

Hohe
Genauigkeit



Verschiedene
Werkstoffarten



Hohe
Produktivität



QUICKTHREAD

**Bearbeitungszeitreduzierung und
Standzeiterhöhung mit neuen
Innengewinde-Schneidplatten**



METRISCH



Hohe Genauigkeit



Verschiedene Werkstoffarten



Hohe Produktivität

NPA

Produktneuheiten

QUICKTHREAD

Ihr Nutzen

- **Drastische Reduzierung der Bearbeitungszeit durch Einsparung von Strehldurchgängen (um Faktor 2,5 gegenüber Standard-Gewindeplatten)**
- **Erhöhte Standzeit durch die Anordnung mehrerer Schneiden**

Produktmerkmale

- Laydown-ISO Mehrzahn-Gewindeschneidplatten für die Innengewindebearbeitung
- Erhältlich in den Größen 16, 22 und 27 mm
- PVD-beschichtete Sorte IC908
- Geeignet für eine breite Palette von Werkstoffen
- Vollprofil-Gewindeformen für:
 - o Metrische ISO-Gewinde
 - o UN-Gewinde
 - o NPT-Gewinde
- Komplette geschliffene Schneideinsätze
- Geeignet für Nass- und Trockenbearbeitung
- Einsetzbar mit allen Standardhaltern

UNTERLAGE		ANZUGSMOMENT SCHNEIDPLATTENKLEMMUNG [NM]
AI16 ...	Reduzierung der Strehldurchgänge um Faktor 2.5	2.5
AI16...		
AI22 ...		
AI22M		5.5
AI22M		
AI27M		9.5

METRISCH



Hohe
Genauigkeit



Verschiedene
Werkstoffarten



Hohe Produktivität

NPA

Produktneuheiten

QUICKTHREAD

Verfügbarkeit und Preise:
Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Gerhard Bonfert
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Raimund Kühnau

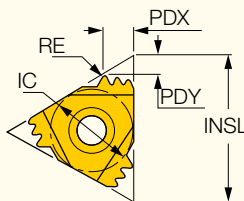
Product Engineer

QUICKTHREAD

IR-UN 3M-Q

UN-Vollprofil-Gewindeschneidplatten UN, UNC, UNF, UNEF Gewindeschneidplatten für die Innenbearbeitung

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5327&mapp=TH&GFSTYP=M&srch=1>



Dimensionen								IC908
Bezeichnung	IC	TPI ⁽¹⁾	INSL	RE	PDX	PDY	NT ⁽²⁾	
22IR 12 UN 3M-Q IC908	12.70	12.0	22.00	0.09	4.00	2.50	3	•
22IR 16 UN 3M-Q IC908	12.70	16.0	22.00	0.15	5.20	3.10	3	•

• Toleranz: Klasse 2B, ANSI B1, 3M-1986

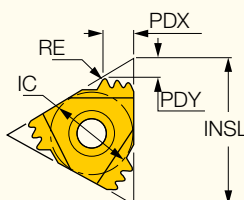
⁽¹⁾ Gewindegänge pro Zoll

⁽²⁾ Anzahl der Zähne pro Ecke

IR-NPT 3M-Q

NPT-Vollprofil-Gewindeschneidplatten für die Innenbearbeitung

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5325&mapp=TH&GFSTYP=M&srch=1>



Dimensionen								IC908
Bezeichnung	IC	TPI ⁽¹⁾	INSL	RE	PDX	PDY	NT ⁽²⁾	
27IR 11.5 NPT 3M-Q IC908	15.88	11.5	27.00	0.09	5.50	3.30	3	•

• National Pipe Threads ANSI/ASME B1.20.1-1983..

⁽¹⁾ Gewindegänge pro Zoll

⁽²⁾ Anzahl der Zähne pro Ecke

NPA

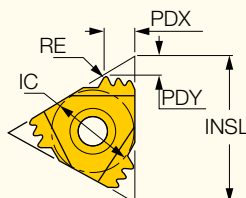
Produktneuheiten

QUICKTHREAD

IR-ISO 3M-Q

Metrische ISO-Vollprofil-Gewindeschneidplatten DIN 13 12-1986, Klasse 6H für die Innenbearbeitungen

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5323&mapp=TH&GFSTYP=M&srch=1>



Bezeichnung	Dimensionen							IC908
	IC	PDX	PDY	INSL	RE	TP ⁽¹⁾	NT ⁽²⁾	
161R 1.00 ISO 3M-Q IC908	9.53	2.50	1.50	16.00	0.07	1.000	3	•
221R 1.50 ISO 3M-Q IC908	12.70	3.70	2.30	22.00	0.11	1.500	3	•
221R 2.00 ISO 3M-Q IC908	12.70	5.00	3.10	22.00	0.13	2.000	3	•

• Toleranz: Klasse 6H.

⁽¹⁾ Gewindesteigung

⁽²⁾ Anzahl der Zähne pro Ecke

EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform

Wir sind digital - Sie auch?

JETZT REGISTRIEREN!

1/4 Millionen Artikel
35 Hersteller









shop.klingseisen.de



Zur Klingseisen-Homepage | Neue Produkte | Aktionen | Kontakt | Über uns | Team

Suchen...

Alle Kategorien | Alle Marken | Warenkorb | Mein Konto

 Fräsen Modulares Fräsen VHM/HSS Fräsen Fräser-Sets Zeige alle	 Drehen - Stechen Außen-Drehen Innen-Drehen Abstechen / Stechdrehen / Stechen Gewindedrehen Zeige alle	 Bohren Vollbohren Reiben Spindeln Fas- und Senkwerkzeuge Zeige alle	 Gewinden Gewindebohren Gewindeschneiden Gewindefräsen Zeige alle
 Aufnahmen Werkzeughalter Spannzangen Werkzeughalter Zubehör Zeige alle	 Ersatzteile & Rohlinge Fräser Rohlinge Ersatzteile Zerspanungswerkzeuge Zeige alle	 Entgraten & Stoßen Deburring Stoßen Zeige alle	 Messmittel & sonstige Werkzeuge Mess- & Prüfmittel Sonstige Werkzeuge Reinigungsmittel Schmiermittel Arbeitsschutz Zeige alle

EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform



Kundenspezifische Preise



Lagerverfügbarkeiten in Echtzeit



Technische Werkzeugdaten on demand



Hohe Benutzerfreundlichkeit: 3-4 Klicks zum Werkzeug



Experten-Chat in Echtzeit



Favoritenlisten



Bestellhistorie



weitere folgen



eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

JETZT REGISTRIEREN!

Erich Klingseisen KG

shop.klingseisen.de
www.klingseisen.de
info@klingseisen.de

www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie
unser Team:



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen
Tel. +49 (0)7424 98192-0 · info@klingseisen.de