

P R O M O T I O N



Set
besteht aus
Antriebseinheit
und Aufsatz

REGO-FIX Taper Cleaning Device

Gültigkeit 01.09.2025 – 30.11.2025



SAUBER

Die Grundlagen für präzise und erfolgreiche CNC Bearbeitung sind saubere Halter und unbeschädigte Spindeln.

Regelmässiges Reinigen der Spindelschnittstellen erhöht die Nutzungsdauer der Werkzeughalter.

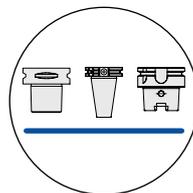
NORMGERECHT

Alle Standard-Spindelschnittstellen (HSK, SK, BT, CAT, CAPTO) werden in kurzer Zeit gemäss den Normtoleranzen gereinigt.

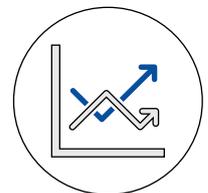
Herstellerunabhängige, normentsprechend produzierte Werkzeughalter können mit TCD problemlos gereinigt werden.

TCD – KEGELREINIGUNGSGERÄT

Lösungsmittelfreie mechanische Reinigung der Spindelschnittstellen. Die Standzeiten der Werkzeughalter steigen, die Kosten für Neuanschaffungen sinken.



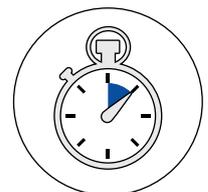
Verschiedene Schnittstellen,
herstellerunabhängig



Steigert die Produktivität durch
weniger Ausschuss



Umweltfreundlich, mechanisch,
ohne Lösungsmittel



Kurze Reinigungsdauer,
automatisch mit Timer

REGO-FIX▲

Sauberkeit ist der Schlüssel zum Erfolg



Reinigungsaufsatz



Antriebseinheit

Typ

Art.-Nr.

TCD / SK

SET TCD / SK 30*	7821.30100
SET TCD / SK 40*	7821.40100
SET TCD / SK 50*	7821.50100

TCD / HSK-A | C | E

SET TCD / HSK-A C E 25	7821.25300
SET TCD / HSK-A C E 32	7821.32300
SET TCD / HSK-A C E 40	7821.40300
SET TCD / HSK-A C E 50	7821.50300
SET TCD / HSK-A C E 63	7821.63300
SET TCD / HSK-A C E 80	7821.80300
SET TCD / HSK-A C E 100	7821.00300

TCD / HSK-B | D | F

SET TCD / HSK-B D F 50	7821.50400
SET TCD / HSK-B D F 63	7821.63400

TCD / CAPTO

SET TCD / C4	7821.04700
SET TCD / C5	7821.05700
SET TCD / C6	7821.06700

*eignet sich für alle Steilkegelformen wie BT /CAT /ISO
Weitere Reinigungsaufsätze auf Anfrage erhältlich

1.990,00 €



Erich Klingseisen KG Brunnenstraße 2 78554 Aldingen

info@klingseisen.de • Tel. (07424) 98192-0 • www.klingseisen.de