40
PENTA 17N075P000RS	0,75	0	2,5	Rechts	5		48,40
PENTA 17N080P000LS	0,8	0	2,5	Links	5		48,40
PENTA 17N080P000RS	0,8	0	2,5	Rechts	5		48,40
PENTA 17N095P000LS	0,95	0	3	Links	6		48,40
PENTA 17N095P000RS	0,95	0	3	Rechts	6		48,40
PENTA 17N100P010LS	1	0,1	3	Links	6		48,40
PENTA 17N100P010RS	1	0,1	3	Rechts	6		48,40
PENTA 17N120P010LS	1,2	0,1	3	Links	6		48,40
PENTA 17N120P010RS	1,2	0,1	3	Rechts	6		48,40
PENTA 17N140P010LS	1,4	0,1	3	Links	6		48,40
PENTA 17N140P010RS	1,4	0,1	3	Rechts	6		48,40
PENTA 17N150P010LS	1,5	0,1	4	Links	8		48,40
PENTA 17N150P010RS	1,5	0,1	4	Rechts	8		48,40
PENTA 17N157P010LS	1,57	0,1	4	Links	8		48,40
PENTA 17N157P010RS	1,57	0,1	4	Rechts	8		48,40
PENTA 17N170P010LS	1,7	0,1	4	Links	8		48,40
PENTA 17N170P010RS	1,7	0,1	4	Rechts	8		48,40
PENTA 17N178P010LS	1,78	0,1	4	Links	8		48,40
PENTA 17N178P010RS	1,78	0,1	4	Rechts	8		48,40
PENTA 17N196P010LS	1,96	0,1	4	Links	8		48,40
PENTA 17N196P010RS	1,96	0,1	4	Rechts	8		48,40
PENTA 17N200P010RS	2	0,1	4	Rechts	8		48,40
PENTA 17N200P010LS	2	0,1	4	Links	8		48,40

						IC1008 P M K H S	€ ab 1
Artikelcode	CW mm	RE mm	CDX mm	Richtung	CUTDIA mm		
PENTA 17N222P010LS	2,22	0,1	4	Links	8		48,40
PENTA 17N222P010RS	2,22	0,1	4	Rechts	8		48,40
PENTA 17N230P010LS	2,3	0,1	4	Links	8		48,40
PENTA 17N230P010RS	2,3	0,1	4	Rechts	8		48,40
PENTA 17N239P010LS	2,39	0,1	4	Links	8		48,40
PENTA 17N239P010RS	2,39	0,1	4	Rechts	8		48,40
PENTA 17N247P010LS	2,47	0,1	4	Links	8		48,40
PENTA 17N247P010RS	2,47	0,1	4	Rechts	8		48,40
PENTA 17N250P010LS	2,5	0,1	4	Links	8		48,40
PENTA 17N250P010RS	2,5	0,1	4	Rechts	8		48,40
PENTA 17N270P010LS	2,7	0,1	4	Links	8		48,40
PENTA 17N270P010RS	2,7	0,1	4	Rechts	8		48,40
PENTA 17N287P010LS	2,87	0,1	4	Links	8		48,40
PENTA 17N287P010RS	2,87	0,1	4	Rechts	8		48,40
PENTA 17N300P010LS	3	0,1	4	Links	8		49,90
PENTA 17N300P010RS	3	0,1	4	Rechts	8		49,90
PENTA 17N318P010LS	3,18	0,1	4	Links	8		49,90
PENTA 17N318P010RS	3,18	0,1	4	Rechts	8		49,90

PENTA 17-P-RS/LS (full radius)

5-schneidige Vollradius-Schneideinsätze zum
Präzisionseinstechen von weichen Werkstückstoffen

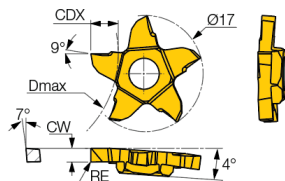


Technische Details:

- Anwendung: | Außen Konturdrehen |
Einstechen |

Artikelcode	CW mm	RE mm	CDX mm	Richtung	CUTDIA mm	IC1008
						€ ab 1
PENTA 17N080P040RS	0,8	0,4	2,5	Rechts	5	48,40
PENTA 17N080P040LS	0,8	0,4	2,5	Links	5	48,40
PENTA 17N100P050RS	1	0,5	3	Rechts	6	50,80
PENTA 17N100P050LS	1	0,5	3	Links	6	50,80
PENTA 17N157P079RS	1,57	0,79	4	Rechts	8	50,80
PENTA 17N157P079LS	1,57	0,79	4	Links	8	50,80
PENTA 17N200P100RS	2	1	4	Rechts	8	50,80
PENTA 17N200P100LS	2	1	4	Links	8	50,80
PENTA 17N239P120RS	2,39	1,2	4	Rechts	8	50,80
PENTA 17N239P120LS	2,39	1,2	4	Links	8	50,80

Schneideinsätze mit 5 Schneidkanten zum Präzisionseinstechen und -Drehen an der Schulter



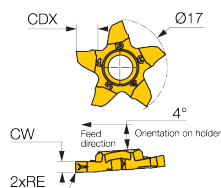
Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Drehen | Einstechen |
- Eckenradius: 0,08 mm
- Spanformer-Typ: NP

Artikelcode	CW mm	$f_{g(max)}$	$f_{g(min)}$	Richtung	CDX mm	IC1008
						€ ab 1
PENTA 17-100NP08RS	1	0,06 mm/rev	0,03 mm/rev	Rechts	3	48,40
PENTA 17-100NP08LS	1	0,06 mm/rev	0,03 mm/rev	Links	3	48,40
PENTA 17-200NP08LS	2	0,09 mm/rev	0,05 mm/rev	Links	4	48,40
PENTA 17-200NP08RS	2	0,09 mm/rev	0,05 mm/rev	Rechts	4	48,40
PENTA 17-300NP08LS	3	0,11 mm/rev	0,05 mm/rev	Links	4	49,90
PENTA 17-300NP08RS	3	0,11 mm/rev	0,05 mm/rev	Rechts	4	49,90

P
M
K
H
S

5-schneidige Wendeschneidplatten für hochpräzise Einstech- und Abstechanwendungen, sowie Schulterbearbeitungen



Technische Details:

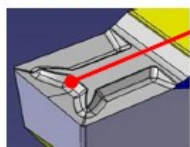
- Anwendung: | Abstechen | Drehen | Einstechen |
- Eckenradius: 0,08 mm
- Schnitttiefe maximal: 4 mm

Artikelcode	CW mm	$f_{g(max)}$	$f_{g(min)}$	€ ab 1
PENTA 17N150NX080RS	1,5	0,07 mm/rev	0,02 mm/rev	48,40
PENTA 17N200NX080RS	2	0,09 mm/rev	0,03 mm/rev	48,40
PENTA 17N250NX080RS	2,5	0,11 mm/rev	0,03 mm/rev	48,40

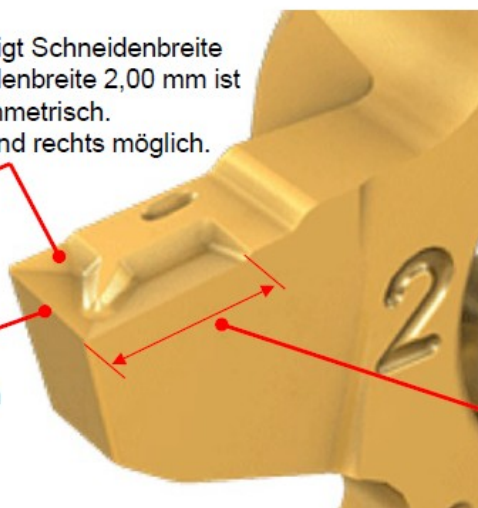
IC1008
P
M
K
H
S

NX-Spanformer

Abbildung rechts zeigt Schneidenbreite 1,5 mm. Ab Schneidenbreite 2,00 mm ist der Spanformer symmetrisch. Stechdrehen links und rechts möglich.



Scharfe Schneide geht in weichschneidende Spanmulde über



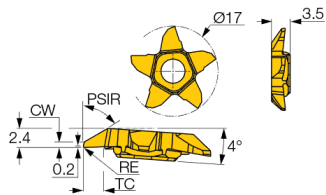
Schnitttiefe Stechdrehen max. 1,8 mm

- 1. Wahl bei Problemen mit der Spankontrolle im Stechen und Stechdrehen bei Kleinbauteilen
- 1. Wahl zum partiellen erweitern von Nuten und Stechdrehen mit geringen Schnitttiefen

Anwendung NX-Spanformer



Schneideinsätze mit 5 Schneidkanten zum Rückwärtsdrehen für kurzspanende Werkstückstoffe



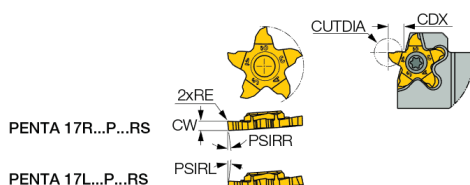
Technische Details:

- Anwendung: | Außen Rückwärtsdrehen | Rückseitiges Außendrehen |
- Schnittbreite: 0,7 mm
- Schneidenwinkel: 60 °
- Schnitttiefe maximal: 4 mm
- Funktionsbreite: 2,4 mm

Artikelcode	Richtung	RE mm	IC1008
			€ ab 1
PENTA 17ER00-07KORS	Rechts	0	52,20
PENTA 17EL00-07KOLS	Links	0	52,20
PENTA 17ER08-07KORS	Rechts	0,08	52,20
PENTA 17EL08-07KOLS	Links	0,08	52,20

P
M
K
H
S

5-schneidige Schneideinsätze zum butzenarmen Abstechen



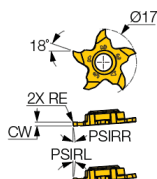
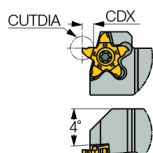
Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen |
- Min. Vorschub Einstechen ($f_{g(min)}$): 0,02 mm/rev
- Eckenradius: 0,05 mm
- Spanformer-Typ: P

Artikelcode	CW mm	PSIR °	CUTDIA mm	$f_{g(max)}$	Richtung	CDX mm	€ ab 1
PENTA 17R100P-6D-RS	1	6	6	0,04 mm/rev	Rechts	3	48,40
PENTA 17L100P-6D-RS	1	6	6	0,04 mm/rev	Links	3	48,40
PENTA 17R100P-15D-RS	1	15	6	0,03 mm/rev	Rechts	3	48,40
PENTA 17L100P-15D-RS	1	15	6	0,03 mm/rev	Links	3	48,40
PENTA 17R150P-6D-RS	1,5	6	8	0,04 mm/rev	Rechts	4	48,40
PENTA 17L150P-6D-RS	1,5	6	8	0,04 mm/rev	Links	4	48,40
PENTA 17R150P-15D-RS	1,5	15	8	0,03 mm/rev	Rechts	4	48,40
PENTA 17L150P-15D-RS	1,5	15	8	0,03 mm/rev	Links	4	48,40
PENTA 17R200P-6D-RS	2	6	8	0,04 mm/rev	Rechts	4	48,40
PENTA 17L200P-6D-RS	2	6	8	0,04 mm/rev	Links	4	48,40
PENTA 17R200P-15D-RS	2	15	8	0,03 mm/rev	Rechts	4	48,40
PENTA 17L200P-15D-RS	2	15	8	0,03 mm/rev	Links	4	48,40

IC1008
P
M
K
H
S

5-schneidige Schneideinsätze mit hoch positiver Geometrie zum butzenfreien Abstechen weicher Werkstückstoffe



PENTA 17R...SP...RS

PENTA 17L...SP...RS

Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen |
- Schneidenwinkel: 6 °
- Min. Vorschub Einstechen (fg(min)): 0,02 mm/rev
- Eckenradius: 0 mm

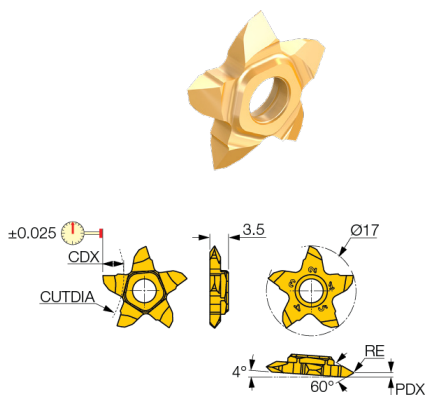
Artikelcode	CW mm	CUTDIA mm	fg _(max)	Richtung	CDX mm	IC1007
						€ ab 1
PENTA 17L03SP6D-RS	0,3	1,2	0,03 mm/rev	Links	0,6	48,40
PENTA 17R03SP6D-RS	0,3	1,2	0,03 mm/rev	Rechts	0,6	48,40
PENTA 17L05SP6D-RS	0,5	4	0,04 mm/rev	Links	2	48,40
PENTA 17R05SP6D-RS	0,5	4	0,04 mm/rev	Rechts	2	48,40
PENTA 17R08SP6D-RS	0,8	5	0,04 mm/rev	Rechts	2,5	48,40
PENTA 17L08SP6D-RS	0,8	5	0,04 mm/rev	Links	2,5	48,40
PENTA 17L10SP6D-RS	1	6	0,05 mm/rev	Links	3	48,40
PENTA 17R10SP6D-RS	1	6	0,05 mm/rev	Rechts	3	48,40

Präzisionsgeschliffene Schneideinsätze mit 5 Schneidkanten zum Außengewindedrehen mit 60° Teilprofil



Technische Details:

- Anwendung: | Gewindedrehen | Gewindedrehen zwischen Schultern | Mini Drehhalter |



Artikelcode	TPIN	TPIX	TPN mm	TPX mm	RE mm	Richtung	€ ab 1
PENTA 17-MTR003RS	17	80	0,3	1,5	0,03	Rechts	48,40
PENTA 17-MTL003LS	17	80	0,3	1,5	0,03	Links	48,40
PENTA 17-MTR008RS	8	36	0,7	3	0,08	Rechts	48,40
PENTA 17-MTL008LS	8	36	0,7	3	0,08	Links	48,40

IC1008
P
M
K
H
S

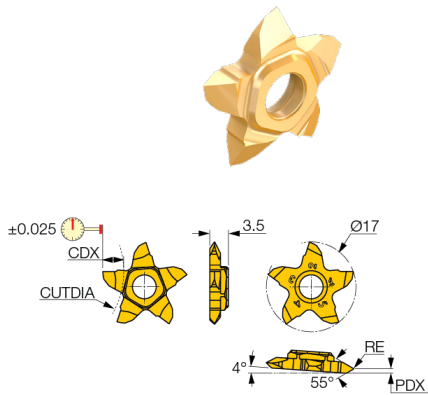
PENTA 17-WT-RS/LS

Präzisionsgeschliffene Schneideinsätze mit 5 Schneidkanten zum Außengewindedrehen mit 55° Teilprofil



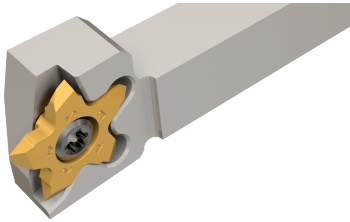
Technische Details:

- Anwendung: | Gewindedrehen | Gewindedrehen zwischen Schultern | Mini Drehhalter |



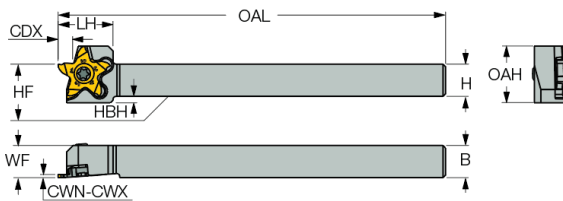
Artikelcode	TPIN	TPIX	RE mm	Richtung	IC1008
					€ ab 1
PENTA 17-WTR003RS	16	72	0,03	Rechts	48,40
PENTA 17-WTL003LS	16	72	0,03	Links	48,40
PENTA 17-WTR008RS	8	31	0,08	Rechts	48,40
PENTA 17-WTL008LS	8	31	0,08	Links	48,40

Werkzeuge für 5-schneidige Schneideinsätze zum bündigen Arbeiten an Werkstückschultern



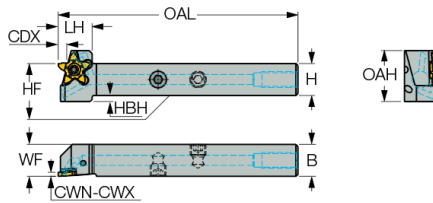
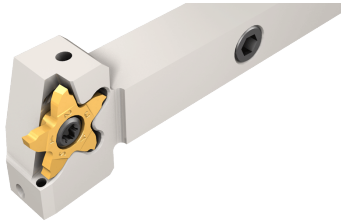
Technische Details:

- Schneidbreite minimal: 0,25 mm
- Schneidbreite maximal: 3,18 mm
- Gesamtlänge: 120 mm
- Kopflänge: 17 mm
- Werkstoff Körper: Stahl



Artikelcode	H mm	B mm	WF mm	HBH mm	Richtung	€ ab 1
IPCHRS081017	8	10	10	4	Rechts	112,00
IPCHLS081017	8	10	10	4	Links	112,00
IPCHRS1017	10	10	10	2	Rechts	112,00
IPCHLS1017	10	10	10	2	Links	112,00
IPCHRS1217	12	12	12		Rechts	117,00
IPCHLS1217	12	12	12		Links	117,00
IPCHRS1617	16	16	16		Rechts	126,00
IPCHLS1617	16	16	16		Links	126,00
IPCHRS2017	20	20	20		Rechts	145,00
IPCHLS2017	20	20	20		Links	145,00
IPCHRS2517	25	25	25		Rechts	155,00
IPCHLS2517	25	25	25		Links	155,00

Klemmhalter mit zielgerichteter Kühlmittelzuführung für PENTA 17-Schneideinsätze

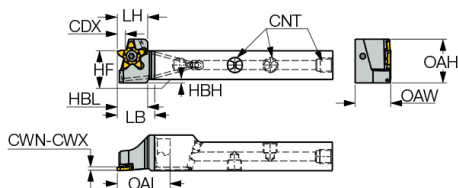


Technische Details:

- Schneidbreite minimal: 0,25 mm
- Schneidbreite maximal: 3,18 mm
- Kopflänge: 17 mm
- Werkstoff Körper: Stahl

Artikelcode	H mm	B mm	WF mm	OAL mm	HBH mm	Richtung	€ ab 1
IPCHRS1017JHP	10	10	10	100	8	Rechts	172,00
IPCHLS1017JHP	10	10	10	100	8	Links	172,00
IPCHRS1217JHP	12	12	12	100	6	Rechts	183,00
IPCHLS1217JHP	12	12	12	100	6	Links	183,00
IPCHRS1617JHP	16	16	16	120	3	Rechts	194,00
IPCHLS1617JHP	16	16	16	120	3	Links	194,00
IPCHRS2017JHP	20	20	20	120		Rechts	229,00
IPCHLS2017JHP	20	20	20	120		Links	229,00
IPCHRS2517JHP	25	25	25	120		Rechts	240,00
IPCHLS2517JHP	25	25	25	120		Links	240,00

Modulare JETCUT-Wechselköpfe mit Schraubenklemmung für PENTA 17-Schneideinsätze zum Einstechen, Abstechen und Auskammern auf Langdrehautomaten



Technische Details:

- Anwendung: | Abstechen | Einstechen |
- Kopflänge: 17 mm
- Schneidbreite maximal: 3,18 mm
- Schneidbreite minimal: 0,25 mm
- Schnitttiefe maximal: 4 mm
- Gesamtlänge: 29,8 mm
- Werkstoff Körper: Stahl

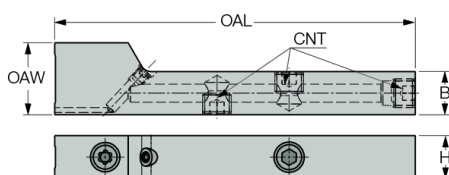
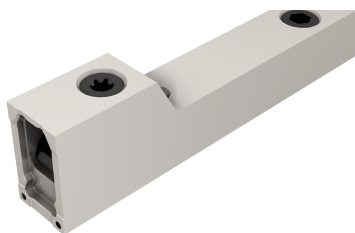
Artikelcode	Richtung	OAH mm	€ ab 1
INQCH12PCHRS17JHP	Rechts	24,4	193,00
INQCH12RPCHLS17JHP	Links	24,4	193,00
INQCH16PCHRS17JHP	Rechts	24,5	204,00
INQCH16RPCHLS17JHP	Links	24,5	204,00

JETCUT-Schäfte für modulare NEOSWISS-Wechselköpfe, für den Einsatz auf Langdrehautomaten



Technische Details:

- Gesamtlänge: 100 mm
- Werkstoff Körper: Stahl



Artikelcode	H mm	B mm	€ ab 1
INQCH1212JHP	12	12	283,00
INQCH1616JHP	16	16	283,00

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · info@klingseisen.de