



# Rauheitsmessgerät für Bearbeitungszentren

## MarSurf MC 510

### Anwendungsvideo:



**Drehgelenk**  
für Feinpositionierung und Antasten  
sowie Erreichen der Park- und  
Kalibrierpositionen

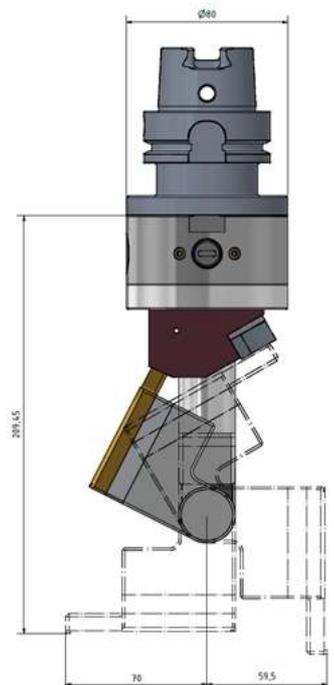


**Integriertes Raunormal**  
ermöglicht eine  
automatische Überprüfung  
des Messgeräts

**Aufnahme**  
für Werkzeugspindel und  
Werkzeugwechsler  
z.B. HSK A63, HSK A100,  
Capto6, BT 40, SK 40 etc.

**Miniprofiler MarSurf M 515**  
(Freitastsystem bis  $R_z = 1 \mu\text{m}$ )

**Integrierter Akku**  
Lademöglichkeit  
außerhalb des  
Bearbeitungszentrums  
für bis zu 12 Stunden  
Laufzeit



## MarSurf

# Rauheit messen in der Bearbeitungsmaschine mit MarSurf MC 510 - Vorteile

Im Zerspanungsprozess durch Rauheitsparameter in Echtzeit Werkstücke:

- Nacharbeiten
- Durchlaufzeiten optimieren
- Fräswerkzeuge prüfen
- Produktivität steigern
- Automatische Qualitätssicherung im Fräsprozess
- Rauheitsmessung in Echtzeit
- Fachwissen für Messtechnik entfällt
- Messtechnikeinsatz ohne direkten Eingriff



# Rauheit messen in der Bearbeitungsmaschine mit MarSurf MC 510 - Umgebungsresistent

- Vibrationsgeschützt
- Kühlmittelbeständig
- Positionierung des Messgerätes durch Maschinenachse
- Feste Fixierung des Werkstücks im Messtisch

