

TOOLS & SOLUTIONS

PICCO INDEX

Beim Kauf von 10 WSP
50% auf Bohrstange

AKTION



PICCOINDEX



Aktion gültig bis 31.12.2026

Preise gültig bis zur nächsten Preisliste



Nutzen Sie **PICCO-INDEX** Bohrstangen als wirtschaftliche Lösung für die Bearbeitung von kleinen Bauteilen. Kosteneffizient Schrappen, Vorschlichten und Schlichten - und all das mit hervorragender Spankontrolle.

YOU

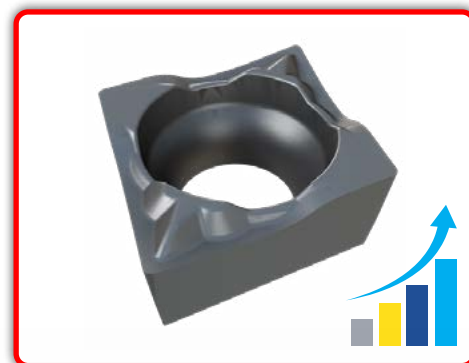
MACHINING

INTELLIGENTLY?**1****Beim Kauf von**

10 Mini ISO Turn WSP CCGT 03 / WBMT 06 / WBGT 06 / CCGW 03 derselben Größe - sortiert möglich

erhalten Sie

eine entsprechende Bohrstange PICIN...

mit 50% Rabatt**2****Beim Kauf von**

2 Mini ISO Turn CBN WSP CCGW 03

erhalten Sie

eine entsprechende Bohrstange PICIN...

mit 50% Rabatt

Die gezeigte Abbildung ist repräsentativ und nicht verbindlich.

**MAXVALUE****MAXIMALE LEISTUNG MINIMALE KOSTEN**

PICCO INDEX

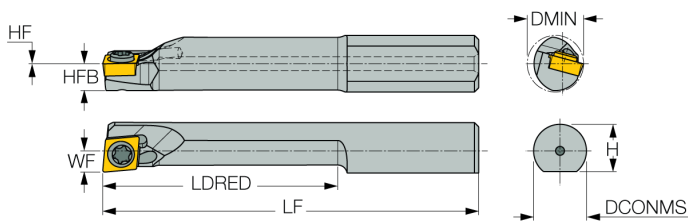
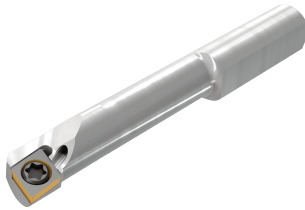
PICCO Index	4
Innendrehen	4
PICIN-A-SCLCR/L	4
PICIN-SCLCR/L	5
CCGT-F1P	6
PICIN-A-SWUBR/L	7
PICIN-SWUBR/L	8
WBMT	9
WBGT	10
Innengewindedrehen	11
PICIN-MGSIR/L	11
IR/L-60°	12
IR/L-55°	13
IR/L-ISO	14
IR/L-W	15
IR/L-UN	16
IR/L-NPT	17
IR/L-NPTF	18
IR/L-BSPT	19
Halter	20
PICCO/MG PCO (Holder)	20
PICCO ACE	21

PICCO Werkzeuge für 80° rhombische Schneideinsätze mit 7° positivem Freiwinkel



Technische Details:

- Anwendung: | Innen 80° rhombisch 95° Einstellwinkel
|
- Bezeichnung Schneidplatte: CCGT 03X1...



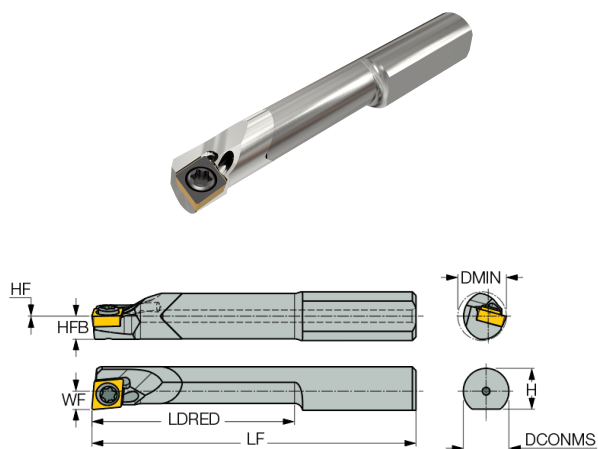
Artikelcode	DCONMS mm	DMIN mm	LDRED mm	LF mm	WF mm	Richtung	€ ab 1
IPICINA05T10SCLCL03	5	4,5	10	25	1,85	Links	178,00
IPICINA05T10SCLCR03	5	4,5	10	25	1,85	Rechts	178,00
IPICINA05T20SCLCL03	5	4,5	20	35	1,85	Links	189,00
IPICINA05T20SCLCR03	5	4,5	20	35	1,85	Rechts	189,00
IPICINA06T15SCLCL03	6	6	15	30	2,25	Links	183,00
IPICINA06T15SCLCR03	6	6	15	30	2,25	Rechts	183,00
IPICINA06T25SCLCL03	6	6	25	40	2,25	Links	194,00
IPICINA06T25SCLCR03	6	6	25	40	2,25	Rechts	194,00

Vollhartmetall PICCO Werkzeuge für 80° rhombische Schneideinsätze mit 7° positivem Flankenwinkel.



Technische Details:

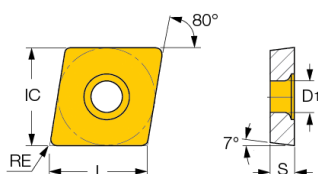
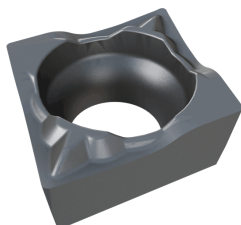
- Anwendung: | Innen 80° rhombisch 95° Einstellwinkel
|
- Bezeichnung Schneidplatte: CCGT 03X1...



Artikelcode	DCONMS mm	DMIN mm	LDRED mm	LF mm	WF mm	Richtung	€ ab 1
IPICINE05T20SCLCL03	5	4,5	20	35	1,85	Links	265,00
IPICINE05T20SCLCR03	5	4,5	20	35	1,85	Rechts	265,00
IPICINE05T30SCLCL03	5	4,5	30	45	1,85	Links	304,00
IPICINE05T30SCLCR03	5	4,5	30	45	1,85	Rechts	304,00
IPICINE06T25SCLCL03	6	6	25	40	2,25	Links	272,00
IPICINE06T25SCLCR03	6	6	25	40	2,25	Rechts	272,00
IPICINE06T35SCLCL03	6	6	35	50	2,25	Links	312,00
IPICINE06T35SCLCR03	6	6	35	50	2,25	Rechts	312,00



Rhombische 80°-Wendeschneidplatte mit positiver Freifläche zum Feinschlichten. Geringe Schnittkräfte aufgrund scharfer Schneidkanten und einem positiven Spanwinkel.



Technische Details:

- Durchmesser Inkreis: 3,57 mm
- Schneideinsatzdicke: 1,39 mm
- Befestigungslochdurchmesser: 1,9 mm
- Schneidenlänge max.: 0,5 mm
- Min. Schnitttiefe: 0,1 mm
- Schnitttrichtung: Neutral
- Spanformer-Typ: F1P



Artikelcode	RE mm	ft(min)	ft(max)	€ ab 1
ICCGT03X101F1PIC908	0,1	0,01 mm/rev	0,05 mm/rev	24,05
ICCGT03X102F1PIC908	0,2	0,02 mm/rev	0,1 mm/rev	24,05
ICCGT03X104F1PIC908	0,4	0,05 mm/rev	0,15 mm/rev	24,05

Schneidenpreis-Berechnung:

PICCO R050,5-20 IC908

nur 1 Schneide

Listenpreis: 40,25€

Kosten pro Schneide: 40,25€

Schneidenpreis-Berechnung:

CCGT 03X102 F1P IC908

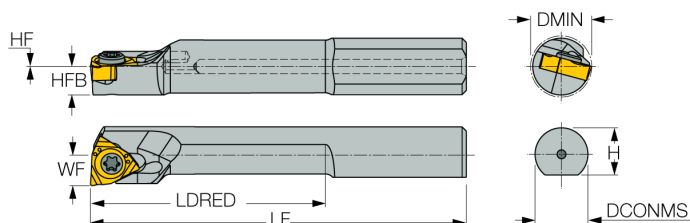
2 Schneiden

Listenpreis: 24,05€

Kosten pro Schneide: 12,03€



PICCO-Werkzeuge für kleine WBMT/WBGT Trigon Schneideinsätze



Technische Details:

- Anwendung: | Innen 80° Trigon 93° Einstellwinkel |
- Schaftdurchmesser: 6 mm
- Minimaler Bohrdurchmesser: 6,5 mm
- Nutzlänge: 25 mm
- Funktionslänge: 40 mm
- Funktionsbreite: 3,25 mm

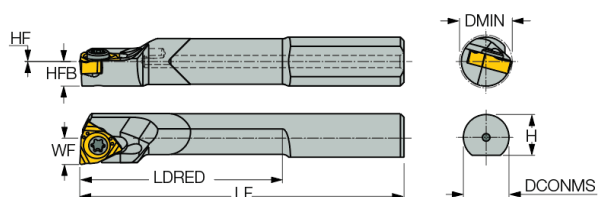
Artikelcode	Richtung	MIID	€ ab 1
IPICINA06T25SWUBL06	Links	WB...06...R	177,00
IPICINA06T25SWUBR06	Rechts	WB...06...L	177,00

Vollhartmetall PICCO Werkzeuge für kleine WBMT/WBGT Trigon
Schneideinsätze



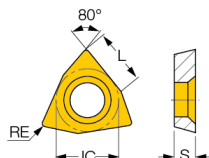
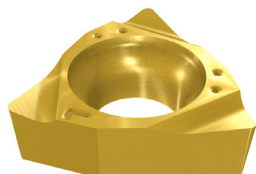
Technische Details:

- Anwendung: | Innen 80° Trigon 93° Einstellwinkel |
- Schaftdurchmesser: 6 mm
- Minimaler Bohrdurchmesser: 6,5 mm
- Funktionsbreite: 3,25 mm



Artikelcode	LDRED mm	LF mm	Richtung	MIID	€ ab 1
IPICINE06T25SWUBL06	25	40	Links	WB...06...R	248,00
IPICINE06T25SWUBR06	25	40	Rechts	WB...06...L	248,00
IPICINE06T35SWUBL06	35	50	Links	WB...06...R	285,00
IPICINE06T35SWUBR06	35	50	Rechts	WB...06...L	285,00

Positive Trigon-Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel und geschliffenem Spanformer zum Schlichten



Technische Details:

- Durchmesser Inkreis: 3,97 mm
- Schneideinsatzdicke: 1,59 mm
- Schneidenlänge max.: 2 mm
- Min. Vorschub Drehen (ft(min)): 0,1 mm/rev
- Max. Vorschub Drehen (ft(max)): 0,15 mm/rev
- Min. Schnitttiefe: 0,4 mm
- Spanformer-Typ: T

Artikelcode	RE mm	Richtung	IC908		IC30N		IC350		IC354		IC530N		IC830		IC520N		IC20N	
			€	ab 1	€	ab 1	€	ab 1	€	ab 1	€	ab 1	€	ab 1	€	ab 1	€	ab 1
WBMT 060101L	0,1	Links	15,15															
WBMT 060101R	0,1	Rechts	15,15															
WBMT 060102L	0,2	Links			12,60		15,15		15,15		14,25		15,15		14,25		12,60	
WBMT 060102R	0,2	Rechts					15,15		15,15		14,25				14,25			

Schneidenpreis-Berechnung:

PICCO R050,6-25 IC908

nur 1 Schneide

Listenpreis: 45,70€

Kosten pro Schneide: 45,70€

Schneidenpreis-Berechnung:

WBMT 060102L IC830

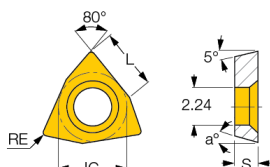
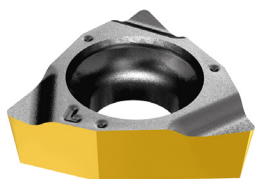
3 Schneiden

Listenpreis: 15,15€

Kosten pro Schneide: 5,05€



Positive Trigon-Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel und geschliffenem Spanformer zum Schlichten



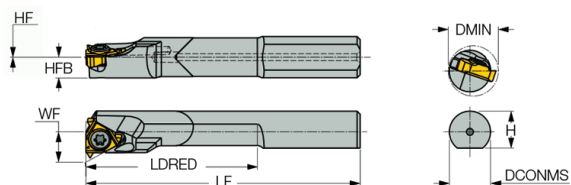
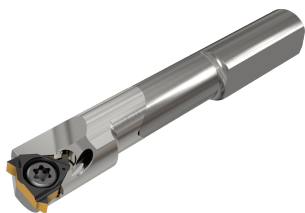
Technische Details:

- Eckenradius: 0,2 mm
- Durchmesser Inkreis: 3,97 mm
- Schneideinsatzdicke: 1,59 mm
- Befestigungslochdurchmesser: 2,24 mm
- Schneidenlänge max.: 1 mm
- Min. Vorschub Drehen (ft(min)): 0,05 mm/rev
- Max. Vorschub Drehen (ft(max)): 0,1 mm/rev
- Min. Schnitttiefe: 0,1 mm
- Schnitttrichtung: Links
- Spanformer-Typ: T

Artikelcode		IC830	IC907	IC908	IC807
		IC830 P M S	IC907 P M K H S N	IC908 P M K H S	IC807 P M K H S
		€	€	€	€
		ab 1	ab 1	ab 1	ab 1
WBG 060102L		19,60	19,60	19,60	19,60



Vollhartmetall PICCO-Werkzeuge für Laydown-
Gewindeschneideinsätze

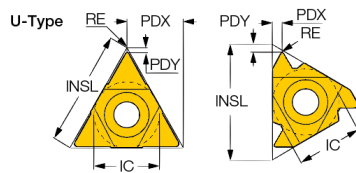
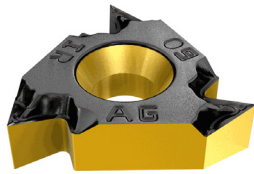


Technische Details:

- Anwendung: | Innen Gewindedrehen |
- Schaftdurchmesser: 6 mm
- Minimaler Bohrdurchmesser: 7,3 mm
- Nutzlänge: 25 mm
- Funktionslänge: 40 mm
- Funktionsbreite: 4,41 mm

Artikelcode	Richtung	€ ab 1
IPICINE06T25MGSIL06	Links	248,00
IPICINE06T25MGSIR06	Rechts	248,00

60°-Teilprofil-Wendeschneidplatten für die Innenbearbeitung von Gewinden. IR/L - geschliffene Winkel, IRB - mit Spanformer und Peripherie geschliffen, IRM - mit Spanformer, Anwendung: Allgemeine Industrie

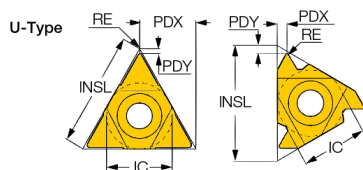


Technische Details:

- Anwendung: | Gewindefräsen innen | Innen Gewindefräsen | Innen Gewindedrehen |
- Durchmesser Inkreis: 4 mm
- Eckenradius: 0,05 mm
- Gänge per Zoll Minimum: 20
- Gänge per Zoll Maximum: 48
- Profilabstand: 0,5 mm
- Länge der Wendeplatte: 6,88 mm

Artikelcode	Richtung	IC228 P M K H S		
		€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1
06IL A 60	Links	28,90		
06IR A 60	Rechts	28,90	21,85	28,90
06IRM A 60	Rechts	24,25		

55°-Teilprofil-Wendeschneidplatten für die Innenbearbeitung von Gewinden. IR/L - Auflage- und Spanfläche geschliffen.



Technische Details:

- Anwendung: | Gewindefräsen innen | Innen Gewindefräsen | Innen Gewindedrehen |
- Durchmesser Inkreis: 4 mm
- Eckenradius: 0,08 mm
- Gänge per Zoll Minimum: 20
- Gänge per Zoll Maximum: 48
- Profilabstand: 0,55 mm
- Länge der Wendeplatte: 6,88 mm

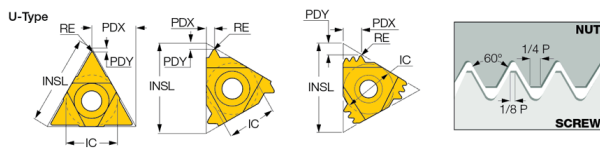
Artikelcode	Richtung	IC228	P	M	K	H	S
			ab 1				
06IL A 55	Links		€				
06IR A 55	Rechts		28,90				

Vollprofil Wendeschneidplatten für die Innenbearbeitung von metrischen ISO Gewinden (DIN13 12-1986 Klasse: 6H). IR/L - Auflage- und Spanfläche geschliffen.



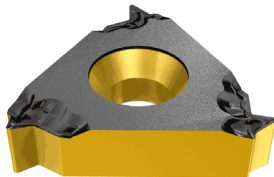
Technische Details:

- Anwendung: | Gewindefräsen innen | Innen Gewindefräsen | Innen Gewindedrehen |
- Durchmesser Inkreis: 4 mm
- Profilabstand: 0,6 mm
- Länge der Wendeplatte: 6,88 mm



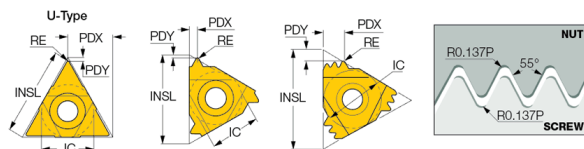
Artikelcode	TPI mm	RE mm	Richtung	IC228 IC928 IC908		
				P M K H S	P M K H S	P M K H S
				€ ab 1	€ ab 1	€ ab 1
06IL 0.50 ISO	0,5	0,04	Links	28,90		
06IR 0.50 ISO	0,5	0,04	Rechts	28,90	28,90	28,90
06IL 0.75 ISO	0,75	0,06	Links	28,90		
06IR 0.75 ISO	0,75	0,06	Rechts	28,90	28,90	28,90
06IL 1.00 ISO	1	0,05	Links	28,90		
06IR 1.00 ISO	1	0,05	Rechts	28,90	28,90	28,90
06IL 1.25 ISO	1,25	0,07	Links	28,90		
06IR 1.25 ISO	1,25	0,07	Rechts	28,90	28,90	28,90

Wendeschneidplatten für die Innenbearbeitung von Whitworth-Vollprofil-Gewinden (BSW, BSF, BSP) nach DIN ISO 228. IR/L - Auflage- und Spanfläche geschliffen.



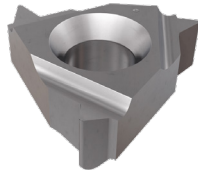
Technische Details:

- Anwendung: | Gewindefräsen innen | Innen Gewindefräsen | Innen Gewindedrehen |
- Durchmesser Inkreis: 4 mm
- Gewindesteigung Gänge per Zoll: 26
- Eckenradius: 0,1 mm
- Profilabstand: 0,7 mm
- Länge der Wendeplatte: 6,88 mm
- Schnitttrichtung: Rechts



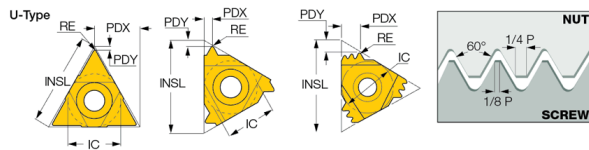
Artikelcode		IC228
06IR 26 W		P M K H S € ab 1 28,90

Wendeschneidplatten für die Innenbearbeitung von amerikanischen UN-Vollprofil-Gewinden (UN, UNC, UNF, UNEF). IR/L - Auflage- und Spanfläche geschliffen, IRB - mit Spanformer und Umfanggeschliffen, IRM - mit Spanformer. Anwendung: Allgemeine Anwendung



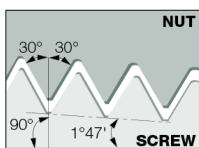
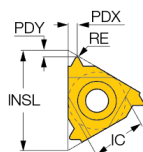
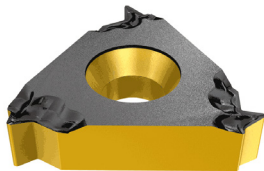
Technische Details:

- Anwendung: | Gewindefräsen innen | Innen Gewindefräsen | Innen Gewindedrehen |
- Durchmesser Inkreis: 4 mm
- Profilabstand: 0,6 mm
- Länge der Wendeplatte: 6,88 mm



Artikelcode	TPI	RE mm	Richtung	P M K H S P M K H S	
				IC228	IC908
				€ ab 1	€ ab 1
06IR 32 UN	32	0,05	Rechts	28,90	
06IR 28 UN	28	0,07	Rechts		28,90
06IL 24 UN	24	0,08	Links	28,90	
06IR 24 UN	24	0,08	Rechts	28,90	28,90
06IR 20 UN	20	0,09	Rechts	28,90	
06IL 18 UN	18	0,07	Links	28,90	
06IR 18 UN	18	0,1	Rechts	28,90	

Wendeschneidplatten für die Innenbearbeitung von NPT-Vollprofil-Gewinden (National Pipe Threads) in Armaturen und Rohrverbindungen. IR/L - Auflage- und Spanfläche geschliffen.



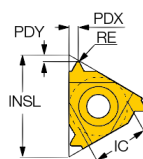
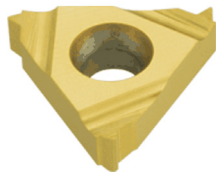
Technische Details:

- Anwendung: | Gewindefräsen innen | Innen Gewindefräsen | Innen Gewindedrehen |
- Durchmesser Inkreis: 4 mm
- Gewindesteigung Gänge per Zoll: 27
- Eckenradius: 0,04 mm
- Profilabstand: 0,6 mm
- Länge der Wendeplatte: 6,88 mm
- Schnittrichtung: Rechts

Artikelcode		€
06IR 27 NPT		ab 1
		28,90

IC228
P
M
K
H
S

Wendeschneidplatten für die Innenbearbeitung von NPTF-Vollprofil-Gewinden (National Pipe Threads) in Armaturen und Rohrverbindungen



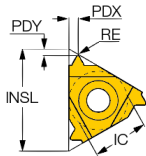
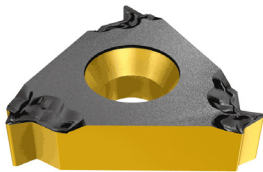
Technische Details:

- Anwendung: | Gewindefräsen innen | Innen Gewindefräsen | Innen Gewindedrehen |
- Durchmesser Inkreis: 4 mm
- Gewindesteigung Gänge per Zoll: 27
- Eckenradius: 0,04 mm
- Profilabstand: 0,7 mm
- Länge der Wendeplatte: 6,88 mm
- Schnitttrichtung: Rechts

Artikelcode		€
06IR 27 NPTF		ab 1
		33,00

IC228
P
M
K
H
S

BSPT Vollprofil Innengewinde für Dampf-, Gas- und Wasserrohre.



Technische Details:

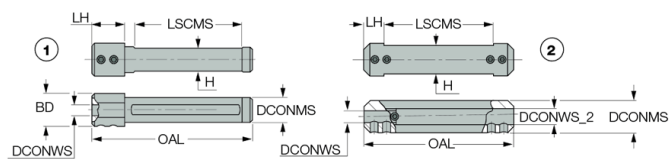
- Anwendung: | Gewindefräsen innen | Innen Gewindefräsen | Innen Gewindedrehen |
- Durchmesser Inkreis: 4 mm
- Gewindesteigung Gänge per Zoll: 28
- Eckenradius: 0,11 mm
- Profilabstand: 0,7 mm
- Länge der Wendeplatte: 6,88 mm
- Schnitttrichtung: Rechts

Artikelcode		IC228
06IR 28 BSPT		€ ab 1 28,90

PICCO/MG PCO (Holder)

Halter für PICCO-Schneideinsätze und Bohrstangen mit kleinem Durchmesser

Technische Details:

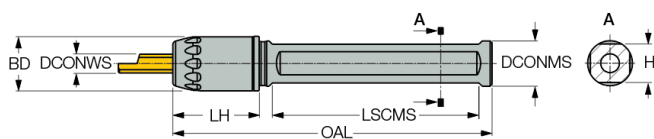


Artikelcode	DCONMS mm	DCONWS mm	DCONWS_2 mm	H mm	LH mm	BD mm	OAL mm	€ ab 1
IPICCO12D45	12	4	5	10,3	10		75	156,00
IMGPCO126	12	6		11	15	18	75	170,00
IPICCO16D45	16	4	5	14	10		75	156,00
IPICCO16D67	16	6	7	14	10		75	156,00
IMGPCO1668	16	6	8	14	10		75	170,00
IPICCO1945	19,05	4	5	18,03	10		89,91	160,00
IPICCO1967	19,05	6	7	18,03	10		89,91	160,00
IMGPCO1968	19,05	6	8	18	9,90		88,9	176,00
IPICCO20D45	20	4	5	18	10		90	160,00
IPICCO20D67	20	6	7	18	10		90	160,00
IMGPCO2068	20	6	8	18	10		90	176,00
IPICCO2245	22	4	5	20	10		90	187,00
IPICCO2267	22	6	7	20	10		90	187,00
IMGPCO2268	22	6	8	20	10		90	176,00
IMGPCO2568	25	6	8	23	10		90	203,00
IPICCO25,445	25,4	4	5	23,39	10		89,99	187,00
IPICCO25,467	25,4	6	7	23,39	10		89,99	187,00
IMGPCO25,468	25,4	6	8	23,39	10		89,99	203,00

Die Spannzangenhalter für PICCOCUT-Schneideinsätze bieten dank des fortschrittlichen Klemmmechanismus, des schnellen Schneidenwechsels und der flexiblen Klemmung eine extrem hohe Wiederholspannengenauigkeit sowie hervorragende Biegefestigkeit.



Technische Details:



Artikelcode	DCONMS mm	DCONWS mm	H mm	LH mm	BD mm	OAL mm	€ ab 1
IPICCOACE124	12	4	10,3	23	14,5	85	143,00
IPICCOACE125	12	5	10,3	23	14,5	85	143,00
IPICCOACE164	16	4	14	21,5	14,5	85	143,00
IPICCOACE165	16	5	14	21,5	14,5	85	143,00
IPICCOACE166	16	6	14	23	19,9	85	143,00
IPICCOACE167	16	7	14	23	19,9	85	143,00
IPICCOACE194	19,05	4	17,19	21,48	14,5	150,01	149,00
IPICCOACE195	19,05	5	17,19	21,48	14,5	150,01	149,00
IPICCOACE196	19,05	6	17,19	23,01	19,88	150,01	149,00
IPICCOACE197	19,05	7	17,19	23,01	19,88	150,01	149,00
IPICCOACE204	20	4	18	21,5	14,5	150	149,00
IPICCOACE205	20	5	18	21,5	14,5	150	149,00
IPICCOACE206	20	6	18	21,5	19,9	150	149,00
IPICCOACE207	20	7	18	21,5	19,9	150	149,00
IPICCOACE224	22	4	20	21,5	14,5	150	172,00
IPICCOACE225	22	5	20	21,5	14,5	150	172,00
IPICCOACE226	22	6	20	21,5	19,9	150	172,00
IPICCOACE227	22	7	20	21,5	19,9	150	172,00
IPICCOACE254	25	4	20	21,5	14,5	150	172,00
IPICCOACE255	25	5	20	21,5	14,5	150	172,00
IPICCOACE256	25	6	20	21,5	19,9	150	172,00
IPICCOACE257	25	7	20	21,5	19,9	150	172,00
IPICCOACE25,44	25,4	4	22,98	21,48	14,5	150,01	172,00
IPICCOACE25,45	25,4	5	22,98	21,48	14,5	150,01	172,00
IPICCOACE25,46	25,4	6	22,98	21,48	19,88	150,01	172,00
IPICCOACE25,47	25,4	7	22,98	21,48	19,88	150,01	172,00

EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform



**Kundenspezifische
Preise**



**Lagerverfügbarkeiten in
Echtzeit**



**Technische Werkzeugdaten
on demand**



**Hohe Benutzerfreundlichkeit:
3-4 Klicks zum Werkzeug**



**Experten-Chat
in Echtzeit**



Favoritenlisten



Bestellhistorie


eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

JETZT REGISTRIEREN!

Erich Klingseisen KG

shop.klingseisen.de
www.klingseisen.de
info@klingseisen.de



shaping your dreams



KLINGSEISEN
Technologie GmbH



Tools that work for you



RAM RUPPEL RASBACH



OSG GROUP COMPANY

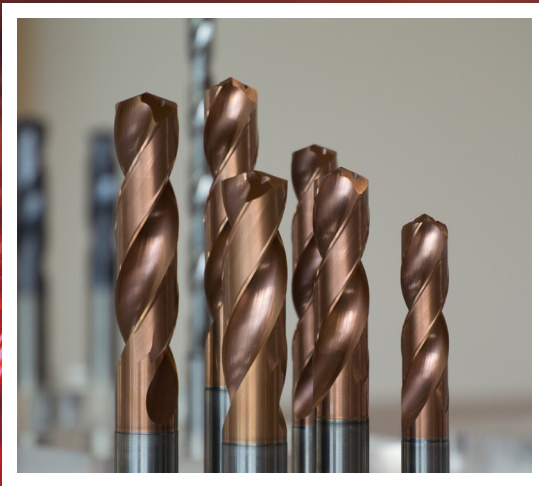


weitere folgen

TOOLS & SOLUTIONS

IMMER DAS PASSENDE WERKZEUG

„Gibt es nicht, gibt's bei uns nicht!“. Sie suchen ein Werkzeug für Ihre spezielle Anforderung – wir haben mit Sicherheit das Passende für Sie! Auf 500 Quadratmeter Fläche halten wir neben 38.000 Lagerartikeln noch weitere 800.000 EDV-geführte Systemartikel bereit. Wo sonst treffen Sie auf ein derart breit gefächertes Werkzeugsortiment?



www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · info@klingseisen.de