

suttontools
world class cutting tools

AKTION
SCHAFTFRÄSER
VHM



TECLINE

Performance Serie

Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

gültig bis 30.12.2025


eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

EKA | COMMERCE

Elektronische Einkaufsplattform

Wir sind digital - Sie auch?

JETZT REGISTRIEREN!

**1/4 Millionen Artikel
35 Hersteller**

shop.klingseisen.de



Zur Klingseisen-Homepage | Neue Produkte | Aktionen | Kontakt | Über uns | Team



[Alle Kategorien](#) | [Alle Marken](#) | [Warenkorb](#) | [Mein Konto](#)



Fräsen

Modulares Fräsen
VHM/HSS Fräsen
Fräser-Sets

[Zeige alle](#)



Drehen - Stechen

Außen-Drehen
Innen-Drehen
Abstechen / Stechdrehen / Stechen
Gewindedrehen

[Zeige alle](#)



Bohren

Vollbohren
Reiben
Spindeln
Fas- und Senkwerkzeuge

[Zeige alle](#)



Gewinden

Gewindebohren
Gewindeschneiden
Gewindefräsen

[Zeige alle](#)



Aufnahmen

Werkzeughalter
Spannzangen
Werkzeughalter Zubehör

[Zeige alle](#)



Ersatzteile & Rohlinge

Fräser Rohlinge
Ersatzteile Zerspanungswerkzeuge

[Zeige alle](#)



Entgraten & Stoßen

Deburring
Stoßen

[Zeige alle](#)



Messmittel & sonstige Werkzeuge

Mess- & Prüfmittel
Sonstige Werkzeuge
Reinigungsmittel
Schmiermittel
Arbeitsschutz

[Zeige alle](#)

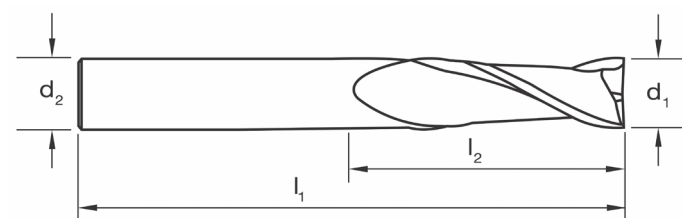


SUTTON PERFORMANCE SERIE

VHM-Schaftfräser	4
2 Zähne, R30 N, Regular	4
E600.....	4
E603.....	5
3 Zähne, R30 N, Regular	6
E610.....	6
E611.....	7
4 Zähne, R30 N, Regular	8
E601.....	8
E604.....	9
4 Zähne, R35/38, Regular	10
E635.....	10
E636.....	11
E637.....	12
E638.....	13
2 Zähne, R30 N, Extra Lang.....	14
E608.....	14
4 Zähne, R30 N, Extra Lang.....	15
E609.....	15
2/4 Zähne, Vollradius, R30 N, Regular	16
E602.....	16
E605.....	17
E606.....	18
E607.....	19
2/4 Zähne, Vollradius, R30 N, Extra Lang.....	20
E315.....	20
E320.....	21

SUTTON VHM-Fräser zum Präzisionsfräsen von Nuten und Kavitäten, Beschichtung: Brt, ohne IKZ, geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm², 2-Zähne

suttontools



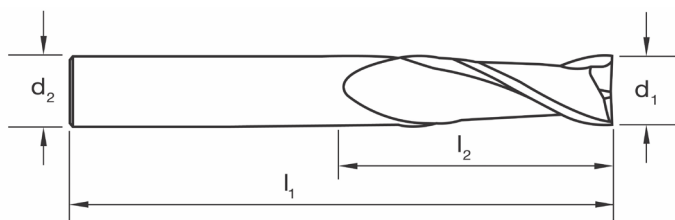
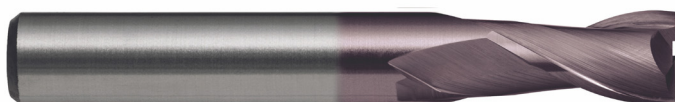
Artikelcode	Lief.Nr.	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	€ ab 1
SUTTONE6000100	E6000100	1	3	38	4	5,60
SUTTONE6000150	E6000150	1,5	3	38	4,5	5,60
SUTTONE6000200	E6000200	2	3	38	6	6,00
SUTTONE6000250	E6000250	2,5	3	38	9,5	6,00
SUTTONE6000300	E6000300	3	3	38	12	6,00
SUTTONE6000350	E6000350	3,5	4	50	12	7,10
SUTTONE6000400	E6000400	4	4	50	14	7,10
SUTTONE6000450	E6000450	4,5	6	50	16	10,20
SUTTONE6000500	E6000500	5	6	50	16	10,20
SUTTONE6000600	E6000600	6	6	50	19	9,40
SUTTONE6000700	E6000700	7	8	63	19	16,70
SUTTONE6000800	E6000800	8	8	63	20	16,70
SUTTONE6000900	E6000900	9	10	75	22	26,40
SUTTONE6001000	E6001000	10	10	75	22	24,80
SUTTONE6001100	E6001100	11	12	75	25	33,90
SUTTONE6001200	E6001200	12	12	75	25	33,90
SUTTONE6001400	E6001400	14	14	89	32	54,90
SUTTONE6001600	E6001600	16	16	89	32	64,80
SUTTONE6001800	E6001800	18	18	100	38	83,90
SUTTONE6002000	E6002000	20	20	100	38	106,70
SUTTONE6002500	E6002500	25	25	100	38	168,10

SUTTON VHM-Fräser zum Präzisionsfräsen von Nuten und Kavitäten, Beschichtung: TiAlN, ohne IKZ, geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm², Höhere Standzeit durch TiAlN-Beschichtung, 2-Zähne

suttontools

Technische Details:

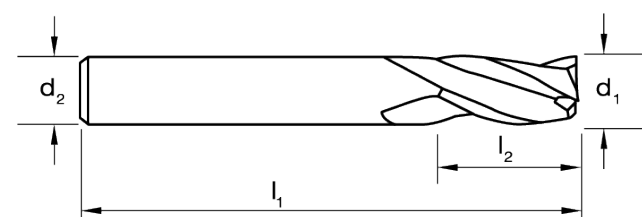
- Beschichtung: TiAlN
- Schneidentoleranz: h10
- Schnitttrichtung: Rechts
- Anzahl der Zähne: 2
- Anwendung: Nutenfräsen



Artikelcode	Lief.Nr.	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	€ ab 1
SUTTONE6030100	E6030100	1	3	38	4	6,80
SUTTONE6030150	E6030150	1,5	3	38	4,5	6,80
SUTTONE6030200	E6030200	2	3	38	6	7,20
SUTTONE6030250	E6030250	2,5	3	38	9,5	7,20
SUTTONE6030300	E6030300	3	3	38	12	7,20
SUTTONE6030350	E6030350	3,5	4	50	12	8,30
SUTTONE6030400	E6030400	4	4	50	14	8,30
SUTTONE6030450	E6030450	4,5	6	50	16	11,40
SUTTONE6030500	E6030500	5	6	50	16	11,40
SUTTONE6030600	E6030600	6	6	50	19	10,60
SUTTONE6030700	E6030700	7	8	63	19	19,50
SUTTONE6030800	E6030800	8	8	63	20	19,50
SUTTONE6030900	E6030900	9	10	75	22	30,50
SUTTONE6031000	E6031000	10	10	75	22	30,50
SUTTONE6031100	E6031100	11	12	75	25	38,00
SUTTONE6031200	E6031200	12	12	75	25	38,00
SUTTONE6031400	E6031400	14	14	89	32	58,60
SUTTONE6031600	E6031600	16	16	89	32	71,70
SUTTONE6031800	E6031800	18	18	100	38	96,20
SUTTONE6032000	E6032000	20	20	100	38	122,70
SUTTONE6032500	E6032500	25	25	100	38	178,60

SUTTON VHM-Fräser zum Präzisionsfräsen von Nuten und Kavitäten, für präzise Universal-Fräse-Anwendungen, Beschichtung: Brt, ohne IKZ, geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm², 3-Zähne

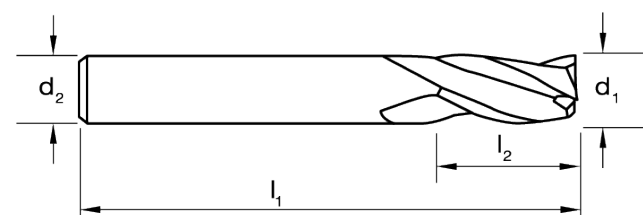
suttontools



Artikelcode	Lief.Nr.	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	€ ab 1
SUTTONE6100100	E6100100	1	3	38	4	5,60
SUTTONE6100150	E6100150	1,5	3	38	4,5	5,60
SUTTONE6100200	E6100200	2	3	38	6	6,00
SUTTONE6100250	E6100250	2,5	3	38	9,5	6,00
SUTTONE6100300	E6100300	3	3	38	12	6,00
SUTTONE6100350	E6100350	3,5	4	50	12	7,10
SUTTONE6100400	E6100400	4	4	50	14	7,10
SUTTONE6100450	E6100450	4,5	6	50	16	10,20
SUTTONE6100500	E6100500	5	6	50	16	10,20
SUTTONE6100600	E6100600	6	6	50	19	9,40
SUTTONE6100700	E6100700	7	8	63	19	16,70
SUTTONE6100800	E6100800	8	8	63	20	16,70
SUTTONE6100900	E6100900	9	10	75	22	26,40
SUTTONE6101000	E6101000	10	10	75	22	24,80
SUTTONE6101100	E6101100	11	12	75	25	33,90
SUTTONE6101200	E6101200	12	12	75	25	33,90
SUTTONE6101400	E6101400	14	14	89	32	54,90
SUTTONE6101600	E6101600	16	16	89	32	64,80
SUTTONE6101800	E6101800	18	18	100	38	83,90
SUTTONE6102000	E6102000	20	20	100	38	106,70
SUTTONE6102500	E6102500	25	25	100	38	168,10

SUTTON VHM-Fräser zum Präzisionsfräsen von Nuten und Kavitäten, für präzise Universal-Fräse-Anwendungen, Beschichtung: TiAlN, ohne IKZ, geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm², Höhere Standzeit durch TiAlN-Beschichtung, 3-Zähne

suttontools



Technische Details:

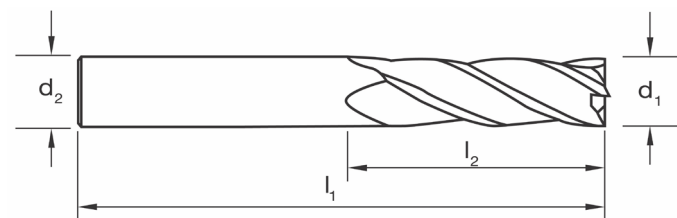
- Beschichtung: TiAlN
- Schneidentoleranz: h10
- Schnitttrichtung: Rechts
- Anzahl der Zähne: 3
- Anwendung: Nutenfräsen | Umsäumen



Artikelcode	Lief.Nr.	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	€ ab 1
SUTTONE6110100	E6110100	1	3	38	4	6,80
SUTTONE6110150	E6110150	1,5	3	38	4,5	6,80
SUTTONE6110200	E6110200	2	3	38	6	7,20
SUTTONE6110250	E6110250	2,5	3	38	9,5	7,20
SUTTONE6110300	E6110300	3	3	38	12	7,20
SUTTONE6110350	E6110350	3,5	4	50	12	8,30
SUTTONE6110400	E6110400	4	4	50	14	8,30
SUTTONE6110450	E6110450	4,5	6	50	16	11,40
SUTTONE6110500	E6110500	5	6	50	16	11,40
SUTTONE6110600	E6110600	6	6	50	19	10,60
SUTTONE6110700	E6110700	7	8	63	19	19,50
SUTTONE6110800	E6110800	8	8	63	20	19,50
SUTTONE6110900	E6110900	9	10	75	22	30,50
SUTTONE6111000	E6111000	10	10	75	22	30,50
SUTTONE6111100	E6111100	11	12	75	25	38,00
SUTTONE6111200	E6111200	12	12	75	25	38,00
SUTTONE6111400	E6111400	14	14	89	32	58,60
SUTTONE6111600	E6111600	16	16	89	32	71,70
SUTTONE6111800	E6111800	18	18	100	38	96,20
SUTTONE6112000	E6112000	20	20	100	38	122,70
SUTTONE6112500	E6112500	25	25	100	38	178,60

SUTTON VHM-Fräser für präzise Schlicht-Fräs-Anwendungen, Beschichtung: Brt, ohne IKZ, geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm², 4-Zähne

suttontools



Technische Details:

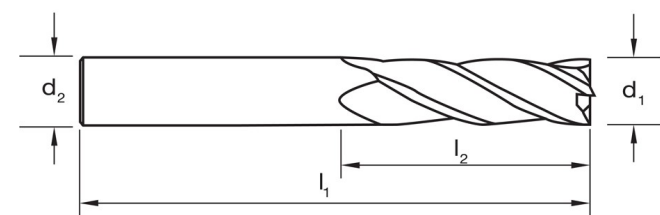
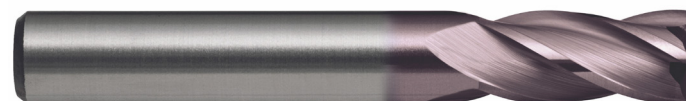
- Beschichtung: Unbeschichtet
- Schneidentoleranz: h10
- Schnitttrichtung: Rechts
- Anzahl der Zähne: 4
- Anwendung: Umsäumen



Artikelcode	Lief.Nr.	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	€ ab 1
SUTTONE6010100	E6010100	1	3	38	4	5,60
SUTTONE6010150	E6010150	1,5	3	38	4,5	5,60
SUTTONE6010200	E6010200	2	3	38	6	6,00
SUTTONE6010250	E6010250	2,5	3	38	9,5	6,00
SUTTONE6010300	E6010300	3	3	38	12	6,00
SUTTONE6010350	E6010350	3,5	4	50	12	7,10
SUTTONE6010400	E6010400	4	4	50	14	7,10
SUTTONE6010450	E6010450	4,5	6	50	16	10,20
SUTTONE6010500	E6010500	5	6	50	16	10,20
SUTTONE6010600	E6010600	6	6	50	19	9,40
SUTTONE6010700	E6010700	7	8	63	19	16,70
SUTTONE6010800	E6010800	8	8	63	20	16,70
SUTTONE6010900	E6010900	9	10	75	22	26,40
SUTTONE6011000	E6011000	10	10	75	22	24,80
SUTTONE6011100	E6011100	11	12	75	25	33,90
SUTTONE6011200	E6011200	12	12	75	25	33,90
SUTTONE6011400	E6011400	14	14	89	32	52,00
SUTTONE6011600	E6011600	16	16	89	32	64,80
SUTTONE6011800	E6011800	18	18	100	38	83,90
SUTTONE6012000	E6012000	20	20	100	38	106,70
SUTTONE6012500	E6012500	25	25	100	38	168,10

SUTTON VHM-Fräser für präzise Schlicht-Fräs-Anwendungen, Beschichtung: TiAlN, ohne IKZ, geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm², Höhere Standzeit durch TiAlN-Beschichtung, 4-Zähne

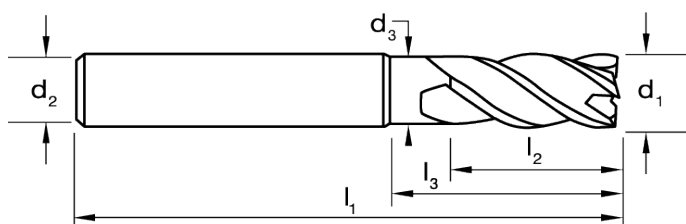
suttontools



Artikelcode	Lief.Nr.	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	€ ab 1
SUTTONE6040100	E6040100	1	3	38	4	6,80
SUTTONE6040150	E6040150	1,5	3	38	4,5	6,80
SUTTONE6040200	E6040200	2	3	38	6	7,20
SUTTONE6040250	E6040250	2,5	3	38	9,5	7,20
SUTTONE6040300	E6040300	3	3	38	12	7,20
SUTTONE6040350	E6040350	3,5	4	50	12	8,30
SUTTONE6040400	E6040400	4	4	50	14	8,30
SUTTONE6040450	E6040450	4,5	6	50	16	11,40
SUTTONE6040500	E6040500	5	6	50	16	11,40
SUTTONE6040600	E6040600	6	6	50	19	10,60
SUTTONE6040700	E6040700	7	8	63	19	19,50
SUTTONE6040800	E6040800	8	8	63	20	19,50
SUTTONE6040900	E6040900	9	10	75	22	30,50
SUTTONE6041000	E6041000	10	10	75	22	30,50
SUTTONE6041100	E6041100	11	12	75	25	38,00
SUTTONE6041200	E6041200	12	12	75	25	38,00
SUTTONE6041400	E6041400	14	14	89	32	58,60
SUTTONE6041600	E6041600	16	16	89	32	71,70
SUTTONE6041800	E6041800	18	18	100	38	96,20
SUTTONE6042000	E6042000	20	20	100	38	122,70
SUTTONE6042500	E6042500	25	25	100	38	178,60

SUTTON VHM-Fräser, VHM-ULTRA-Hartmetall-Sorte für hohe Performance, 35°/38° variabler Spiralwinkel für vibrationsarmes Fräsen, Beschichtung: Brt, ohne IKZ, geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm², 4-Zähne

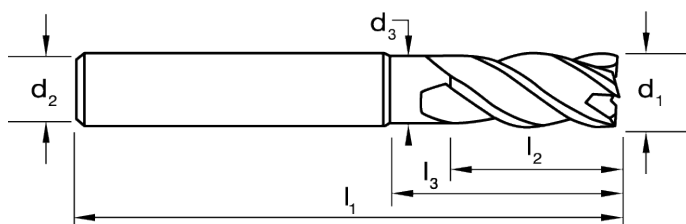
suttontools



Artikelcode	Lief.Nr.	d ₁ mm	d ₂ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	€ ab 1
SUTTONE6350300	E6350300	3	6	2,8	57	8	19	18,80
SUTTONE6350400	E6350400	4	6	3,7	57	11	19	18,80
SUTTONE6350500	E6350500	5	6	4,6	57	13	20	18,80
SUTTONE6350600	E6350600	6	6	5,5	57	13	21	15,70
SUTTONE6350800	E6350800	8	8	7,5	63	19	27	21,80
SUTTONE6351000	E6351000	10	10	9,5	72	22	32	32,00
SUTTONE6351200	E6351200	12	12	11,2	83	26	38	40,90
SUTTONE6351400	E6351400	14	14	13	83	26	38	56,50
SUTTONE6351600	E6351600	16	16	15	92	32	44	71,60
SUTTONE6352000	E6352000	20	20	19	104	38	54	109,00

SUTTON VHM-Fräser, VHM-ULTRA-Hartmetall-Sorte für hohe Performance, 35°/38° variabler Spiralwinkel für vibrationsarmes Fräsen, Beschichtung: TiAlN, ohne IKZ, geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm², Höhere Standzeit durch TiAlN-Beschichtung, 4-Zähne

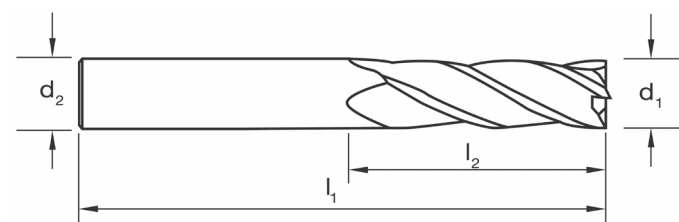
suttontools



Artikelcode	Lief.Nr.	d ₁ mm	d ₂ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	€ ab 1
SUTTONE6360300	E6360300	3	6	2,8	57	8	19	18,80
SUTTONE6360400	E6360400	4	6	3,7	57	11	19	18,80
SUTTONE6360500	E6360500	5	6	4,6	57	13	20	18,80
SUTTONE6360600	E6360600	6	6	5,5	57	13	21	15,70
SUTTONE6360800	E6360800	8	8	7,5	63	19	27	21,80
SUTTONE6361000	E6361000	10	10	9,5	72	22	32	32,00
SUTTONE6361200	E6361200	12	12	11,2	83	26	38	40,90
SUTTONE6361400	E6361400	14	14	13	83	26	38	56,50
SUTTONE6361600	E6361600	16	16	15	92	32	44	71,60
SUTTONE6362000	E6362000	20	20	19	104	38	54	109,00

SUTTON VHM-Fräser, VHM-ULTRA-Hartmetall-Sorte für hohe Performance, 35°/38° variabler Spiralwinkel für vibrationsarmes Fräsen, Beschichtung: TiAlN, ohne IKZ, geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm², Höhere Standzeit durch TiAlN-Beschichtung, 4-Zähne, lange Ausführung

suttontools

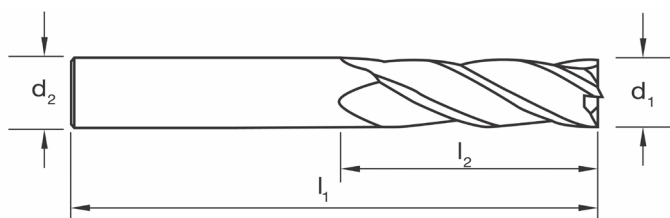


Artikelcode	Lief.Nr.	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	€ ab 1
SUTTONE6370600	E6370600	6	6	80	40	30,40
SUTTONE6370800	E6370800	8	8	100	50	39,20
SUTTONE6371000	E6371000	10	10	100	50	50,70
SUTTONE6371200	E6371200	12	12	150	80	94,70
SUTTONE6371600	E6371600	16	16	150	80	155,50
SUTTONE6372000	E6372000	20	20	150	80	250,10

SUTTON VHM-Fräser, VHM-ULTRA-Hartmetall-Sorte für hohe Performance, 35°/38° variabler Spiralwinkel für vibrationsarmes Fräsen, Beschichtung: TiAlN, ohne IKZ, geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm², Höhere Standzeit durch TiAlN-Beschichtung, 4-Zähne, lange Ausführung

Technische Details:

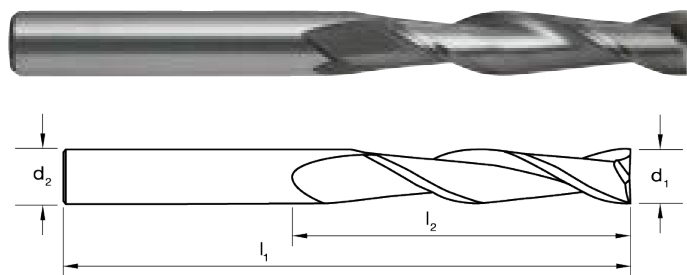
- Beschichtung: TiAlN
- Spiralwinkel: 35°/38°
- Schneidentoleranz: h10
- Schnitttrichtung: Rechts
- Anzahl der Zähne: 4
- Anwendung: Umsäumen



Artikelcode	Lief.Nr.	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	€ ab 1
SUTTONE6380600	E6380600	6	6	80	40	30,40
SUTTONE6380800	E6380800	8	8	100	50	39,20
SUTTONE6381000	E6381000	10	10	100	50	50,70
SUTTONE6381200	E6381200	12	12	150	80	94,70
SUTTONE6381600	E6381600	16	16	150	80	155,50
SUTTONE6382000	E6382000	20	20	150	80	250,10

SUTTON VHM-Fräser zum Präzisionsfräsen von Nuten und Kavitäten, Beschichtung: Brt, ohne IKZ, geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm², 2-Zähne

suttontools



Technische Details:

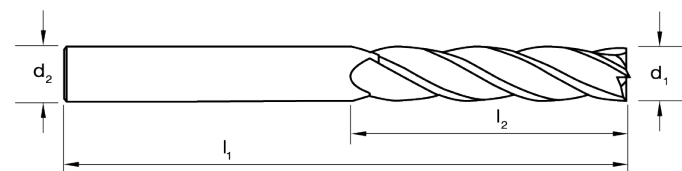
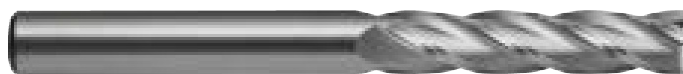
- Beschichtung: Unbeschichtet
- Schneidentoleranz: h10
- Schnitttrichtung: Rechts
- Anzahl der Zähne: 2
- Anwendung: Nutenfräsen



Artikelcode	Lief.Nr.	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	€ ab 1
SUTTONE6080300	E6080300	3	3	100	40	16,40
SUTTONE6080400	E6080400	4	4	100	40	17,70
SUTTONE6080500	E6080500	5	5	100	40	19,30
SUTTONE6080600	E6080600	6	6	100	50	25,70
SUTTONE6080800	E6080800	8	8	100	50	32,60
SUTTONE6081000	E6081000	10	10	150	75	42,30
SUTTONE6081200	E6081200	12	12	150	75	95,40
SUTTONE6081600	E6081600	16	16	150	75	159,10
SUTTONE6082000	E6082000	20	20	150	75	197,80

SUTTON VHM-Fräser zum Präzisionsfräsen von Nuten und Kavitäten, Beschichtung: Brt, ohne IKZ, geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm², 4-Zähne

suttontools



Technische Details:

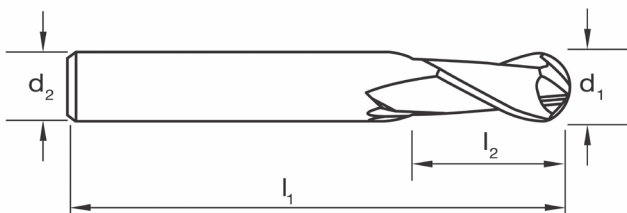
- Beschichtung: Unbeschichtet
- Schneidentoleranz: h10
- Schnitttrichtung: Rechts
- Anzahl der Zähne: 4
- Anwendung: Umsäumen



Artikelcode	Lief.Nr.	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	€ ab 1
SUTTONE6090300	E6090300	3	3	100	40	16,40
SUTTONE6090400	E6090400	4	4	100	40	17,70
SUTTONE6090500	E6090500	5	5	100	40	19,30
SUTTONE6090600	E6090600	6	6	100	50	25,70
SUTTONE6090800	E6090800	8	8	100	50	32,60
SUTTONE6091000	E6091000	10	10	150	75	42,30
SUTTONE6091200	E6091200	12	12	150	75	71,00
SUTTONE6091600	E6091600	16	16	150	75	117,00
SUTTONE6092000	E6092000	20	20	150	75	181,00

SUTTON VHM-Fräser für Profil- und Kontur-Fräs-Anwendungen, Beschichtung: Brt, ohne IKZ, geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm², 2-Zähne

suttontools



Technische Details:

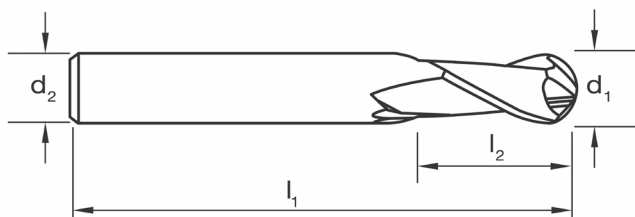
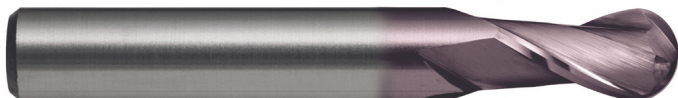
- Beschichtung: Unbeschichtet
- Schneidentoleranz: h10
- Schnitttrichtung: Rechts
- Anzahl der Zähne: 2
- Anwendung: Profilfräsen



Artikelcode	Lief.Nr.	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	€ ab 1
SUTTONE6020100	E6020100	1	3	38	4	6,50
SUTTONE6020150	E6020150	1,5	3	38	4,5	6,50
SUTTONE6020200	E6020200	2	3	38	6	6,80
SUTTONE6020250	E6020250	2,5	3	38	9,5	6,80
SUTTONE6020300	E6020300	3	3	38	12	6,80
SUTTONE6020400	E6020400	4	4	50	14	7,90
SUTTONE6020500	E6020500	5	6	50	16	11,30
SUTTONE6020600	E6020600	6	6	50	19	11,10
SUTTONE6020700	E6020700	7	8	63	19	20,50
SUTTONE6020800	E6020800	8	8	63	20	18,50
SUTTONE6020900	E6020900	9	10	75	20	29,70
SUTTONE6021000	E6021000	10	10	75	22	28,50
SUTTONE6021100	E6021100	11	12	75	25	40,40
SUTTONE6021200	E6021200	12	12	75	25	39,00
SUTTONE6021400	E6021400	14	14	89	32	67,20
SUTTONE6021600	E6021600	16	16	89	32	74,50
SUTTONE6022000	E6022000	20	20	100	38	122,70

SUTTON VHM-Fräser für Profil- und Kontur-Fräs-Anwendungen, Beschichtung: TiAlN, ohne IKZ, geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm², Höhere Standzeit durch TiAlN-Beschichtung, 2-Zähne

suttontools



Technische Details:

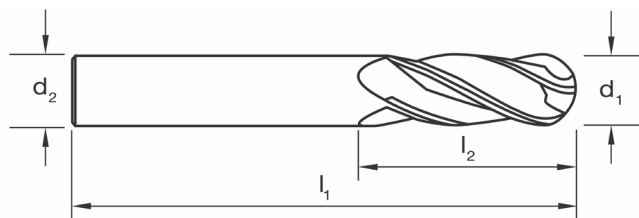
- Beschichtung: TiAlN
- Schneidentoleranz: h10
- Schnitttrichtung: Rechts
- Anzahl der Zähne: 2
- Anwendung: Profilfräsen



Artikelcode	Lief.Nr.	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	€ ab 1
SUTTONE6050100	E6050100	1	3	38	4	7,70
SUTTONE6050150	E6050150	1,5	3	38	4,5	7,70
SUTTONE6050200	E6050200	2	3	38	6	8,00
SUTTONE6050250	E6050250	2,5	3	38	9,5	8,00
SUTTONE6050300	E6050300	3	3	38	12	8,00
SUTTONE6050350	E6050350	3,5	4	50	12	9,10
SUTTONE6050400	E6050400	4	4	50	14	9,10
SUTTONE6050500	E6050500	5	6	50	16	12,40
SUTTONE6050600	E6050600	6	6	50	19	12,80
SUTTONE6050700	E6050700	7	8	63	19	23,30
SUTTONE6050800	E6050800	8	8	63	20	20,70
SUTTONE6050900	E6050900	9	10	75	20	33,30
SUTTONE6051000	E6051000	10	10	75	22	31,90
SUTTONE6051100	E6051100	11	12	75	25	48,40
SUTTONE6051200	E6051200	12	12	75	25	43,70
SUTTONE6051400	E6051400	14	14	89	32	81,20
SUTTONE6051600	E6051600	16	16	89	32	83,40
SUTTONE6051800	E6051800	18	18	100	38	145,60
SUTTONE6052000	E6052000	20	20	100	38	137,50
SUTTONE6052500	E6052500	25	25	100	38	258,20

SUTTON VHM-Fräser für Profil- und Kontur-Fräs-Anwendungen, Beschichtung: Brt, ohne IKZ, geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm², 4-Zähne

suttontools



Technische Details:

- Beschichtung: Unbeschichtet
- Schneidentoleranz: h10
- Schnitttrichtung: Rechts
- Anzahl der Zähne: 4
- Anwendung: Profilfräsen



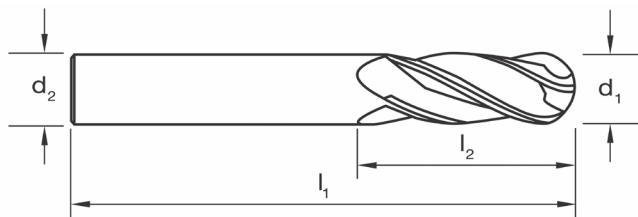
Artikelcode	Lief.Nr.	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	€ ab 1
SUTTONE6060100	E6060100	1	3	38	4	6,50
SUTTONE6060150	E6060150	1,5	3	38	4,5	6,50
SUTTONE6060200	E6060200	2	3	38	6	6,80
SUTTONE6060250	E6060250	2,5	3	38	9,5	6,80
SUTTONE6060300	E6060300	3	3	38	12	6,80
SUTTONE6060400	E6060400	4	4	50	14	7,70
SUTTONE6060500	E6060500	5	6	50	16	10,50
SUTTONE6060600	E6060600	6	6	50	19	9,60
SUTTONE6060800	E6060800	8	8	63	20	18,90
SUTTONE6061000	E6061000	10	10	75	22	32,00
SUTTONE6061200	E6061200	12	12	75	25	36,50
SUTTONE6061600	E6061600	16	16	89	32	68,80
SUTTONE6062000	E6062000	20	20	100	38	111,50

SUTTON VHM-Fräser für Profil- und Kontur-Fräs-Anwendungen, Beschichtung: TiAlN, ohne IKZ, geeignet für Materialien bis zu 1600 N/mm², Höhere Standzeit durch TiAlN-Beschichtung, 4-Zähne

suttontools

Technische Details:

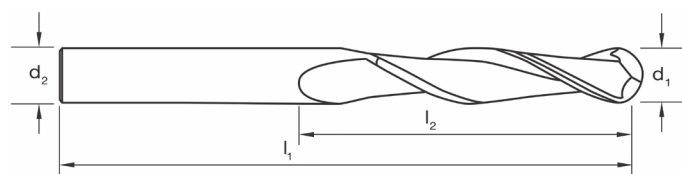
- Beschichtung: TiAlN
- Schneidentoleranz: h10
- Schnitttrichtung: Rechts
- Anzahl der Zähne: 4
- Anwendung: Profilfräsen



Artikelcode	Lief.Nr.	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	€ ab 1
SUTTONE6070100	E6070100	1	3	38	4	7,70
SUTTONE6070150	E6070150	1,5	3	38	4,5	7,70
SUTTONE6070200	E6070200	2	3	38	6	8,00
SUTTONE6070250	E6070250	2,5	3	38	9,5	8,00
SUTTONE6070300	E6070300	3	3	38	12	8,00
SUTTONE6070350	E6070350	3,5	4	50	12	9,10
SUTTONE6070400	E6070400	4	4	50	14	9,10
SUTTONE6070450	E6070450	4,5	6	50	16	12,40
SUTTONE6070500	E6070500	5	6	50	16	12,40
SUTTONE6070600	E6070600	6	6	50	19	11,30
SUTTONE6070700	E6070700	7	8	63	19	20,70
SUTTONE6070800	E6070800	8	8	63	20	20,70
SUTTONE6071000	E6071000	10	10	75	22	35,00
SUTTONE6071100	E6071100	11	12	75	25	39,70
SUTTONE6071200	E6071200	12	12	75	25	39,70
SUTTONE6071400	E6071400	14	14	89	32	60,80
SUTTONE6071600	E6071600	16	16	89	32	74,00
SUTTONE6071800	E6071800	18	18	100	38	99,00
SUTTONE6072000	E6072000	20	20	100	38	118,60
SUTTONE6072500	E6072500	25	25	100	38	182,60

SUTTON VHM-Fäser für Profil- und Kontur-Fräs-Anwendungen mit langer Auskraglänge, Beschichtung: Brt, ohne IKZ, geeignet für Materialien bis zu 1300 N/mm², 2-Zähne

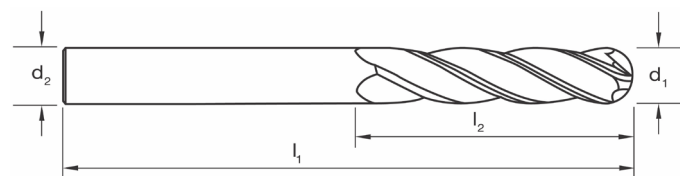
suttontools



Artikelcode	Lief.Nr.	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	€ ab 1
SUTTONE3150300	E3150300	3	3	76	25	29,80
SUTTONE3150400	E3150400	4	4	76	28	32,20
SUTTONE3150600	E3150600	6	6	102	38	46,80
SUTTONE3150800	E3150800	8	8	102	42	59,50
SUTTONE3151000	E3151000	10	10	102	45	77,00
SUTTONE3151200	E3151200	12	12	153	76	173,80

SUTTON VHM-Fräser für Profil- und Kontur-Fräs-Anwendungen mit langer Auskraglänge, Beschichtung: Brt, ohne IKZ, geeignet für Materialien bis zu 1300 N/mm², 4-Zähne: Minimale Auslenkung durch starken/ großen Kern

suttontools



Artikelcode	Lief.Nr.	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	€ ab 1
SUTTONE3200300	E3200300	3	3	76	25	29,80
SUTTONE3200400	E3200400	4	4	76	28	32,20
SUTTONE3200500	E3200500	5	5	76	32	35,10
SUTTONE3200600	E3200600	6	6	102	38	46,80
SUTTONE3200800	E3200800	8	8	102	42	59,50
SUTTONE3201000	E3201000	10	10	102	45	77,00
SUTTONE3201200	E3201200	12	12	153	76	173,80
SUTTONE3201400	E3201400	14	14	153	76	237,00
SUTTONE3201600	E3201600	16	16	153	76	289,90
SUTTONE3201800	E3201800	18	18	153	76	408,10
SUTTONE3202000	E3202000	20	20	153	76	456,70

ISO VDI Material Group

ISO	VDI	Material Group	Sutton
P	A	Steel	N
M	R	Stainless Steel	VA
K	F	Cast Iron	GG
N	N	Non-Ferrous Metals, Aluminiums & Coppers	Al W
S	S	Titaniums & Super Alloys	Ti Ni
H	H	Hard Materials (≥ 45 HRC)	H

^ VDI 3323 material groups can also be determined by referring to the workpiece material cross reference listing. Refer to main index of this section.

Catalogue Code

Material

Surface Finish Sutton

Designation Type of

Cut: Slotting

Finishing Universal

Roughing Profiling

ap × Ø



ISO	VDI A 3323	Material	Condition	HB	N/mm²	Vc	Feed #	Vc	Feed #	Vc	Feed #	Vc	Feed #	Vc	Feed #	Vc	Feed #	Vc	Feed #	Vc	Feed #			
P	1	Steel - Non-alloy, cast & free cutting	~ 0.15 %C	A	125	440	100	7	144	8	125	7	7	13	180	8	8	14	100	7	10	144	8	11
	2			A	190	640	100	7	144	8	125	7	7	13	180	8	8	14	100	7	10	144	8	11
	3		~ 0.45 %C	QT	250	840	56	7	80	8	70	7	7	13	100	8	8	14	56	7	10	80	8	11
	4			A	270	910	56	7	80	8	70	7	7	13	100	8	8	14	56	7	10	80	8	11
	5	Steel - Low alloy & cast < 5% of alloying elements	QT	300	1010	-	-	80	8	70	7	7	13	100	8	8	14	-	-	-	80	8	11	
	6		A	180	610	100	7	144	8	125	7	7	13	180	8	8	14	100	7	10	144	8	11	
	7		QT	275	930	56	7	80	8	70	7	7	13	100	8	8	14	56	7	10	80	8	11	
	8		QT	300	1010	-	-	80	8	70	7	7	13	100	8	8	14	-	-	-	80	8	11	
	9		QT	350	1180	-	-	64	8	-	-	-	-	80	8	8	14	-	-	-	64	8	11	
	10	Steel - High alloy, cast & tool	A	200	680	56	7	80	8	70	7	7	13	100	8	8	14	56	7	10	80	8	11	
	11		HT	325	1100	-	-	64	8	-	-	-	-	80	8	8	14	-	-	-	64	8	11	
	12		Steel - Corrosion resistant & cast	Ferritic / Martensitic	A	200	680	-	-	-	-	65	7	7	13	90	8	8	14	-	-	-	-	-
	13	Martensitic		QT	240	810	-	-	-	-	55	7	7	13	80	8	8	14	-	-	-	-	-	-
M	14.1	Stainless Steel	Austenitic	AH	180	610	52	7	72	8	65	7	7	13	90	8	8	14	52	7	10	72	8	11
	14.2		Duplex		250	840	52	7	-	-	65	7	7	13	90	8	8	14	52	7	10	72	8	11
	14.3		Precipitation Hardening		250	840	-	-	-	-	55	7	7	13	80	8	8	14	-	-	-	-	-	-
K	15	Cast Iron - Grey (GG)	Ferritic / Pearlitic		180	610	80	7	112	8	100	7	7	13	140	8	8	14	80	7	10	112	8	11
	16		Pearlitic		260	880	80	7	112	8	100	7	7	13	140	8	8	14	80	7	10	112	8	11
	17	Cast Iron - Nodular (GGG)	Ferritic		160	570	80	7	112	8	100	7	7	13	140	8	8	14	80	7	10	112	8	11
	18		Pearlitic		250	840	80	7	112	8	100	7	7	13	140	8	8	14	80	7	10	112	8	11
	19	Cast Iron - Malleable	Ferritic		130	460	56	7	80	8	70	7	7	13	100	8	8	14	56	7	10	80	8	11
20	Pearlitic			230	780	56	7	80	8	70	7	7	13	100	8	8	14	56	7	10	80	8	11	
N	21	Aluminum & Magnesium - wrought alloy	Non Heat Treatable		60	210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	22		Heat Treatable	AH	100	360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	23	Aluminum & Magnesium - cast alloy ≤12% Si	Non Heat Treatable		75	270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	24		Heat Treatable	AH	90	320	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	25	Al & Mg - cast alloy >12% Si	Non Heat Treatable		130	460	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	26		Copper & Cu alloys (Brass/Bronze)	Free cutting, Pb > 1%		110	390	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	27		Brass (CuZn, CuSnZn)		90	320	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	28		Bronze (CuSn)		100	360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	29	Non-metallic - Thermosetting & fiber-reinforced plastics					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	30	Non-metallic - Hard rubber, wood etc.					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
S	31	High temp. alloys	Fe based	A	200	680	-	-	-	-	35	7	7	13	50	8	8	14	-	-	-	-	-	-
	32			AH	280	950	-	-	-	-	35	7	7	13	50	8	8	14	-	-	-	-	-	-
	33		Ni / Co based	A	250	840	-	-	-	-	35	7	7	13	50	8	8	14	-	-	-	-	-	-
	34			AH	350	1180	-	-	-	-	35	7	7	13	50	8	8	14	-	-	-	-	-	-
	35			C	320	1080	-	-	-	-	35	7	7	13	50	8	8	14	-	-	-	-	-	-
	36	Titanium & Ti alloys	CP Titanium		400 MPa		-	-	-	-	50	7	7	13	70	8	8	14	-	-	-	-	-	-
	37.1		Alpha alloys		860 MPa		-	-	-	-	50	7	7	13	70	8	8	14	-	-	-	-	-	-
	37.2		Alpha / Beta alloys	A	960 MPa		-	-	-	-	50	7	7	13	70	8	8	14	-	-	-	-	-	-
	37.3			AH	1170 MPa		-	-	-	-	50	7	7	13	70	8	8	14	-	-	-	-	-	-
	37.4		Beta alloys	A	830 MPa		-	-	-	-	50	7	7	13	70	8	8	14	-	-	-	-	-	-
	37.5			AH	1400 MPa		-	-	-	-	-	-	-	-	70	8	8	14	-	-	-	-	-	-
H	38.1	Hardened steel		HT	45 HRC		-	-	-	-	-	-	-	80	8	8	14	-	-	-	-	-	-	
	38.2			HT	55 HRC		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	39.1			HT	58 HRC		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	39.2			HT	62 HRC		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	40	Cast Iron	Chilled	C	400	1350		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	41			HT	55 HRC		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

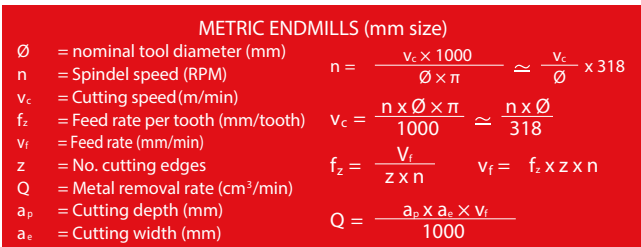
Condition: A (Annealed), AH (Age Hardened), C (Cast), HT (Hardened & Tempered), QT (Quenched & Tempered)

Bold = Optimal | Regular = Effective

Notes on Milling

- Above values are guidelines for the size and type of cut nominated.
- For long series tools, reduce speed by 40% and feed by 20%.

Feed Table (f) (mm/tooth)																				
Ø	Feed #																			
2	0.001	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008	0.010	0.011	0.013	0.014	0.016	0.018	0.020	0.022	0.024	0.026	0.030
3	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.008	0.009	0.010	0.012	0.014	0.016	0.018	0.020	0.023	0.025	0.028	0.032	0.034	0.038	0.042
4	0.004	0.005	0.006	0.007	0.009	0.010	0.012	0.014	0.016	0.018	0.021	0.023	0.026	0.030	0.032	0.036	0.040	0.044	0.045	0.050
5	0.005	0.006	0.008	0.009	0.011	0.013	0.015	0.017	0.020	0.023	0.025	0.030	0.032	0.036	0.040	0.044	0.050	0.055	0.060	0.065
6	0.006	0.008	0.009	0.011	0.013	0.016	0.018	0.021	0.024	0.028	0.030	0.034	0.038	0.042	0.045	0.050	0.055	0.060	0.070	0.075
8	0.010	0.012	0.014	0.017	0.019	0.022	0.025	0.028	0.032	0.036	0.040	0.045	0.050	0.055	0.060	0.065	0.075	0.080	0.085	0.095
10	0.013	0.015	0.018	0.021	0.024	0.028	0.032	0.036	0.040	0.045	0.050	0.055	0.060	0.070	0.075	0.085	0.090	0.100	0.11	0.12
12	0.016	0.019	0.022	0.026	0.030	0.034	0.038	0.044	0.050	0.055	0.060	0.065	0.075	0.080	0.090	0.100	0.11	0.12	0.13	0.14
16	0.020	0.024	0.028	0.034	0.038	0.044	0.050	0.055	0.060	0.070	0.080	0.085	0.095	0.11	0.12	0.13	0.14	0.16	0.17	0.18
20	0.022	0.028	0.032	0.038	0.044	0.050	0.060	0.065	0.075	0.085	0.095	0.11	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.23
25	0.025	0.032	0.038	0.045	0.055	0.060	0.070	0.080	0.090	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.20	0.22	0.24	0.26	0.29



www.klingseisen.de

Kontaktieren Sie

[unser Team:](#)



Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen

Tel. +49 (0)7424 98192-0 · Fax +49 (0)7424 84601 · info@klingseisen.de