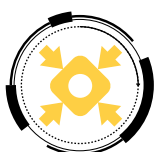


17-2026

AUGUST 2026

METRISCH



Starre
Klemmung



Längere
Standzeit



Hohe Produktivität

Member IMC Group
ISCAR

THREADQLOCK

**Höchste Stabilität bei
anspruchsvollen
Gewindebearbeitungen**



Starre
Klemmung



Längere Standzeit



Hohe Produktivität

THREADQLOCK

Ihr Nutzen

- Hohe Standzeiten
- Hohe Oberflächengüten
- Hohe Maßhaltigkeit

Produktmerkmale

- Formschlüssige Schnittstelle zwischen Einsatz und Unterlegplatte = höhere Stabilität
- Einsatz und Unterlegplatten sind mit bestehenden Standardwerkzeugen kompatibel
- Einsätze in IC908 (universal einsetzbar) und IC808 (rostfrei) verfügbar

Anwendungstechnik

Steigung (mm)	0.5	0.70	0.75	0.80	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	3.00
Gänge/Zoll (TPI)	48	36	32	28	24	20	16	14	12	8
Anzahl der Durchläufe für THREAD-Q-LOCK-Einsätze	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	3-4	3-4	4-6	4-6	5-7
Anzahl der Durchläufe für Standardplatten	(4-6)	(4-7)	(4-7)	(4-8)	(4-9)	(5-10)	(6-11)	(7-12)	(7-13)	(8-16)

Die Anzahl der Schnitzzüge in dieser Tabelle ist für ideale Bearbeitungsbedingungen optimiert.

WICHTIG!

Wenn Ihre Aufspannung lange Auskragungen oder eine instabile Spannung umfasst, sollten Sie die Anzahl der Schnitzzüge um 10–15 % erhöhen, um die Schnittkräfte zu reduzieren.

METRISCH



Starre
Klemmung



Längere Standzeit



Hohe Produktivität

THREADQLOCK

Verfügbarkeiten und Preise
Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Gerhard Bonfert
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

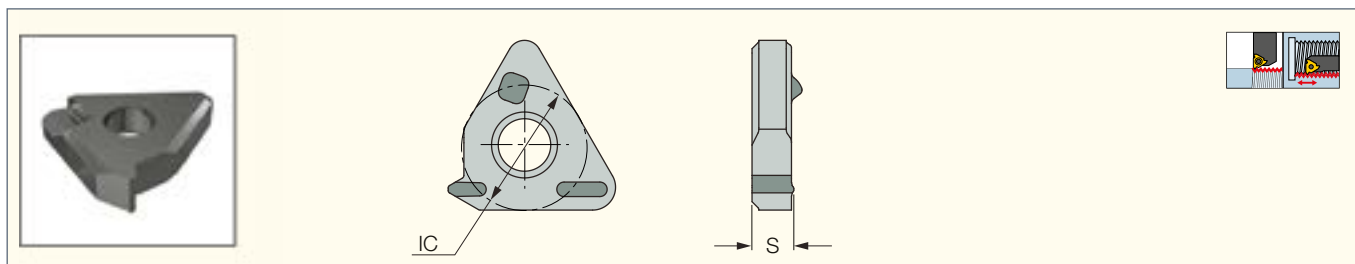
Raimund Kühnau
Product Engineer

THREADQLOCK

Thread Anvils AE-XG

Schnellwechsel-Gewindeunterlagen für rechtsschneidende Außengewinde- und linksschneidende Innengewinde-Wendeschneidplatten.

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5319&mapp=TH&GFSTYP=M&srch=1>



M E T R I S C H				
Bezeichnung	Dimensionen			IC28
	IC	a°	S	
AE16-1.5-XG	9.53	-1.5	3.20	•
AE16-0.5-XG	9.53	-0.5	3.20	•
AE16+0.5-XG	9.53	0.5	3.20	•
AE16-0-XG	9.53	1.5	3.20	•
AE16-XG	9.53	1.5	3.20	•
AE16+2.5-XG	9.53	2.5	3.20	•
AE16+3.5-XG	9.53	3.5	3.20	•
AE16+4.5-XG	9.53	4.5	3.20	•

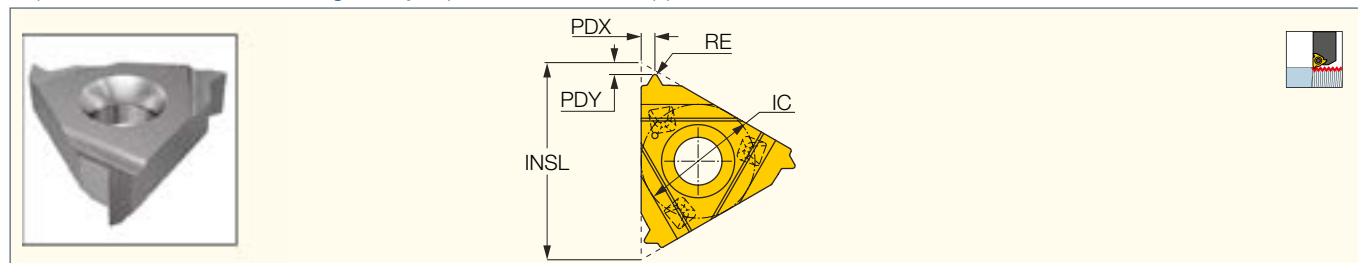
- Unterlage geeignet für Standardwerkzeuge nach ISO-Bauform sowie ausgewählte ISCAR-Wendeschneidplatten. Drei konkave Formen gewährleisten die exakte Positionierung der Wendeschneidplatte für einen stabilen Zerspanungsprozess

THREADQLOCK

ER-60°-Q

Außen 60°-Teilprofil-Gewindedrehplatten für Hochleistungsbearbeitung

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5648&mapp=TH&GFSTYP=M&srch=1>



M E T R I S C H											
Bezeichnung	Dimensionen									Zäher ↔ Härter	
	IC	TPN ⁽¹⁾	TPX ⁽²⁾	TPIN ⁽³⁾	TPIX ⁽⁴⁾	INSL	RE	PDX	PDY	IC808	IC908
16ER A 60-Q IC908	9.53	0.500	1.500	16.00	48.00	16.49	0.08	0.80	1.00		•
16ER A 60-Q IC808	9.53	0.500	1.500	16.00	48.00	16.49	0.08	0.80	1.00	•	
16ER AG 60-Q IC808	9.53	0.500	3.000	8.00	48.00	16.49	0.08	1.50	1.20	•	
16ER AG 60-Q IC908	9.53	0.500	3.000	8.00	48.00	16.49	0.08	1.50	1.20		•

• Außengewinde ISO metrisch (DIN 13, Ausgabe 12/1986), Toleranzklasse 6g • Außengewinde UN-Vollprofil (UN, UNC, UNF, UNEF) nach ANSI/ASME B1.1, Toleranzklasse 2A

⁽¹⁾ Minimale Gewindesteigung (mm)

⁽²⁾ Maximale Gewindesteigung (mm)

⁽³⁾ Minimale Gänge pro Zoll (TPI)

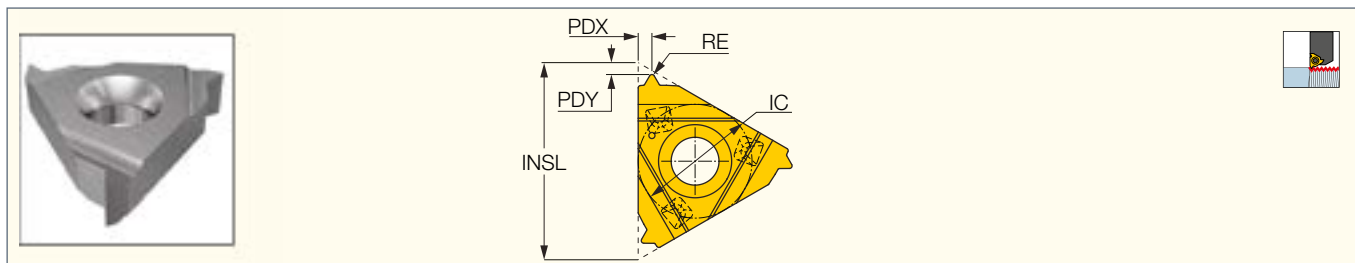
⁽⁴⁾ Maximale Gänge pro Zoll (TPI)

THREADQLOCK

ER-55°-Q

55°-Whitworth-Außengewinde-Teilprofil-Gewindedrehplatten für die Hochleistungsbearbeitung

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5649&mapp=TH&GFSTYP=M&srch=1>



M E T R I S C H									
Bezeichnung	Dimensionen							Zäher ↔ Härter	
	IC	TPIN ⁽¹⁾	TPIX ⁽²⁾	INSL	RE	PDX	PDY	IC808	IC908
16ER AG 55-Q IC808	9.53	8.00	48.00	16.49	0.07	1.70	1.00	•	
16ER AG 55-Q IC908	9.53	8.00	48.00	16.49	0.07	1.70	1.00		•

• Außengewinde-Whitworth-Teilprofil 55° (BSW, BSF, BSP) ISO 228-1, Toleranzklasse: Mittel

⁽¹⁾ Mindestgewindegänge pro Zoll

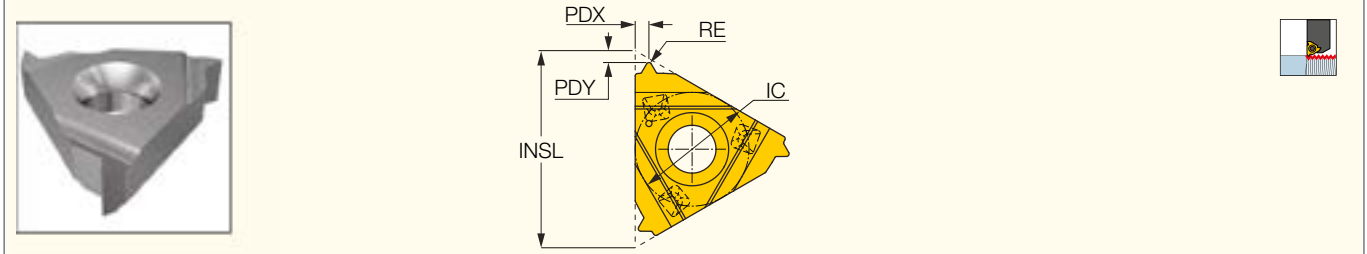
⁽²⁾ Höchstgewindegänge pro Zoll

THREADQLOCK

ER/L-ISO-Q

Außengewinde ISO metrisch (DIN 13, 12-1986, Toleranzklasse: 6g), Gewindedrehplatten für Hochleistungsbearbeitung

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnm=5650&mapp=TH&GFSTYP=M&srch=1>



M E T R I S C H

Bezeichnung	Dimensionen						Zäher ↔ Härter	
	IC	TP ⁽¹⁾	INSL	RE	PDX	PDY	IC808	IC908
16ER 0.80 ISO-Q IC808	9.53	0.800	16.49	0.12	0.60	1.00	•	
16ER 0.80 ISO-Q IC908	9.53	0.800	16.49	0.12	0.60	1.00		•
16ER 1.00 ISO-Q IC908	9.53	1.000	16.49	0.15	0.70	1.00		•
16ER 1.00 ISO-Q IC808	9.53	1.000	16.49	0.15	0.70	1.00	•	
16ER 1.25 ISO-Q IC908	9.53	1.250	16.49	0.18	0.90	1.00		•
16ER 1.25 ISO-Q IC808	9.53	1.250	16.49	0.18	0.90	1.00	•	
16EL 1.50 ISO-Q IC808	9.53	1.500	16.49	0.22	1.15	1.00	•	
16EL 1.50 ISO-Q IC908	9.53	1.500	16.49	0.22	1.15	1.00		•
16ER 1.50 ISO-Q IC908	9.53	1.500	16.49	0.22	1.15	1.00		•
16ER 1.50 ISO-Q IC808	9.53	1.500	16.49	0.22	1.15	1.00	•	
16ER 1.75 ISO-Q IC808	9.53	1.750	16.49	0.26	1.20	1.00	•	
16ER 1.75 ISO-Q IC908	9.53	1.750	16.49	0.26	1.20	1.00		•
16ER 2.00 ISO-Q IC908	9.53	2.000	16.49	0.26	1.25	1.00		•
16ER 2.00 ISO-Q IC808	9.53	2.000	16.49	0.26	1.25	1.00	•	
16ER 3.00 ISO-Q IC808	9.53	3.000	16.49	0.44	1.65	1.00	•	
16ER 3.00 ISO-Q IC908	9.53	3.000	16.49	0.44	1.65	1.00		•

• Außengewinde ISO metrisch (DIN 13, 12-1986), Toleranzklasse: 6g

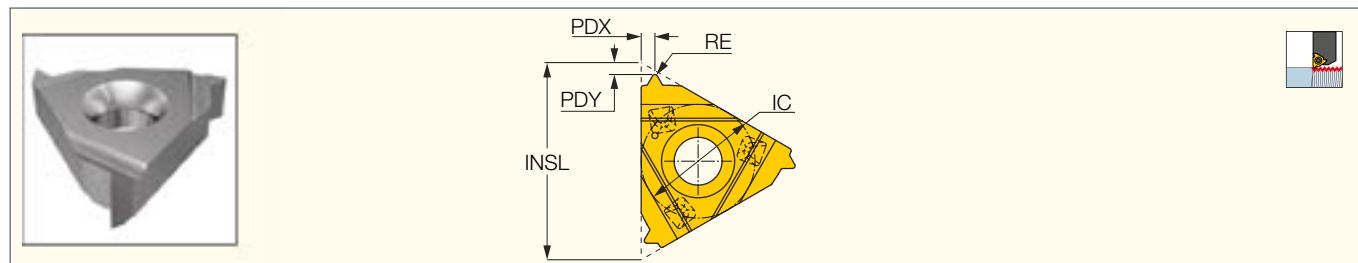
⁽¹⁾ Gewindesteigung

THREADQLOCK

ER-UN-Q

Außengewinde American UN-Vollprofil (UN, UNC, UNF, UNEF) Gewindedrehplatten für Hochleistungsbearbeitung

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5651&mapp=TH&GFSTYP=M&srch=1>



M E T R I S C H								
Bezeichnung	Dimensionen						Zäher ↔ Härter	
	IC	TPI ⁽¹⁾	INSL	RE	PDX	PDY	IC808	IC908
							•	•
16ER 16 UN-Q IC808	9.53	16.0	16.49	0.23	1.15	1.00	•	•
16ER 16 UN-Q IC908	9.53	16.0	16.49	0.23	1.15	1.00	•	•
16ER 12 UN-Q IC808	9.53	12.0	16.49	0.30	1.25	1.00	•	•
16ER 12 UN-Q IC908	9.53	12.0	16.49	0.30	1.25	1.00	•	•

• Außengewinde American UN-Vollprofil (UN, UNC, UNF, UNEF) nach ANSI/ASME B1.1, Toleranzklasse: 2A

⁽¹⁾ Gänge pro Zoll