

TOOLS & SOLUTIONS

ISCAR Gewindedrehen Aktion

AKTION



Member IMC Group



gültig bis 31.12.2025

EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform



**Kundenspezifische
Preise**



**Lagerverfügbarkeiten in
Echtzeit**



**Technische Werkzeugdaten
on demand**



**Hohe Benutzerfreundlichkeit:
3-4 Klicks zum Werkzeug**



**Experten-Chat
in Echtzeit**



Favoritenlisten



Bestellhistorie

JETZT REGISTRIEREN!

Erich Klingseisen KG

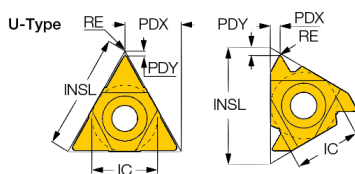
shop.klingseisen.de
www.klingseisen.de
info@klingseisen.de



weitere folgen

Außengewinde	4
M / MF	4
ER/L-60°	4
ER/L-ISO	5
W	6
ER/L-55°	6
ER/L-W	7
UN	8
ER/L-UN	8
Innengewinde	9
M / MF	9
IR/L-60°	9
IR/L-ISO	10
W	12
IR/L-55°	12
IR/L-W	13
UN	14
IR/L-UN	14

60°-Teilprofil-Wendeschneidplatten für die Außenbearbeitung von Gewinden. ER/L - Auflage- und Spanfläche geschliffen, ERB - mit Spanformer und Umfanggeschliffen, ERM - mit Spanformer für die allgemeine Anwendung.



Technische Details:

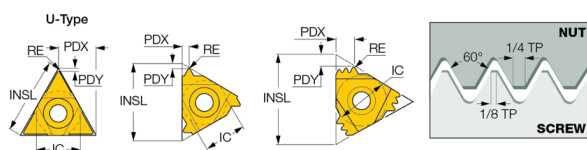
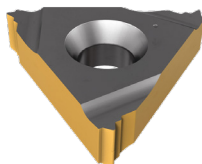
- Länge der Wendeplatte: 16,49 mm
- Anwendung: | Außengewindefräsen | Außengewindeschneiden |
- Werkstoff Körper: Hartmetall

VHM

Artikelcode	TPN mm	TPX mm	RE mm	PDX mm	IC908		IC1007	
					ab	€	ab	€
16ER A 60	0,5	1,5	0,08	0,9	9,60	9,60		
16ER AG 60	0,5	3	0,08	1,7	9,60	9,60		
16ERB A 60	0,5	1,5	0,08	0,8	9,60			
16ERB AG 60	0,5	3	0,06	1,7	9,60			
16ERB G 60	1,75	3	0,22	1,7	9,60			

Artikelcode	TPN mm	TPX mm	RE mm	PDX mm	IC908		IC1007	
					ab	€	ab	€
16ER G 60	1,75	3	0,22	1,7	9,60	9,60		
16ERM A 60	0,5	1,5	0,05	0,9	8,10	8,10		
16ERM AG 60	0,5	3	0,08	1,7	8,10	8,10		
16ERM G 60	1,75	3	0,25	1,5	8,10	8,10		

Wendeschneidplatten für die Außenbearbeitung von metrischen ISO Gewinden (DIN13 12-1986 Klasse: 6G).
ER/L - Auflage- und Spanfläche geschliffen, ERB - mit Spanformer und Umfanggeschliffen, ERM - mit Spanformer für die allgemeine Anwendung.



Technische Details:

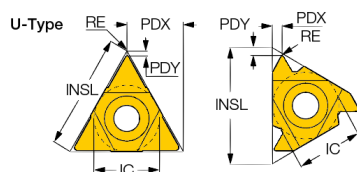
- Länge der Wendeplatte: 16,49 mm
- Anwendung: | Außengewindefräsen |
Außengewindeschneiden |
- Werkstoff Körper: Hartmetall

VHM

Artikelcode	TPI mm	RE mm	PDX mm	IC908	
				ab €	ab €
16ER 0.35 ISO	0,35	0,04	0,4	9,60	
16ER 0.40 ISO	0,4	0,05	0,4	9,60	
16ER 0.45 ISO	0,45	0,05	0,4	9,60	
16ER 0.50 ISO	0,5	0,07	0,5	9,60	9,60
16ER 0.60 ISO	0,6	0,1	0,6	9,60	
16ER 0.70 ISO	0,7	0,11	0,6	9,60	9,60
16ER 0.75 ISO	0,75	0,11	0,6	9,60	9,60
16ER 0.80 ISO	0,8	0,12	0,6	9,60	9,60
16ER 1.00 ISO	1	0,15	0,7	9,60	9,60
16ER 1.25 ISO	1,25	0,16	0,9	9,60	9,60
16ER 1.50 ISO	1,5	0,19	1,2	9,60	9,60
16ER 1.75 ISO	1,75	0,26	1,2	9,60	9,60
16ER 2.00 ISO	2	0,26	1,3	9,60	9,60
16ER 2.50 ISO	2,5	0,32	1,5	9,60	9,60
16ER 3.00 ISO	3	0,44	1,6	9,60	9,60
16ERB 0.80 ISO	0,8	0,12	0,7	9,60	
16ERB 1.00 ISO	1	0,15	0,7	9,60	

Artikelcode	TPI mm	RE mm	PDX mm	IC908	
				ab €	ab €
16ERB 1.25 ISO	1,25	0,16	0,9	9,60	
16ERB 1.50 ISO	1,5	0,19	1	9,60	
16ERB 1.75 ISO	1,75	0,22	1,2	9,60	
16ERB 2.00 ISO	2	0,25	1,2	9,60	
16ERB 2.50 ISO	2,5	0,32	1,5	9,60	
16ERB 3.00 ISO	3	0,44	1,6	9,60	
16ERB 3.50 ISO	3,5	0,51	1,7	9,60	
16ERM 0.50 ISO	0,5	0,06	0,6	8,10	
16ERM 0.75 ISO	0,75	0,08	0,6	8,10	8,10
16ERM 1.00 ISO	1	0,11	0,7	8,10	8,10
16ERM 1.25 ISO	1,25	0,14	0,9	8,10	8,10
16ERM 1.50 ISO	1,5	0,19	1	8,10	8,10
16ERM 1.75 ISO	1,75	0,25	1,2	8,10	8,10
16ERM 2.00 ISO	2	0,28	1,3	8,10	8,10
16ERM 2.50 ISO	2,5	0,3	1,5	8,10	8,10
16ERM 3.00 ISO	3	0,38	1,6	8,10	8,10

55°-Teilprofil-Wendeschneidplatten für die Außenbearbeitung von Gewinden. ER/L - Auflage- und Spanfläche geschliffen, ERB - mit Spanformer und Umfanggeschliffen, ERM - mit Spanformer für die allgemeine Anwendung.



Technische Details:

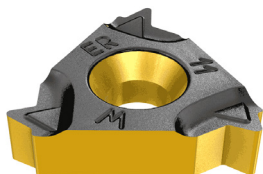
- Länge der Wendeplatte: 16,49 mm
- Anwendung: | Außengewindefräsen |
Außengewindeschneiden | Innengewindefräsen |
- Werkstoff Körper: Hartmetall

VHM

Artikelcode	TPIN	TPIX	RE mm	PDX mm	P M K S H	
					IC908	IC1007
					ab 5 €	ab 5 €
16ER A 55	16	48	0,05	0,9	9,60	
16ER AG 55	8	48	0,07	1,7	9,60	9,60
16ERB AG 55	8	48	0,07	1,7	9,60	
16ERB G 55	8	14	0,23	1,7	9,60	

Artikelcode	TPIN	TPIX	RE mm	PDX mm	P M K S H	
					IC908	IC1007
					ab 5 €	ab 5 €
16ER G 55	8	48	0,23	1,7	9,60	
16ERM AG 55	8	48	0,07	1,7	8,10	8,10
16ERM G 55	8	14	0,23	1,7	8,10	8,10

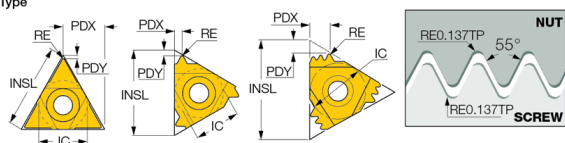
Wendeschneidplatten für die Außenbearbeitung von Whitworth- Vollprofil-Gewinden (BSW, BSF, BSP) nach DIN ISO 259. ER/L - Auflage- und Spanfläche geschliffen, ERB - mit Spanformer und Umfanggeschliffen, ERM - mit Spanformer. Anwendung: Allgemeine Anwendung



Technische Details:

- Länge der Wendeplatte: 16,49 mm
- Anwendung: | Außengewindefräsen | Außengewindeschneiden |
- Werkstoff Körper: Hartmetall

U-Type

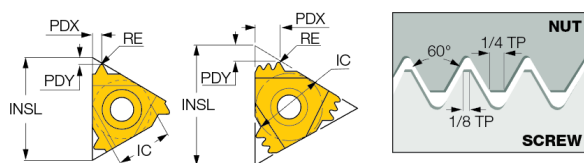


VHM

Artikelcode	TPI mm	RE mm	PDX mm	IC908		IC1007	
				ab	€	ab	€
16ER 8 W	8	0,41	1,6		9,60		
16ER 10 W	10	0,32	1,5		9,60		
16ER 11 W	11	0,29	1,5		9,60	9,60	
16ER 12 W	12	0,27	1,4		9,60		
16ER 14 W	14	0,23	1,2		9,60		
16ER 16 W	16	0,2	1,2		9,60		
16ER 18 W	18	0,19	1,1		9,60		
16ER 19 W	19	0,17	0,8		9,60	9,60	
16ER 20 W	20	0,16	0,8		9,60		
16ER 22 W	22	0,13	0,9		9,60		
16ER 24 W	24	0,14	0,8		9,60		

Artikelcode	TPI mm	RE mm	PDX mm	IC908		IC1007	
				ab	€	ab	€
16ER 26 W	26	0,12	0,7		9,60		
16ER 28 W	28	0,11	0,7		9,60	9,60	
16ERB 10 W	10	0,32	1,5		9,60		
16ERB 11 W	11	0,29	1,5		9,60		
16ERB 14 W	14	0,23	1,2		9,60		
16ERB 16 W	16	0,2	1,2		9,60		
16ERB 19 W	19	0,17	0,8		9,60		
16ERM 11 W	11	0,27	1,5		8,10	8,10	
16ERM 14 W	14	0,24	1,2		8,10	8,10	
16ERM 16 W	16	0,2	1,1		8,10	8,10	
16ERM 19 W	19	0,16	1		8,10	8,10	

Wendeschneidplatten für die Außenbearbeitung von amerikanischen UN-Vollprofil-Gewinden (UN, UNC, UNF, UNEF). ER/L - Auflage- und Spanfläche geschliffen, ERB - mit Spanformer und Umfanggeschliffen, ERM - mit Spanformer. Anwendung: Allgemeine Anwendung



Technische Details:

- Länge der Wendeplatte: 16,49 mm
- Anwendung: | Außengewindefräsen | Außengewindeschneiden |
- Werkstoff Körper: Hartmetall

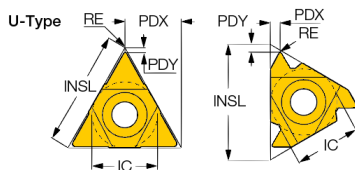
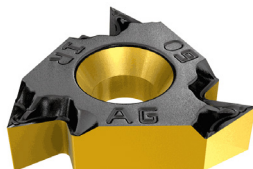
VHM

Artikelcode	TPI	RE mm	PDX mm	P M K S H	
				IC908	IC1007
				ab € 5	ab € 5
16ER 8 UN	8	0,4	1,6	9,60	9,60
16ER 9 UN	9	0,35	1,6	9,60	
16ER 10 UN	10	0,37	1,5	9,60	9,60
16ER 11 UN	11	0,29	1,5	9,60	
16ER 11.5 UN	11,5	0,27	1,5	9,60	
16ER 12 UN	12	0,3	1,3	9,60	9,60
16ER 13 UN	13	0,24	1,2	9,60	
16ER 14 UN	14	0,23	1,2	9,60	9,60
16ER 16 UN	16	0,23	1,2	9,60	9,60
16ER 18 UN	18	0,17	0,8	9,60	9,60
16ER 20 UN	20	0,16	0,9	9,60	9,60
16ER 24 UN	24	0,13	0,8	9,60	9,60
16ER 27 UN	27	0,13	0,7	6,10	
16ER 28 UN	28	0,11	0,7	9,60	9,60
16ER 32 UN	32	0,1	0,6	9,60	9,60
16ER 36 UN	36	0,08	0,6	9,60	
16ER 40 UN	40	0,1	0,5	9,60	
16ER 48 UN	48	0,05	0,6	9,60	
16ER 56 UN	56	0,05	0,4	9,60	
16ERB 8 UN	8	0,43	1,6	9,60	

Artikelcode	TPI	RE mm	PDX mm	P M K S H	
				IC908	IC1007
				ab € 5	ab € 5
16ERB 9 UN	9	0,35	1,6	9,60	
16ERB 10 UN	10	0,32	1,5	9,60	
16ERB 11 UN	11	0,29	1,5	9,60	
16ERB 12 UN	12	0,27	1,2	9,60	
16ERB 13 UN	13	0,25	1,2	9,60	
16ERB 14 UN	14	0,23	1,2	9,60	
16ERB 16 UN	16	0,23	1,2	9,60	
16ERB 18 UN	18	0,18	0,8	9,60	
16ERB 20 UN	20	0,16	0,9	9,60	
16ERB 24 UN	24	0,13	0,8	9,60	
16ERM 8 UN	8	0,41	1,6	8,10	8,10
16ERM 10 UN	10	0,32	1,5	8,10	
16ERM 12 UN	12	0,25	1,4	8,10	8,10
16ERM 13 UN	13	0,24	1,3	8,10	
16ERM 14 UN	14	0,22	1,2	8,10	8,10
16ERM 16 UN	16	0,23	1,1	8,10	8,10
16ERM 18 UN	18	0,15	1	8,10	8,10
16ERM 20 UN	20	0,14	0,9	8,10	8,10
16ERM 24 UN	24	0,11	0,8	8,10	8,10

60°-Teilprofil-Wendeschneidplatten für die Innenbearbeitung von Gewinden. IR/ L - Auflage- und Spanfläche geschliffen, IRB - mit Spanformer und Umfanggeschliffen, IRM - mit Spanformer.

Anwendung: Allgemeine Industrie



Technische Details:

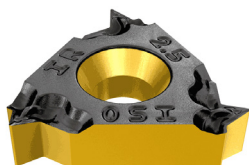
- Anwendung: | Innengewindefräsen | Innengewindedrehen |
- Werkstoff Körper: Hartmetall

VHM

Artikelcode	TPN mm	TPX mm	INSL mm	RE mm	PDX mm	IC908		IC1007	
						P M K S H	€ ab 5	P M K S H	€ ab 5
08IR A 60	0,5	1,5	8,24	0,05	0,7		12,00		12,00
08IRM A 60	0,5	1,5	8,24	0,04	0,7		10,10		10,10
11IR A 60	0,5	0,5	11	0,04	0,9		9,60		9,60
11IRM A 60	0,5	1,5	11	0,05	0,9		8,10		8,10
16IR A 60	0,5	1,5	16,49	0,04	0,9		9,60		9,60
16IR AG 60	0,5	3	16,49	0,04	1,7		9,60		9,60

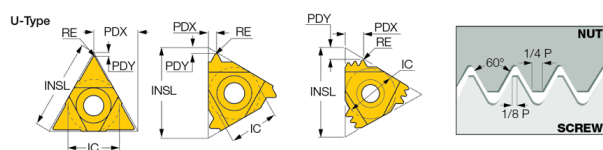
Artikelcode	TPN mm	TPX mm	INSL mm	RE mm	PDX mm	IC908		IC1007	
						P M K S H	€ ab 5	P M K S H	€ ab 5
16IRB A 60	0,5	1,5	16,49	0,04	0,8		9,60		
16IRB AG 60	0,5	3	16,49	0,03	1,7		9,60		
16IRB G 60	1,75	3	16,49	0,13	1,7		9,60		
16IR G 60	1,75	3	16,49	0,13	1,7		9,60	9,60	
16IRM A 60	0,5	1,5	16,49	0,05	0,9		8,10	8,10	
16IRM AG 60	0,5	3	16,49	0,05	1,7		8,10	9,60	
16IRM G 60	1,75	3	16,49	0,1	1,7		8,10	8,10	

Wendeschneidplatten für die Innenbearbeitung von metrischen ISO Gewinden (DIN13 12-1986 Klasse: 6H). IR/ L - Auflage- und Spanfläche geschliffen, IRB - mit Spanformer und Umfanggeschliffen, IRM - mit Spanformer. Anwendung: Allgemeine Anwendung



Technische Details:

- Anwendung: | Innen Gewindefräsen | Innen Gewindedrehen |
- Werkstoff Körper: Hartmetall

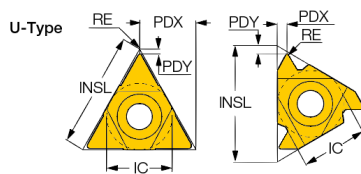


VHM

Artikelcode	TPI mm	INSL mm	RE mm	PDX mm	IC908		IC1007	
					ab €	5	ab €	5
08IR 0.50 ISO	0,5	8,24	0,04	0,4	12,00			
08IR 0.75 ISO	0,75	8,24	0,06	0,5	12,00			
08IR 1.00 ISO	1	8,24	0,07	0,6	12,00			
08IR 1.25 ISO	1,25	8,24	0,09	0,7	12,00			
08IR 1.50 ISO	1,5	8,24	0,12	0,7	12,00			
08IR 1.75 ISO	1,75	8,24	0,15	0,9	12,00			
11IR 0.35 ISO	0,35	11	0,03	0,3	9,60			
11IR 0.40 ISO	0,4	11	0,04	0,4	9,60			
11IR 0.50 ISO	0,5	11	0,04	0,6	9,60			
11IR 0.70 ISO	0,7	11	0,05	0,6	9,60			
11IR 0.75 ISO	0,75	11	0,05	0,6	9,60			
11IR 0.80 ISO	0,8	11	0,04	0,6	9,60			
11IR 1.00 ISO	1	11	0,07	0,7	9,60		9,60	
11IR 1.25 ISO	1,25	11	0,09	0,8	9,60			
11IR 1.50 ISO	1,5	11	0,12	1	9,60		9,60	
11IR 1.75 ISO	1,75	11	0,12	1	9,60			
11IR 2.00 ISO	2	11	0,15	0,9	9,60		9,60	
11IR 2.50 ISO	2,5	11	0,18	1,2	9,60			
11IRB 0.50 ISO	0,5	11	0,04	0,6	9,60			
11IRB 0.75 ISO	0,75	11	0,05	0,6	9,60			
11IRB 0.80 ISO	0,8	11	0,04	0,6	9,60			
11IRB 1.00 ISO	1	11	0,07	0,6	9,60			
11IRB 1.25 ISO	1,25	11	0,09	0,9	9,60			
11IRB 1.50 ISO	1,5	11	0,12	1	9,60			
11IRB 1.75 ISO	1,75	11	0,12	1	9,60			

Artikelcode	TPI mm	INSL mm	RE mm	PDX mm	IC908 € ab 5	IC1007 € ab 5
11IRM 0.50 ISO	0,5	11	0,04	0,4	8,10	
11IRM 0.75 ISO	0,75	11	0,06	0,5	8,10	
11IRM 1.00 ISO	1	11	0,05	0,7	8,10	8,10
11IRM 1.50 ISO	1,5	11	0,08	1	8,10	8,10
11IRM 1.75 ISO	1,75	11	0,15	0,9	8,10	
11IRM 2.00 ISO	2	11	0,16	1	8,10	
16IR 0.35 ISO	0,35	16,49	0,02	0,3	9,60	
16IR 0.50 ISO	0,5	16,49	0,04	0,6	9,60	
16IR 0.70 ISO	0,7	16,49	0,05	0,6	9,60	
16IR 0.75 ISO	0,75	16,49	0,06	0,6	9,60	
16IR 1.00 ISO	1	16,49	0,07	0,8	9,60	9,60
16IR 1.25 ISO	1,25	16,49	0,09	0,9	9,60	
16IR 1.50 ISO	1,5	16,49	0,12	1	9,60	9,60
16IR 1.75 ISO	1,75	16,49	0,12	1,2	9,60	
16IR 2.00 ISO	2	16,49	0,16	1,2	9,60	9,60
16IR 2.50 ISO	2,5	16,49	0,19	1,4	9,60	9,60
16IR 3.00 ISO	3	16,49	0,21	1,5	9,60	9,60
16IR 3.50 ISO	3,5	16,49	0,26	1,6		9,60
16IRB 1.00 ISO	1	16,49	0,07	0,8	9,60	
16IRB 1.25 ISO	1,25	16,49	0,09	0,8	9,60	
16IRB 1.50 ISO	1,5	16,49	0,12	1,2	9,60	
16IRB 1.75 ISO	1,75	16,49	0,12	1,2	9,60	
16IRB 2.00 ISO	2	16,49	0,14	1,2	9,60	
16IRB 2.50 ISO	2,5	16,49	0,19	1,5	9,60	
16IRB 3.00 ISO	3	16,49	0,21	1,5	9,60	
16IRM 1.00 ISO	1	16,49	0,05	0,7	8,10	8,10
16IRM 1.25 ISO	1,25	16,49	0,06	0,9	8,10	8,10
16IRM 1.50 ISO	1,5	16,49	0,08	1	8,10	8,10
16IRM 1.75 ISO	1,75	16,49	0,1	1,2	8,10	8,10
16IRM 2.00 ISO	2	16,49	0,11	1,3	8,10	8,10
16IRM 2.50 ISO	2,5	16,49	0,14	1,5	8,10	8,10
16IRM 3.00 ISO	3	16,49	0,22	1,5	8,10	7,10

55°-Teilprofil-Wendeschneidplatten für die Innenbearbeitung von Gewinden. IR/L - Auflage- und Spanfläche geschliffen, IRB - mit Spanformer und Umfanggeschliffen, IRM - mit Spanformer. Anwendung: Allgemeine Anwendung



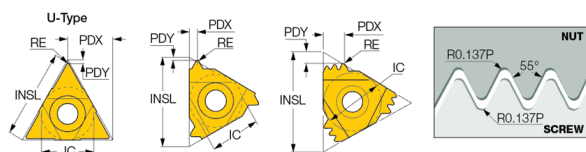
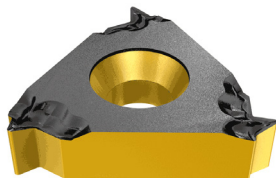
Technische Details:

- Anwendung: | Innengewindedrehen | Innengewindefräsen |
- Werkstoff Körper: Hartmetall

VHM

Artikelcode	TPIN	TPIX	INSL mm	RE mm	PDX mm	IC908		IC1007	
						P M K S H	€ ab 5	P M K S H	€ ab 5
08IR A 55	16	48	8,24	0,08	0,7		12,00		
11IR A 55	16	48	11	0,05	0,9		9,60		
16IR A 55	16	48	16,49	0,05	0,9		9,60		
16IR AG 55	16	48	16,49	0,07	1,7		9,60		
16IRB G 55	16	14	16,49	0,23	1,7		9,60		
16IR G 55	8	14	16,49	0,23	1,7		9,60		
16IRM AG 55	16	48	16,49	0,05	1,7		8,10	8,10	
16IRM G 55	8	14	16,49	0,2	1,7		8,10	8,10	

Wendeschneidplatten für die Innenbearbeitung von Whitworth- Vollprofil-Gewinden (BSW, BSF, BSP) nach DIN ISO 228. IR/L - Auflage- und Spanfläche geschliffen, IRB - mit Spanformer und Umfanggeschliffen, IRM - mit Spanformer. Anwendung: Allgemeine Anwendung.



Technische Details:

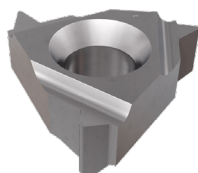
- Anwendung: | Innengewindefräsen | Innengewindedrehen |
- Werkstoff Körper: Hartmetall

VHM

Artikelcode	TPI mm	INSL mm	RE mm	PDX mm	IC908		IC1007	
					ab €	5	ab €	5
08IR 19 W	19	8,24	0,16	0,7	12,00			
11IR 14 W	14	11	0,23	1,1	9,60	9,60		
11IR 16 W	16	11	0,18	1,1	9,60			
11IR 18 W	18	11	0,18	1	9,60			
11IR 19 W	19	11	0,18	0,9	9,60			
11IR 20 W	20	11	0,14	0,9	9,60			
11IR 24 W	24	11	0,15	0,8	9,60			
11IRB 14 W	14	11	0,23	1	9,60			
16IR 8 W	8	16,49	0,41	1,1	9,60			
16IR 10 W	10	16,49	0,32	1,1	9,60			
16IR 11 W	11	16,49	0,29	1,5	9,60	9,60		
16IR 12 W	12	16,49	0,27	1,5	9,60			
16IR 14 W	14	16,49	0,23	1,2	9,60	9,60		
16IR 16 W	16	16,49	0,2	1	9,60			

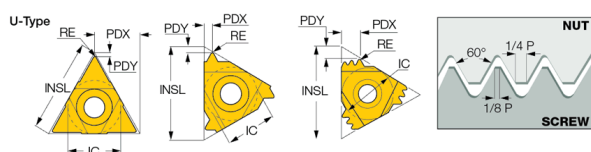
Artikelcode	TPI mm	INSL mm	RE mm	PDX mm	IC908		IC1007	
					ab €	5	ab €	5
16IR 18 W	18	16,49	0,18	0,8	9,60			
16IR 19 W	19	16,49	0,17	0,8	9,60			
16IR 20 W	20	16,49	0,14	0,8	9,60			
16IR 24 W	24	16,49	0,11	0,8	9,60			
16IR 26 W	26	16,49	0,12	0,8	9,60			
16IRB 10 W	10	16,49	0,31	1,5	9,60			
16IRB 11 W	11	16,49	0,28	1,5	9,60			
16IRB 14 W	14	16,49	0,23	1,2	9,60			
16IRB 16 W	16	16,49	0,2	1,2	9,60			
16IRB 19 W	19	16,49	0,17	0,8	9,60			
16IRM 11 W	11	16,49	0,27	1,5	8,10	8,10		
16IRM 14 W	14	16,49	0,21	1,2	8,10	8,10		
16IRM 16 W	16	16,49	0,18	1,1	8,10			
16IRM 20 W	20	16,49	0,14	0,9	8,10			

Wendeschneidplatten für die Innenbearbeitung von amerikanischen UN-Vollprofil-Gewinden (UN, UNC, UNF, UNEF). IR/L - Auflage- und Spanfläche geschliffen, IRB - mit Spanformer und Umfanggeschliffen, IRM - mit Spanformer. Anwendung: Allgemeine Anwendung



Technische Details:

- Anwendung: | Innengewindefräsen | Innengewindedrehen |
- Werkstoff Körper: Hartmetall



VHM

Artikelcode	TPI mm	INSL mm	RE mm	PDX mm	IC908		IC1007	
					€ ab 5	€ ab 5	€ ab 5	€ ab 5
08IR 13 UN	13	8,24	0,14	0,9	9,60			
08IR 14 UN	14	8,24	0,10	0,8	9,60			
08IR 24 UN	24	8,24	0,08	0,6	9,60			
08IR 28 UN	28	8,24	0,05	0,6	9,60			
11IR 10 UN	10	11	0,18	1	9,60			
11IR 11 UN	11	11	0,14	1	9,60			
11IR 12 UN	12	11	0,15	1	9,60			
11IR 13 UN	13	11	0,15	1	8,10			
11IR 14 UN	14	11	0,10	1	8,10			
11IR 16 UN	16	11	0,09	1	9,60	9,60		
11IR 18 UN	18	11	0,07	1	9,60			
11IR 20 UN	20	11	0,09	0,9	9,60			
11IR 24 UN	24	11	0,07	0,8	9,60	8,10		
11IR 28 UN	28	11	0,05	0,6	9,60			
11IR 32 UN	32	11	0,05	0,6	9,60			
11IRB 12 UN	12	11	0,13	1	9,60			
11IRB 14 UN	14	11	0,13	1	9,60			
11IRB 16 UN	16	11	0,11	1	9,60			
11IRB 20 UN	20	11	0,09	0,9	9,60			
16IR 8 UN	8	16,49	0,23	1,5	9,60	9,60		

Artikelcode	TPI mm	INSL mm	RE mm	PDX mm	IC908		IC1007	
					€ ab 5	€ ab 5	€ ab 5	€ ab 5
16IR 9 UN	9	16,49	0,17	1,7	9,60			
16IR 10 UN	10	16,49	0,15	1,5	9,60			
16IR 11.5 UN	11,5	16,49	0,14	1,1	9,60			
16IR 11 UN	11	16,49	0,18	1	9,60			
16IR 12 UN	12	16,49	0,15	1,1	9,60	9,60		
16IR 14 UN	14	16,49	0,13	1,2	9,60			
16IR 16 UN	16	16,49	0,11	1,2	9,60			
16IR 18 UN	18	16,49	0,08	0,8	9,60	8,10		
16IR 20 UN	20	16,49	0,06	0,9	9,60	9,60		
16IR 24 UN	24	16,49	0,05	0,8	9,60			
16IR 28 UN	28	16,49	0,05	0,6	9,60			
16IR 32 UN	32	16,49	0,04	0,6	9,60			
16IR 36 UN	36	16,49	0,06	0,6	8,10			
16IR 40 UN	40	16,49	0,05	0,6	8,10			
16IRB 12 UN	12	16,49	0,13	1,2	9,60			
16IRB 20 UN	20	16,49	0,09	0,8	9,60			
16IRM 8 UN	8	16,49	0,2	1,5	8,10	8,10		
16IRM 12 UN	12	16,49	0,12	1,4	8,10	8,10		
16IRM 14 UN	14	16,49	0,11	1,2	8,10	8,10		
16IRM 16 UN	16	16,49	0,09	1,1	8,10	8,10		
16IRM 18 UN	18	16,49	0,08	1	8,10			
16IRM 20 UN	20	16,49	0,06	0,9	8,10	8,10		

EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform

Wir sind digital - Sie auch?

JETZT REGISTRIEREN!

**500.000 Artikel
über 50 Hersteller**

shop.klingseisen.de



Zur Klingseisen-Homepage | Neue Produkte | Aktionen | Kontakt | Über uns | Team



[Alle Kategorien](#) | [Alle Marken](#) | [Warenkorb](#) | [Mein Konto](#)



Fräsen

Modulares Fräsen
VHM/HSS Fräsen
Fräser-Sets

[Zeige alle](#)



Drehen - Stechen

Außen-Drehen
Innen-Drehen
Abstechen / Stechdrehen / Stechen
Gewindedrehen

[Zeige alle](#)



Bohren

Vollbohren
Reiben
Spindeln
Fas- und Senkwerkzeuge

[Zeige alle](#)



Gewinden

Gewindebohren
Gewindeschneiden
Gewindefräsen

[Zeige alle](#)



Aufnahmen

Werkzeughalter
Spannzangen
Werkzeughalter Zubehör

[Zeige alle](#)



Ersatzteile & Rohlinge

Fräser Rohlinge
Ersatzteile Zerspanungswerkzeuge

[Zeige alle](#)



Entgraten & Stoßen

Deburring
Stoßen

[Zeige alle](#)



Messmittel & sonstige Werkzeuge

Mess- & Prüfmittel
Sonstige Werkzeuge
Reinigungsmittel
Schmiermittel
Arbeitsschutz

[Zeige alle](#)



eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie

[unser Team:](#)



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen

Tel. +49 (0)7424 98192-0 · Fax +49 (0)7424 84601 · info@klingseisen.de